Специализированная экспертно - оценочная компания
общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНСУС»
(ИНН: 7723831553, ОГРН: 1127746196049, дата присвоения ОГРН: 21 января 2012 года, юридический адрес (место расположение оценщика): 109369, город Москва, Новочеркасский бульвар, дом 47, к. 241)

Порядковый номер отчета: № 23/01-1/026– от 16 февраля 2026 года

ОТЧЕТ

№ 23/01-1/026– от 16 февраля 2026 года

об оценке рыночной стоимости объекта оценки, представляющего собой объекты движимого имущества, в составе 36 (тридцать шесть) наименования механизмов, станков, оборудования и инструментов, согласно Перечня объектов движимого имущества, принадлежащих обществу с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленных в процедуре конкурсного производства, рабочей инвентаризационной комиссией, под руководством конкурсного управляющего Первушина Александра Викторовича.



г. Москва, 2026 год.

Порядковый номер отчета: № 23/01-1/026– от 16 февраля 2026 года

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «Ценсус»
Казанов А.Г.

16 февраля 2026 г.

ОТЧЕТ

№ 23/01-1/026– от 16 февраля 2026 года

об оценке рыночной стоимости объекта оценки, представляющего собой объекты движимого имущества, в составе 36 (тридцать шесть) наименования механизмов, станков, оборудования и инструментов, согласно Перечня объектов движимого имущества, принадлежащих обществу с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленных в процедуре конкурсного производства, рабочей инвентаризационной комиссией, под руководством конкурсного управляющего Первушина Александра Викторовича.

Дата проведения оценки – 23 января 2026 года
Дата составления отчета – 16 февраля 2026 года
Заказчик – Общество с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН: 1037102380490, дата присвоения ОГРН 8 января 2003 г., ИНН: 7113004344, КПП: 711401001, юридический адрес (место расположения): 301760, обл. Тульская, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, эт. 1, помещ. 4), в лице конкурсного управляющего, Первушина Александра Викторовича (ИНН 500344951520, СНИЛС 012-525-093 02) - члена Ассоциации «Межрегиональная саморегулируемая организация профессиональных арбитражных управляющих» (МСО ПАУ), действующего на основании Решения Арбитражного суда Тульской области от 09.06.2025 г. по делу № А68-2296/2022.
Исполнитель – Общество с ограниченной ответственностью «Ценсус» (ИНН: 7723831553, ОГРН: 1127746196049, дата присвоения ОГРН: 21 января 2012 года, юридический адрес (место расположение оценщика): 109369, город Москва, Новочеркасский бульвар, дом 47, к. 241), аккредитованное юридическое лицо при саморегулируемой организации оценщиков НП «АРМО», в качестве юридического лица, сопровождающего процедуры банкротства и оказывающего оценочные услуги качестве юридического лица, сопровождающего процедуры банкротства и оказывающего оценочные услуги, в лице генерального директора Казанова Андрея Григорьевича, действующего на основании Устава.

г. Москва, 2026 год.

Конкурсному управляющему
*Общества с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН: 1037102380490, дата присвоения ОГРН 8 января 2003 г., ИНН: 7113004344, КПП: 711401001, юридический адрес (место расположения): 301760, обл. Тульская, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, эт. 1, помещ. 4), *
Первушину Александру Викторовичу (ИНН 500344951520, СНИЛС 012-525-093 02) - члену Ассоциации «Межрегиональная саморегулируемая организация профессиональных арбитражных управляющих» (МСО ПАУ), действующему на основании Решения Арбитражного суда Тульской области от 09.06.2025 г. по делу № А68-2296/2022.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ О ВЕЛИЧИНЕ РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ.

В настоящем заключении о величине рыночной стоимости объекта оценки, представляющего собой объекты движимого имущества, в составе 36 (тридцать шесть) наименования механизмов, станков, оборудования и инструментов, согласно Перечня объектов движимого имущества, принадлежащих обществу с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленных в процедуре конкурсного производства, рабочей инвентаризационной комиссией, под руководством конкурсного управляющего Первушина Александра Викторовича, содержится информация о процессе оценки, методиках, итогах и выводах проведенной оценки.

Объект оценки.

Объект оценки представляет собой объекты движимого имущества, в составе 36 (тридцать шесть) наименования механизмов, станков, оборудования и инструментов, согласно Перечня объектов движимого имущества, принадлежащих обществу с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленных в процедуре конкурсного производства, рабочей инвентаризационной комиссией, под руководством конкурсного управляющего Первушина Александра Викторовича.

Перечень объектов оценки представлен в таблице. Таблица

№ п.п.	Наименование и идентификация объекта оценки	Единица измерения	Количество единиц (шт.)
1.	Секции приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	шт.	31
2.	Шпалы железобетонные в количестве	шт.	584
3.	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	шт.	1
4.	Маслостанция для сварочной машины К355	шт.	1

5.	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	шт.	1
6.	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	шт.	1
7.	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	шт.	1
8.	Оборудования масляная станция	шт.	1
9.	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	шт.	1
10.	Оборудование пресс	шт.	1
11.	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	шт.	1
12.	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	шт.	1
13.	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	шт.	1
14.	Оборудование автомобильный подъемник	шт.	1
15.	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	шт.	1
16.	Шкаф ДГУ управления дизельно- генераторной установки СУЭМ 320 киловат	шт.	1
17.	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД 200 200 киловат	шт.	1
18.	Оборудование сверлильный станок 2Г1259000033	шт.	1
19.	Оборудование	шт.	1
20.	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	шт.	1
21.	Оборудование Токарный станок	шт.	1
22.	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М)	шт.	1
23.	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	шт.	1
24.	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	шт.	1
25.	Оборудование для размагничивания объемно- закаленных рельсом УРР-2	шт.	1
26.	Оборудование подъемно- рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar	шт.	1
27.	Оборудование компрессор	шт.	1
28.	Оборудование (лебедка) №53	шт.	1
29.	Оборудование (лебедка) №122	шт.	1
30.	Оборудование лебедка №123	шт.	1
31.	Накладки резиновые	шт.	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)
32.	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	шт.	1
33.	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты) СПЭ 8000.01	шт.	1
34.	Оборудование МР5	шт.	1
35.	Оборудование МРШ-3	шт.	1
36.	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	шт.	1
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)		**1036 штук.**

Состав объекта оценки с указанием сведений, достаточных для идентификации каждой из его частей (при наличии)

Состав объекта оценки с указанием сведений, достаточных для идентификации каждой из его частей, представлен в таблице. Таблица

№	Наименование и идентификация объекта оценки	Кол-во единиц (шт.)	Комлектность.	Техническое состояние объекта оценки	Величина физического износа объекта	Дополнения

					оценки	
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования

			Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно,	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

			работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	
8	Оборудования масляная станция	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
10	Оборудование пресс	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
14	Оборудование автомобильный подъемник	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января

			техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособнос	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

			ть, в процессе осмотра, не проверялось.	эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

21	Оборудование Токарный станок	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года.

			состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно-закаленных рельсом УРР-2	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
27	Оборудование компрессор	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактически	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

			осмотра, не проверялось.	Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	х ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	
28	Оборудование (лебедка) №53	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
29	Оборудование (лебедка) №122	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
30	Оборудование лебедка №123	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
31	Накладки резиновые	2	По информации,	По информации,	Оборудование в	Наличие

		палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте.	полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации.	состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
34	Оборудование MP5	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование

			объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	выявлено в процедуре конкурсного производства.
35	Оборудование МРШ-3	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.				

Дата оценки

Дата проведения оценки. Оценка произведена по состоянию на дату 23 января 2026 года.

Период работы над отчетом об оценке с 23 января 2026 года по 16 февраля 2026 года.

Дата подготовки отчета об оценке – 16 февраля 2026 года.

Вид определяемой стоимости.

Согласно Договору на оказание услуг по оценке Оценщиком в процессе работы определялась величина **рыночной стоимости** объекта оценки.

При определении рыночной стоимости объекта оценки определяется наиболее вероятная цена, по которой объект оценки может быть отчужден на дату оценки на открытом рынке в условиях конкуренции, когда стороны сделки действуют разумно, располагая всей необходимой информацией, а на величине цены сделки не отражаются какие-либо чрезвычайные обстоятельства, то есть когда:

- одна из сторон сделки не обязана отчуждать объект оценки, а другая сторона не обязана принимать исполнение;
- стороны сделки хорошо осведомлены о предмете сделки и действуют в своих интересах;
- объект оценки представлен на открытом рынке посредством публичной оферты, типичной для аналогичных объекта оценки;
- цена сделки представляет собой разумное вознаграждение за объект оценки и принуждения к совершению сделки в отношении сторон сделки с чьей-либо стороны не было;
- платеж за объект оценки выражен в денежной форме.

В процессе оценки была определена **рыночная** стоимость объекта оценки.

Оценка существующих прав

Оценивается право собственности. Согласно ст. 209 ГК РФ «Содержание права собственности» «собственнику принадлежат права владения, пользования и распоряжения своим имуществом. Собственник вправе по своему усмотрению совершать в отношении принадлежащего ему имущества любые действия, не противоречащие закону и иным правовым актам и не нарушающие права и охраняемые законом интересы других лиц, в том числе отчуждать свое имущество в собственность другим лицам, передавать им, оставаясь собственником, права владения, пользования и распоряжения имуществом, отдавать имущество в залог и обременять его другими способами, распоряжаться им иным образом».

Вид права: собственность,

Объекты движимого имущества государственной регистрации не подлежат.

Обременение существующих прав

В процессе оценки было учтено положение о том, что продажа на торгах в рамках конкурсного производства является основанием для прекращения права залога.

Продажа предмета залога осуществляется в порядке, установленном пунктами 4, 5, 8 - 19 статьи 110 и пунктом 3 статьи 111 Федерального закона "О несостоятельности (банкротстве)" от 26.10.2002 N 127-ФЗ.

В случае реализации заложенного имущества, прекращается залог в отношении конкурсного кредитора, по требованию которого обращено взыскание на предмет залога и требования подлежат удовлетворению за счет средств, вырученных от реализации заложенного имущества.

Исходя из статьи 126 Федерального закона "О несостоятельности (банкротстве)" от 26.10.2002 N 127-ФЗ, одним из последствий признания должника банкротом является снятие ранее наложенных арестов на имущество и иных ограничений по распоряжению имуществом должника.

Как следует из смысла данной нормы, после открытия конкурсного производства залогодержатель, у которого находится заложенное движимое имущество, не вправе

удерживать это имущество - оно подлежит передаче в конкурсную массу для реализации в порядке, предусмотренном Законом о банкротстве.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ПЛЕНУМА ВЫСШЕГО АРБИТРАЖНОГО СУДА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ от 23 июля 2009 г. N 58. «О НЕКОТОРЫХ ВОПРОСАХ, СВЯЗАННЫХ С УДОВЛЕТВОРЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ЗАЛОГОДЕРЖАТЕЛЯ ПРИ БАНКРОТСТВЕ ЗАЛОГОДАТЕЛЯ»

Исходя из сказанного, оценка проводится без учета обременений.

НДС

В связи с принятием Федерального закона от 24.11.2014 г. № 366-ФЗ с 01.01.2015 прекращает действие пункт 4.1 статьи 161 Налогового кодекса Российской Федерации и вводится в действие подпункт 15 пункта 2 статьи 146 Налогового кодекса Российской Федерации, согласно которому операции по реализации имущества и (или) имущественных прав должников, признанных в соответствии с законодательством Российской Федерации несостоятельными (банкротами), не признаются объектом налогообложения НДС.

Таким образом, объекты оценки оценены без НДС.

Результаты, полученные различными подходами к оценке

Таким образом, была определена величина рыночной стоимости объекта оценки по состоянию на дату оценки 23 января 2026 года рассчитанная путем согласования результатов с учетом округлений в рублях.

Полученные данные приведены в таблице. Таблица

Таблица определения величины рыночной стоимости объектов оценки Т аблица

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Наименование единиц измерения	Величина рыночной стоимости единицы объекта оценки, определенная в рамках затратного подхода, выраженная в рублях	Величина рыночной стоимости объекта оценки, определенная в рамках затратного подхода, выраженная в рублях	Величина рыночной стоимости единицы объекта оценки, определенная в рамках сравтирельного подхода, выраженная в рублях	Величина рыночной стоимости единицы объекта оценки, определенная в рамках доходного подхода, выраженная в рублях	**Величина рыночной стоимости единицы объекта оценки, определенная путем согласования результатов, полученных различными подходами, выраженная в рублях**	**Величина рыночной стоимости объекта оценки, выраженная в рублях**
	Весовой коэффициент		1,0	1,0	0,0	0,0	**1,0**	**1,0**
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	19 975,12	619 228,72	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**19 975,12**	**619 228,72**
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	2 787,52	1 627 912,83	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**2 787,52**	**1 627 912,83**
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	1 363 423,45	1 363 423,45	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**1 363 423,45**	**1 363 423,45**
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	63 667,47	63 667,47	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**63 667,47**	**63 667,47**

5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	63 828,23	63 828,23	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**63 828,23**	**63 828,23**
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	78 390,70	78 390,70	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**78 390,70**	**78 390,70**
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	105 674,46	105 674,46	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**105 674,46**	**105 674,46**
8	Оборудования масляная станция	1	63 371,39	63 371,39	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**63 371,39**	**63 371,39**
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	2 219 168,48	2 219 168,48	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**2 219 168,48**	**2 219 168,48**
10	Оборудование пресс	1	64 672,55	64 672,55	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**64 672,55**	**64 672,55**
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	115 350,51	115 350,51	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**115 350,51**	**115 350,51**
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	63 371,39	63 371,39	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**63 371,39**	**63 371,39**

13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	79 055,57	79 055,57	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**79 055,57**	**79 055,57**
14	Оборудование автомобильный подъемник	1	147 862,56	147 862,56	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**147 862,56**	**147 862,56**
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	166 620,63	166 620,63	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**166 620,63**	**166 620,63**
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	151 152,51	151 152,51	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**151 152,51**	**151 152,51**
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1	915 577,32	915 577,32	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**915 577,32**	**915 577,32**
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	135 405,69	135 405,69	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**135 405,69**	**135 405,69**
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	157 446,37	157 446,37	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**157 446,37**	**157 446,37**
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	1 487 121,84	1 487 121,84	Обоснованный отказ от применения	Обоснованный отказ от применения	**1 487 121,84**	**1 487 121,84**

					подхода	подхода		
21	Оборудование Токарный станок	1	150 152,00	150 152,00	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**150 152,00**	**150 152,00**
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1	1 236 054,98	1 246 307,38	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**1 236 054,98**	**1 246 307,38**
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	66 920,38	66 920,38	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**66 920,38**	**66 920,38**
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	148 352,49	148 352,49	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**148 352,49**	**148 352,49**
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно-закаленных рельсом УРР-2	1	316 713,86	316 713,86	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**316 713,86**	**316 713,86**
26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	1 613 998,28	1 613 998,28	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**1 613 998,28**	**1 613 998,28**
27	Оборудование компрессор	1	41 506,80	41 506,80	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**41 506,80**	**41 506,80**
28	Оборудование (лебедка) №53	1	136 430,44	136 430,44	Обоснованный отказ от	Обоснованный отказ от	**136 430,44**	**136 430,44**

					применения подхода	применения подхода		
29	Оборудование (лебедка) №122	1	136 763,59	136 763,59	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**136 763,59**	**136 763,59**
30	Оборудование лебедка №123	1	137 547,19	137 547,19	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**137 547,19**	**137 547,19**
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	303,31	117 683,03	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**303,31**	**117 683,03**
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	230 897,66	230 897,66	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**230 897,66**	**230 897,66**
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01	1	94 473,49	94 473,49	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**94 473,49**	**94 473,49**
34	Оборудование МР5	1	25 699,69	25 699,69	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**25 699,69**	**25 699,69**
35	Оборудование МРШ-3	1	36 028,93	36 028,93	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**36 028,93**	**36 028,93**

36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	15 168,98	15 168,98	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**15 168,98**	**15 168,98**
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.		14 202 946,84				**14 202 946,84**

Итоги и выводы оценки

Проведенные исследования позволяют сделать вывод о величине рыночной стоимости объекта оценки, на Дату проведения оценки, 23 января 2026 года, корректировок и округлений: Таблица

Результаты определения величины рыночной стоимости объектов Оценки могут быть использованы как относительно всего объекта оценки, так и раздельно по каждому наименованию объектов оценки.

Величина рыночной стоимости объекта оценки представляющего собой объекты движимого имущества, в составе 36 (тридцать шесть) наименования механизмов, станков, оборудования и инструментов, согласно Перечня объектов движимого имущества, принадлежащих обществу с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленных в процедуре конкурсного производства, рабочей инвентаризационной комиссией 23 января 2026 года, с учетом округлений и корректировок, без учета НДС	**14 202 946,84 рублей** **(Четырнадцать миллионов двести две тысячи девятьсот сорок шесть рублей 84 коп.)**

Детализация величины рыночной стоимости отдельных объектов имущества, приводимтся в таблице. **Таблица**

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Наименование единиц измерения	**Величина рыночной стоимости единицы объекта оценки, , выраженная в рублях**	**Величина рыночной стоимости объекта оценки, выраженная в рублях**
	Весовой коэффициент		**1,0**	**1,0**
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	**19 975,12**	**619 228,72**
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	**2 787,52**	**1 627 912,83**
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	**1 363 423,45**	**1 363 423,45**
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	**63 667,47**	**63 667,47**
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	**63 828,23**	**63 828,23**
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	**78 390,70**	**78 390,70**
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	**105 674,46**	**105 674,46**
8	Оборудования масляная станция	1	**63 371,39**	**63 371,39**
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	**2 219 168,48**	**2 219 168,48**
10	Оборудование пресс	1	**64 672,55**	**64 672,55**
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	**115 350,51**	**115 350,51**
12	Оборудование маслостанция для	1	**63 371,39**	**63 371,39**

	пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119			
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	**79 055,57**	**79 055,57**
14	Оборудование автомобильный подъемник	1	**147 862,56**	**147 862,56**
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	**166 620,63**	**166 620,63**
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	**151 152,51**	**151 152,51**
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1	**915 577,32**	**915 577,32**
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	**135 405,69**	**135 405,69**
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	**157 446,37**	**157 446,37**
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	**1 487 121,84**	**1 487 121,84**
21	Оборудование Токарный станок	1	**150 152,00**	**150 152,00**
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1	**1 236 054,98**	**1 246 307,38**
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	**66 920,38**	**66 920,38**
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	**148 352,49**	**148 352,49**
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно-закаленных рельсом УРР-2	1	**316 713,86**	**316 713,86**
26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	**1 613 998,28**	**1 613 998,28**
27	Оборудование компрессор	1	**41 506,80**	**41 506,80**
28	Оборудование (лебедка) №53	1	**136 430,44**	**136 430,44**
29	Оборудование (лебедка) №122	1	**136 763,59**	**136 763,59**
30	Оборудование лебедка №123	1	**137 547,19**	**137 547,19**
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	**303,31**	**117 683,03**
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	**230 897,66**	**230 897,66**
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и	1	**94 473,49**	**94 473,49**

	защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01			
34	Оборудование МР5	1	**25 699,69**	**25 699,69**
35	Оборудование МРШ-3	1	**36 028,93**	**36 028,93**
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	**15 168,98**	**15 168,98**
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.		
	Величина рыночной стоимости объекта оценки представляющего собой объекты движимого имущества, в составе 36 (тридцать шесть) наименования механизмов, станков, оборудования и инструментов, согласно Перечня объектов движимого имущества, принадлежащих обществу с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленных в процедуре конкурсного производства, рабочей инвентаризационной комиссией 23 января 2026 года, с учетом округлений и корректировок, без учета НДС			**14 202 946,84 рублей** **(Четырнадцать миллионов двести две тысячи девятьсот сорок шесть рублей 84 коп.)**

Настоящая оценка проводилась в соответствии с требованиями:

- Федерального закона Российской Федерации от 29 июля 1998 года N 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации»;

Настоящая оценка проводилась в соответствии с требованиями Федеральных стандартов оценки, обязательных к применению субъектами оценочной деятельности:

- Федеральный стандарт оценки «Структура федеральных стандартов оценки о основные понятия, используемые в федеральных стандартах оценки» (ФСО I), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
- Федеральный стандарт оценки «Виды стоимости» (ФСО II), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
- Федеральный стандарт оценки «Процесс оценки» (ФСО III), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
- Федеральный стандарт оценки «Задание на оценку» (ФСО IV), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
- Федеральный стандарт оценки «Подходы и методы оценки» (ФСО V), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
- Федеральный стандарт оценки «Отчет об оценке» (ФСО VI), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
- Федеральный стандарт оценки № 10 «Оценка стоимости машин и оборудования (ФСО № 10)» утвержден приказом Минэкономразвития России от 1 июня 2015 года № 328.

Обоснование применения ФСО

Использование перечисленных стандартов вызвано обязательностью их применения при осуществлении оценочной деятельности на территории Российской Федерации, что установлено законом «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» №135-ФЗ от 29.07.1998 г. (посл. ред.)

Применение федеральных стандартов оценки обосновано тем, что настоящие стандарты оценки являются обязательными к применению при осуществлении оценочной деятельности и определяют последовательность определения стоимости объекта оценки, а также устанавливают:

- общие понятия, подходы и требования к проведению оценки;
- цели оценки и виды стоимости;
- требования к отчету об оценке.

Исполнителем были использованы стандарты оценочной деятельности, установленные саморегулируемой организацией (СРО), при которой аккредитован Исполнитель.

Обоснование применения стандартов СРО НП «АРМО»

Применение при оценке стандартов СРО НП «АРМО» обосновано тем, что данные Стандарты наиболее полно описывают термины, определения, понятия и методы оценки, применяемые при проведении оценочных работ.

Формулировка основных понятий и определений, используемых в оценке, приведена в тексте настоящего отчета.

Последовательность действий при определении стоимости объекта оценки приведена в тексте настоящего отчета.

Оценщиком были использованы стандарты оценочной деятельности, установленные саморегулируемой организацией (СРО), членом которой является оценщик, подписавший настоящий отчет.

Оценщик руководствовался стандартами оценочной деятельности СРО, членом которой является оценщик, подписавший настоящий отчет, гармонизированными с Федеральными стандартами оценки (ФСО) и с Международными стандартами оценки, и не противоречащими им.

Применение при оценке стандартов СРО обосновано тем, что оценщик является членом СРО, и данные Стандарты наиболее полно описывают термины, определения, понятия и методы оценки, применяемые при проведении оценочных работ.

Формулировка основных понятий и определений, используемых в оценке, приведена в тексте настоящего отчета.

Последовательность действий при определении стоимости объекта оценки приведена в тексте настоящего отчета.

Если у Вас возникнут какие-либо вопросы по оценке, методикам, подходам, рассуждениям, результатам и выводам, пожалуйста, обращайтесь за разъяснениями.

С уважением,

Генеральный директор
ООО «Ценсус»



Казанов Андрей Григорьевич

16 февраля 2026 года.

ГЛАВА № 1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ОЦЕНКИ.

1.1. ОСНОВНЫЕ ФАКТЫ И ВЫВОДЫ.

Сведения, которые должны содержаться в Отчете в соответствии со ст. 11 Федерального закона от 29.07.98г. № 135 ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации», и Федеральными Стандартами оценки, обязательными к применению субъектами оценочной деятельности, приведены в таблице. Таблица

1.1.1. Общая информация, идентифицирующая объект оценки	
Объект оценки	Объект оценки представляет собой объекты движимого имущества, в составе 36 (тридцать шесть) наименования механизмов, станков, оборудования и инструментов, согласно Перечня объектов движимого имущества, принадлежащих обществу с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленных в процедуре конкурсного производства, рабочей инвентаризационной комиссией, под руководством конкурсного управляющего Первушина Александра Викторовича.
Оцениваемые права	Оценивается право собственности. Согласно ст. 209 ГК РФ «Содержание права собственности» «собственнику принадлежат права владения, пользования и распоряжения своим имуществом. Собственник вправе по своему усмотрению совершать в отношении принадлежащего ему имущества любые действия, не противоречащие закону и иным правовым актам и не нарушающие права и охраняемые законом интересы других лиц, в том числе отчуждать свое имущество в собственность другим лицам, передавать им, оставаясь собственником, права владения, пользования и распоряжения имуществом, отдавать имущество в залог и обременять его другими способами, распоряжаться им иным образом».
Обременения существующих прав	На основании Постановления Пленума Высшего Арбитражного Суда Российской Федерации от 23 июля 2009 г. N 58. «О НЕКОТОРЫХ ВОПРОСАХ, СВЯЗАННЫХ С УДОВЛЕТВОРЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ЗАЛОГОДЕРЖАТЕЛЯ ПРИ БАНКРОТСТВЕ ЗАЛОГОДАТЕЛЯ», оценка проводится без учета обременений
Собственник,	Общество с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН: 1037102380490, дата присвоения ОГРН 8 января 2003 г., ИНН: 7113004344, КПП: 711401001, юридический адрес (место расположения): 301760, обл. Тульская, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, эт. 1, помещ. 4).
Балансовая стоимость объектов оценки	Отсутствует, не предоставлена Заказчиком.

1.2. Задание на оценку в соответствии с требованиями Федеральных Стандартов Оценки (ФСО)	
Объект оценки	Объект оценки представляет собой объекты движимого имущества, в составе 36 (тридцать шесть) наименования

	механизмов, станков, оборудования и инструментов, согласно Перечня объектов движимого имущества, принадлежащих обществу с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленных в процедуре конкурсного производства, рабочей инвентаризационной комиссией, под руководством конкурсного управляющего Первушина Александра Викторовича.
Оцениваемые права	Оценивается право собственности. Согласно ст. 209 ГК РФ «Содержание права собственности» «собственнику принадлежат права владения, пользования и распоряжения своим имуществом. Собственник вправе по своему усмотрению совершать в отношении принадлежащего ему имущества любые действия, не противоречащие закону и иным правовым актам и не нарушающие права и охраняемые законом интересы других лиц, в том числе отчуждать свое имущество в собственность другим лицам, передавать им, оставаясь собственником, права владения, пользования и распоряжения имуществом, отдавать имущество в залог и обременять его другими способами, распоряжаться им иным образом».
Обременения существующих прав	На основании Постановления Пленума Высшего Арбитражного Суда Российской Федерации от 23 июля 2009 г. N 58. «О НЕКОТОРЫХ ВОПРОСАХ, СВЯЗАННЫХ С УДОВЛЕТВОРЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ЗАЛОГОДЕРЖАТЕЛЯ ПРИ БАНКРОТСТВЕ ЗАЛОГОДАТЕЛЯ», оценка проводится без учета обременений
Собственник,	Общество с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН: 1037102380490, дата присвоения ОГРН 8 января 2003 г., ИНН: 7113004344, КПП: 711401001, юридический адрес (место расположения): 301760, обл. Тульская, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, эт. 1, помещ. 4).
Балансовая стоимость объектов оценки	Отсутствует, не предоставлена Заказчиком.
Правовые основания проведения оценки	Федеральный закон «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» (№ 135-ФЗ от 29 июля 1998 года)
Основание проведение оценки	Договор на проведение оценочных работ № 23/01-1/026 от 23 января 2026 года
Дата оценки	23 января 2026 года
Цель оценки	Определение стоимости объекта оценки, вид которой определяется в задании на оценку, то есть, определение рыночной стоимости объекта оценки. Целью оценки является определение рыночной стоимости объекта оценки
Задачи оценки	Определение рыночной стоимости объекта оценки.
Предполагаемое использование результатов оценки	Результат оценки может использоваться при принятии управленческих решений, в том числе при реализации имущества в процедуре конкурсного производства.
Возможные границы интервала, в котором, может находиться полученная стоимость.	Возможные границы интервала, в котором, по мнению оценщика, может находиться величина рыночной стоимости не определяются, в связи с Заданием на оценку, которое не устанавливает обязательности определенной им величины стоимости объекта оценки.

Ограничения, связанные с предполагаемым использованием результатов оценки	• Обобщающая часть подготовлена на основании отчета об оценке и не может трактоваться иначе, чем в связи с полным текстом отчета, т.е. с учетом всех принятых в отчете допущений и ограничений. • Результаты оценки не могут использоваться для иных целей. Исполнитель и оценщики не несут ответственности за результаты каких-либо сделок с объектом оценки, основывающихся или осуществленных с учетом Отчета об оценке. • Любое распределение итоговой величины стоимости между составляющими элементами объекта оценки, если таковое будет содержаться в Отчете, должно применяться только для целей и задач, указанных в Отчете. Отдельные показатели стоимости любого из элементов объекта оценки не могут быть использованы отдельно от Отчета для любых других целей и задач без специального обоснования и расчетов. При проведении оценки оценщиком учтены следующие существенные факты: В соответствии со ст.12 Федерального закона «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» (№ 135-ФЗ от 29 июля 1998 года) настоящий отчет носит не обязательственный, а рекомендательный характер. Отчет об оценке содержит профессиональное мнение Оценщика относительно стоимости оцениваемого имущества и не является гарантией того, что оно перейдет из рук в руки по стоимости, указанной в Отчете. В соответствии с разъяснениями, содержащимися в абзаце четвертом пункта 1 Информационного письма Президиума Высшего Арбитражного Суда Российской Федерации от 30.05.2005 № 92 «О рассмотрении арбитражными судами дел об оспаривании оценки имущества, произведенной независимым оценщиком», оспаривание достоверности определения независимым оценщиком величины стоимости объекта оценки путем предъявления самостоятельного иска возможно только в том случае, когда законом или иным нормативным актом предусмотрена обязательность такой величины для сторон сделки, государственного органа, должностного лица, органов управления юридического лица. Кроме того, в этом случае оспаривание достоверности величины стоимости объекта оценки возможно только до момента заключения договора (издания акта государственным органом либо принятия решения должностным лицом или органом управления юридического лица) В случае предъявления в арбитражный суд иска об оспаривании достоверности величины стоимости объекта оценки, указанной в отчете независимого оценщика, или о признании недействительным отчета независимого оценщика судам следует учитывать, что в соответствии с частью 1 статьи 3 и статьей 4 Закона об оценочной деятельности под оценочной деятельностью понимается деятельность оценщиков юридических лиц и физических лиц (индивидуальных предпринимателей), -

	направленная на установление в отношении объектов оценки их рыночной или иной стоимости и выполняемая для потребителей этих услуг (заказчиков) В силу статьи 12 Закона об оценочной деятельности отчет независимого оценщика, составленный по основаниям и в порядке, которые предусмотрены названным Законом, признается документом, содержащим сведения доказательственного значения, а итоговая величина рыночной или иной стоимости объекта оценки, указанная в таком отчете, - достоверной и рекомендуемой для целей совершения сделки с объектом оценки, если законодательством Российской Федерации не определено или в судебном порядке не установлено иное. Полный перечень допущений и ограничений указывается в Отчете.
Вид определяемой стоимости	Рыночная стоимость объекта оценки – наиболее вероятная цена, по которой объект оценки может быть отчужден на дату оценки на открытом рынке в условиях конкуренции, когда стороны сделки действуют разумно, располагая всей необходимой информацией, а на величине цены сделки не отражаются какие-либо чрезвычайные обстоятельства, то есть когда: • одна из сторон сделки не обязана отчуждать объект оценки, а другая сторона не обязана принимать исполнение; • стороны сделки хорошо осведомлены о предмете сделки и действуют в своих интересах; • объект оценки представлен на открытом рынке посредством публичной оферты, типичной для аналогичных объектов оценки; • цена сделки представляет собой разумное вознаграждение за объект оценки и принуждения к совершению сделки в отношении сторон сделки с чьей-либо стороны не было; • платеж за объект оценки выражен в денежной форме.
Допущения и ограничения при проведении оценки	• Оценщик вправе основываться на информации, предоставленной Заказчиком, общей информации по соответствующему сегменту рынка, а также информации, имеющейся в архивах оценщиков и полученной за время проведения настоящей оценки. • Документы и информация, получаемые Оценщиком от Заказчика, опубликованные в любых средствах массовой информации, включая Интернет, специальной и служебной литературе в области оценки принимаются Оценщиком как подлинные (не искаженные) и не подлежат проверке. • В процессе проведения оценки Оценщик получает информацию в письменном и устном виде и данные в электронном формате относительно структуры, деятельности, финансовых показателей и иных характеристиках оцениваемого имущества, а также проведенных Заказчиком исследованиях рынка и маркетинговых исследованиях. Указанные данные и информация получаются от руководства и специалистов Заказчика либо иных лиц, указанных Заказчиком, подписана уполномоченным на то лицом и заверена в установленном порядке. В процессе анализа Оценщик, используя доступные

	ему средства и методы провел анализ и пришел к выводу о достаточности и достоверности информации, используемой при проведении оценки. • Оценщик не гарантирует абсолютную точность полученной информации, поэтому, там, где возможно, указывает ссылки на источник информации. • При проведении оценки рыночной стоимости объекта оценки не проводится: инвентаризация, юридическая, аудиторская, строительно-техническая, технологическая, санитарно-экологическая, эпидемиологическая и другие виды экспертиз. • От Оценщика не требуется, и Оценщик не принимает на себя ответственности за описание правового состояния Объекта оценки и вопросов, подразумевающих обсуждение юридических аспектов прав. Предполагается, что существует полное соответствие правового положения Объекта оценки требованиям законодательства, если иное не оговорено специально. • Объект оценки рассматривается свободным от каких-либо обременений правами иных лиц, если иное не оговорено специально в Отчете. • Результаты оценки стоимости Объекта оценки основываются на информации, существовавшей на дату оценки. • От Оценщика не требуется появляться в суде или свидетельствовать иным образом по поводу составленного Отчета или оцененного имущества, кроме как на основании отдельного договора с Заказчиком или официального вызова суда. • Ни Заказчик, ни Исполнитель не могут использовать Отчет (или любую его часть) иначе, чем это предусмотрено Договором на оказание услуг по оценке. • Оценщик не принимает на себя ответственность за последующие за датой оценки изменения социальных, экономических, юридических и природных условий, которые могут повлиять на стоимость Объектов оценки. • Заключение о стоимости Объекта оценки, приведенное в Отчете об оценке, действительно только на дату оценки, указанную в Отчете. Изменения рыночных условий могут привести к значительным изменениям величины стоимости, рекомендованной Исполнителем на дату оценки. Оценщик не несет ответственность за изменения рыночных условий или за неспособность владельцев оцениваемого имущества найти покупателя, готового заплатить цену, равную указанной в Отчете стоимости. • В процессе проведения оценки Оценщик может использовать и иные допущения, на что должно быть сделано соответствующее указание в Отчете об оценке.

1.3. Сведения о применяемых Федеральных Стандартах Оценки

Используемые стандарты оценки	Настоящая оценка проводилась в соответствии с требованиями: • Федерального закона Российской Федерации от 29 июля 1998 года N 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации»; Настоящая оценка проводилась в соответствии с

	требованиями Федеральных стандартов оценки, обязательных к применению субъектами оценочной деятельности: • Федеральный стандарт оценки «Структура федеральных стандартов оценки о основные понятия, используемые в федеральных стандартах оценки» (ФСО I), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200 • Федеральный стандарт оценки «Виды стоимости» (ФСО II), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200 • Федеральный стандарт оценки «Процесс оценки» (ФСО III), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200 • Федеральный стандарт оценки «Задание на оценку» (ФСО IV), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200 • Федеральный стандарт оценки «Подходы и методы оценки» (ФСО V), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200 • Федеральный стандарт оценки «Отчет об оценке» (ФСО VI), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200 • Федеральный стандарт оценки № 10 «Оценка стоимости машин и оборудования (ФСО № 10)» утвержден приказом Минэкономразвития России от 1 июня 2015 года № 328. Обоснование применения ФСО Использование перечисленных стандартов вызвано обязательностью их применения при осуществлении оценочной деятельности на территории Российской Федерации, что установлено законом «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» №135-ФЗ от 29.07.1998 г. (посл. ред.) Применение федеральных стандартов оценки обосновано тем, что настоящие стандарты оценки являются обязательными к применению при осуществлении оценочной деятельности и определяют последовательность определения стоимости объекта оценки, а также устанавливают: - общие понятия, подходы и требования к проведению оценки; - цели оценки и виды стоимости; - требования к отчету об оценке. Исполнителем были использованы стандарты оценочной деятельности, установленные саморегулируемой организацией (СРО), при которой аккредитован Исполнитель. Обоснование применения стандартов СРО НП «АРМО» Применение при оценке стандартов СРО НП «АРМО» обосновано тем, что данные Стандарты наиболее полно описывают термины, определения, понятия и методы оценки, применяемые при проведении оценочных работ. Формулировка основных понятий и определений, используемых в оценке, приведена в тексте настоящего отчета. Последовательность действий при определении стоимости объекта оценки приведена в тексте настоящего

	отчета. Оценщиком были использованы стандарты оценочной деятельности, установленные саморегулируемой организацией (СРО), членом которой является оценщик, подписавший настоящий отчет. Оценщик руководствовался стандартами оценочной деятельности СРО, гармонизированными с Федеральными стандартами оценки (ФСО) и с Международными стандартами оценки, и не противоречащими им. Применение при оценке стандартов СРО обосновано тем, что оценщик является членом СРО, и данные Стандарты наиболее полно описывают термины, определения, понятия и методы оценки, применяемые при проведении оценочных работ.

1.4. Данные о Заказчике оценки и об Оценщике.

1.4.1. Данные о заказчике оценки	
Заказчик оценки	Общество с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН: 1037102380490, дата присвоения ОГРН 8 января 2003 г., ИНН: 7113004344, КПП: 711401001, юридический адрес (место расположения): 301760, обл. Тульская, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, эт. 1, помещ. 4), в лице конкурсного управляющего, Первушина Александра Викторовича (ИНН 500344951520, СНИЛС 012-525-093 02) - члена Ассоциации «Межрегиональная саморегулируемая организация профессиональных арбитражных управляющих» (МСО ПАУ), действующего на основании Решения Арбитражного суда Тульской области от 09.06.2025 г. по делу № А68-2296/2022

1.4.2. Сведения об оценщике	
Юридическое лицо «Исполнитель»	Специализированная оценочная компания, Общество с ограниченной ответственностью «Ценсус» (ИНН: 7723831553, ОГРН: 1127746196049, дата присвоения ОГРН: 21 марта 2012 года, юридический адрес (место расположение): 109369, город Москва, Новочеркасский бульвар, дом 47, к. 241), в лице генерального директора Казанова Андрея Григорьевича, действующего на основании Устава.
Аккредитация при НП «АРМО»	Аккредитованное юридическое лицо при саморегулируемой организации НП «АРМО», регистрационный номер 436, от 27 апреля 2012 года, свидетельство 80 -АС
Аккредитация при Саморегулируемой организации арбитражных управляющих Союз арбитражных управляющих «АВАНГАРД»	Аккредитованное юридическое лицо при Саморегулируемой организации арбитражных управляющих Союз арбитражных управляющих «АВАНГАРД» в качестве юридического лица, сопровождающего процедуры банкротства и оказывающего оценочные услуги
Гражданская ответственность оценщика	Гражданская ответственность оценщика застрахована в страховом обществе СТА «ЭНЕРГОГАРАНТ», 115035, РФ, город Москва, Садовническая набережная, дом 23.
Страхование профессиональной ответственности	Страховой полис № 250005-035-000169 от 21.10.2025 г. Срок действия страхового полиса с 21 октября 2025 года до 20 октября 2026 года, Территория страхования: Российская Федерация

	Страховая сумма: 5 000 000,00 рублей
Соответствие исполнителя (оценщика) требованиям 135-ФЗ	Соответствует
Независимость юридического лица, с которым у оценщика заключен трудовой договор	Юридическое лицо, с которым у оценщика заключен трудовой договор, является независимым
Информация обо всех привлеченных к проведению оценки и подготовке отчета об оценке организациях и специалистах с указанием их квалификации и степени их участия в проведении оценки объекта оценки	К работе над отчетом при выполнении глав № 1, № 2, № 3, № 4, привлекался оценщик ООО «Ценсус», Казанов Андрей Григорьевич. Информация об оценщике представлена в полном объеме.
Информация обо всех привлеченных к проведению оценки и подготовке отчета об оценке организациях и специалистах с указанием их квалификации и степени их участия в проведении оценки объекта оценки	К работе над отчетом привлекался оценщик ООО «Ценсус», Надгериев Руслан Валерьевич. Информация об оценщике представлена в полном объеме.
Оценщик	Казанов Андрей Григорьевич
Образование оценщика, Документы о профессиональном образовании	Диплом о профессиональной переподготовке. Серия ПП № 384968 от 24 июля 2003 г. Регистрационный № 1212 Выдан Межотраслевым Институтом Повышения Квалификации Кадров Московского Государственного Технического Университета имени Н.Э. Баумана. Специализация: Оценка стоимости предприятия (Бизнеса).
Наличие квалификационного аттестата в области оценочной деятельности по направлению «Оценка недвижимости»	Имеется квалификационный аттестат в области оценочной деятельности по направлению «Оценка недвижимости»
Стаж работы по специальности	С июля 2003 года по настоящее время, свыше 22 лет.
Членство в саморегулируемой организации	Является действительным членом саморегулируемой организации профессиональных оценщиков НП «АРМО», город Москва, регистрационный номер 607
Повышение квалификации	1. Межотраслевой Институт Повышения Квалификации Кадров Московского Государственного Технического Университета имени Н.Э. Баумана. 2003 год. 2. Межотраслевой Институт Повышения Квалификации Кадров Московского Государственного Технического Университета имени Н.Э. Баумана. Повышение квалификации по специальности «Подготовка к работе с профессиональными прикладными программами»2004г. 3. Институт экономики и антикризисного управления Повышение квалификации по специальности «Оценка объектов арбитражного управления». 2008 год. 4. Институт экономики и антикризисного управления Повышение квалификации по специальности «Особенности оценки в системе МЖКХ». 2008 год. 5. Институт экономики и антикризисного управления

	Повышение квалификации по специальности «Особенности оценки в целях налогообложения». 2008 год. 6. Институт экономики и антикризисного управления Повышение квалификации по теме «Оценка инвестиционной привлекательности объектов стратегического планирования», в рамках профессиональной переподготовки по специальности «Стратегический менеджмент». Диплом о профессиональной переподготовке. Серия НВ № 324431 от 16 декабря 2008 г. Рег. № 4532 .2008 год. 7. Институт экономики и антикризисного управления Повышение квалификации по специальности «Оценка в антикризисном управлении», в рамках профессиональной переподготовки по специальности «Антикризисное управление», с подготовкой дипломной работы «Особенности оценки ликвидационной стоимости предприятий для целей антикризисного управления». Диплом о профессиональной переподготовке. Серия ПП –I № 039823 Рег. № 4549/08. 2008 год; 8. Повышение квалификации по специальности «Оценочная деятельность» в количестве 108 часов, Московский государственный Физико-Технический институт, Государственный университет, 2010 год. Регистрационный номер 625/2010.
Трудовой Договор между Исполнителем и Оценщиком	Трудовой договор N 12-К от 27 апреля 2012 года с Казановым Андреем Григорьевичем, являющимся членом саморегулируемой организации оценщиков - НП «АРМО»
Гражданская ответственность оценщика	Гражданская ответственность оценщика застрахована в страховом обществе СТА «ЭНЕРГОГАРАНТ», 115035, РФ, город Москва, Садовническая набережная, дом 23.
Гражданская ответственность оценщика	Страховой полис № 250005-035-000057 Срок действия страхового полиса с 25 апреля 2025 года до 23 апреля 2026 года, Территория страхования: Российская Федерация Страховая сумма: 300 000,00 рублей
Независимость Оценщика	Оценщик является независимым лицом в соответствии с требования 135-ФЗ.
Телефон оценщика	8-916-093-98-24
Электронный адрес	argotex@yandex.ru
СНИЛС	001-919-148-20
Независимость оценщика	Оценщик является независимым лицом, в соответствии с требованиями статьи 16 Федерального закона Российской Федерации от 29 июля 1998 года N 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации»
Исполнитель (юридическое лицо, с которым оценщик заключил трудовой договор)	Специализированная оценочная компания, Общество с ограниченной ответственностью «Ценсус» (ИНН: 7723831553, ОГРН: 1127746196049, дата присвоения ОГРН: 21 января 2012 года, юридический адрес (место расположение оценщика): 109369, город Москва, Новочеркасский бульвар, дом 47, к. 241)
Независимость Оценщика и юридического лица, с которым Оценщик заключил трудовой договор ст. 16 ФЗ от 29.07.1998 №135-ФЗ.	Оценка Объекта оценки проводится Оценщиком, который не является учредителем, собственником, акционером, должностным лицом или работником юридического лица – Заказчика, лицом, имеющим имущественный интерес в объекте Оценки, либо состоит с указанными лицами в близком родстве или свойстве.

Независимость юридического лица, с которым у оценщика заключен трудовой договор.	Юридическое лицо, с которым у оценщика заключен трудовой договор, является независимым.
Трудовой стаж (согласно трудовой книжке)	С июля 2003 года по настоящее время, свыше 22 лет.
Опыт работы по вышеуказанным направлениям деятельности (оценочная деятельность)	С июля 2003 года по настоящее время, свыше 22 лет.
Оценщик	Надгериев Руслан Валерьевич
Адрес регистрации и контактная информация	350000, Российская Федерация, Краснодарский край, г. Краснодар, Центральный внутригородской округ, ул. Линейная, 19, кв. 166
Образование оценщика, Документы о профессиональном образовании	--Диплом об образовании и о квалификации (ФГБОУ ВПО «Кубанский государственный технологический университет» серия 102312 №0005018) по специальности «270115. Экспертиза и управление недвижимостью». Решением государственной экзаменационной комиссией присвоена квалификация «Инженер». Регистрационный номер 115985 от 30.06.2014 г.; --Диплом о профессиональной переподготовке (Частное образовательное учреждение высшего образования «Южный институт менеджмента» серия 232401461766), по программе «Оценка стоимости предприятия (бизнеса)» от 20.12.2014 г. Диплом предоставляет право на ведение профессиональной деятельности в сфере оценочной деятельности.
Наличие квалификационного аттестата в области оценочной деятельности по направлению «Оценка недвижимости»	Квалификационный аттестат в области оценочной деятельности №044854-2 от 11.10.2024 г. по направлению «Оценка движимого имущества» (серия 015468-КА2). Срок действия до 11.10.2027 г.
Стаж работы по специальности	11 лет
Членство в саморегулируемой организации	СРО Региональная ассоциация оценщиков, Свидетельство №00519 от 20.10.2015 г. Адрес СРО: 350059, Краснодарский край, г Краснодар, проезд 1-й им. Филатова, д. 2/1
Гражданская ответственность оценщика	Договор страхования САО «РЕСО-Гарантия» № 922/2803694230 от 25.04.2025 г. на сумму 15 300 000,00 руб. срок действия с 25.04.2025 г. по 24.04.2026 г.
Телефон оценщика	тел. 8-918-441-39-94;
Электронный адрес	e-mail: r.v.nadger@gmail.com
СНИЛС	СНИЛС: 078-712-476-98
Независимость оценщика	Настоящим Оценщик подтверждает полное соблюдение принципов независимости, установленных ст. 16 Федерального закона от 29.07.1998 № 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации», при осуществлении оценочной деятельности и составлении настоящего отчета об оценке. Оценщик не является учредителем, собственником, акционером, должностным лицом или работником юридического лица - заказчика, лицом, имеющим имущественный интерес в объекте оценки. Оценщик не состоит с указанными лицами в близком родстве или свойстве. Оценщик не имеет в отношении объекта оценки вещных или обязательственных прав вне договора и не является участником (членом) или кредитором юридического лица – заказчика, равно как и заказчик не является кредитором

	или страховщиком оценщика. Размер оплаты оценщику за проведение оценки объекта оценки не зависит от итоговой величины стоимости объекта оценки, указанной в настоящем отчете об оценке
Независимость Оценщика и юридического лица, с которым Оценщик заключил трудовой договор ст. 16 ФЗ от 29.07.1998 №135-ФЗ	Оценщик и юридеческое лицо является незавимым лицом.

1.2. ДОПУЩЕНИЯ И ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ОЦЕНЩИКОМ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОЦЕНКИ

Выводы и заключения, сделанные Оценщиком в настоящем Отчете, ограничиваются следующими условиями и положениями:

- Оценщик основывался на информации, включающей в себя, но не ограниченной: предоставленной Заказчиком, общей отраслевой информации по соответствующему сегменту рынка, а также информации, имеющейся в архивах Оценщика и полученной за время проведения оценки.
- Оценщик исходил из того, что предоставленная информация и данные являются точными и правдивыми. Тем не менее, Оценщик не может гарантировать их абсолютную точность, поэтому там, где это, возможно, делаются ссылки на источник информации.
- Перед Оценщиком не ставилась задача по специальной проверке информации и данных.
- Перед оценщиком не ставилась задача, и он не проводил как часть настоящего исследования специальные экспертизы - юридическую экспертизу правого положения оцениваемого объекта, техническую и технологическую экспертизу оцениваемого объекта, санитарно-гигиеническую и экологическую экспертизу, аудиторскую проверку финансовой отчетности и инвентаризацию.
- Оценщик исходил из того, что все необходимые лицензии, ордера на собственность и иная необходимая разрешительная документация существуют или могут быть получены или обновлены для исполнения любых предполагаемых функций на объекте, для которого проводились расчеты.
- Объект оценки рассматривался с учетом лишь тех ограничений, которые оговорены в Отчете.
- Иллюстративные материалы, если таковые приведены в Отчете, призваны помочь пользователю Отчета получить наглядное представление об оцениваемом имуществе и не должны использоваться в каких-либо других целях. От Оценщика не требуется, и он не проводил измерительные работы на местности и не принимает на себя ответственность за результаты таковых
- При проведении оценки предполагалось отсутствие каких-либо скрытых факторов, влияющих на стоимость объекта оценки.
- При проведении оценки предполагалось разумное владение и компетентное управление объектом оценки.
- Оценщик не гарантирует и не несет ответственность за убытки и потери заказчика, которые явились следствием мошенничества, общей халатности или неправомочных действий третьих лиц в отношении объекта оценки.
- От Оценщика не требуется появляться в суде или свидетельствовать иным образом по поводу составленного Отчета, кроме как на основании отдельного договора с Заказчиком или официального вызова суда.
- Отчет об оценке содержит профессиональное мнение оценщика относительно стоимости объекта оценки в указанных целях и по состоянию на указанную дату проведения оценки.
- Оценщик не несет ответственности за возможный ущерб, в случае несанкционированного использования и распространения настоящего Отчета об оценке (или любой его части).

- Подсчеты стоимости произведены в рублях. Обращаю внимание, что полученная в результате оценки стоимость, может быть недействительной на иную дату.
- Ни Заказчик, ни Оценщик не могут использовать Отчет (или любую его часть) иначе, чем это предусмотрено договором об оценке.
- Результаты оценки стоимости объекта оценки основываются на информации, существовавшей на Дату оценки, и могут быть признаны рекомендуемыми для целей совершения сделки с объектом оценки в течение 6 месяцев с момента (даты) составления отчета об оценке стоимости.
- Оценщик не принимает на себя ответственность за последующие изменения социальных, экономических, юридических и природных условий, которые могут повлиять на стоимость объекта оценки.
- Настоящая оценка выполнена с условием сохранения текущего использования объекта оценки.

Допущения и ограничения при проведении оценки соответствующие требованиям Федерального стандарта оценки № 10 «Оценка стоимости машин и оборудования (ФСО № 10)» утвержден приказом Минэкономразвития России от 1 июня 2015 года № 328

Федеральный стандарт оценки № 10 «Оценка стоимости машин и оборудования (ФСО № 10)» утвержден приказом Минэкономразвития России от 1 июня 2015 года № 328
п. III. Задание на оценку
п.п. 7. Задание на оценку объекта оценки может содержать следующую дополнительную к указанной в ФСО N 1 информацию в части допущений, на которых должна основываться оценка:

- допущение, связанное с ограничением объема работ по осмотру оцениваемых машин и единиц оборудования;
- допущение, связанное с ограничением объема работ по анализу рынка;
- допущение об оценке машин и оборудования при условии перемещения с их текущего местоположения как отдельных объектов;

В соответствие с требованиями Федерального стандарта оценки № 10 «Оценка стоимости машин и оборудования (ФСО № 10)» утвержден приказом Минэкономразвития России от 1 июня 2015 года № 328, при проведении оценки, оценщик оснеовывается на следующиз допущениях и ограничениях:

- Оценщик учитывает ограниченные возможности объема работ по осмотру оцениваемых единиц машин и оборудования.
- Оценщик учитывает ограниченные возможности объема работ по анализу рынка автотранспортных средств.
- имущественного комплекса.
- Оценщик учитывает допущение об оценке машин и оборудования при условии перемещения с их текущего местоположения как отдельных объектов.

1.3. ОГРАНИЧЕНИЯ И ПРЕДЕЛЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПОЛУЧЕННОГО РЕЗУЛЬТАТА

- Ни Заказчик, ни Оценщик не могут использовать Отчет (или любую его часть) иначе, чем это предусмотрено договором об оценке.

- Результаты оценки стоимости объекта оценки основываются на информации, существовавшей на Дату оценки, и могут быть признаны рекомендуемыми для целей совершения сделки с объектом оценки в течение 6 месяцев с даты составления отчета об оценке стоимости.
- Оценщик не принимает на себя ответственность за последующие изменения социальных, экономических, юридических и природных условий, которые могут повлиять на стоимость объекта оценки.
- Настоящая оценка выполнена с условием сохранения текущего использования объекта оценки.
- Результаты оценки не могут использоваться для иных целей. Исполнитель и оценщики не несут ответственности за результаты каких-либо сделок с Объектами оценки, основывающихся или осуществленных с учетом Отчета об оценке.
- Любое распределение итоговой величины стоимости между составляющими элементами объектов оценки, если таковое будет содержаться в Отчете, должно применяется только для целей и задач, указанных в Отчете. Отдельные показатели стоимости любого из элементов Объектов оценки не могут быть использованы отдельно от Отчета для любых других целей и задач без специального обоснования и расчетов.

При проведении оценки оценщиком учтены следующие существенные факты:

- В соответствии со ст.12 Федерального закона «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» (№ 135-ФЗ от 29 июля 1998 года) настоящий отчет носит не обязательственный, а рекомендательный характер.
- Итоговая величина стоимости объекта оценки, указанная в отчете об оценке, может быть признана рекомендуемой для целей совершения сделки с объектом оценки, если с даты составления Отчета до даты совершения сделки с объектом оценки или даты представления публичной оферты прошло не более 6 месяцев
- Отчет об оценке содержит профессиональное мнение Оценщика относительно стоимости оцениваемого имущества и не является гарантией того, что оно перейдет из рук в руки по стоимости, указанной в Отчете.
- В соответствии с разъяснениями, содержащимися в абзаце четвертом пункта 1 Информационного письма Президиума Высшего Арбитражного Суда Российской Федерации от 30.05.2005 № 92 «О рассмотрении арбитражными судами дел об оспаривании оценки имущества, произведенной независимым оценщиком», оспаривание достоверности определения независимым оценщиком величины стоимости объекта оценки путем предъявления самостоятельного иска возможно только в том случае, когда законом или иным нормативным актом предусмотрена обязательность такой величины для сторон сделки, государственного органа, должностного лица, органов управления юридического лица. Кроме того, в этом случае оспаривание достоверности величины стоимости объекта оценки возможно только до момента заключения договора (издания акта государственным органом либо принятия решения должностным лицом или органом управления юридического лица)
- В случае предъявления в арбитражный суд иска об оспаривании достоверности величины стоимости объекта оценки, указанной в отчете независимого оценщика, или о признании недействительным отчета независимого оценщика судам следует учитывать, что в соответствии с частью 1 статьи 3 и статьей 4 Закона об оценочной деятельности под оценочной деятельностью понимается деятельность оценщиков юридических лиц и физических лиц (индивидуальных предпринимателей), - направленная на установление в отношении объектов оценки их рыночной или иной стоимости и выполняемая для потребителей этих услуг (заказчиков)

- В силу статьи 12 Закона об оценочной деятельности отчет независимого оценщика, составленный по основаниям и в порядке, которые предусмотрены названным Законом, признается документом, содержащим сведения доказательственного значения, а итоговая величина рыночной или иной стоимости объекта оценки, указанная в таком отчете, - достоверной **и рекомендуемой** для целей совершения сделки с объектом оценки, если законодательством Российской Федерации не определено или в судебном порядке не установлено иное.

1.4. ЗАЯВЛЕНИЕ ОЦЕНЩИКА

Подписавший настоящий Отчет оценщик настоящим удостоверяет, что в соответствии с имеющимися данными:

- Факты, изложенные в Отчете, верны и соответствуют действительности.
- Приведенные анализы, мнения и выводы ограничиваются лишь принятыми мною предположениями и существующими ограничительными условиями.
- В настоящем Отчете представлены мои личные беспристрастные профессиональные формулировки.
- В отношении объекта оценки, являющегося предметом настоящего отчета, я не имею никакой личной заинтересованности ни сейчас, ни в перспективе.
- Я не состою в родстве, не имею никаких личных интересов или пристрастности по отношению к лицам, являющимся на дату вступления в силу настоящего отчета владельцами оцененного объекта оценки.
- Оплата услуг Оценщика не связана с обусловленной или заранее установленной стоимостью объекта оценки или с деятельностью по оценке, благоприятствующей интересам клиента, с суммой определенной стоимости, с достижением оговоренных результатов, или с какими-то ни было иными причинами, кроме как выполнением работ по настоящему отчету и заключенному договору.
- Оценщик осуществил осмотр объекта оценки, который являлся предметом рассмотрения в настоящем Отчете. Дата осмотра - 23 января 2026 года

1.5. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СТАНДАРТЫ ОЦЕНКИ

Настоящая оценка проводилась в соответствии с требованиями:

- Федерального закона Российской Федерации от 29 июля 1998 года N 135-ФЗ «Об оценочной деятельности в Российской Федерации»;

Настоящая оценка проводилась в соответствии с требованиями Федеральных стандартов оценки, обязательных к применению субъектами оценочной деятельности:

- Федеральный стандарт оценки «Структура федеральных стандартов оценки о основные понятия, используемые в федеральных стандартах оценки» (ФСО I), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
- Федеральный стандарт оценки «Виды стоимости» (ФСО II), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
- Федеральный стандарт оценки «Процесс оценки» (ФСО III), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
- Федеральный стандарт оценки «Задание на оценку» (ФСО IV), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
- Федеральный стандарт оценки «Подходы и методы оценки» (ФСО V), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
- Федеральный стандарт оценки «Отчет об оценке» (ФСО VI), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200

- Федеральный стандарт оценки № 10 «Оценка стоимости машин и оборудования (ФСО № 10)» утвержден приказом Минэкономразвития России от 1 июня 2015 года № 328;

Обоснование применения ФСО

Использование перечисленных стандартов вызвано обязательностью их применения при осуществлении оценочной деятельности на территории Российской Федерации, что установлено законом «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» №135-ФЗ от 29.07.1998 г. (посл. ред.)

Применение федеральных стандартов оценки обосновано тем, что настоящие стандарты оценки являются обязательными к применению при осуществлении оценочной деятельности и определяют последовательность определения стоимости объекта оценки, а также устанавливают:

- общие понятия, подходы и требования к проведению оценки;
- цели оценки и виды стоимости;
- требования к отчету об оценке.

Исполнителем были использованы стандарты оценочной деятельности, установленные саморегулируемой организацией (СРО), при которой аккредитован Исполнитель.

Обоснование применения стандартов СРО НП «АРМО»

Применение при оценке стандартов СРО НП «АРМО» обосновано тем, что данные Стандарты наиболее полно описывают термины, определения, понятия и методы оценки, применяемые при проведении оценочных работ.

Формулировка основных понятий и определений, используемых в оценке, приведена в тексте настоящего отчета.

Последовательность действий при определении стоимости объекта оценки приведена в тексте настоящего отчета.

Оценщиком были использованы стандарты оценочной деятельности, установленные саморегулируемой организацией (СРО), членом которой является оценщик, подписавший настоящий отчет.

Оценщик руководствовался стандартами оценочной деятельности СРО, гармонизированными с Федеральными стандартами оценки (ФСО) и с Международными стандартами оценки, и не противоречащими им.

Применение при оценке стандартов СРО обосновано тем, что оценщик является членом СРО, и данные Стандарты наиболее полно описывают термины, определения, понятия и методы оценки, применяемые при проведении оценочных работ.

Формулировка основных понятий и определений, используемых в оценке, приведена в тексте настоящего отчета.

Последовательность действий при определении стоимости объекта оценки приведена в тексте настоящего отчета.

1.6. ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В соответствии с Федеральными стандартами оценки, обязательными к применению субъектами оценочной деятельности: «Цель оценки и виды стоимости (ФСО N 2)», при осуществлении оценочной деятельности используются следующие виды стоимости объекта оценки:

- рыночная стоимость;
- инвестиционная стоимость;
- ликвидационная стоимость;
- кадастровая стоимость.

При определении рыночной стоимости объекта оценки определяется наиболее вероятная цена, по которой объект оценки может быть отчужден на дату оценки на открытом рынке в условиях конкуренции, когда стороны сделки действуют разумно, располагая всей необходимой информацией, а на величине цены сделки не отражаются какие-либо чрезвычайные обстоятельства, то есть когда:

- одна из сторон сделки не обязана отчуждать объект оценки, а другая сторона не обязана принимать исполнение;
- стороны сделки хорошо осведомлены о предмете сделки и действуют в своих интересах;
- объект оценки представлен на открытом рынке посредством публичной оферты, типичной для аналогичных объектов оценки;
- цена сделки представляет собой разумное вознаграждение за объект оценки, и принуждения к совершению сделки в отношении сторон сделки с чьей-либо стороны не было;
- платеж за объект оценки выражен в денежной форме.

Аналог объекта оценки - сходный по основным экономическим, материальным, техническим и другим характеристикам объекту оценки другой объект, цена которого известна из сделки, состоявшейся при сходных условиях

Аренда – право временного возмездного владения и/или пользования чужим имуществом.

Арендная плата – плата за право пользования чужим имуществом.

Балансовая стоимость – стоимость основных средств на начало и конец каждого года, определенная балансовым методом по данным бухгалтерского учета о наличии и движении основных средств.

Балансовая стоимость представляет, как правило, смешанную оценку основных средств, т. к. часть инвентарных объектов числится на балансах по восстановительной стоимости на момент последней переоценки, а основные фонды, введенные в последующие годы, учтены по полной первоначальной стоимости.

Возврат капитала – возврат начальных инвестиций за счет дохода или перепродажи.

Дата проведения оценки - календарная дата, по состоянию на которую определяется стоимость объекта оценки. Синонимы: дата оценки, дата определения стоимости.

Денежный поток – движение денежных средств, возникающее в результате использования имущества.

Действительный валовой доход – потенциальный валовой доход с учетом потерь от недоиспользования объекта оценки, платежей, а также дополнительных видов доходов.

Дисконтирование – способ определения стоимости имущества на определенный момент времени (на определенную дату).

Заказчик – юридическое или физическое лицо, которому оказывают услугу оценщик имущества.

Заказ на оценку – письменный договор на оценку конкретного имущества между заказчиком или уполномоченным лицом с оценщиком имущества.

Износ/устаревание имущества – снижение стоимости имущества под действием различных причин.

Примечание. Износ определяют на основании фактического состояния имущества или по данным бухгалтерского и статистического учета.

Существуют три вида износа/устаревания – физический, функциональный, экономический (моральный).

По характеру состояния износ подразделяют на устранимый и неустранимый.

Физический износ имущества – потеря стоимости имущества, связанный со снижением его работоспособности в результате, как естественного физического старения, так и влияния внешних неблагоприятных факторов.

Функциональное устаревание имущества – потеря стоимости имущества из-за несоответствия современным требованиям, предъявленным к данному имуществу.
Экономическое устаревание имущества – потеря стоимости имущества в результате изменения внешней экономической ситуации.
Устранимый износ имущества – износ имущества, затраты на устранение которого меньше, чем добавляемая при этом стоимость.
Неустранимый износ имущества – износ имущества, затраты на устранение которого больше, чем добавляемая при этом стоимость.
Имущество – объекты окружающего мира, обладающие полезностью, и права на них.
Итоговая величина стоимости объекта оценки - величина стоимости объекта оценки, полученная как итог обоснованного оценщиком обобщения результатов расчетов стоимости объекта оценки, при использовании различных подходов к оценке и методов оценки.
Капитализация дохода – процесс, определяющий взаимосвязь будущего дохода и текущей стоимости объекта оценки, как текущей стоимости будущих доходов.
Копия – точное воспроизводство объекта оценки.
Лизинг - вид инвестиционной деятельности по приобретению имущества и передаче его на основании договора лизинга физическим или юридическим лицам за определенную плату, на определенный срок и на определенных условиях, обусловленных договором, с правом выкупа имущества лизингополучателем.
Метод дисконтирования денежных потоков – оценка имущества при произвольно изменяющихся и неравномерно поступающих денежных потоках в зависимости от степени риска, связанного с использованием имущества.
Метод оценки - способ расчета стоимости объекта оценки в рамках одного из подходов к оценке.
Норма дисконтирования – норма сложного процента, применяемая при пересчете стоимости денежных потоков на определенный момент времени.
Объект оценки – имущество, предъявляемое к оценке.
Оценщики - специалисты, работающие в области экономики, связанной с проведением оценки имущества и составлением соответствующей отчетной документации (Международные стандарты оценки «Общие понятия и принципы оценки»).
Отчет об оценке имущества – документ, содержащий обоснование мнения оценщика о стоимости имущества.
Ограничивающие условия – заявление в отчете, описывающее препятствие или обстоятельство, которое влияет на оценку стоимости имущества.
Операционные расходы – затраты, необходимые для поддержания воспроизводства дохода от имущества.
Потенциальный валовой доход – максимальный доход, который способен приносить объект оценки.
Передача права собственности – надлежащим образом юридически оформленный акт купли-продажи, обмена, дарения, наследования, изъятия.
Право собственности – право собственника владеть, пользоваться и распоряжаться своим имуществом. К правам собственности относятся:

- право совершать в отношении принадлежащего ему имущества любые действия, не противоречащие закону и правовым актам и не нарушающие права и охраняемые законом интересы других лиц;
- право отчуждать свое имущество в собственность другим лицам;
- право передавать свои права владения, пользования и распоряжения имуществом; право отдавать имущество в залог.

Принцип оценки имущества – основные экономические факторы, определяющие стоимость имущества.

Процедура оценки имущества – совокупность приемов, обеспечивающих процесс сбора и анализа данных, проведения расчетов стоимости имущества и оформления результатов оценки.

Подходы к оценке. В практике оценки имущества используют следующие подходы – затратный, сравнительный, доходный.

Затратный подход – совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на определении затрат, необходимых для восстановления либо замещения объекта оценки, с учетом его износа.

Примечание. 1. Затратный подход реализует принцип замещения, выражающийся в том, что покупатель не заплатит за готовый объект больше, чем за создаваемый объект той же полезности.

2. При осуществлении затратного подхода используются следующие методы оценки – сравнительной стоимости единицы; стоимости укрупненных элементов; количественного анализа.

Сравнительный подход – совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на сравнении объекта оценки с аналогичными объектами, в отношении которых имеется информация о ценах сделок с ними.

Примечание. Сравнительный подход реализуется путем анализа продаж объектов сравнения имущества после проведения соответствующих корректировок, учитывающих различие между ними.

Доходный подход – совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на определении ожидаемых доходов от объекта оценки.

Примечание. При реализации доходного подхода используют следующие методы – прямой капитализации; дисконтирования денежных потоков, валовой ренты, остатка и ипотечно - инвестиционного анализа.

Рыночная арендная плата – переменная арендная плата в период действия договора.

Скорректированная цена имущества – цена продажи объекта сравнения имущества после ее корректировки на различия с объектом оценки.

Согласование результата оценки – получение итоговой оценки имущества на основании результатов, полученных с помощью различных методов оценки.

Справедливая стоимость залога - есть такая его цена, по которой залогодатель в случае, если бы он являлся продавцом имущества, предоставленного в залог, имеющий полную информацию о стоимости имущества и не обязанный его продавать, согласен был бы его продать, а покупатель, имеющий полную информацию о стоимости указанного имущества и не обязанный его приобрести, согласен был бы его приобрести в разумно короткий срок, не превышающий 180 календарных дней.

Срок экспозиции объекта оценки - период времени, начиная с даты представления на открытый рынок (публичная оферта) объекта оценки до даты совершения сделки с ним.

Чистый операционный доход – действительный валовой доход, за исключением операционных расходов.

Услуга по оценке имущества – результат взаимодействия оценщика и заказчика, а также собственная деятельность оценщика, в соответствии с целями оценки имущества.

Цена - денежная сумма, предлагаемая или уплаченная за объект оценки или его аналог.

ГЛАВА № 2. ПРОЦЕСС ОЦЕНКИ.

2.1. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОИМОСТИ

- Определение целей и задач оценки.
- Составление плана и договора на проведение оценки.
- Проведение интервью с Заказчиком.
- Определение имущественных прав и даты оценки.
- Выбор возможных подходов оценки.
- Заключение договора на оценку.
- Сбор и анализ информации.
- Осмотр, идентификация и описание объекта оценки установление количественных и качественных характеристик объекта оценки.
- Сбор необходимой информации, анализ рынка, к которому относится объект оценки.
- Анализ наилучшего использования.
- Анализ и обработка представленной Заказчиком документации.
- Расчет стоимости Объекта оценки.
- Выбор методов оценки в рамках каждого из подходов к оценке.
- Оценка стоимости на основе выбранных подходов и методов оценки, осуществление расчетов.
- Согласование полученных результатов и выводы о рыночной стоимости Объекта оценки. Составление развернутого письменного отчета.

2.2. ВИД ОПРЕДЕЛЯЕМОЙ СТОИМОСТИ

Согласно Договору на оказание услуг по оценке Оценщиком в процессе работы определялась величина **рыночной** стоимости объекта оценки.

1. В случае, если в нормативном правовом акте, содержащем требование обязательного проведения оценки какого-либо объекта оценки, либо в договоре об оценке объекта оценки (далее - договор) не определен конкретный вид стоимости объекта оценки, установлению подлежит рыночная стоимость данного объекта.
2. Указанное правило подлежит применению и в случае использования в нормативном правовом акте не предусмотренных настоящим Федеральным законом или стандартами оценки терминов, определяющих вид стоимости объекта оценки, в том числе терминов "действительная стоимость", "разумная стоимость", "эквивалентная стоимость", "реальная стоимость", "справедливая стоимость" и других. (Ст. 7 135-ФЗ).

В соответствии со статьей 7 Федерального Закона «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» №135-ФЗ от 29.07.1998 г., настоящий отчет подразумевает использование наравне с термином «рыночная стоимость» иных терминов, таких как "действительная стоимость", "разумная стоимость", "эквивалентная стоимость", "реальная стоимость", "разумная стоимость", "справедливая стоимость" и других.

2.3. ЗАДАНИЕ НА ОЦЕНКУ

Предусматривает определение величины рыночной стоимости объекта оценки.

Объект оценки представляет собой объекты движимого имущества, в составе 36 (тридцать шесть) наименования механизмов, станков, оборудования и инструментов, согласно Перечня объектов движимого имущества, принадлежащих обществу с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес:

301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленных в процедуре конкурсного производства, рабочей инвентаризационной комиссией, под руководством конкурсного управляющего Первушина Александра Викторовича.

Задание определяет дату оценки, 23 января 2026 года, период оценки, с 23 января 2026 года по 16 февраля 2026 года, а также, цели оценки - определение рыночной стоимости объекта оценки.

Результат оценки может использоваться при определении стоимости имущества.

Допущения и ограничения, на которых должна основываться оценка:

- Оценщик не несет ответственности за юридическое описание прав на оцениваемую собственность. Оцениваемые права собственности рассматриваются свободными от каких-либо претензий или ограничений, кроме ограничений, оговоренных в Отчете.
- Оценщик предполагают отсутствие каких-либо скрытых факторов, влияющих на результаты оценки. Оценщик не несет ответственности ни за наличие таких скрытых факторов, ни за необходимость выявления таковых.
- Исходные данные, использованные Оценщиком при подготовке отчета, были получены из надежных источников и считаются достоверными. Тем не менее, Оценщик не может гарантировать их абсолютную точность, поэтому в Отчете содержатся ссылки на источники информации.
- Мнение Оценщика относительно стоимости объекта действительно только на дату определения стоимости объекта оценки. Оценщик не принимает на себя никакой ответственности за изменение экономических, юридических и иных факторов, которые могут возникнуть после этой даты и повлиять на рыночную ситуацию, а, следовательно, и на рыночную стоимость объекта.
- Ни Заказчик, ни Специалисты Оценщика не могут использовать Отчет иначе, чем это предусмотрено договором на оценку.
- Отчет содержит профессиональное мнение Специалистов Оценщика относительно стоимости объекта и не является гарантией того, что объект будет продан на свободном рынке по цене, равной стоимости объекта, указанной в данном Отчете.
- Итоговая величина стоимости объекта оценки, указанная в отчете об оценке, может быть признана рекомендуемой для целей совершения сделки с объектом оценки, если с даты составления Отчета до даты совершения сделки с объектом оценки или даты представления публичной оферты прошло не более 6 месяцев.

ГЛАВА № 3. ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ, ДАТА, МЕСТО И ПОЛНОТА ИССЛЕДОВАНИЯ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

Руководствуясь Стандартами оценки (ФСО), обязательными к применению субъектами оценочной деятельности, оценщик осуществляет сбор и обработку:

- правоустанавливающих документов;
- сведений о юридическом состоянии объекта оценки и обременении объекта оценки правами иных лиц;
- информации о научно-технических характеристиках, научной новизне, практической значимости объекта оценки;
- информации о финансово-экономических характеристиках объекта оценки;
- информации, необходимой для установления количественных и качественных характеристик объекта оценки с целью определения его стоимости, а также другой информации, связанной с объектом оценки.

- Дата Оценки: 23 января 2026 года.
- Место составления Отчета об оценке – город Москва.

Идентификация включала выезд оценщика на место оценки и анализ предоставленной Заказчиком информации.

3.1. ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ, УСТАНОВЛЕНИЕ ЕГО КОЛИЧЕСТВЕННЫХ ХАРАКТЕРИСТИК.

Объект оценки.

Объект оценки представляет собой объекты движимого имущества, в составе 36 (тридцать шесть) наименования механизмов, станков, оборудования и инструментов, согласно Перечня объектов движимого имущества, принадлежащих обществу с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленных в процедуре конкурсного производства, рабочей инвентаризационной комиссией, под руководством конкурсного управляющего Первушина Александра Викторовича.

Перечень объектов оценки представлен в таблице. Таблица

№ п.п.	Наименование и идентификация объекта оценки	Единица измерения	Количество единиц (шт.)
1.	Секции приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	шт.	31
2.	Шпалы железобетонные в количестве	шт.	584
3.	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	шт.	1
4.	Маслостанция для сварочной машины К355	шт.	1
5.	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	шт.	1
6.	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	шт.	1
7.	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	шт.	1
8.	Оборудования масляная станция	шт.	1
9.	Рельсосварочная машина Geis mar К1000	шт.	1
10.	Оборудование пресс	шт.	1
11.	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	шт.	1
12.	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	шт.	1
13.	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	шт.	1
14.	Оборудование автомобильный подъемник	шт.	1
15.	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	шт.	1
16.	Шкаф ДГУ управления дизельно- генераторной установки СУЭМ 320 киловат	шт.	1
17.	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД 200 200 киловат	шт.	1
18.	Оборудование сверлильный станок 2Г1259000033	шт.	1
19.	Оборудование	шт.	1
20.	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	шт.	1

21.	Оборудование Токарный станок	шт.	1
22.	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М)	шт.	1
23.	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	шт.	1
24.	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	шт.	1
25.	Оборудование для размагничивания объемно- закаленных рельсом УРР-2	шт.	1
26.	Оборудование подъемно- рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar	шт.	1
27.	Оборудование компрессор	шт.	1
28.	Оборудование (лебедка) №53	шт.	1
29.	Оборудование (лебедка) №122	шт.	1
30.	Оборудование лебедка №123	шт.	1
31.	Накладки резиновые	шт.	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)
32.	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	шт.	1
33.	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты) СПЭ 8000.01	шт.	1
34.	Оборудование МР5	шт.	1
35.	Оборудование МРШ-3	шт.	1
36.	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	шт.	1
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)		**1036 штук.**

Состав объекта оценки с указанием сведений, достаточных для идентификации каждой из его частей (при наличии)

Состав объекта оценки с указанием сведений, достаточных для идентификации каждой из его частей, представлен в таблице. Таблица

№	Наименование и идентификация объекта оценки	Кол-во единиц (шт.)	Комплектность.	Техническое состояние объекта оценки	Величина физического износа объекта оценки	Дополнения
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки,	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки,	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование

			оборудование в комплекте.	оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации.	систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	выявлено в процедуре конкурсного производства.
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

					Выявленыфакторы морального устаревания.	
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
8	Оборудования масляная станция	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	По информации, полученной от отвветственного	По информации, полученной от отвветственного	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с	Наличие оборудования выявлено в

			лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
10	Оборудование пресс	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного

			работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	производства.
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
14	Оборудование автомобильный подъемник	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

					устаревания.	
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования

			о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
21	Оборудование Токарный станок	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра,	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

			не проверялось.	работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно- закаленных рельсом УРР-2	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
27	Оборудование компрессор	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
28	Оборудование (лебедка) №53	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
29	Оборудование (лебедка) №122	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки,	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки,	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года.

			оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
30	Оборудование лебедка №123	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

					Выявленыфакторы морального устаревания.	
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
34	Оборудование МР5	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
35	Оборудование МРШ-3	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для	1	По информации, полученной от отвветственного	По информации, полученной от отвветственного	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с	Наличие оборудования выявлено в

	МРШ-3		лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.				

Дата оценки

Дата проведения оценки. Оценка произведена по состоянию на дату 23 января 2026 года.

Период работы над отчетом об оценке с 23 января 2026 года по 16 февраля 2026 года.

Дата подготовки отчета об оценке – 16 февраля 2026 года.

Вид определяемой стоимости.

Согласно Договору на оказание услуг по оценке Оценщиком в процессе работы определялась величина **рыночной стоимости** объекта оценки.

При определении рыночной стоимости объекта оценки определяется наиболее вероятная цена, по которой объект оценки может быть отчужден на дату оценки на открытом рынке в условиях конкуренции, когда стороны сделки действуют разумно, располагая всей необходимой информацией, а на величине цены сделки не отражаются какие-либо чрезвычайные обстоятельства, то есть когда:

- одна из сторон сделки не обязана отчуждать объект оценки, а другая сторона не обязана принимать исполнение;
- стороны сделки хорошо осведомлены о предмете сделки и действуют в своих интересах;
- объект оценки представлен на открытом рынке посредством публичной оферты, типичной для аналогичных объекта оценки;
- цена сделки представляет собой разумное вознаграждение за объект оценки и принуждения к совершению сделки в отношении сторон сделки с чьей-либо стороны не было;
- платеж за объект оценки выражен в денежной форме.

В процессе оценки была определена **рыночная** стоимость объекта оценки.

Оценка существующих прав

Оценивается право собственности. Согласно ст. 209 ГК РФ «Содержание права собственности» «собственнику принадлежат права владения, пользования и распоряжения своим имуществом. Собственник вправе по своему усмотрению совершать в отношении принадлежащего ему имущества любые действия, не противоречащие закону и иным правовым актам и не нарушающие права и охраняемые законом интересы

других лиц, в том числе отчуждать свое имущество в собственность другим лицам, передавать им, оставаясь собственником, права владения, пользования и распоряжения имуществом, отдавать имущество в залог и обременять его другими способами, распоряжаться им иным образом».

Вид права: собственность,

Объекты движимого имущества государственной регистрации не подлежат.

Обременение существующих прав

В процессе оценки было учтено положение о том, что продажа на торгах в рамках конкурсного производства является основанием для прекращения права залога.

Продажа предмета залога осуществляется в порядке, установленном пунктами 4, 5, 8 - 19 статьи 110 и пунктом 3 статьи 111 Федерального закона "О несостоятельности (банкротстве)" от 26.10.2002 N 127-ФЗ.

В случае реализации заложенного имущества, прекращается залог в отношении конкурсного кредитора, по требованию которого обращено взыскание на предмет залога и требования подлежат удовлетворению за счет средств, вырученных от реализации заложенного имущества.

Исходя из статьи 126 Федерального закона "О несостоятельности (банкротстве)" от 26.10.2002 N 127-ФЗ, одним из последствий признания должника банкротом является снятие ранее наложенных арестов на имущество и иных ограничений по распоряжению имуществом должника.

Как следует из смысла данной нормы, после открытия конкурсного производства залогодержатель, у которого находится заложенное движимое имущество, не вправе удерживать это имущество - оно подлежит передаче в конкурсную массу для реализации в порядке, предусмотренном Законом о банкротстве.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ПЛЕНУМА ВЫСШЕГО АРБИТРАЖНОГО СУДА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ от 23 июля 2009 г. N 58. «О НЕКОТОРЫХ ВОПРОСАХ, СВЯЗАННЫХ С УДОВЛЕТВОРЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ЗАЛОГОДЕРЖАТЕЛЯ ПРИ БАНКРОТСТВЕ ЗАЛОГОДАТЕЛЯ»

Исходя из сказанного, оценка проводится без учета обременений.

НДС

В связи с принятием Федерального закона от 24.11.2014 г. № 366-ФЗ с 01.01.2015 прекращает действие пункт 4.1 статьи 161 Налогового кодекса Российской Федерации и вводится в действие подпункт 15 пункта 2 статьи 146 Налогового кодекса Российской Федерации, согласно которому операции по реализации имущества и (или) имущественных прав должников, признанных в соответствии с законодательством Российской Федерации несостоятельными (банкротами), не признаются объектом налогообложения НДС.

Таким образом, объекты оценки оценены без НДС.

Информация о величине балансовой стоимости

Информация о величине балансовой стоимости представлена в таблице. Таблица

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Единиц измерения	Кол - во	Информация о величине балансовой стоимости.
1	Секции приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	шт.	31	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
2	Шпалы железобетонные в количестве	шт.	584	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
3	Стационарный отрезной станок ГД-900	шт.	1	Информация отсутствует.

	Двигатель асинхронный№96202			Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
4	Маслостанция для сварочной машины К355	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
8	Оборудования масляная станция	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
10	Оборудование пресс	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
14	Оборудование автомобильный подъемник	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
16	Шкаф ДГУ управления дизельно- генераторной установки СУЭМ 320 киловат	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД 200 200 киловат	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
18	Оборудование сверлильный станок 2Г1259000033	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
19	Оборудование	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
21	Оборудование Токарный станок	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М)	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.

25	Оборудование для размагничивания объемно-закаленных рельсом УРР-2	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
26	Оборудование подъемно- рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
27	Оборудование компрессор	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
28	Оборудование (лебедка) №53	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
29	Оборудование (лебедка) №122	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
30	Оборудование лебедка №123	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
31	Накладки резиновые	шт.	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты) СПЭ 8000.01	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
34	Оборудование МР5	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
35	Оборудование МРШ-3	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	шт.	1	Информация отсутствует. Балансовая стоимость не предоставлена заказчиком.
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)		**1036 штук.**	

Процедура обследования объекта оценки

Процедура обследования объектов движимого имущества произведена в соответствие с требованиями существующего законодательства и Федеральных стандартов оценки.

Обследование объекта имущества осуществлено в процессе выезда оценщика на место нахождения объектов оценки.

Дата выезда - 23 января 2026 года.

Обследование объекта имущества, включало изучение основных характеристик, наличия физического износа.

Информация о техническом состоянии и величине физического износа объекта оценки

Информация о текущем состоянии объектов оценки представлена в таблице. Таблица

№	Наименование и идентификация объекта оценки	Кол-во единиц (шт.)	Комплектность.	Техническое состояние объекта оценки	Величина физического износа объекта оценки	Дополнения

1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января

			состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра,	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

				не проверялось.	отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	
8	Оборудования масляная станция	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
10	Оборудование пресс	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
11	Оборудование для горячей правки	1	По информации, полученной от	По информации, полученной от	Оборудование в состоянии «бывшее	Наличие оборудования

	рельсов Зав № 0119 2019 г.		отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
14	Оборудование автомобильный подъемник	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре

			Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	конкурсного производства.
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

					устаревания.	
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
21	Оборудование Токарный станок	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования

			о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра,	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

			не проверялось.	работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно- закаленных рельсом УРР-2	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
27	Оборудование компрессор	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

28	Оборудование (лебедка) №53	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
29	Оборудование (лебедка) №122	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
30	Оборудование лебедка №123	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки,	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки,	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года.

			оборудование в комплекте.	оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации.	постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
34	Оборудование MP5	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.

					Выявленыфакторы морального устаревания.	
35	Оборудование МРШ-3	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.				

Классификация объекта оценки

В процессе оценки была произведена классификация каждой единицы имущества, из состава объекта оценки.

Объекты оценки относятся к объектам движимого имущества. Пунктом 2 ст. 130 ГК РФ к движимому имуществу отнесены все вещи, включая деньги и ценные бумаги, которые не являются недвижимостью. По общему правилу права на движимое имущество не подлежат регистрации, если иное не предусмотрено законом. Законом может быть установлена государственная регистрация сделок с определенными видами движимых вещей (п. 2 ст. 164 ГК РФ), например с некоторыми ограниченными в обороте вещами. В этом случае она имеет правоустанавливающее значение и влияет на действительность соответствующих сделок. Ее также не следует смешивать с технической регистрацией некоторых движимых вещей, например автомототранспортных средств или стрелкового оружия в соответствующих органах внутренних дел. Такая регистрация может влиять лишь

на осуществление гражданских прав, но не на их возникновение, изменение или прекращение.
http://www.dp.ru/a/2011/06/07/dvizhimoe_i_nedvizhimoe_imu/

Страна – производитель объекта оценки

Отдельные объекты имущества, входящие в состав объекта оценки, изготовлены в различных странах. Определить принадлежность страны изготовителя каждого объекта, не представляется возможным, в связи с отсутствием первичной документации.

Фотографии объекта оценки

Фотографии объекта оценки приводятся в настоящем отчете. Таблица

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Кол – во единиц	Фотографии объекта оценки
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	
			

			 Сохранить на Яндекс.Диск Скачать ООО "Промресурс" РОССИЯ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ Секция универсальная рольганговая тяговая РС-18.ВЕСТ.125.00.000 ЗАВОДСКОЙ НОМЕР МАССА, кг ГОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛЕЙМО ОТК 2019
			 Сохранить на Яндекс.Диск Скачать ООО "Промресурс" РОССИЯ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ Секция универсальная рольганговая тяговая РС-18.ВЕСТ.125.00.000 ЗАВОДСКОЙ НОМЕР МАССА, кг ГОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛЕЙМО ОТК

2	Шпалы железобетонные в количестве	584	
			

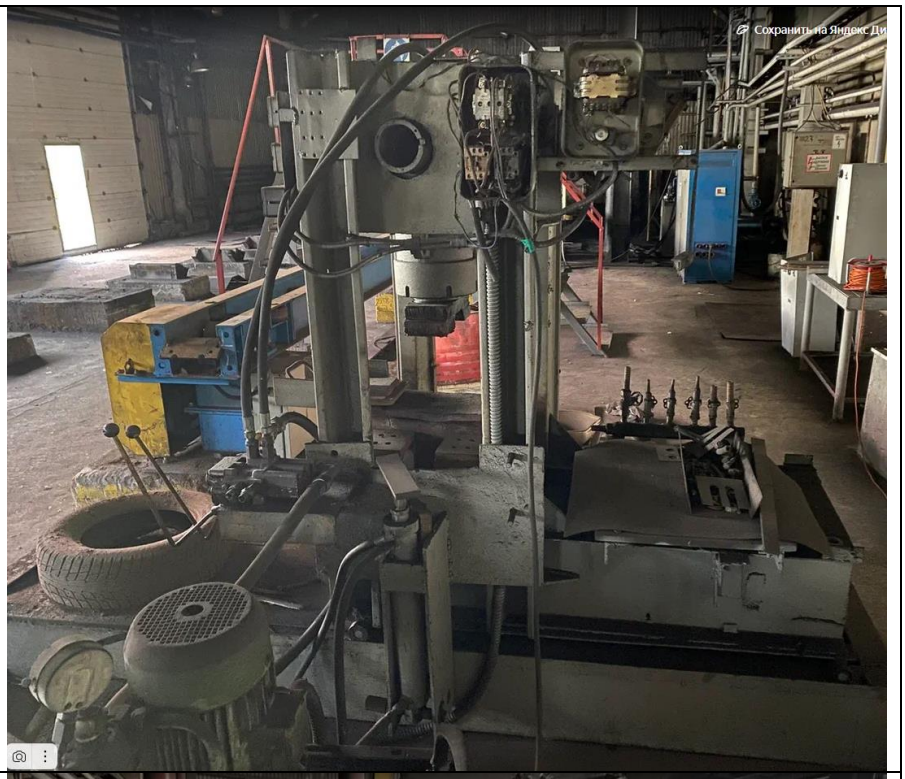
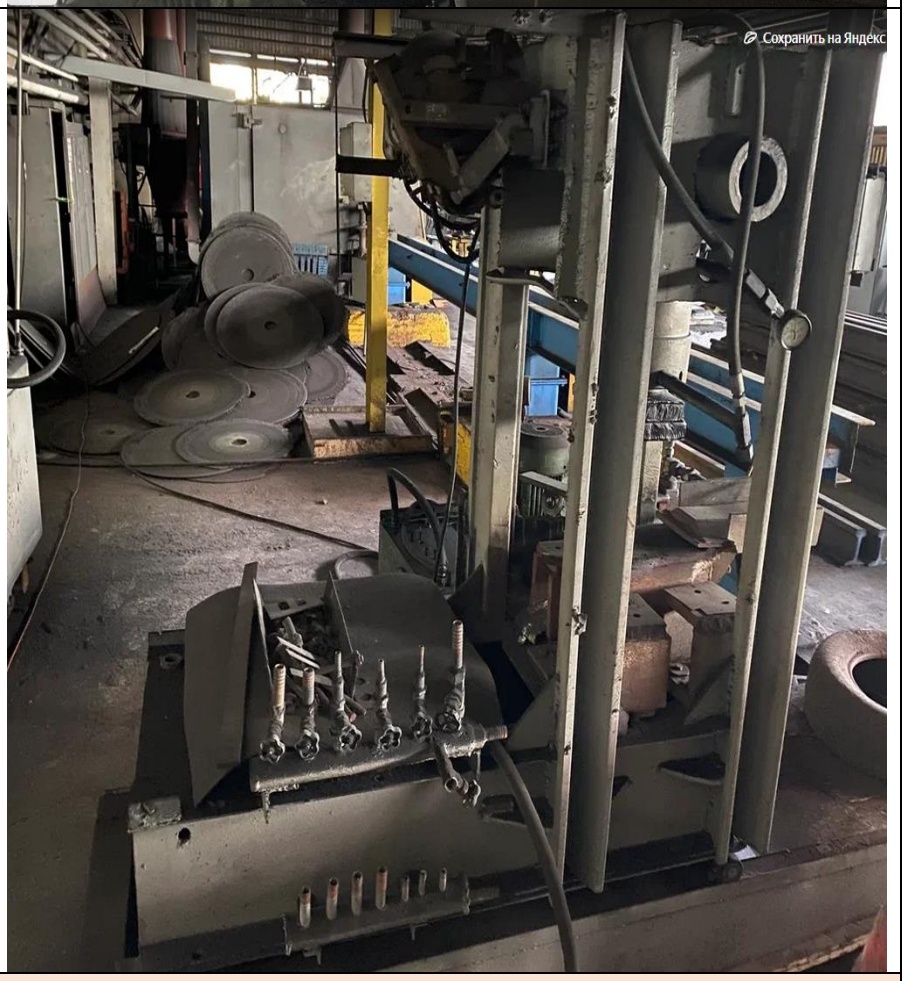
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	
			
			

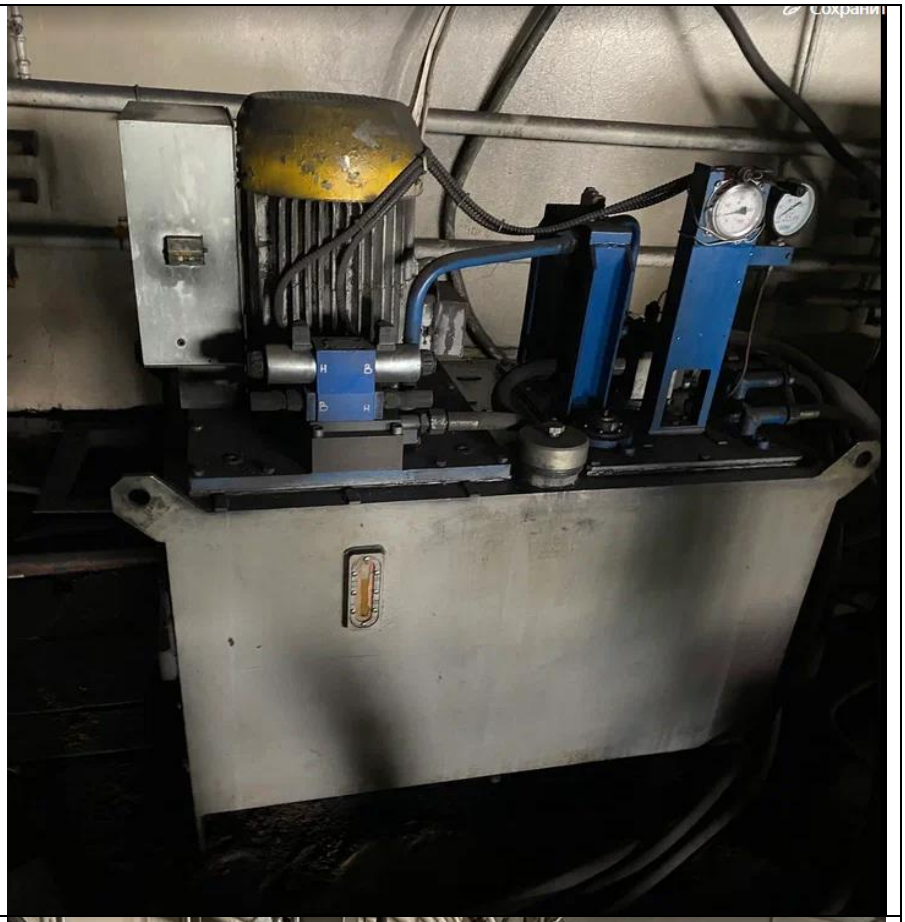
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	
			

5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	
			

6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	
			

7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	
			

			
			 КЭЭСО

8	Оборудования масляная станция	1	
			

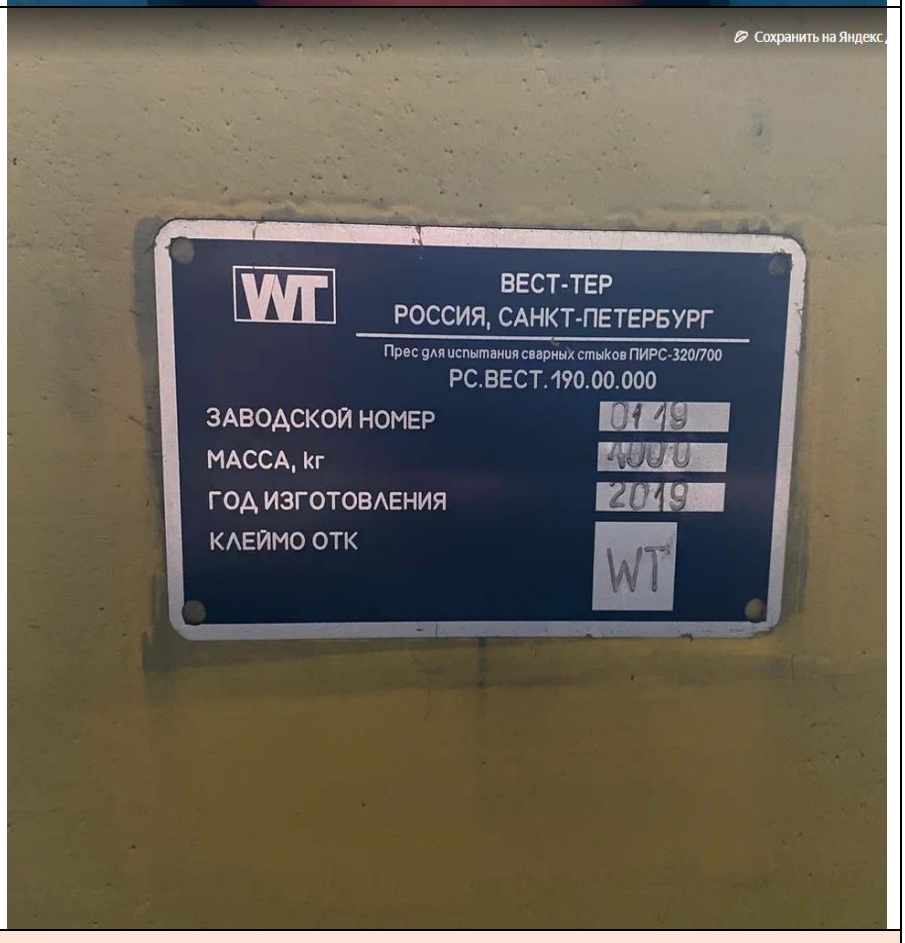
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	
			

10	Оборудование пресс	1	
			

11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	
			

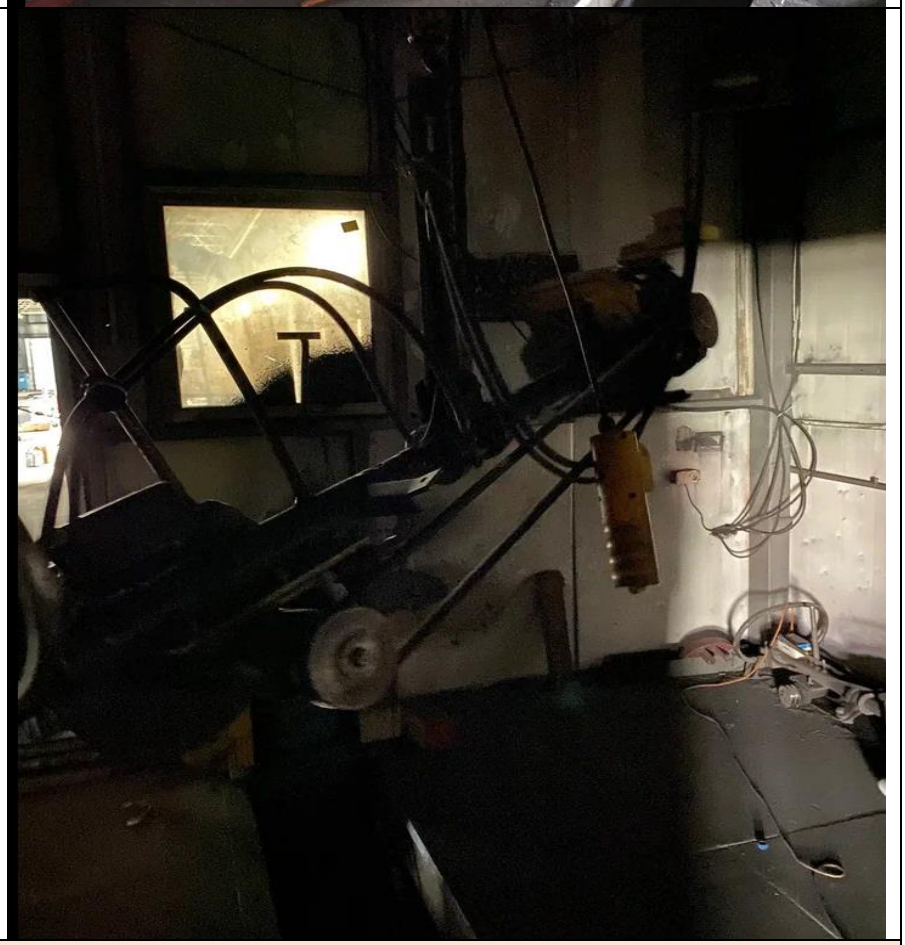
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	
			

13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	
			

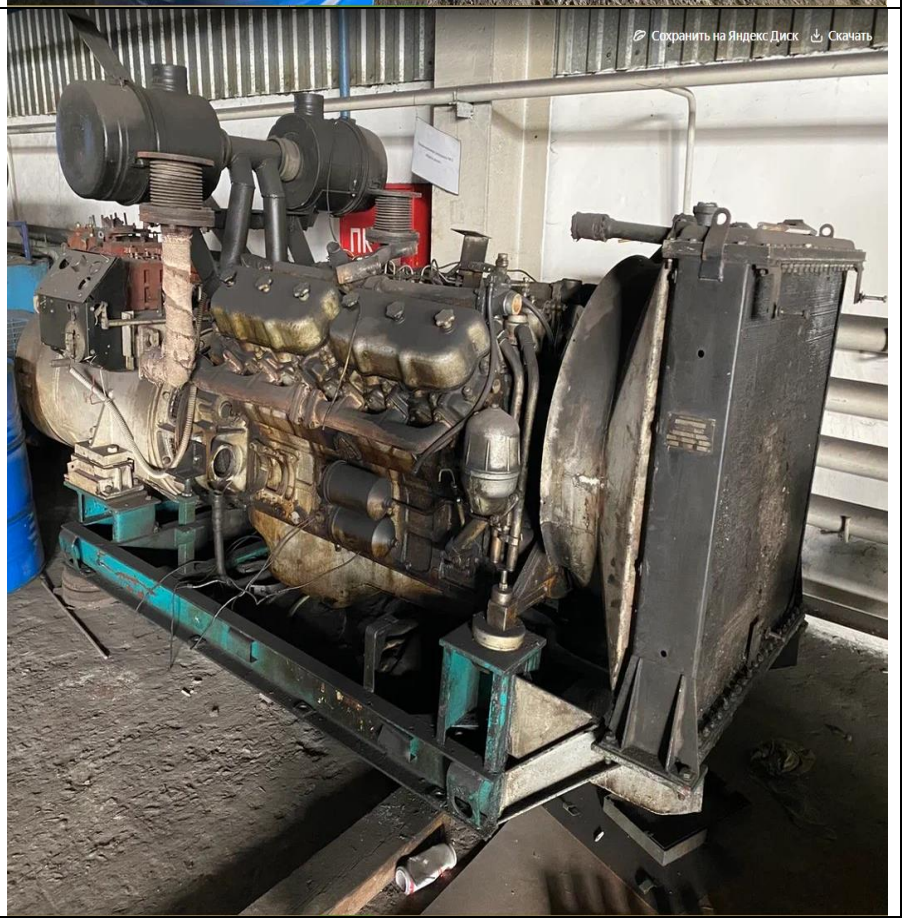
			 Сохранить ВЕСТ-ТЕР РОССИЯ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ РС.ВЕСТ.190.00.000 ЗАВОДСКОЙ НОМЕР МАССА, кг ГОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛЕЙМО ОТК
			 Сохранить на Яндекс ВЕСТ-ТЕР РОССИЯ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ Прес для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 РС.ВЕСТ.190.00.000 ЗАВОДСКОЙ НОМЕР МАССА, кг ГОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ 2019 КЛЕЙМО ОТК

14	Оборудование автомобильный подъемник	1	
			

			
			 CE Model: DS-4 Serial No: Lift capacity: 4000 kg Lift height: mm Power supply: 380/220 V Power of motor: w Machine weight: 570KG Date:

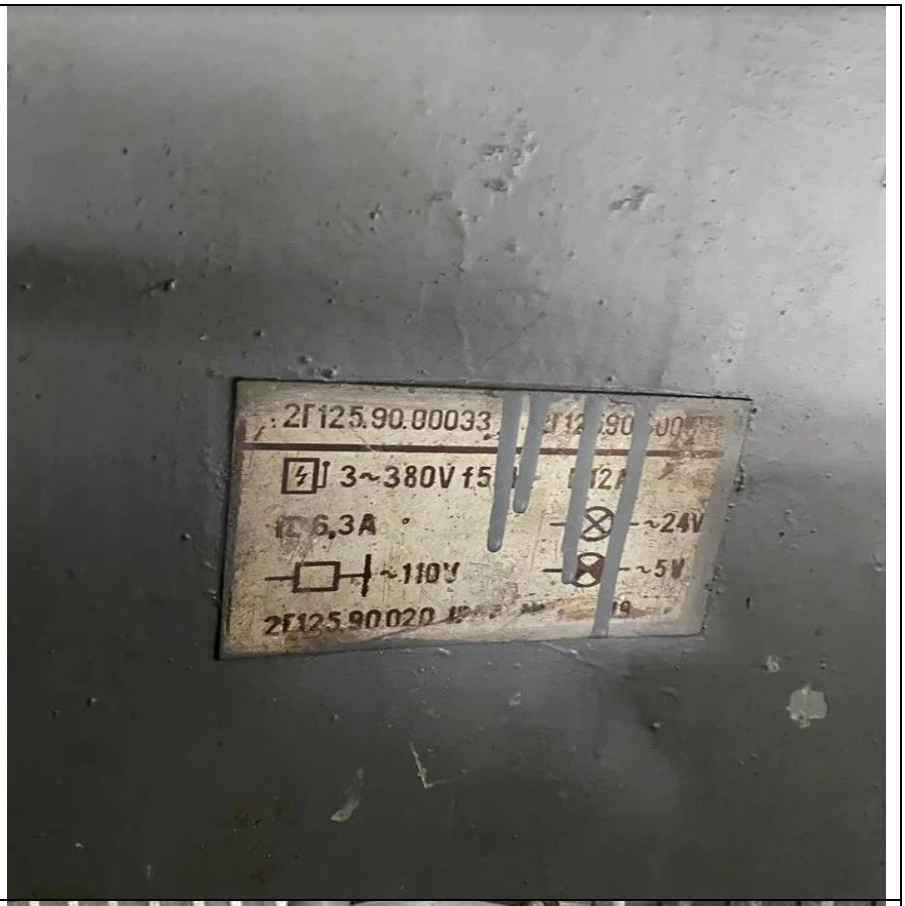
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	
			

16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	
			

17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД 200 200 киловат	1	
			

			 Сохранить на Яндекс.Диск Скачать МИНТЯЖМАШ СССР АД-200-ТСП код 3122235911 №0003Н86901 3800 кг 200 kBm 3~50 Гц 400 В 2000
			

18	Оборудование сверлильный станок 2Г1259000033	1	
			

			 2Г125.90.00033 3~380V f5 6,3A ~24V ~110V ~5V
			

19	Оборудование	1	
			

20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	
			

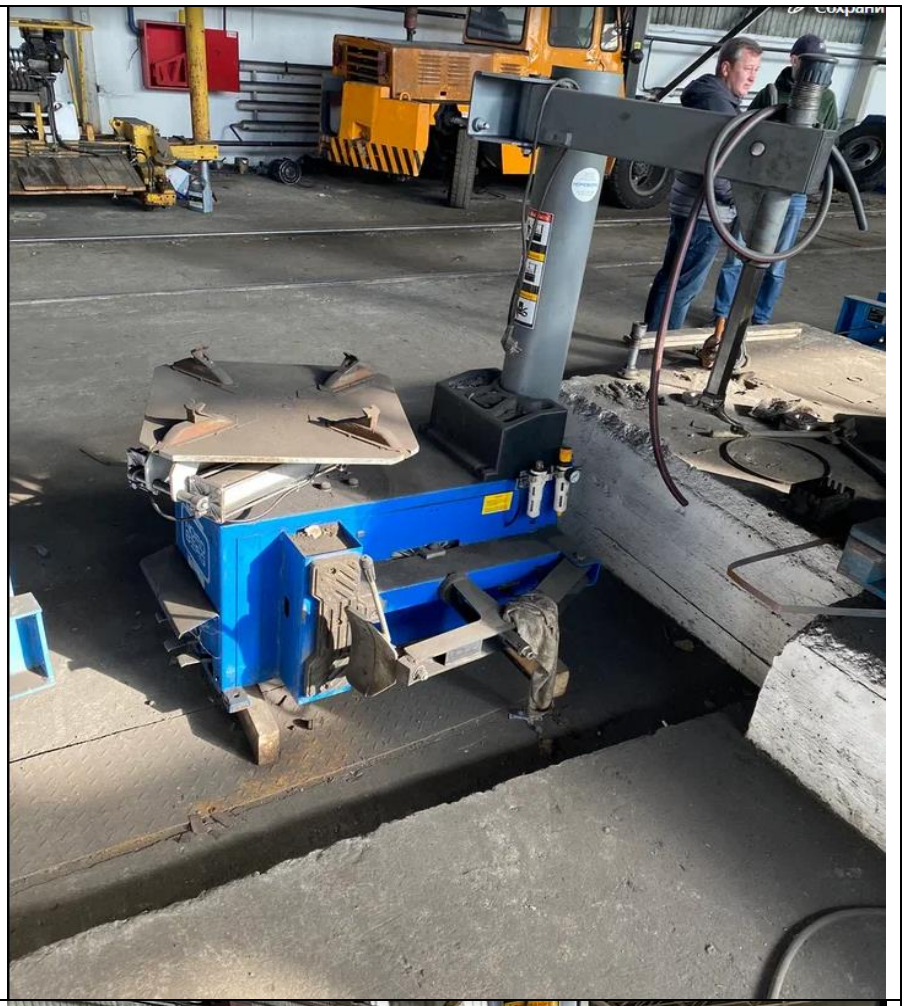
21	Оборудование Токарный станок	1	
			

22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М)	1	
			

			
			 Магнит М УИН 001-100/РТ-С(М)

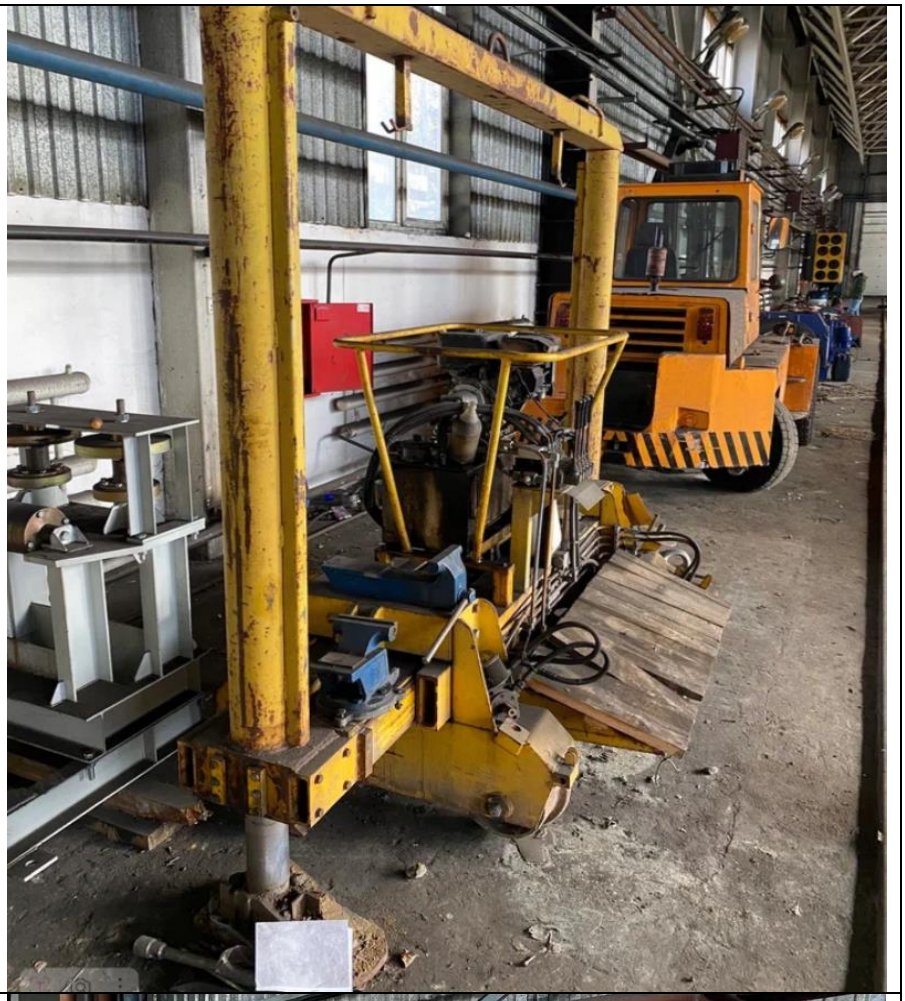
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	
			

24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	
			

			 МОНТАЖ ПОСТАВКА КОНСУЛЬТАЦИИ NORDBERG БЕСПЛАТНЫЙ НОМЕР 8 800 550 5350
			 4639,5 NORD BERG

25	Оборудование Установка для размагничивания объемно-закаленных рельсом УРР-2)	1	
			

26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar	1	
			

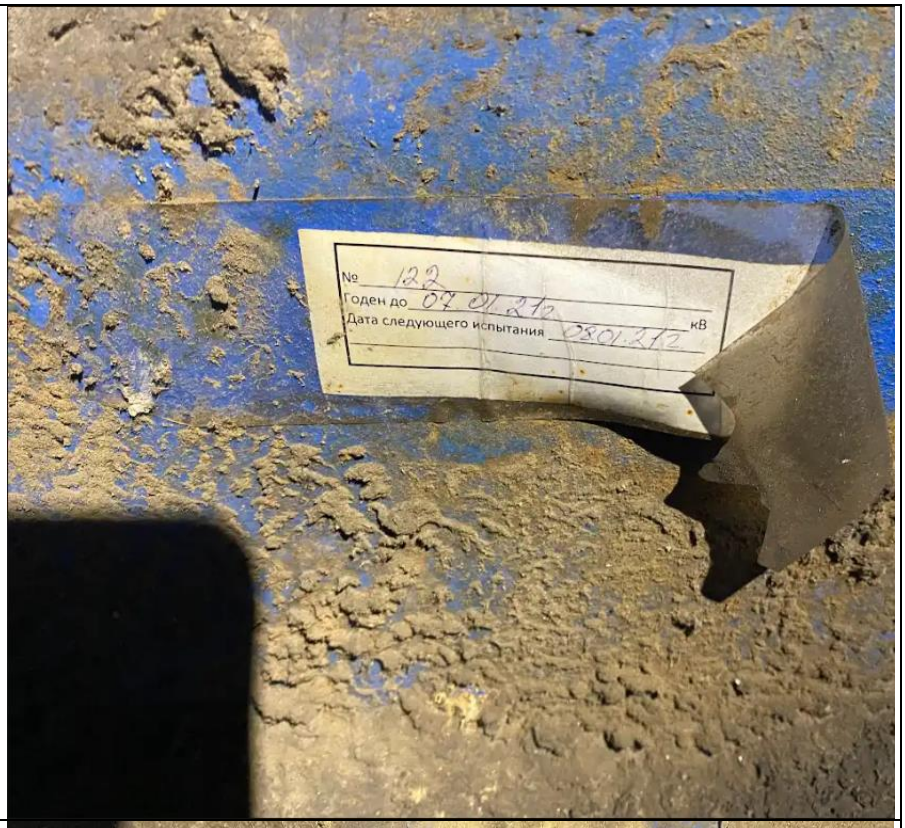
			
			 FAIVELEY TRANSPORT MATERIELS POUR TRAVAUX DE VOIES FERREES Type CRV 801 Année 2008 Masse 1900 kg Charge 18 t N° série 8093 Agrément SNCF CE

27	Оборудование компрессор	1	
			

28	Оборудование (лебедка) №53	1	
			

			
			 РЕДУКТОР Мт КГС·М кг № 20 г. Дата консервации Сделано в России

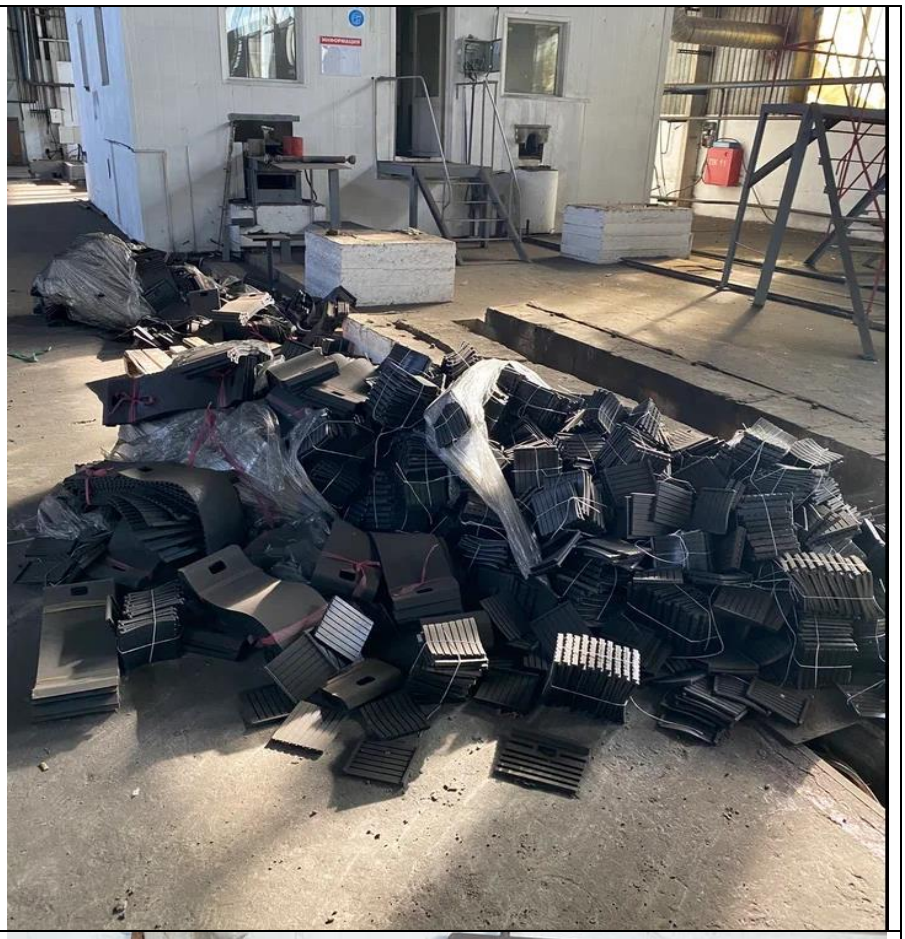
29	Оборудование (лебедка) №122	1	
			

			 № 122 Годен до 07.01.21г кВ Дата следующего испытания 08.01.21г
			 РЕДУКТОР Мт кгс·м № Дата консервации Сделано в России 20 г. кг

30	Оборудование лебедка №123	1	
			

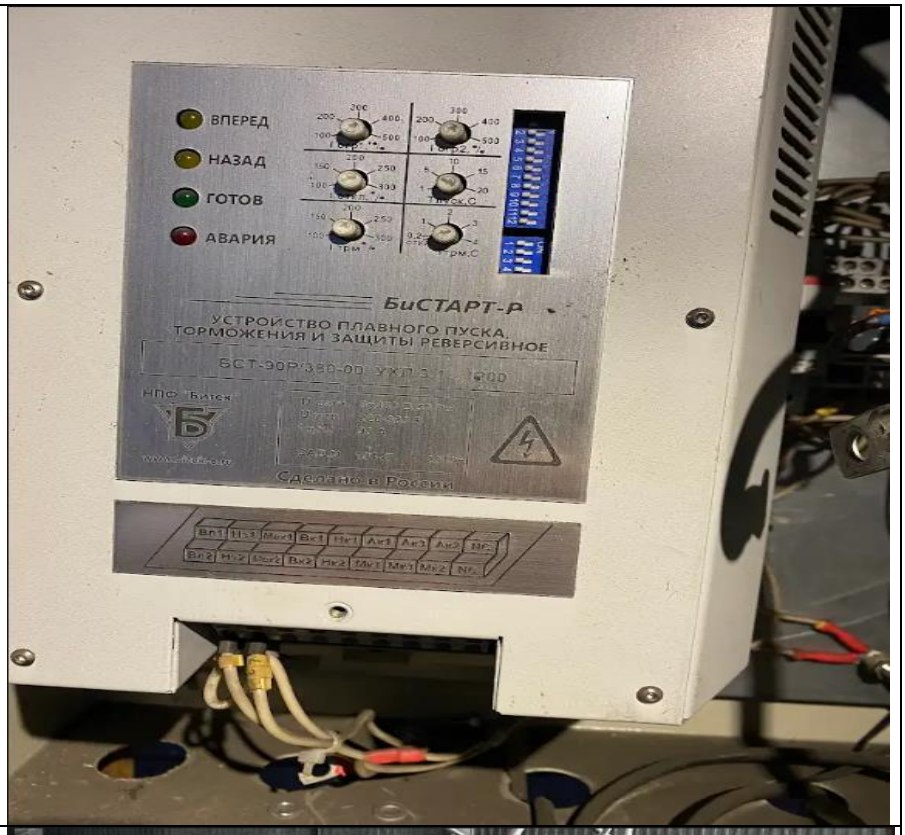
			 № 123 кВ Годен до 04.07.21г. Дата следующего испытания 03.07.21г.
			 РЕДУКТОР РМ-690-50-22 М У 2 Мт 1030 КГС•М 860 КГ № 123 Дата консервации 20 20 г. Сделано в России

31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	
			

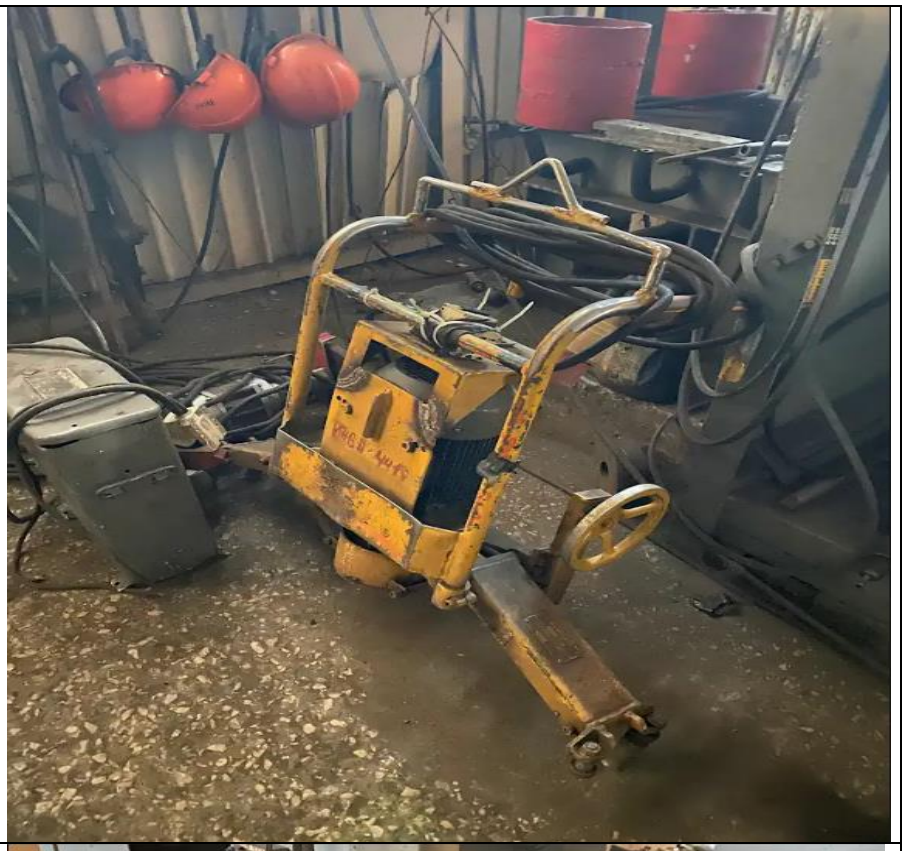
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	
			

33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты) СПЭ 8000.01	1	
			

			 ВПЕРЕД НАЗАД ГОТОВ АВАРИЯ БиСТАРТ-р УСТРОЙСТВО ПЛАВНОГО ПУСКА, ТОРМОЖЕНИЯ И ЗАЩИТЫ РЕВЕРСИВНОЕ Сделано в России
			

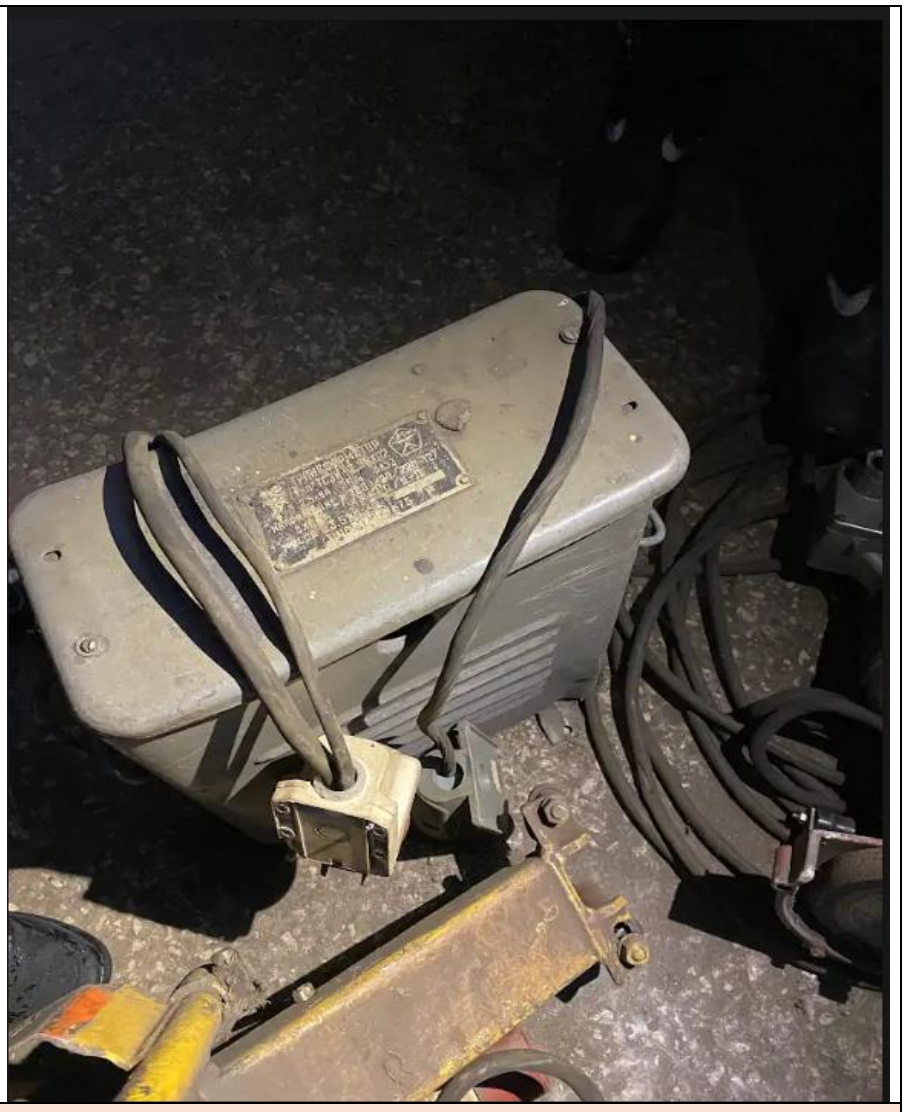
			
			

34	Оборудование MP5	1	
			

35		1	
			

36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	
			

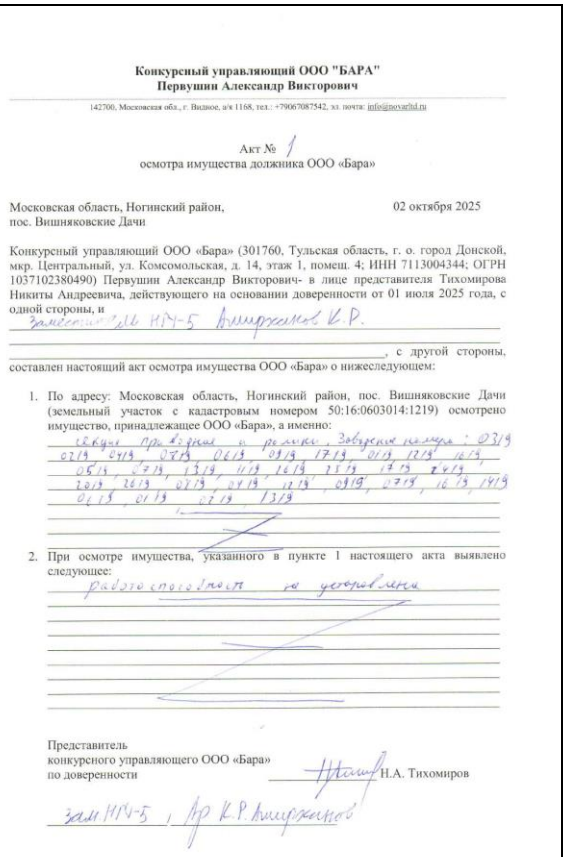
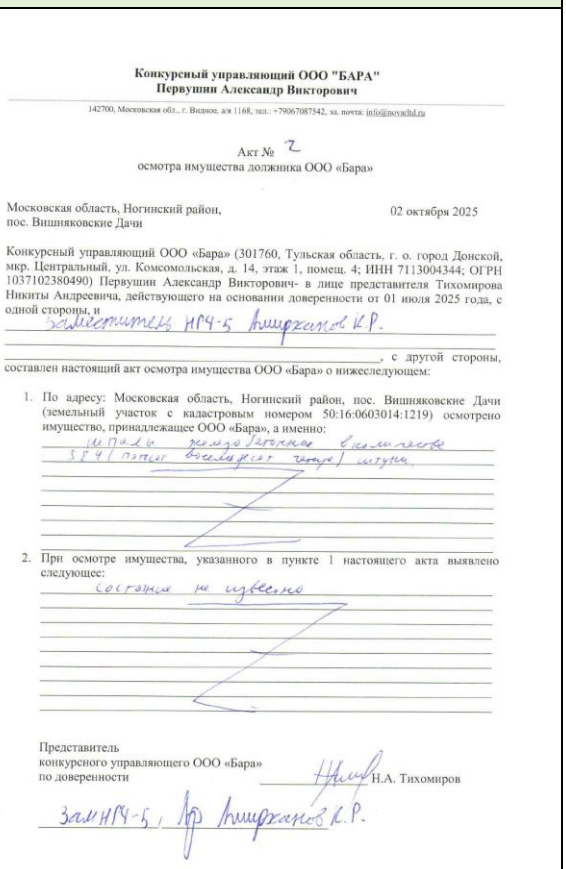
			
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	**1036 штук.**	

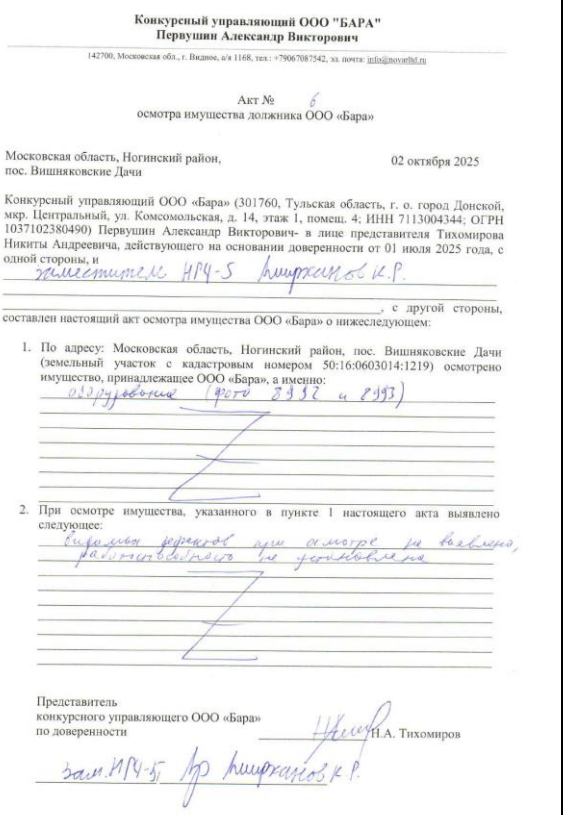
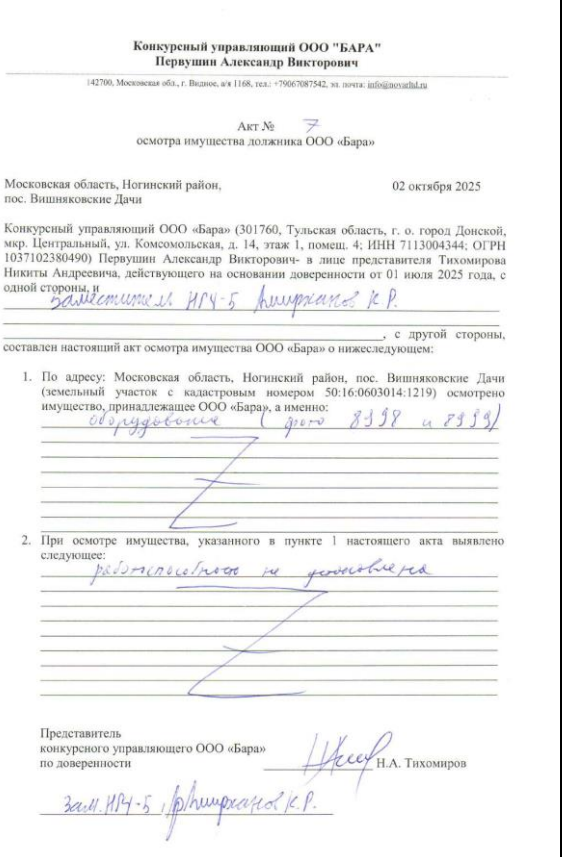
Акты осмотра имущества должника, ООО «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленного в процедуре конкурсного производства.

Оценка проводилась с учетом информации об объектах оценки, полученной из Актов осмотра имущества должника, ООО «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленного в процедуре конкурсного производства.

Полученная информация представлена в таблице. Таблица.

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Единиц измерения	Кол - во	Акты осмотра имущества должника, ООО «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленного в процедуре конкурсного производства.

1	Секции приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	шт.	31	
2	Шпалы железобетонные в количестве	шт.	584	

3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	шт.	1	
4	Маслостанция для сварочной машины К355	шт.	1	

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarbhl.ru

Акт № 6
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Мухранов К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
оборудование (фото 8398 и 8399)
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
отрезной дисковой при осмотре не включен, работоспособность не установлена

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров

зам. НРЧ-5 Мухранов К.Р.

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarbhl.ru

Акт № 7
осмотра имущества должника ООО «Бара»

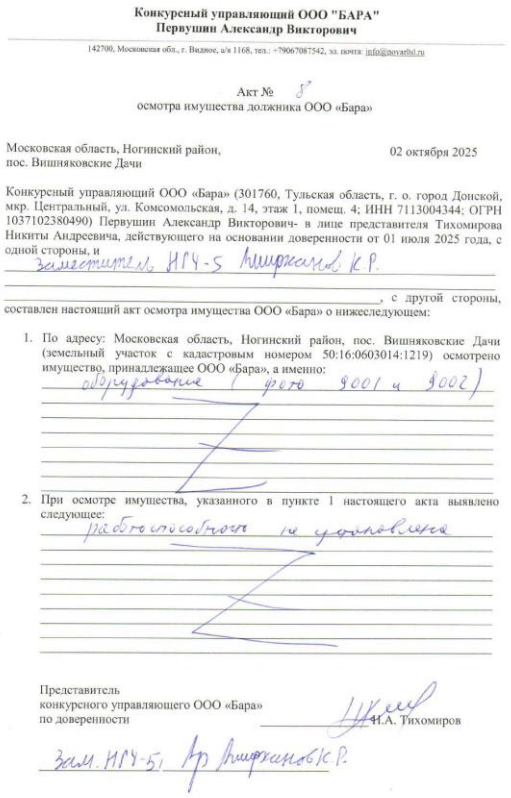
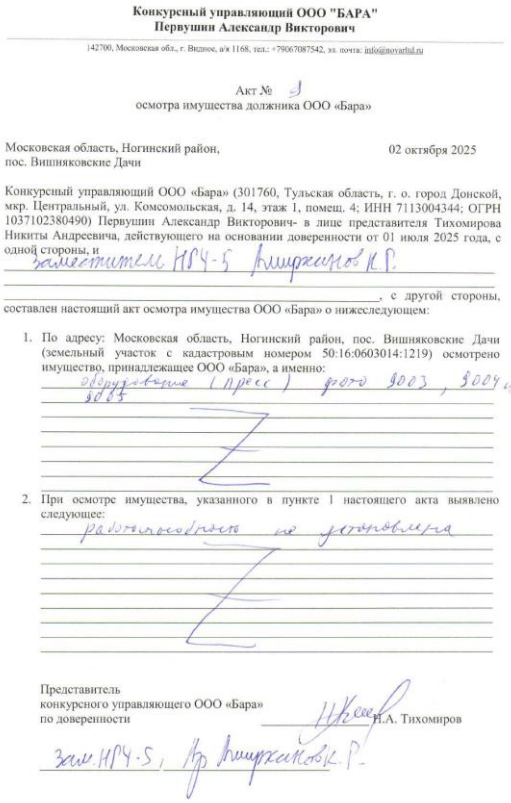
Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

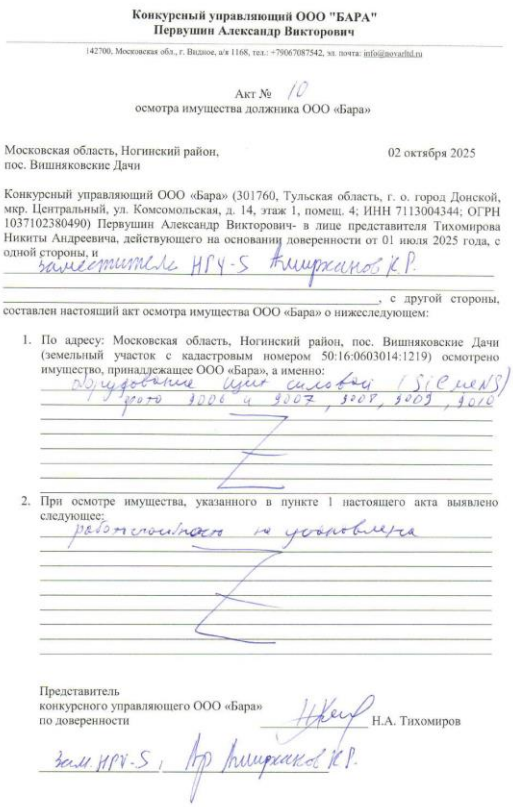
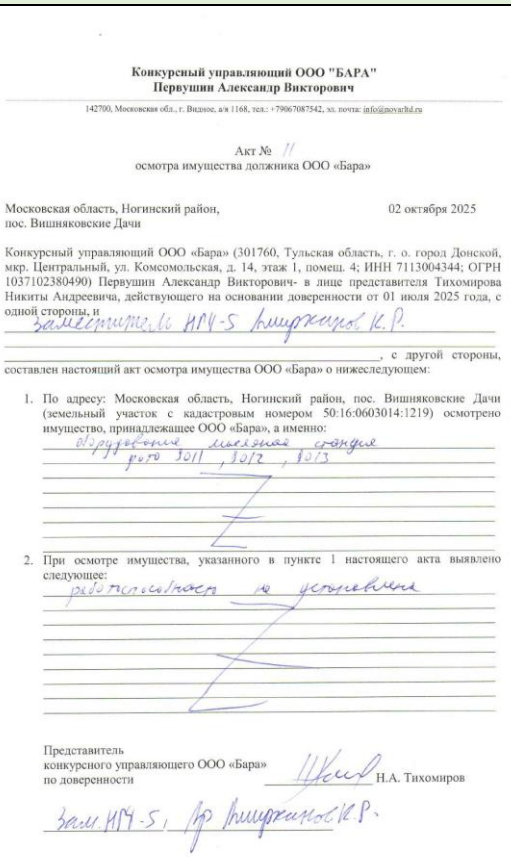
Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Мухранов К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
оборудование (фото 8398 и 8399)
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособность не установлена

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров

зам. НРЧ-5 Мухранов К.Р.

5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	шт.	1	
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	шт.	1	

7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	шт.	1	
8	Оборудования масляная станция	шт.	1	

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович

142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarltd.ru

Акт № 10
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и

заместитель НРЧ-5 Ширяков К.Р.

, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
оборудования щит силовой (Siemens) фото 3006 и 3007, 3008, 3009, 3010
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособно на условиях

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров

зам. НРЧ-5, пр Ширяков К.Р.

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович

142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarltd.ru

Акт № 11
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и

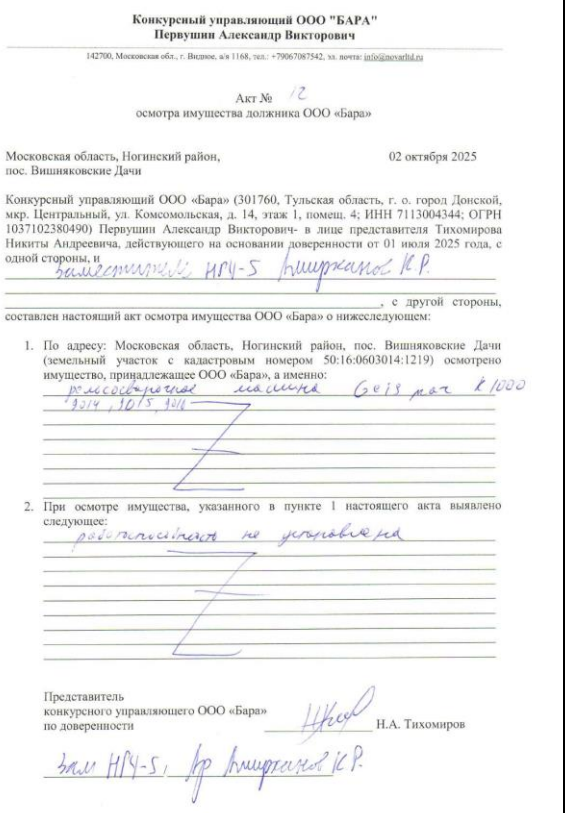
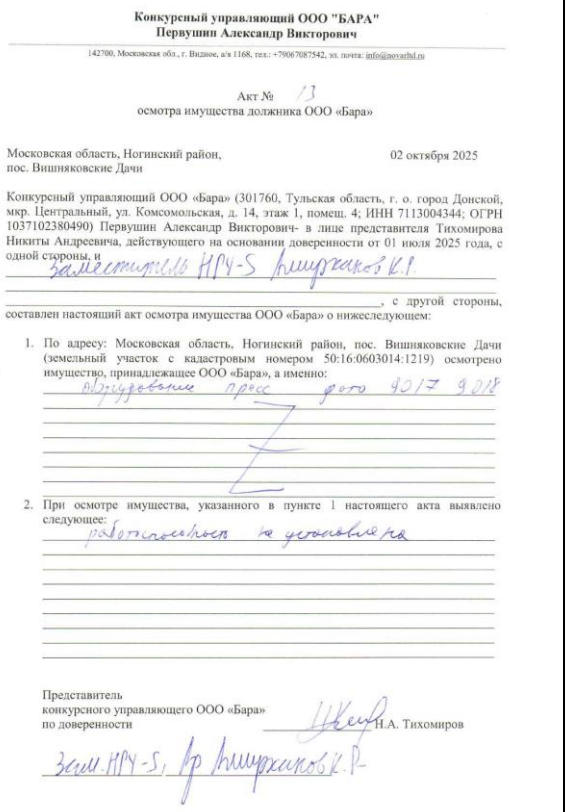
заместитель НРЧ-5 Ширяков К.Р.

, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
оборудования масляная станция фото 3011, 3012, 3013
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособна на условиях

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров

зам. НРЧ-5, пр Ширяков К.Р.

9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	шт.	1	
10	Оборудование пресс	шт.	1	

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarhd.ru

Акт № 12
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Мишуркин К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
рельсосварочная машина Geis mar K1000 2014, 2015, 2016
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособна на установке

Представитель конкурсного управляющего ООО «Бара» по доверенности Н.А. Тихомиров
Зам. НРЧ-5, пр. Мишуркин К.Р.

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarhd.ru

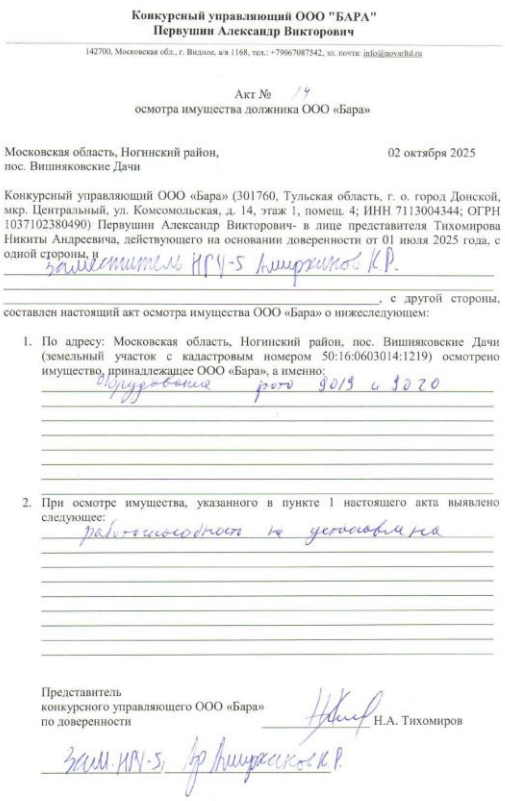
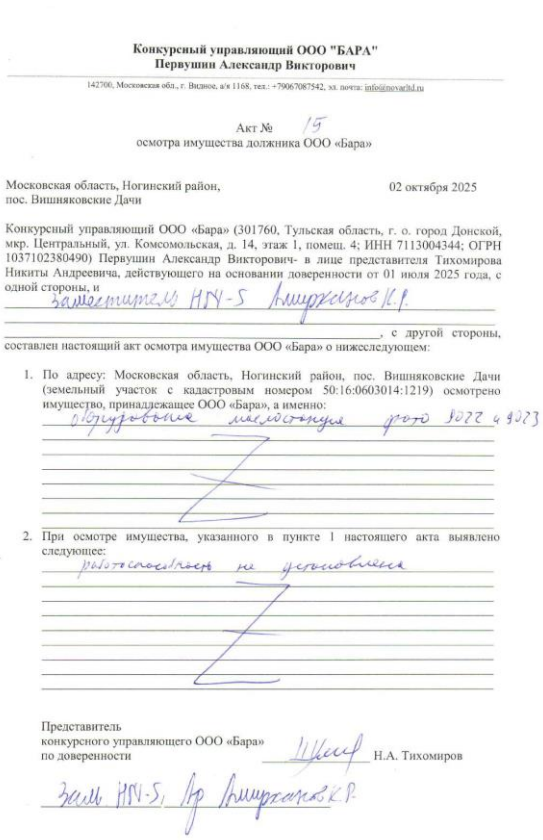
Акт № 13
осмотра имущества должника ООО «Бара»

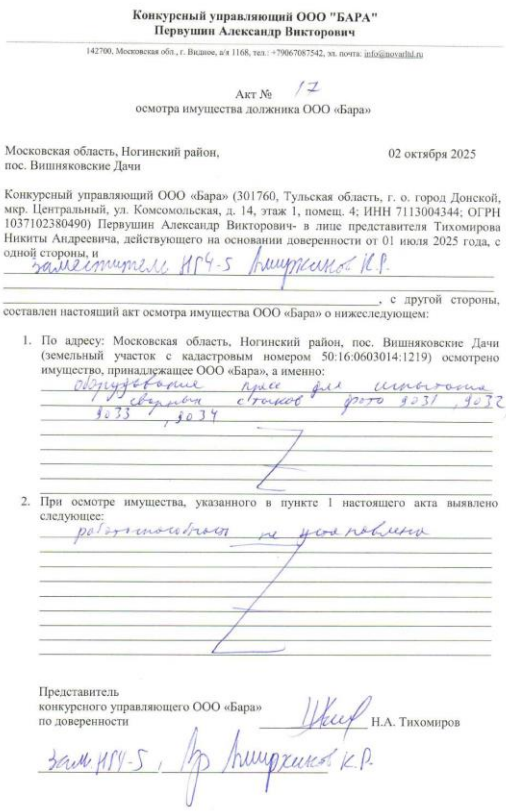
Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Мишуркин К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
оборудование пресс 2017 2018
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособно на установке

Представитель конкурсного управляющего ООО «Бара» по доверенности Н.А. Тихомиров
Зам. НРЧ-5, пр. Мишуркин К.Р.

11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	шт.	1	 **Конкурсный управляющий ООО "БАРА"** **Первушин Александр Викторович** 142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarbd.ru Акт № 14 осмотра имущества должника ООО «Бара» Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025 Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и заместитель НПУ-5 Бикряков К.Р. , с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем: 1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно: оборудование рото 2019 и 2020 2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее: работоспособно не использовалось Представитель конкурсного управляющего ООО «Бара» по доверенности Н.А. Тихомиров Зам. НПУ-5 Бикряков К.Р.
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	шт.	1	 **Конкурсный управляющий ООО "БАРА"** **Первушин Александр Викторович** 142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarbd.ru Акт № 15 осмотра имущества должника ООО «Бара» Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025 Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и заместитель НПУ-5 Бикряков К.Р. , с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем: 1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно: оборудование маслостанция рото 2022 и 2023 2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее: работоспособно не использовалось Представитель конкурсного управляющего ООО «Бара» по доверенности Н.А. Тихомиров Зам. НПУ-5 Бикряков К.Р.

13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	шт.	1	
14	Оборудование автомобильный подъемник	шт.	1	

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarbd.ru

Акт № 17
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Кшнркин К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
оборудование пресс для испытания сварных стыков фото 3031, 3032, 3033, 3034

2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособно на условиях

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров
Зам НРЧ-5, Кшнркин К.Р.

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarbd.ru

Акт № 18
осмотра имущества должника ООО «Бара»

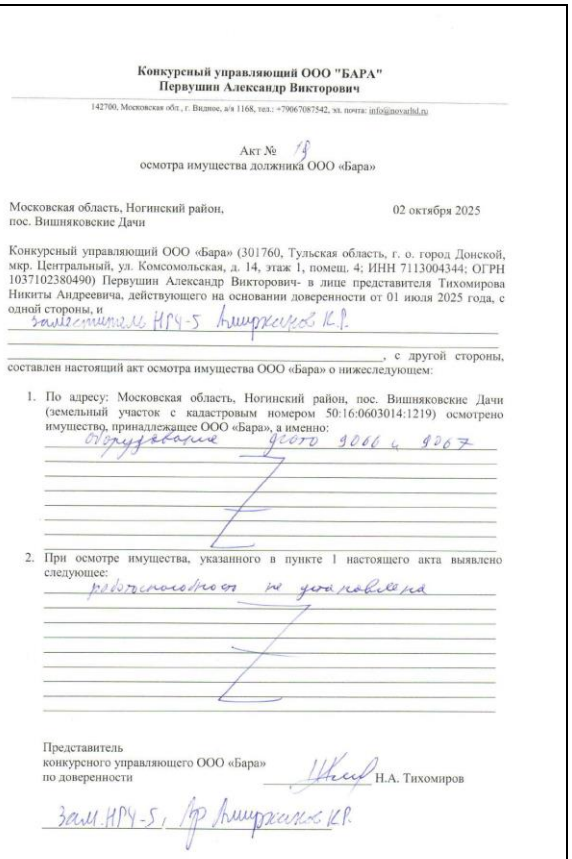
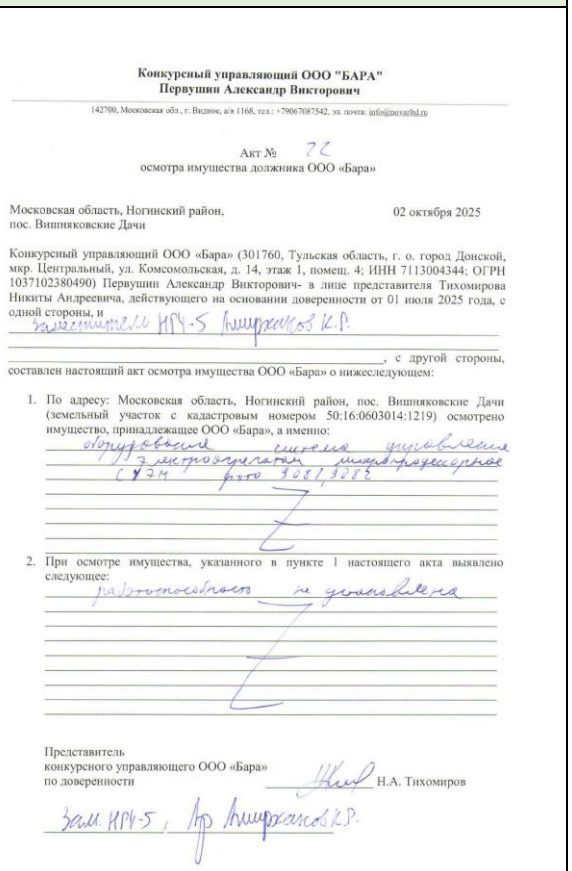
Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Кшнркин К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
оборудование автомобильного подъемника фото 3001 3002 3003 3004

2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособно на условиях

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров
Зам НРЧ-5, Кшнркин К.Р.

15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	шт.	1	
16	Шкаф ДГУ управления дизельно- генераторной установки СУЭМ 320 киловат	шт.	1	

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarbd.ru

Акт № 15
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Мишраков К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
оборудование всего 9006 и 9007
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособность не установлена

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров
Зам. НРЧ-5, пр Мишраков К.Р.

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarbd.ru

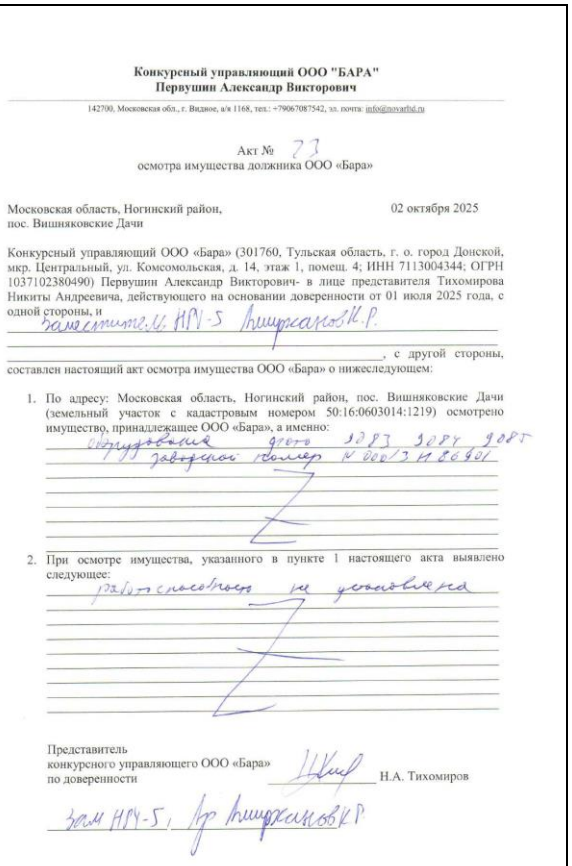
Акт № 16
осмотра имущества должника ООО «Бара»

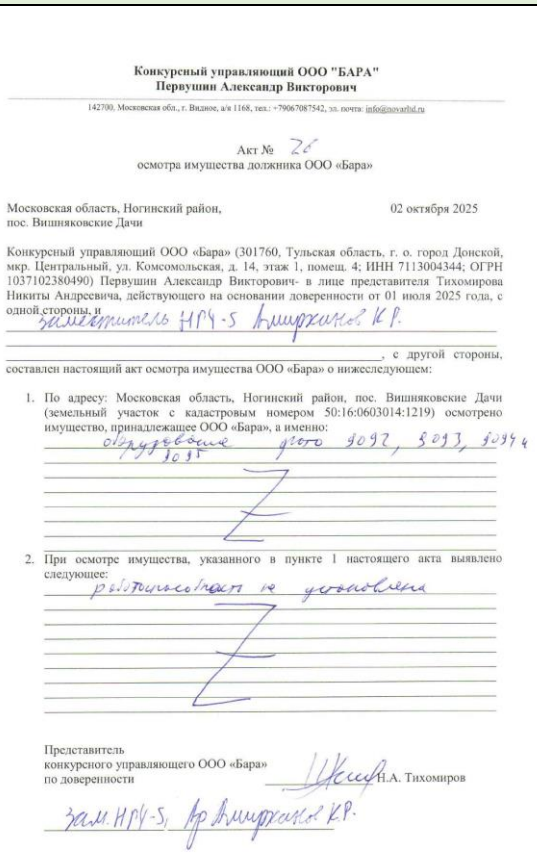
Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Мишраков К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
оборудование шлифовальное электрогенераторная установка микропроцессорное СУЭМ всего 9081, 9082
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособность не установлена

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров
Зам. НРЧ-5, пр Мишраков К.Р.

17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД 200 200 киловат	шт.	1	 **Конкурсный управляющий ООО "БАРА"** **Первушин Александр Викторович** 142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarhd.ru Акт № 73 осмотра имущества должника ООО «Бара» Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025 Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и заместитель НРЧ-5 Кашркаков К.Р. , с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем: 1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно: Оборудование дгу АД 200 заводской номер 0003Н86901 2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее: работоспособность не установлена Представитель конкурсного управляющего ООО «Бара» по доверенности Н.А. Тихомиров зам НРЧ-5, Кр Кашркаков К.Р.
18	Оборудование сверлильный станок 2Г1259000033	шт.	1	 **Конкурсный управляющий ООО "БАРА"** **Первушин Александр Викторович** 142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarhd.ru Акт № 74 осмотра имущества должника ООО «Бара» Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025 Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и заместитель НРЧ-5 Кашркаков К.Р. , с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем: 1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно: Оборудование сверлильный станок 2Г1259000033 2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее: работоспособность не установлена Представитель конкурсного управляющего ООО «Бара» по доверенности Н.А. Тихомиров зам. НРЧ-5, Кр Кашркаков К.Р.

19	Оборудование	шт.	1	
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	шт.	1	

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarhd.ru

Акт № 25
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Бикбулатов К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
Оборудование 9089 9090, 9091
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособного не установлено

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров
зам. НРЧ-5 Бикбулатов К.Р.

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarhd.ru

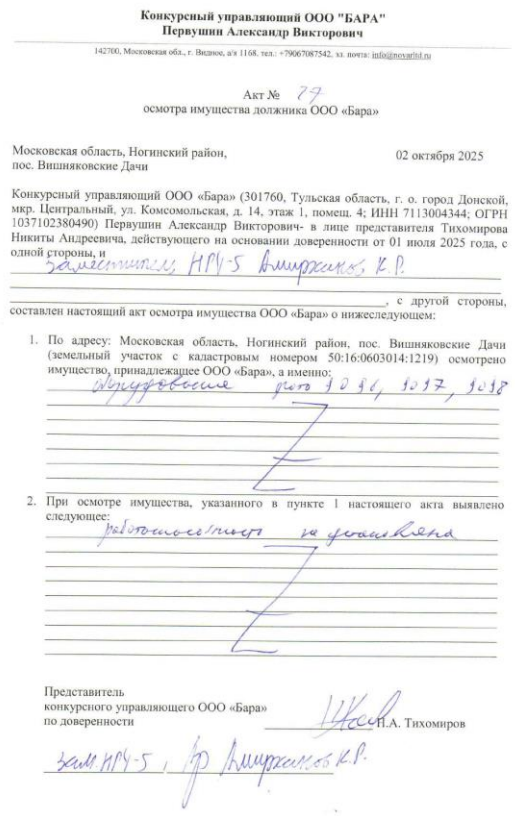
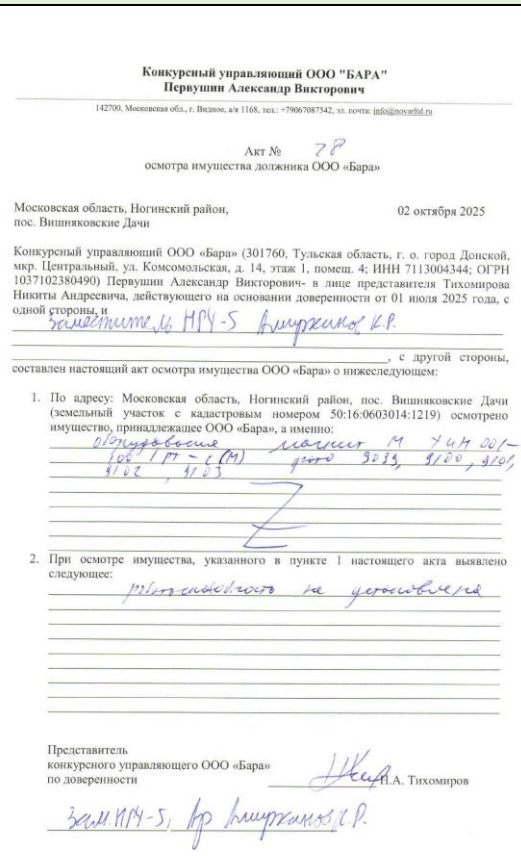
Акт № 26
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Бикбулатов К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
Оборудование 9092, 9093, 9094, 9095
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособного не установлено

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров
зам. НРЧ-5 Бикбулатов К.Р.

21	Оборудование Токарный станок	шт.	1	
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М)	шт.	1	

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович

142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarltd.ru

Акт № 77
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Амиржанов К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
Оборудование дата 9096, 9097, 9098
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособность не установлена

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности П.А. Тихомиров
зам НРЧ-5, Амиржанов К.Р.

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович

142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarltd.ru

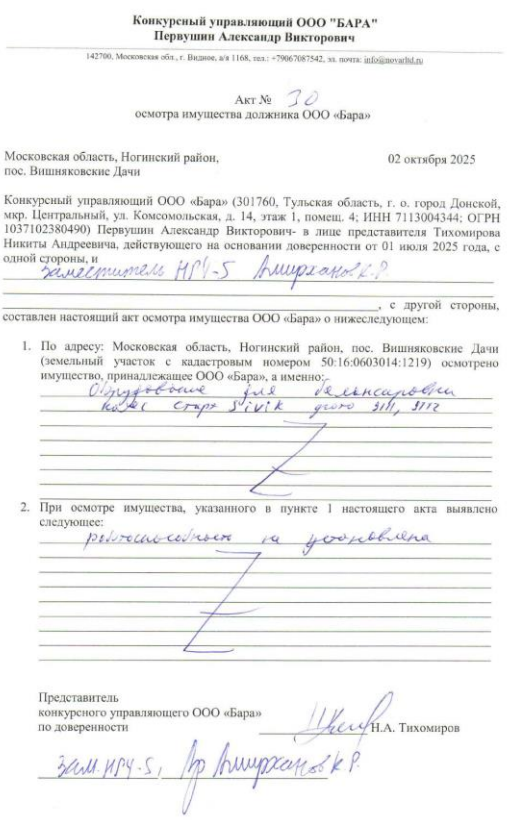
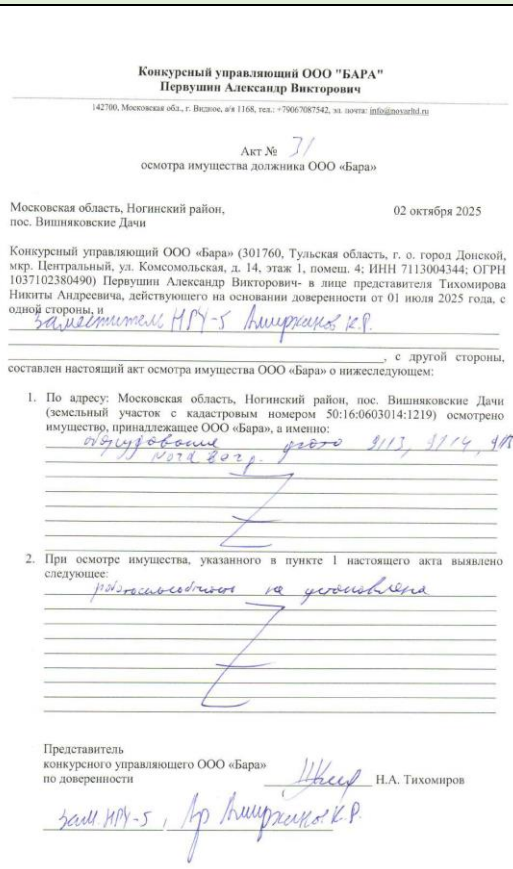
Акт № 78
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Амиржанов К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) дата 9099, 9100, 9101, 9102, 9103
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособность не установлена

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности П.А. Тихомиров
зам НРЧ-5, Амиржанов К.Р.

23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	шт.	1	
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	шт.	1	

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarltd.ru

Акт № 30
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Амирханов К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
Оборудование для балансировки колес старт Sivik дата 3111, 3112
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособно на дату осмотра

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров
зам. НРЧ-5, Амирханов К.Р.

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarltd.ru

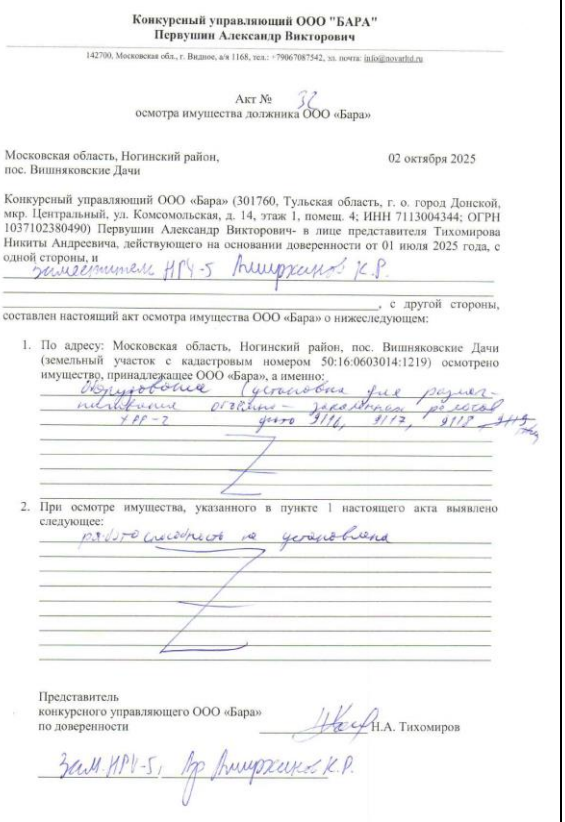
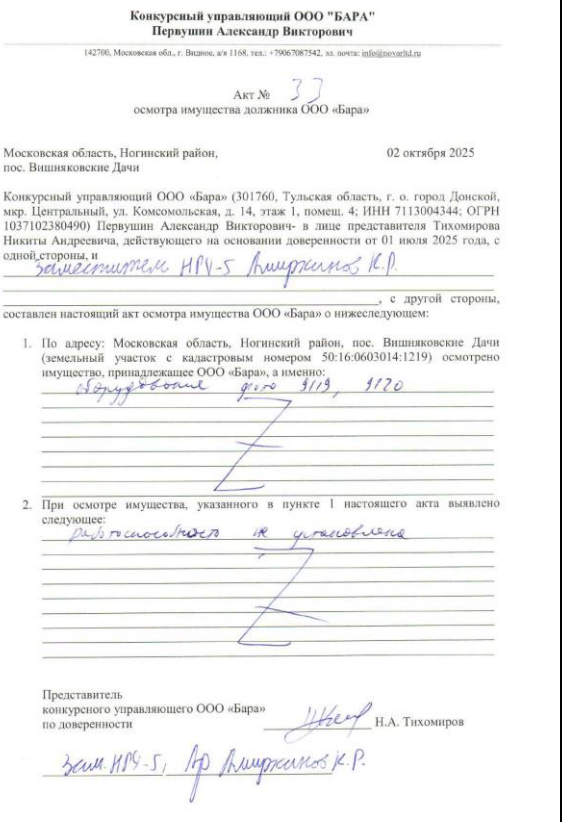
Акт № 31
осмотра имущества должника ООО «Бара»

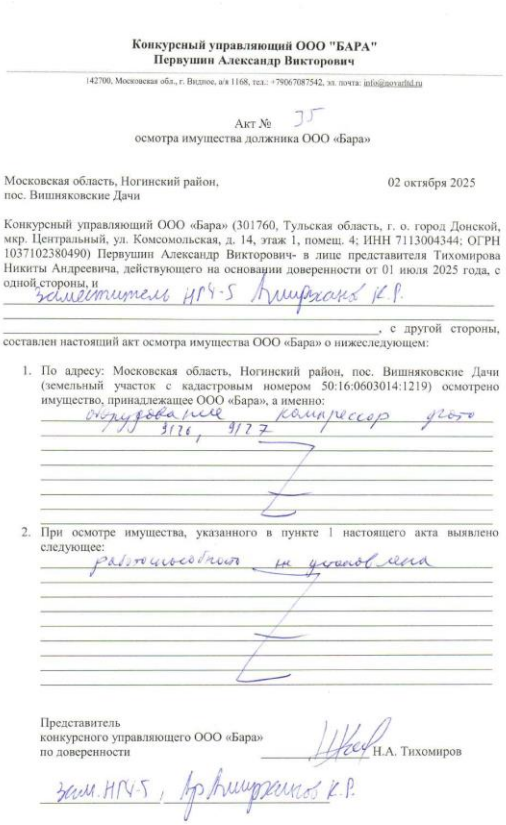
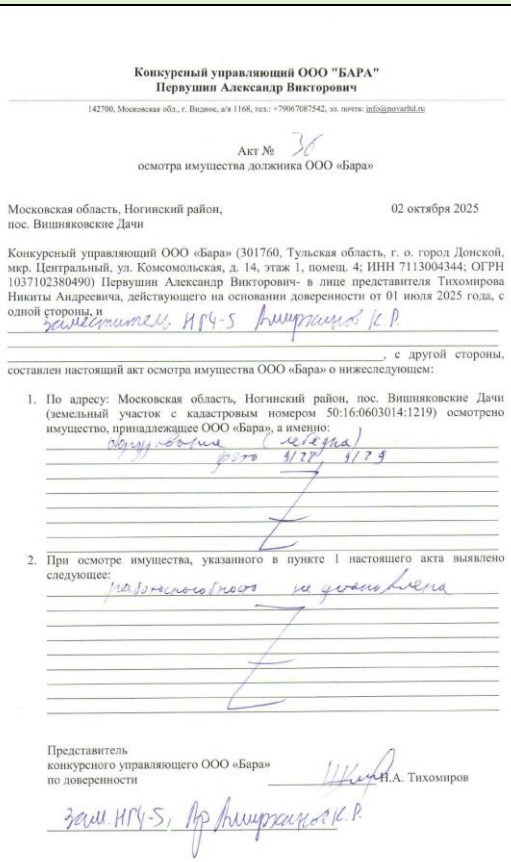
Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Амирханов К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
Оборудование дата 3113, 3114, 311 июля 2025 г.
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособно на дату осмотра

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров
зам. НРЧ-5, Амирханов К.Р.

25	Оборудование для размагничивания объемно- закаленных рельсом УРР-2	шт.	1	
26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar	шт.	1	

27	Оборудование компрессор	шт.	1	
28	Оборудование (лебедка) №53	шт.	1	

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович

142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarltd.ru

Акт № 35
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и заместитель НРЧ-5 Амирханов К.Р., с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно: оборудование компрессор 2026 9177
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее: работоспособно не установлено

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров

зам. НРЧ-5, Амирханов К.Р.

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович

142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarltd.ru

Акт № 36
осмотра имущества должника ООО «Бара»

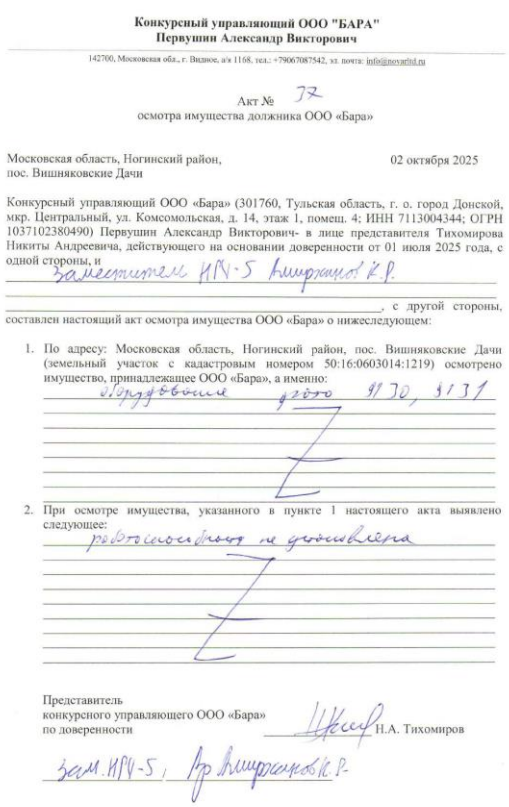
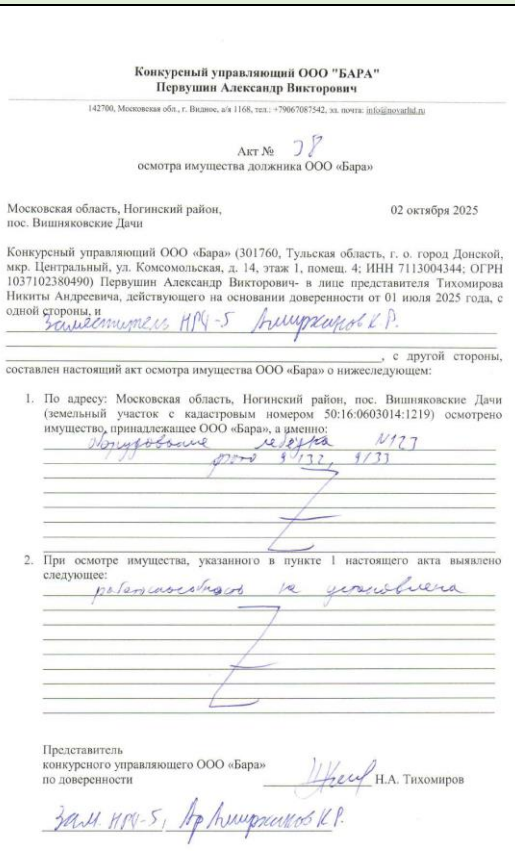
Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и заместитель НРЧ-5 Амирханов К.Р., с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно: оборудование (лебедка) фото 9177, 9179
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее: работоспособно не установлено

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров

зам. НРЧ-5, Амирханов К.Р.

29	Оборудование (лебедка) №122	шт.	1	
30	Оборудование лебедка №123	шт.	1	

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович

142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarbd.ru

Акт № 32
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Бимржанов К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
Грузовые фары 9130, 9131
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособны не установлена

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров
Зам. НРЧ-5, Бимржанов К.Р.

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович

142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarbd.ru

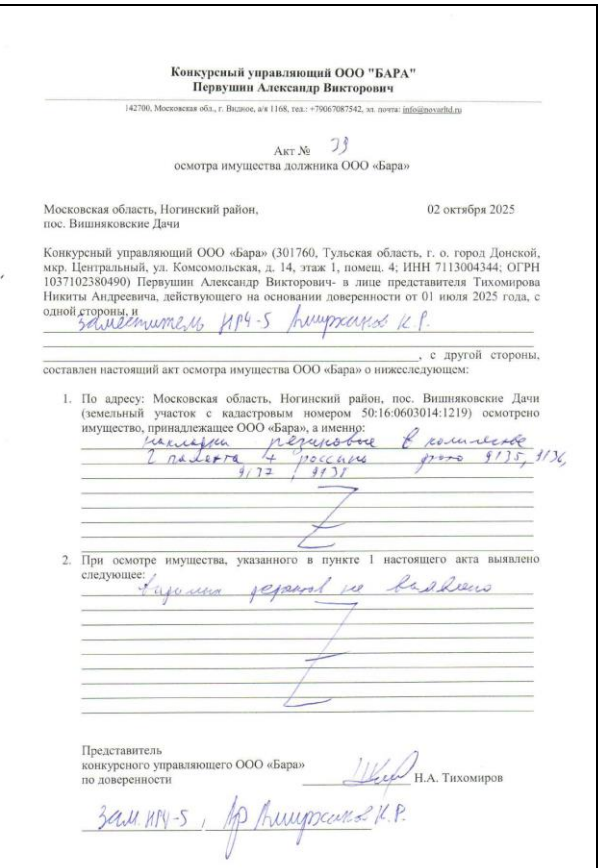
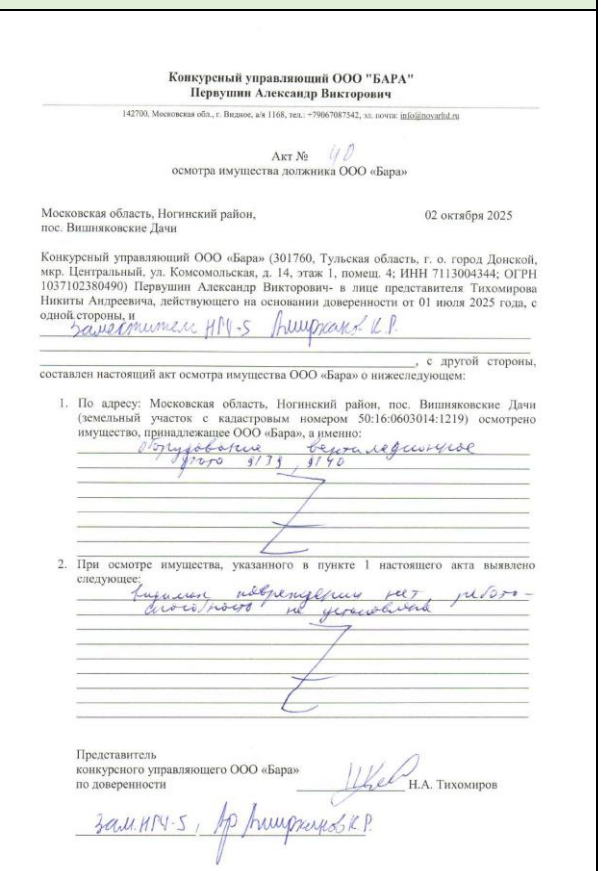
Акт № 28
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Бимржанов К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
Грузовые лебедка №127
фары 9132, 9133
2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособны не установлена

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров
Зам. НРЧ-5, Бимржанов К.Р.

31	Накладки резиновые	шт.	2 палеты + россыпь (всего 388 шт.)	
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	шт.	1	

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarltd.ru

Акт № 39
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель нач-5 Ашмарина К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
накладки резиновые в количестве 2 палеты + россыпь всего 9175, 9176, 9172, 9171

2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
Накладки годные на выявлено

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров
зам нач-5, Ашмарина К.Р.

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович
142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarltd.ru

Акт № 40
осмотра имущества должника ООО «Бара»

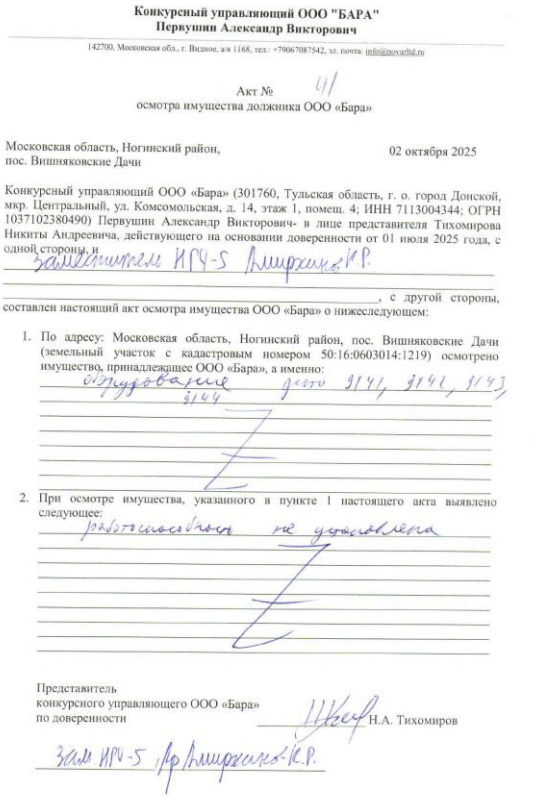
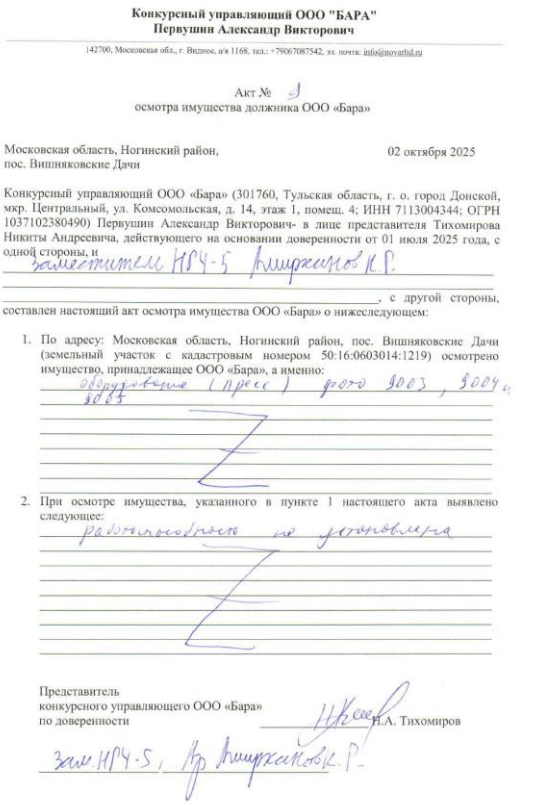
Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

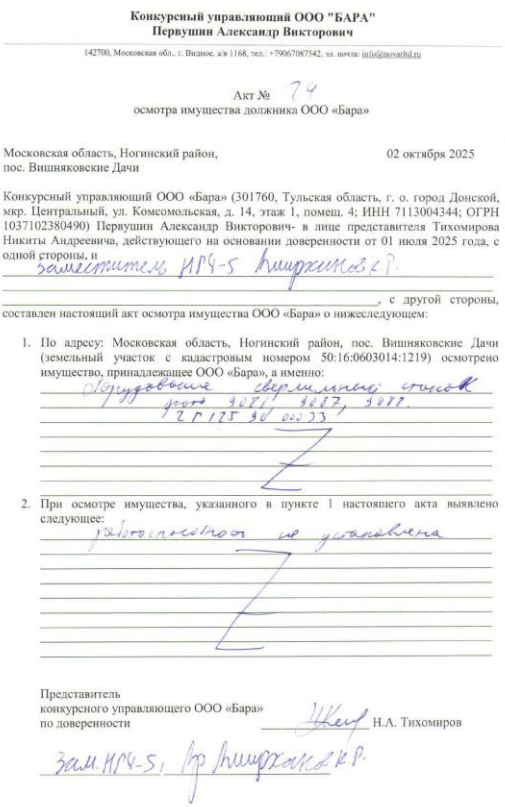
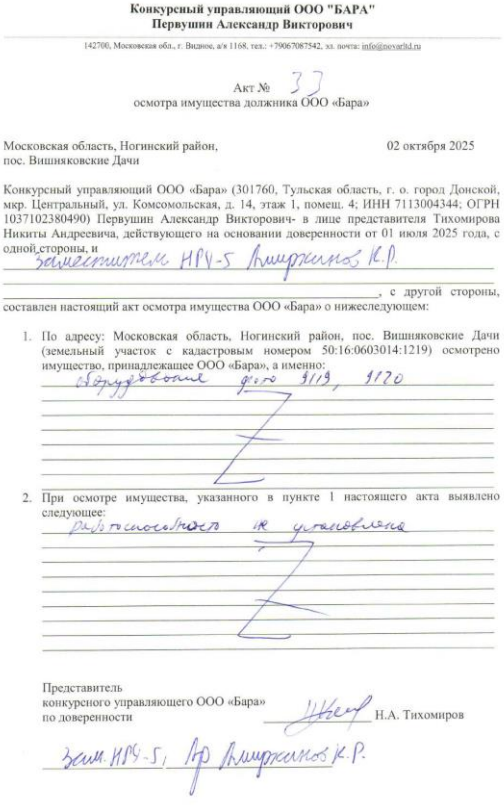
Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель нач-5 Ашмарина К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
оборудование вентиляционное всего 9139, 9140

2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
Имущество повреждения нет, работоспособно, на хранении

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров
зам нач-5, Ашмарина К.Р.

33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты) СПЭ 8000.01	шт.	1	
34	Оборудование MP5	шт.	1	

35	Оборудование МРШ-3	шт.	1	
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	шт.	1	

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович

142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarhd.ru

Акт № 74
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Ашрыкин К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
Трансформаторные сверхмощные опоры
опора 9084, 9087, 9088.
2 ГТП 125 кВ 000 33

2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособность не установлена

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров

Зам. НРЧ-5, пр. Ашрыкин К.Р.

Конкурсный управляющий ООО "БАРА"
Первушин Александр Викторович

142700, Московская обл., г. Видное, а/я 1168, тел.: +79067087542, эл. почта: info@novarhd.ru

Акт № 33
осмотра имущества должника ООО «Бара»

Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи — 02 октября 2025

Конкурсный управляющий ООО «Бара» (301760, Тульская область, г. о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4; ИНН 7113004344; ОГРН 1037102380490) Первушин Александр Викторович- в лице представителя Тихомирова Никиты Андреевича, действующего на основании доверенности от 01 июля 2025 года, с одной стороны, и
заместитель НРЧ-5 Ашрыкин К.Р.
, с другой стороны, составлен настоящий акт осмотра имущества ООО «Бара» о нижеследующем:

1. По адресу: Московская область, Ногинский район, пос. Вишняковские Дачи (земельный участок с кадастровым номером 50:16:0603014:1219) осмотрено имущество, принадлежащее ООО «Бара», а именно:
Оборудование фото 9119, 9120

2. При осмотре имущества, указанного в пункте 1 настоящего акта выявлено следующее:
работоспособность не установлена

Представитель
конкурсного управляющего ООО «Бара»
по доверенности Н.А. Тихомиров

Зам. НРЧ-5, пр. Ашрыкин К.Р.

3	**ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)**		**1036 штук.**	

Определение амортизационной группы объекта оценки.

В процессе оценки была определена амортизационная группа объекта оценки.

В соответствии с Постановлением Правительства РФ №1 от 01.01.2002 г. "О Классификации основных средств, включаемых в амортизационные группы", оборудование и средства транспортные, предназначенные для технического обслуживания или ремонта железнодорожных или трамвайных путей, включены в пятую амортизационную группу срок полезного использования группы «Медицинское оборудование», со сроком полезного использования 7-10 лет.

Постановление Правительства РФ от 1 января 2002 г. N 1 "О Классификации основных средств, включаемых в амортизационные группы" (с изменениями и дополнениями)

Постановление Правительства РФ от 1 января 2002 г. N 1

"О Классификации основных средств, включаемых в амортизационные группы"

Полученные данные представлены в таблице. Таблица

"ОК 013-2014 (СНС 2008). Общероссийский классификатор основных фондов" (принят и введен в действие Приказом Росстандарта от 12.12.2014 N 2018-ст) (ред. от 11.09.2025)

330.30.20.31 Средства транспортные, предназначенные для технического обслуживания или ремонта железнодорожных или трамвайных путей

330.30.20.31	Средства транспортные, предназначенные для технического обслуживания или ремонта железнодорожных или трамвайных путей
330.30.20.31.110	Средства транспортные, предназначенные для технического обслуживания или ремонта железнодорожных путей
330.30.20.31.111	Машины для оздоровления земляного полотна
330.30.20.31.112	Машины для очистки и дозировки балласта
330.30.20.31.113	Машины для сборки, укладки и разборки путевой решетки
330.30.20.31.114	Машины для уплотнения, выправки, подбивки и рихтовки путей
330.30.20.31.115	Машины для очистки путей от снега, мусора и растительности
330.30.20.31.117	Машины энергосиловые и сварочные путевые и агрегаты
330.30.20.31.118	Машины и инструменты для работы с отдельными элементами верхнего строения пути
330.30.20.31.120	Оборудование путевое для контроля и ремонта железнодорожных путей
330.30.20.31.121	Дефектоскопы, вагоны дефектоскопные, тележки
330.30.20.31.122	Тележки, вагоны и инструменты путеизмерительные
330.30.20.31.123	Машины ремонтные рельсошлифовальные
330.30.20.31.124	Машины шпалоремонтные
330.30.20.31.129	Оборудование и механизмы для ремонта путей узкой колеи
330.30.20.31.130	Средства транспортные, предназначенные для технического обслуживания или ремонта трамвайных путей

https://www.consultant.ru/document/cons_doc_LAW_184368/4236f8e03706bb0e9c6e098e2a52e6cffe74c8e0/#dst102670

Таким образом, на момент проведения оценки, данное оборудование использовалось с момента начала произвостенно – хозяйственной деятельности Общества с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН: 1037102380490, дата присвоения ОГРН 8 января 2003 г., ИНН: 7113004344, КПП: 711401001, юридический адрес (место расположения): 301760, обл. Тульская, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, эт. 1, помещ. 4), начиная с 2003 года, данное оборудование приобреталось в разныегоды, в период с 2003 года по 2025 год, вплоть до введения конкурсного производства на основании Решения Арбитражного суда Тульской области от 09.06.2025 г. по делу № А68-2296/2022 (опубликовано на сайте https://my.arbitr.ru 19.06.2025 г.) ООО "БАРА" (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4) признано несостоятельным (банкротом), открыто конкурсное производство сроком на шесть месяцев (09.12.2025). Конкурсным управляющим утвержден Первушин Александр Викторович (ИНН 500344951520, СНИЛС 012-525-093 02) - член Ассоциации "Межрегиональная саморегулируемая организация профессиональных арбитражных управляющих" (ОГРН 1037705027249, ИНН 7705494552, адрес: 109240, г. Москва, Котельническая наб., д.17).

https://old.bankrot.fedresurs.ru/MessageWindow.aspx?ID=FE19CFCEC7F743CBAD3ADFD533F9BD2D

Из сказанного следует, что данное имущество, представленное к оценке, является оборудованием с фзическим износом, обусловленным как условиями эксплуатации, так и естественным устареванием.

Описание технических характеристик объектов оценки

Описание технических характеристик объектов оценки, приводится в тблице

Таблица

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Основные характеристики объекта оценки
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31 шт.
		Известны конструкции транспортеров, состоящие из отдельных секций, каркасы которых выполнены из фасонных алюминиевых профилей с Т-образными пазами. Привод таких конвейеров, как правило, монтируется на отдельных стальных конструкциях, жестко связанных с фасонными алюминиевыми профилями. Известен транспортер с пластинчатыми транспортирующими цепями фирмы AUE Испания каркас, которого выполнен с использования боковин из алюминиевого профиля с Т-образными пазами на наружной плоскости предназначенных для установки болтов крепящих различные элементы конструкции (Каталог фирмы AUE Испания, тр. F/26, F/27). Секция приводная известного транспортера является ближайшим аналогом предлагаемой полезной модели и характеризуется как: Секция приводная транспортера с пластинчатыми цепями, содержащая каркас с опорами, выполненный из двух боковин изготовленных из фасонных профилей с Т-образными пазами, и жестко связанных между собой поперечинами оснащенных направляющими пластинчатых цепей, вал привода с приводными звездочками пластинчатых цепей, установленный на подшипниках в двух

		корпусах закрепленных на боковинах болтовым соединением, и с хвостовиком вала соединенным для передачи вращающего момента от электродвигателя через силовую передачу. Конструктивное исполнение аналога имеет ряд недостатков. Электродвигатель известной секции приводного транспортера установлен и закреплен на опоре каркаса. Крутящий момент на вал привода с приводными звездочками пластинчатых цепей электродвигатель передает через силовую передачу, состоящую из редуктора и цепной трансмиссии. На наш взгляд, это конструктивно сложное и металлоемкое решение. Кроме того, корпуса с подшипниками закреплены болтами, головки которых размещены в продольных Т-образных пазах. Т-образные пазы не обеспечивают упор для болтов в направлении силы натяжения пластинчатых цепей, что снижает надежность крепления корпусов с подшипниками. Поставленная цель достигается за счет того, что в каждой из боковых стенок каркаса выполнены отверстия с возможностью установки и крепления болтовым соединением двух корпусов с подшипниками на внешней стороне боковых стенок, а силовая передача выполнена в виде редуктора, смонтированного для передачи крутящего момента от электродвигателя на хвостовике вала привода, при этом электродвигатель установлен и закреплен на редукторе. А также за счет того, что редуктор оснащен реактивной тягой от поворота, один конец которой закреплен на редукторе, а другой — на боковой части каркаса. https://patents.google.com/patent/RU113727U1/ru
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584 шт.
		Шпалы железобетонные Сфера и условия применения Основная ниша использования – строительство колей общего и подъездного значения. При унифицированной длине Ж Б шпалы (железнодорожные бетонные) практически полностью исключили старые деревянные. Причина тому повышенная прочность (если сравнивать) и степень соответствия требованиям, выдвигаемым по отношению к тем опорным элементам, которые сейчас эксплуатируются при сезонном изменении климата, постоянных циклах потепления/похолодания, при значительных механических напряжениях. Важную роль играет продолжительный срок службы и быстрое изготовление. Сделать такую опору можно за несколько часов, а чтобы просушить древесину потребуется недели. Скорость производства учитывается при прокладывании магистралей или масштабных линий, когда нужно на постоянной основе поставлять строительные материалы в больших объемах. Также стоит помнить о ремонтопригодности. Преимущества и недостатки При стандартном весе, длине, размере ЖБ шпалы могут похвастать десятком важных достоинств. В него входят: • Длительный срок службы – при благоприятных условиях эксплуатации ресурс достигает 60 лет. • Выдерживание значительных механических напряжений. • Неподверженность коррозии и гниению. • Значительная сопротивляемость вредному воздействию погодных и климатических факторов.

- Устойчивость к перемещениям (их не коробит и не «ведет»).
- Сравнительно малая цена, особенно выгодная при больших объемах выпуска и заказа.
- Возможность установки при любом уровне загруженности.
- Укладка без существенных физических усилий – простая и быстрая.
- Малые финансовые затраты на обслуживание.
- Достаточно легкий демонтаж с опцией последующего повторного использования в течение длительного времени.

Отдельно отметим, что все они выпускаются строго по межгосударственным стандартам (ГОСТ 10629-88, 54747-2011 и 33320-2014), поэтому длина и ширина железнодорожных железобетонных шпал одной марки всегда унифицированы. Данный факт упрощает перевозку, разгрузку, укладку.

Недостатки тоже есть, и в их числе

- Накапливаемое усталостное разрушение, требующее регулярно проводить осмотр построенной колеи.
- Необходимость установки упругих прокладок для снижения жесткости.
- Обязательность проведения изоляции – для уменьшения электропроводности (которая номинально высока).
- Сравнительно большой вес железобетонной железнодорожной шпалы, предполагающий использование спецтехники для укладки полотна.

Как видите, плюсы значительно перевешивают минусы, что и объясняет повсеместность их применения.

Типы

Разделение по сорту следующее:

- Первого (I) – геометрия должна строго соответствовать стандартам.
- Второго (II) – к форме уже не предъявляют столь жестких требований, допускается возможность менее серьезной сопротивляемости к образованию трещин.

Классификация по креплениям такая:

- Ш-1 – раздельное, КБ (клеммно-болтовое), с двумя моментами угла наклона упорных кромок:
  - Ш-1-1 – 55 °.
  - Ш-1-2 – 72 °.
- Ш-2 – фиксация уже нераздельная, тоже КБ, но с притяжкой болтом к рельсовому жд металлопрокату или прокладке.
- Ш-3 – аналогичная предыдущей, но соединение осуществляется только и строго с рельсом.
- Ш-5-ДФ – монтаж шурупно-дюбельного вида.

- ШС-АРС – с анкерным крепежом.
- Фастклип (Пандарол-350) – с особым, разработанным в Великобритании и запатентованным вариантом фиксации, рассчитанным на эксплуатацию в условиях высокоскоростного движения транспорта по грузонапряженным участкам.

Также, при стандартном объеме, весе, размерах, бетонные железнодорожные шпалы различаются по классу, выбранной арматуре, степени электроизоляции. Еще один классификатор – сфера использования, и по нему опоры разделяют на:

- М – мостовые – из названия ясно, где они используются.
- Ч – челночные – актуальны при обустройстве тоннелей.
- К – для кривых участков, радиус которых менее 350 градусов.
- Ш-3 Д 750 – для создания детских ЖД-линий на основе Р-43.
- для стрелочных переводов – представляют собой деревянные брусья.
- Трансформаторные – для создания мест перекатки оборудования на электрических подстанциях, обладают полностью прямоугольным сечением.
- Для совмещения разных по ширине – на 2, 3 или 4 нити.
- Полушпалы – для крановых путей.

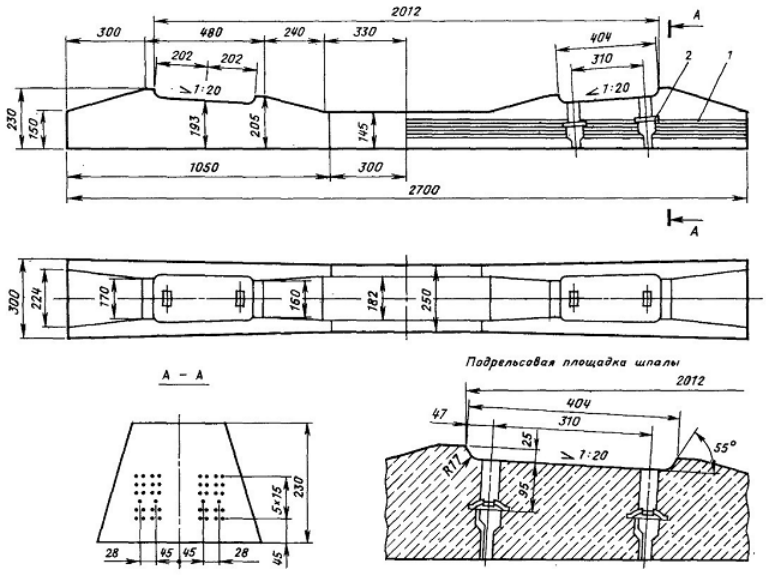
Основные характеристики

Такие параметры, как размер Ж Б шпалы и вес, для удобства сведены в следующую таблицу:

Типы рельсовых опор	д/ш/в	Масса, кг
ш-1 (новая или б/у)	2700/300/230	250
шс-арс (анкерная)		259
ш-арс-м (мостовая)		269
ш-арс-ч (челночная)		288
пшп-310 (полушпальное основание)	1340/300/230	177

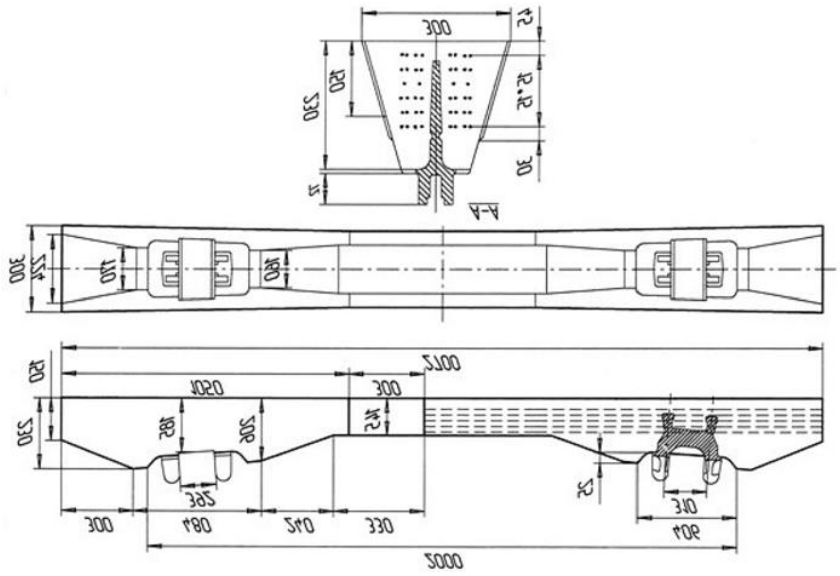
Чертежи

Ш-1

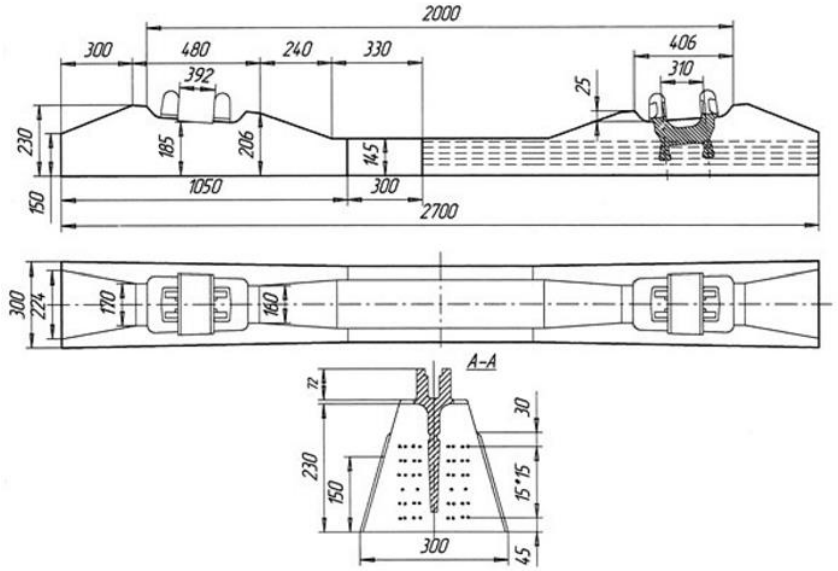


Шпала железобетонная типа Ш1-1 по ГОСТ 10629—88:
1 — арматура; *2* — закладная шайба

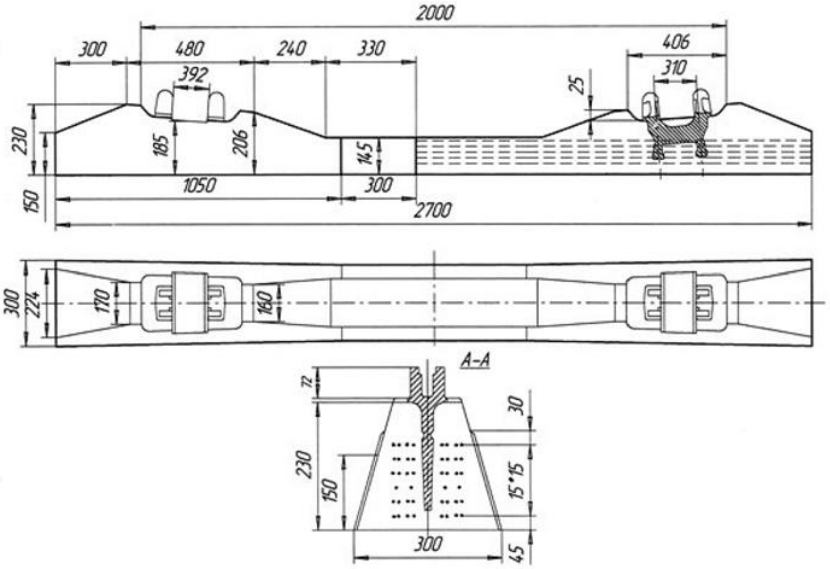
ШС-АРС



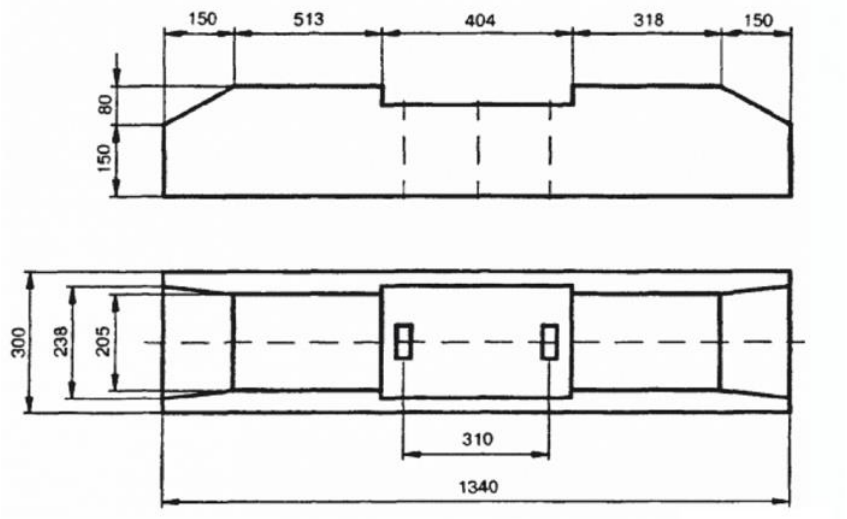
Ш-АРС-М



Ш-АРС-Ч



ПШП 310



		Изготавливают их из бетона прочностью М500 и выше (марки от В40), морозостойкостью от F200. Заполнителем при этом может выступать только мелкий щебень (зерна не превышают 5-20 мм) из гравия или природного камня. В отдельных случаях, согласованных с заказчиком, производитель использует фракции в 20-40 мм, но их доля все равно не превышает более чем на 10%. При таком подходе объем железобетонной (ЖБ) шпалы составляет 0,108 м3 (в среднем). Расход материала сравнительно небольшой, что объясняется использованием арматуры. Для усиления берут следующие изделия металлопроката: • Холоднодеформированная проволока сечением 3-8 мм или стержни 8-10 мм. • Термически обработанные или горячекатаные профили диаметром 8-10 мм. https://promputsnab.ru/company/articles/shpaly/923/?ysclid=mlghc96vr0274169328
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1 шт.
		Станок специальный ГД - 900 Правильно-отрезной автомат ГД - 900 используется для быстрой мерной подрезки и правки металлического проката. Основное использование автомата связано с производствами, занимающимися строительством и заготовкой. Станок ГД – 900 обеспечивает высокоскоростную нарезку гладкой и арматурной стали. Автомат данной модели выпускается в трех модификациях с разными столами и размоточным и подающим механизмом, рассчитанным на подрезку металлозаготовки разной длины. Базовая установка ГД - 900 подразумевает работу с заготовками до 9 м, также популярна модель ГД - 900 с заготовками до 12 м. К отличительным особенностям этого оборудования можно отнести простоту заправки металлопроката, несложную наладку при необходимости нарезки заготовок разных типов с различной длиной и диаметрами. Следует отметить легкую подачу проката, простое эксплуатационное обслуживание, полное восстановление эксплуатационных показателей во время капремонта, а также низкую стоимость станков, одну из самых низких среди этого класса оборудования. Особенности автомата Приемное устройство оснащено специальными ловителями, которые позволяют заправлять конец новой бухты без остановки правильной рамки. Высокая скорость подачи арматуры в нескольких режимах 30, 45, 60, 90 м/мин. Мощность 36 кВт. Производится в двух модификациях 01 (для обрабатываемого материала длиной 9000 мм) и 02 (для материала длиной 12000 мм). Модификация станка ГД-162 с увеличенной длиной отрезаемого проката — до 12000 мм. Масса автомата 5400 кг. Круглый стол ф 900 мм Для обработки корпусных деталей. Позволяет выполнять сверление, зенкование, растачивание отверстий по точным координатам, фрезерование по контуру с линейной и круговой интерполяцией, нарезание резьб метчиками.

		Технические характеристики станка ГДН900 **Параметр** / **Значение** Класс точности станка по ГОСТ 8-82 (Н, П, В, А, С) / Длина рабочей поверхности стола, мм / 900 Ширина стола, мм / Наибольшее перемещение по осям X,Y,Z, мм / 1000_630_900 ЧПУ / Sinumerik 840D Пределы частот вращения шпинделя Min/Max, об/мин. / 21 - 3000 Мощность, кВт / 20 Габариты, мм / 4272_4106_3190 Масса, кг / 13000 Начало серийного выпуска, год / Завод-производитель / Гомельский станкостроительный завод им. Кирова, РУП Предлагаем купить новые или после капремонта аналоги оборудования типа Станок специальный многоцелевой с ЧПУ 5- координатный ГДН900 по выгодной цене. Продажа аналогов станка модели ГД900 производится при 100% предоплате при наличии оборудования на складе и 50% предоплате при запуске станка в производство на заводе-изготовителе и оплате оставшихся 50% после сообщения о его готовности к отгрузке. Возможен другой совместно согласованный порядок оплаты. Гарантия на продукцию, аналогичную изделию - Станок специальный многоцелевой с ЧПУ 5- координатный ГДН900 составляет: • новые станки - 12 мес., • после капитального ремонта - 6-12 мес.. Предприятия-производители оставляют за собой право на изменение стандартной комплектации и места производства оборудования без уведомления! Обращаем Ваше внимание на то, что цены, указанные у нас на сайте, не являются публичной офертой, а стоимость оборудования уточняйте у наших менеджеров по продаже станков и кузнечно-прессового оборудования! https://stanok-kpo.ru/spravochnik/stanki-sovetskie-rossiyskie-importnye-spravochnaya-informatsiya/gdn900.html?ysclid=mlgiyktwzy862062797
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1 шт.
		Гидравлические маслостанции разработаны для преобразования энергии жидкого потока в механическую силу. Агрегаты предназначены для перегона сдавленной жидкости к основным элементам системы. Компания «ТехСистема» предлагает качественные маслостанции различного уровня мощности по лучшим ценам в Москве и Санкт-Петербурге. Как устроены маслостанции Агрегаты состоят из следующих компонентов: • Бак. Предназначен для жидкости. Внутренняя оболочка выполнена из стали и обработана пескоструем, а также имеет полимерное покрытие,

состоящее из 2-х слоев. Бак имеет несколько перегородок, предназначенных для снижения температуры рабочей среды. также установлен фильтр грубой очистки.

- Насос. Разновидность зависит от типа маслостанции. Среди основных характеристик – скорость потока от 3 до 300 м/мин. Бывают аксиально- или радиально-поршневыми, пластинчатыми или шестеренчатыми.
- Двигатель. Выполняет основную функцию, преобразуя различные виды энергии в двигательную. Бывает электрическим, пневматическим или дизельным.
- Трубопровод. Состоит из труб, модульных специализированных плит, «рукавов» давления и стыков. Предназначен для соединения насосов с другими элементами агрегата. Обеспечивает доставку и перекачку жидкости в резервуар.

Также предусмотрен фильтр для слива, который используется для очистки рабочей среды. Устанавливается на выходе из гидравлической емкости. По типу привода различают одноступенчатые устройства, которые функционируют посредством однопоточного насоса. Такой вариант является регулируемым. Также разработаны двухступенчатые конструкции, оснащенные специальной гидропанелью. Они отличаются сниженным потреблением энергии.



Особенности функционирования

Принцип работы маслостанции заключается в превращении жидких потоков в энергию посредством сдавливания. Основные функции аппарата:

1. Посредством двигателя энергия переносится на вал.
2. Насос вытягивает рабочую среду из резервуара.
3. Через трубы жидкость растекается к основным элементам агрегата, равномерно распределяясь, достигая цилиндра, мотора.

Рабочая среда проделывает в устройстве круг. Посредством сливного фильтра она поступает в емкость. Принцип работы заключается в перекачке рабочей среды под давлением. Благодаря этой функции с помощью установки проводятся испытания различного оборудования, гидроцилиндров и трубопровода. Могут использоваться в энергетической, транспортной, металлургической сфере. Некоторые устройства применяются в сельском хозяйстве, машиностроении.

Преимущества маслостанций

Маслостанции имеют отличные характеристики схожие с компрессионными установками. Но гидравлические насосные системы имеют ряд плюсов:

- Цена. Благодаря компактности системы стоимость занижена. Это позволяет также сэкономить на доставке и монтаже.
- Экономичность. Современные установки не требуют большого расхода электроэнергии.
- Высокие показатели производительности. Гидравлические аппараты отличаются эффективностью, мощностью.
- Шумоизоляция. Установки при использовании издают гораздо меньше

		шума, чем компрессионное оборудование. • Легкость в эксплуатации. Можно устанавливать собственными силами без дополнительных расходов. Гидравлические установки используются в различных сферах. Универсальность обусловлена особенностью конструкции и многофункциональностью. Широко применяются для проведения электромонтажных работ, на строительных участках и железных дорогах. Незаменимы в качестве насосных станций, шламовых помп. Применяются для подъема крупногабаритных грузов. Наше предложение https://mtools.ru/stati/osobennosti-i-harakteristika-maslostancij/
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1 шт.
		Гидравлические маслостанции разработаны для преобразования энергии жидкого потока в механическую силу. Агрегаты предназначены для перегона сдавленной жидкости к основным элементам системы. Компания «ТехСистема» предлагает качественные маслостанции различного уровня мощности по лучшим ценам в Москве и Санкт-Петербурге. Как устроены маслостанции Агрегаты состоят из следующих компонентов: • Бак. Предназначен для жидкости. Внутренняя оболочка выполнена из стали и обработана пескоструем, а также имеет полимерное покрытие, состоящее из 2-х слоев. Бак имеет несколько перегородок, предназначенных для снижения температуры рабочей среды. также установлен фильтр грубой очистки. • Насос. Разновидность зависит от типа маслостанции. Среди основных характеристик – скорость потока от 3 до 300 м/мин. Бывают аксиально- или радиально-поршневыми, пластинчатыми или шестеренчатыми. • Двигатель. Выполняет основную функцию, преобразуя различные виды энергии в двигательную. Бывает электрическим, пневматическим или дизельным. • Трубопровод. Состоит из труб, модульных специализированных плит, «рукавов» давления и стыков. Предназначен для соединения насосов с другими элементами агрегата. Обеспечивает доставку и перекачку жидкости в резервуар. Также предусмотрен фильтр для слива, который используется для очистки рабочей среды. Устанавливается на выходе из гидравлической емкости. По типу привода различают одноступенчатые устройства, которые функционируют посредством однопоточного насоса. Такой вариант является регулируемым. Также разработаны двухступенчатые конструкции, оснащенные специальной гидропанелью. Они отличаются сниженным потреблением энергии. 

		Особенности функционирования Принцип работы маслостанции заключается в превращении жидких потоков в энергию посредством сдавливания. Основные функции аппарата: 4. Посредством двигателя энергия переносится на вал. 5. Насос вытягивает рабочую среду из резервуара. 6. Через трубы жидкость растекается к основным элементам агрегата, равномерно распределяясь, достигая цилиндра, мотора. Рабочая среда проделывает в устройстве круг. Посредством сливного фильтра она поступает в емкость. Принцип работы заключается в перекачке рабочей среды под давлением. Благодаря этой функции с помощью установки проводятся испытания различного оборудования, гидроцилиндров и трубопровода. Могут использоваться в энергетической, транспортной, металлургической сфере. Некоторые устройства применяются в сельском хозяйстве, машиностроении. Преимущества маслостанций Маслостанции имеют отличные характеристики схожие с компрессионными установками. Но гидравлические насосные системы имеют ряд плюсов: • Цена. Благодаря компактности системы стоимость занижена. Это позволяет также сэкономить на доставке и монтаже. • Экономичность. Современные установки не требуют большого расхода электроэнергии. • Высокие показатели производительности. Гидравлические аппараты отличаются эффективностью, мощностью. • Шумоизоляция. Установки при использовании издают гораздо меньше шума, чем компрессионное оборудование. • Легкость в эксплуатации. Можно устанавливать собственными силами без дополнительных расходов. Гидравлические установки используются в различных сферах. Универсальность обусловлена особенностью конструкции и многофункциональностью. Широко применяются для проведения электромонтажных работ, на строительных участках и железных дорогах. Незаменимы в качестве насосных станций, шламовых помп. Применяются для подъема крупногабаритных грузов. Наше предложение https://mtools.ru/stati/osobennosti-i-harakteristika-maslostancij/
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1 шт.
		Прессы – это производственное оборудование статического действия, используемое для обработки заготовок из различных материалов методом давления. Прессы могут использоваться для штамповки материала, выдавливания материала, штамповки листов, вырубки ручек в пакетах. Данный тип оборудования применяется в различных отраслях промышленности, в том числе, в сфере производства изделий из полимерных композиционных материалов. Процесс формования изделий называется прессованием.



Сфера применения производственных прессов

Прессовочное оборудование используется для выполнения следующих операций:

- уплотнение материала;
- формование изделий из различного сырья;
- штамповка изделий;
- сгибание заготовок.



Уплотнение материала подразумевает сжимание тонкостенных изделий, формование более плотной массы из исходного сыпучего сырья. Примером служат прессы для уплотнения. Они обеспечивают повышение плотности исходного материала. Прессы для таблетирования осуществляют подготовку пресс-материала для дальнейшего горячего прессования. Оптимально изготавливать таблетки таким образом, чтобы они были приближены по форме и размеру к геометрии будущего изделия.

		 Формующие прессы используются для производства изделий из полимеров. При прессовании изделий происходит перевод сырья в вязкотекучее состояние с последующим формованием изделий из расплава под действием нагрева и давления. Готовые изделия сохраняют форму и геометрию, не требуют дополнительного охлаждения перед извлечением. Прессование может быть прямым (загрузка, нагрев, формование и охлаждение изделия происходит непосредственно в пресс-форме). Также широко востребовано трансферное прессование, при котором сырье подается в загрузочную камеру, где подвергается расплавлению. После этого пуансоном расплав перемещается к формующей матрице. Штампующие прессы используются для производства плоских и объемных изделий. Исходным сырьем являются плоские заготовки из различных материалов. Прессы для штамповки могут работать по горячей и холодной технологии. **Конструкция пресса** Независимо от назначения, стандартная конструкция пресса включает следующие основные элементы: - плунжерные или поршневые гидроцилиндры (для гидравлических и гидромеханических прессов); - направляющую втулку; - станину (колонная, рамная, челюстная); - плиты. **Гидравлические цилиндры** К основным параметрам, характеризующим гидравлически цилиндры, относится рабочее давление жидкости, номинальное усилие пресса, диаметр цилиндров.



Гидроцилиндры подразделяются на поршневые и плунжерные. Они отличаются конструкцией. Во внутренней полости плунжерного гидроцилиндра установлен плунжер, внутри поршневого – поршень. При этом плунжерные цилиндры совершают возвратные движения, а поршневые – возвратно-поступательные.

При использовании гидроцилиндров поршневого типа рабочая жидкость подается в штоковую полость главного цилиндра. Поршневые цилиндры могут быть простыми и дифференциальными. В простых моделях величина прямого и обратного хода штока одинакова, сам шток двусторонний. В дифференциальном поршневом цилиндре штоки при прямом и обратном ходе движутся с разной скоростью, создавая различную величину усилия сжатия.

Цилиндры плунжерного типа имеют более простую конструкцию. Рабочая жидкость подается в плунжер, диаметр которого меньше диаметра рабочего цилиндра. В нем создается давление, за счет чего плунжер начинает движение. Обратного хода плунжер не имеет, потому для перемещения плиты в исходное положение используются отдельные возвратные цилиндры. Они могут располагаться симметрично относительно рабочего цилиндра. Плунжеры возвратных цилиндров имеют меньший диаметр, чем плунжер рабочего цилиндра. Обратный ход осуществляется с большей скоростью, чем прямой, с преодолением только силы тяжести и трения. В отдельных моделях могут отсутствовать возвратные цилиндры. В этом случае внутренняя полость плунжерного гидроцилиндра соединяется со сливом, и обратный ход осуществляется под действием силы тяжести.

Плунжеры и поршни производят из углеродистой или хромомолибденовой стали, редко – из чугуна. Внешнюю поверхность плунжера и поршня закаляют. Плунжерные гидроцилиндры пользуются наибольшим спросом в вертикальных конструкциях.

Корпусы гидроцилиндров изготавливаются методом литья или ковки из углеродистой или низколегированной стали. Если предполагается работа цилиндра на воде, то его внутренняя поверхность дополнительно хромируется для предотвращения развития коррозионных процессов. Материал для ковки или литья гидроцилиндров подбирается с учетом скорости перемещения плунжера/поршня и рабочего давления в процессе эксплуатации. Для давления в пределах 18020 МПа и скорости движения плунжера более 200 мм/сек применяют кованые стальные цилиндры. Литые чугунные цилиндры подходят для прессования с усилием до 15 МПа, скоростью движения плунжера менее 200 мм/сек. Для работы с давлением свыше 32 МПа используют литые стальные цилиндры.

Конструкция цилиндра может быть сквозной, реже – глухой. Внутреннее отверстие цилиндра может быть выполнено методом сверления на сверлильных станках, кольцевого сверления или глубокого сверления.

Направляющая втулка

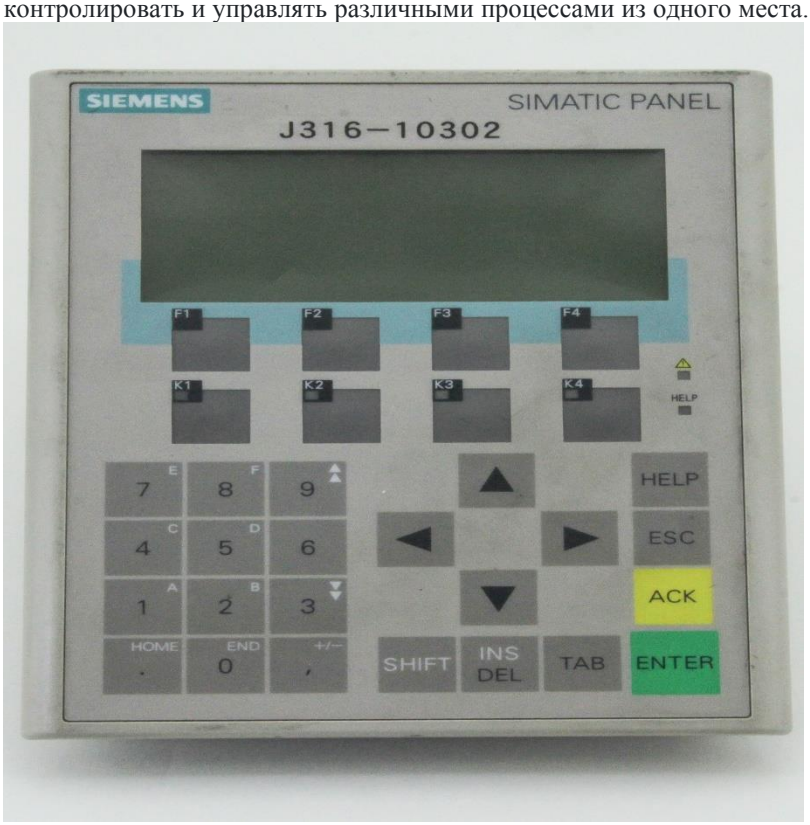
		Функционал направляющей втулки сводится к недопущению перекоса плунжера в процессе движения. В результате ось движения поршня четко совпадает с осью пресса. Для изготовления направляющих втулок чаще используют оловянистую бронзу или антифрикционный чугун. **Станина** Станина – основа конструкции любого пресса. На ней закреплены все основные рабочие узлы оборудования. На станину действует номинальное усилие пресса, вибрация и вес всех элементов конструкции. Потому она должна соответствовать необходимым значениям прочности и износостойкости. По конструктивным особенностям станины могут быть трех видов: - рамные; - колонные; - челюстные. Рамные и колонные станины используются чаще всего. Они изготавливаются из чугуна (при изготовлении методом литья) или стали (при изготовлении методом сварки). Для производства выбирают легированную хромистую или вязкую углеродистую сталь. **Плиты прессовочные** Плита пресса – основной рабочий элемент данного оборудования. Она может приводиться в движение механическим, гидравлическим или гидромеханическим приводом. Плиты в рамных конструкциях называются ползунами, в колонных – поперечинами. В стандартной конструкции пресса присутствует подвижная и неподвижная плита. Нижняя неподвижная плита (в вертикальном прессе) называется столом. На ней установлена съемная или стационарная пресс-форма. Вторая половина пресс-формы закреплена на подвижной верхней плите. В горизонтальных прессах пресс-формы установлены на правой и левой плите, одна из которых подвижная, а вторая стационарная. **Классификация прессов** Классификация прессов производится по нескольким критериям: - Тип привода. По данному критерию прессы подразделяются на механические, гидромеханические и гидравлические. - Тип управления. Различают автоматические, полуавтоматические, механические прессы. - Способ нагрева плиты. Нагреватели могут быть электрическими и паровыми. - Станина. По типу станины прессы подразделяются на колонные, рамочные и челюстные. - Конструкция. По конструкции прессы подразделяются на карусельные, ротационные и этажные. - Сфера применения. В зависимости от типа операция различают прессы для таблетирования, штамповки, выдавливания, штамповки листов, вырубки ручек в пакетах **Тип привода** Тип привода – основной классифицирующий параметр при выборе прессовочного оборудования. Самыми производительными, мощными и востребованными в условиях производства являются гидравлические прессы. Также модельный ряд прессов включает гидромеханические и механические виды оборудования. **Механические прессы.** Механические прессы используются автономно для таблетирования материала, а также в составе производственных конструкций пресс-автоматов. Основное назначение – производство мелких изделий при коротком цикле с приложением небольшого усилия прессования на высоких скоростях. Для создания большого усилия воздействия необходимо увеличить размеры рабочих механизмов, что сделает оборудование более громоздким. Механические станки подразделяются на винтовые, ротационные, коленчато-рычажные и эксцентриковые. Тип зависит от механизма, приводящего плиту в движение. **Гидромеханические прессы.**

		Особенность гидромеханического пресса в конструкции – он одновременно оснащен рычажным механизмом и гидравлическим приводом. Благодаря гидравлическому приводу в начале работы обеспечивается более высокая скорость движения плиты и меньшее усилие прессования, в конце траектории – пониженную скорость при более высоком усилии прессования. Это обеспечивает повышенную производительность и экономичность оборудования в сравнении с механическими моделями. Наиболее широкое применение гидромеханические прессы нашли в узлах смыкания литьевых машин. В остальных сферах переработки пластмасс гидромеханические модели прессовочного оборудования встречаются достаточно редко. **Гидравлические прессы.** Основная сфера применения гидравлических прессов – переработка реактопластов и эластомеров. В гидроцилиндре рабочая жидкость (вода, масло, другой гидрат) создает определенное усилие, которое передается подвижной плите. Особенностью данного пресса является отсутствие зависимости между хором рабочей плиты и силой воздействия на материал. Возможна гибкая регулировка усилия сдавливания, скорости хода (холостого и рабочего) и времени выдержки материала под давлением. По направлению движения плиты гидравлические прессы подразделяются на вертикальные и горизонтальные. Вертикальная конструкция встречается наиболее часто. По типу гидравлических цилиндров прессы подразделяются на поршневые и плунжерные; по количеству плунжеров на одноплунжерные и многоплунжерные. Отдельные модели могут быть оснащены цилиндром выдавливания, который облегчает выемку готовых изделий из пресс-форм. По типу расположения гидроцилиндров гидравлические прессы подразделяются на несколько видов: - станки с верхним давлением (один или несколько рабочих цилиндров расположено вверху); - станки с нижним давлением (один или несколько рабочих цилиндров расположено внизу); - прессы с двусторонним давлением (рабочие цилиндры расположены одновременно вверху и внизу); - угловые прессы (рабочие цилиндры расположены сверху и сбоку). В полимерном производстве наиболее популярны вертикальные прессы с дополнительным нижним выталкивающим гидроцилиндром. Станки с нижним давлением позволяют достичь большего усилия прессования. В угловых прессах верхний цилиндр создает усилие прессования, а боковой обеспечивает разъем пресс-форм. Они подходят для производства изделий со сложным сечением. При отключении горизонтального цилиндра угловой пресс продолжает работу как оборудование с верхним давлением. Схема работы гидравлического пресса следующая: рабочая жидкость от гидропривода под давлением подается в цилиндр. В результате воздействия давления жидкости плунжер приводится в движение, перемещая при этом рабочую (подвижную) плиту пресса. В момент смыкания подвижной и неподвижной плиты создается определенное давление, которое принято называть номинальным усилием пресса. Это значение является основной характеристикой любого прессовочного оборудования. https://proplast.ru/articles/pressyi/
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1 шт.
		Siemens Simatic OP7 — это **панель оператора**, разработанная для использования в промышленных системах. У нее есть ряд технических характеристик, которые делают ее мощным и эффективным инструментом для управления и контроля промышленными процессами. Одной из ключевых характеристик Siemens Simatic OP7 является ее высокая производительность. Она оснащена мощным процессором и большим объемом

оперативной памяти, что обеспечивает быстрое выполнение задач и отзывчивость интерфейса. Это особенно важно в промышленных средах, где требуется моментальное реагирование на изменения и контроль над различными параметрами процесса.

Панель также обладает удобным и интуитивно понятным пользовательским интерфейсом. Siemens Simatic OP7 имеет яркий и четкий цветной сенсорный дисплей, который обеспечивает высокую читаемость информации даже в условиях ограниченной освещенности. С помощью сенсорного дисплея операторы могут управлять и контролировать различные процессы при помощи жестов или использования стилуса. Большой размер дисплея дает операторам возможность отображать большое количество информации и повышает удобство использования.

Siemens Simatic OP7 также обладает возможностью интеграции с другими устройствами и системами. Она оснащена различными портами и интерфейсами, что позволяет подключаться к различным промышленным устройствам и сетям. Это обеспечивает взаимодействие с другими компонентами автоматической системы и позволяет операторам контролировать и управлять различными процессами из одного места.



Одной из главных сфер применения Siemens Simatic OP7 является автоматизация производства. Он используется для мониторинга и управления производственными линиями, контроля параметров процессов и сбора данных о производительности. С помощью Simatic OP7 операторы могут контролировать работу оборудования, настраивать параметры, управлять процессами и проводить диагностику систем. Это помогает повысить эффективность производства, сократить временные затраты и улучшить качество продукции.

Еще одной сферой применения является энергетика. Симатик ОП7 может быть использован для контроля и управления энергетическими системами, такими как электростанции, подстанции или сети. Он позволяет операторам отслеживать энергопотребление, контролировать нагрузку и управлять энергетическими процессами.

Siemens Simatic OP7 также широко применяется в автомобильной индустрии. Он используется для управления и контроля различными системами автомобилей, включая системы двигателя, системы безопасности и системы

		комфорта. Операторский компьютер предоставляет операторам информацию о работе автомобиля, позволяющую контролировать и регулировать его производительность. Благодаря своей надежности и высокой производительности, Siemens Simatic OP7 обеспечивает безопасность и эффективность в автомобильной индустрии. В заключение, Siemens Simatic OP7 — это мощная панель оператора, которая находит широкое применение в различных сферах промышленности. Благодаря своим техническим характеристикам, она стала незаменимым инструментом для контроля и управления промышленными процессами. Siemens Simatic OP7 обеспечивает точность, производительность и надежность в автоматизации производства, энергетике, пищевой промышленности и автомобильной индустрии. https://fgrus.ru/articles/siemens-simatic-op7/
8	Оборудования масляная станция	1 шт.
		Гидравлические маслостанции разработаны для преобразования энергии жидкого потока в механическую силу. Агрегаты предназначены для перегона сдавленной жидкости к основным элементам системы. Компания «ТехСистема» предлагает качественные маслостанции различного уровня мощности по лучшим ценам в Москве и Санкт-Петербурге. Как устроены маслостанции Агрегаты состоят из следующих компонентов: • Бак. Предназначен для жидкости. Внутренняя оболочка выполнена из стали и обработана пескоструем, а также имеет полимерное покрытие, состоящее из 2-х слоев. Бак имеет несколько перегородок, предназначенных для снижения температуры рабочей среды. также установлен фильтр грубой очистки. • Насос. Разновидность зависит от типа маслостанции. Среди основных характеристик – скорость потока от 3 до 300 м/мин. Бывают аксиально- или радиально-поршневыми, пластинчатыми или шестеренчатыми. • Двигатель. Выполняет основную функцию, преобразуя различные виды энергии в двигательную. Бывает электрическим, пневматическим или дизельным. • Трубопровод. Состоит из труб, модульных специализированных плит, «рукавов» давления и стыков. Предназначен для соединения насосов с другими элементами агрегата. Обеспечивает доставку и перекачку жидкости в резервуар. Также предусмотрен фильтр для слива, который используется для очистки рабочей среды. Устанавливается на выходе из гидравлической емкости. По типу привода различают одноступенчатые устройства, которые функционируют посредством однопоточного насоса. Такой вариант является регулируемым. Также разработаны двухступенчатые конструкции, оснащенные специальной гидропанелью. Они отличаются сниженным потреблением энергии.

		 Особенности функционирования Принцип работы маслостанции заключается в превращении жидких потоков в энергию посредством сдавливания. Основные функции аппарата: 7. Посредством двигателя энергия переносится на вал. 8. Насос вытягивает рабочую среду из резервуара. 9. Через трубы жидкость растекается к основным элементам агрегата, равномерно распределяясь, достигая цилиндра, мотора. Рабочая среда проделывает в устройстве круг. Посредством сливного фильтра она поступает в емкость. Принцип работы заключается в перекачке рабочей среды под давлением. Благодаря этой функции с помощью установки проводятся испытания различного оборудования, гидроцилиндров и трубопровода. Могут использоваться в энергетической, транспортной, металлургической сфере. Некоторые устройства применяются в сельском хозяйстве, машиностроении. Преимущества маслостанций Маслостанции имеют отличные характеристики схожие с компрессионными установками. Но гидравлические насосные системы имеют ряд плюсов: • Цена. Благодаря компактности системы стоимость занижена. Это позволяет также сэкономить на доставке и монтаже. • Экономичность. Современные установки не требуют большого расхода электроэнергии. • Высокие показатели производительности. Гидравлические аппараты отличаются эффективностью, мощностью. • Шумоизоляция. Установки при использовании издают гораздо меньше шума, чем компрессионное оборудование. • Легкость в эксплуатации. Можно устанавливать собственными силами без дополнительных расходов. Гидравлические установки используются в различных сферах. Универсальность обусловлена особенностью конструкции и многофункциональностью. Широко применяются для проведения электромонтажных работ, на строительных участках и железных дорогах. Незаменимы в качестве насосных станций, шламовых помп. Применяются для подъема крупногабаритных грузов. Наше предложение https://mtools.ru/stati/osobennosti-i-harakteristika-maslostancij/
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1
		Машина стационарная для контактной стыковой сварки рельсов К - 1000 Артикул: ЭТ0006706



Машина рельсосварочная К1000 предназначена для контактной стыковой сварки непрерывным оплавлением или пульсирующим оплавлением в стационарных условиях рельсов площадью поперечного сечения от 5000 мм² до 10000 мм² со снятием грата непосредственно после сварки.

По специальному заказу машина может быть изготовлена для сварки других профилей сечением до 18000 мм².

Преимущества:

- Автоматическая центровка по правой или левой боковой грани катания головки рельса.
- Центровка рельсов может выполняться выполняется как вручную оператором при помощи кнопок на пульте управления, так и автоматически с помощью блока центровки.
- Смещение головок рельсов после автоматической центровки составляет до 0,1 мм. на сторону.
- Съём грата выполняется автоматически, сразу после сварки, встроенным гратоснимателем.
- Грат снимается по всему периметру профиля рельса.
- Защита оператора от искр при сварке.
- Защита гратоснимателя от воздействия искр при сварке.
- Защита от перегрева датчиками температуры на сварочных трансформаторах.
- Защита кабелей сварочных, кабелей управления и рукавов высокого давления от воздействия искр при сварке, а также механических повреждений.
- Контроль протока охлаждающей жидкости во всех ветвях охлаждения машины.
- Токоведущие вкладыши изготовлены из износостойкого токопроводящего материала, рассчитанного на длительный срок службы.
- Для регистрации параметров режимов сварки применяется новейшая программа Weldreg 4, собственной разработки, которая работает в среде операционной системы Windows.
- Применение программы Weldreg 4 позволило создавать и хранить

		режимы сварки на компьютере в неограниченном количестве. А для выбора нужного режима и пересылки его в контроллер достаточно нескольких секунд и пару нажатий на соответствующие кнопки клавиатуры. • Машина оборудована системой управления сварочным процессом, построенной на новейшем контроллере фирмы «Siemens», который обеспечивает: задание и контроль технологических параметров, определяющих качество сварного соединения; - контроль состояния исполнительных механизмов машины; - контроль состояния силовой электрической части машины; - предоставление оператору в режиме реального времени информации в числовом и диаграммном виде о ходе технологического процесса сварки; - накопление и хранение информации о протекания процесса сварки каждого сваренного стыка; - паспортизацию каждого сваренного стыка; - самоконтроль и самодиагностику. • Удалённый доступ к системе управления сварочной машины позволяет через Интернет с завода изготовителя предоставить заказчику необходимую помощь при диагностике оборудования. • Система охлаждения машины позволяет установить автономный пост жидкостного охладителя. • Наружная механическая центровка рельса по шейке рельса **Характеристики** Бренд производителя КЗЭСО Страна Украина Наибольший вторичный ток, кА 84 Мощность короткого замыкания, кВА 600 Номинальная мощность при ПВ 50%, кВА 180 Наибольшее рабочее давление в гидросистеме, МПа 20 Максимальная скорость осадки, мм/с 30 Номинальный длительный вторичный ток, кА 19 Максимальное усилие осадки, кН 800 Частота сети, Гц 50 Масса, кг, не более 9350 Габаритные размеры, мм 5150x1480x2782 Напряжение сети, В 380 https://www.elmid.ru/catalog/mashiny_dlya_kontaktnoy_stykovoy_svarki/mashina_statsionarnaya_dlya_kontaktnoy_stykovoy_svarki_relsov_k_1000/?ysclid=mlgoipacph815005459
10	Оборудование пресс	1
		Прессы – это производственное оборудование статического действия, используемое для обработки заготовок из различных материалов методом давления. Прессы могут использоваться для штамповки материала, выдавливания материала, штамповки листов, вырубки ручек в пакетах. Данный тип оборудования применяется в различных отраслях промышленности, в том числе, в сфере производства изделий из полимерных композиционных

материалов. Процесс формования изделий называется прессованием.



Сфера применения производственных прессов

Прессовочное оборудование используется для выполнения следующих операций:

- уплотнение материала;
- формование изделий из различного сырья;
- штамповка изделий;
- сгибание заготовок.



Уплотнение материала подразумевает сжимание тонкостенных изделий, формование более плотной массы из исходного сыпучего сырья. Примером служат прессы для уплотнения. Они обеспечивают повышение плотности исходного материала. Прессы для таблетирования осуществляют подготовку пресс-материала для дальнейшего горячего прессования. Оптимально изготавливать таблетки таким образом, чтобы они были приближены по форме и размеру к геометрии будущего изделия.



Формующие прессы используются для производства изделий из полимеров. При прессовании изделий происходит перевод сырья в вязкотекучее состояние с последующим формованием изделий из расплава под действием нагрева и давления. Готовые изделия сохраняют форму и геометрию, не требуют дополнительного охлаждения перед извлечением. Прессование может быть прямым (загрузка, нагрев, формование и охлаждение изделия происходит непосредственно в пресс-форме). Также широко востребовано трансферное прессование, при котором сырье подается в загрузочную камеру, где подвергается расплавлению. После этого пуансоном расплав перемещается к формующей матрице.

Штампующие прессы используются для производства плоских и объемных изделий. Исходным сырьем являются плоские заготовки из различных материалов. Прессы для штамповки могут работать по горячей и холодной технологии.

Конструкция пресса

Независимо от назначения, стандартная конструкция пресса включает следующие основные элементы:

- плунжерные или поршневые гидроцилиндры (для гидравлических и гидромеханических прессов);
- направляющую втулку;
- станину (колонная, рамная, челюстная);
- плиты.

Гидравлические цилиндры

К основным параметрам, характеризующим гидравлически цилиндры, относится рабочее давление жидкости, номинальное усилие пресса, диаметр цилиндров.



Гидроцилиндры подразделяются на поршневые и плунжерные. Они отличаются конструкцией. Во внутренней полости плунжерного гидроцилиндра установлен плунжер, внутри поршневого – поршень. При этом плунжерные цилиндры совершают возвратные движения, а поршневые – возвратно-поступательные.

При использовании гидроцилиндров поршневого типа рабочая жидкость подается в штоковую полость главного цилиндра. Поршневые цилиндры могут быть простыми и дифференциальными. В простых моделях величина прямого и обратного хода штока одинакова, сам шток двусторонний. В дифференциальном поршневом цилиндре штоки при прямом и обратном ходе движутся с разной скоростью, создавая различную величину усилия сжатия.

Цилиндры плунжерного типа имеют более простую конструкцию. Рабочая жидкость подается в плунжер, диаметр которого меньше диаметра рабочего цилиндра. В нем создается давление, за счет чего плунжер начинает движение. Обратного хода плунжер не имеет, потому для перемещения плиты в исходное положение используются отдельные возвратные цилиндры. Они могут располагаться симметрично относительно рабочего цилиндра. Плунжеры возвратных цилиндров имеют меньший диаметр, чем плунжер рабочего цилиндра. Обратный ход осуществляется с большей скоростью, чем прямой, с преодолением только силы тяжести и трения. В отдельных моделях могут отсутствовать возвратные цилиндры. В этом случае внутренняя полость плунжерного гидроцилиндра соединяется со сливом, и обратный ход осуществляется под действием силы тяжести.

Плунжеры и поршни производят из углеродистой или хромомолибденовой стали, редко – из чугуна. Внешнюю поверхность плунжера и поршня закаляют. Плунжерные гидроцилиндры пользуются наибольшим спросом в вертикальных конструкциях.

Корпусы гидроцилиндров изготавливаются методом литья или ковки из углеродистой или низколегированной стали. Если предполагается работа цилиндра на воде, то его внутренняя поверхность дополнительно хромируется для предотвращения развития коррозионных процессов. Материал для ковки или литья гидроцилиндров подбирается с учетом скорости перемещения плунжера/поршня и рабочего давления в процессе эксплуатации. Для давления в пределах 18020 МПа и скорости движения плунжера более 200 мм/сек применяют кованые стальные цилиндры. Литые чугунные цилиндры подходят для прессования с усилием до 15 МПа, скоростью движения плунжера менее 200 мм/сек. Для работы с давлением свыше 32 МПа используют литые стальные цилиндры.

Конструкция цилиндра может быть сквозной, реже – глухой. Внутреннее отверстие цилиндра может быть выполнено методом сверления на сверлильных станках, кольцевого сверления или глубокого сверления.

Направляющая втулка

Функционал направляющей втулки сводится к недопущению перекоса плунжера в процессе движения. В результате ось движения поршня четко

		совпадает с осью пресса. Для изготовления направляющих втулок чаще используют оловянистую бронзу или антифрикционный чугун. **Станина** Станина – основа конструкции любого пресса. На ней закреплены все основные рабочие узлы оборудования. На станину действует номинальное усилие пресса, вибрация и вес всех элементов конструкции. Потому она должна соответствовать необходимым значениям прочности и износостойкости. По конструктивным особенностям станины могут быть трех видов: - рамные; - колонные; - челюстные. Рамные и колонные станины используются чаще всего. Они изготавливаются из чугуна (при изготовлении методом литья) или стали (при изготовлении методом сварки). Для производства выбирают легированную хромистую или вязкую углеродистую сталь. **Плиты прессовочные** Плита пресса – основной рабочий элемент данного оборудования. Она может приводиться в движение механическим, гидравлическим или гидромеханическим приводом. Плиты в рамных конструкциях называются ползунами, в колонных – поперечинами. В стандартной конструкции пресса присутствует подвижная и неподвижная плита. Нижняя неподвижная плита (в вертикальном прессе) называется столом. На ней установлена съемная или стационарная пресс-форма. Вторая половина пресс-формы закреплена на подвижной верхней плите. В горизонтальных прессах пресс-формы установлены на правой и левой плите, одна из которых подвижная, а вторая стационарная. **Классификация прессов** Классификация прессов производится по нескольким критериям: - Тип привода. По данному критерию прессы подразделяются на механические, гидромеханические и гидравлические. - Тип управления. Различают автоматические, полуавтоматические, механические прессы. - Способ нагрева плиты. Нагреватели могут быть электрическими и паровыми. - Станина. По типу станины прессы подразделяются на колонные, рамочные и челюстные. - Конструкция. По конструкции прессы подразделяются на карусельные, ротационные и этажные. - Сфера применения. В зависимости от типа операция различают прессы для таблетирования, штамповки, выдавливания, штамповки листов, вырубки ручек в пакетах **Тип привода** Тип привода – основной классифицирующий параметр при выборе прессовочного оборудования. Самыми производительными, мощными и востребованными в условиях производства являются гидравлические прессы. Также модельный ряд прессов включает гидромеханические и механические виды оборудования. **Механические прессы.** Механические прессы используются автономно для таблетирования материала, а также в составе производственных конструкций пресс-автоматов. Основное назначение – производство мелких изделий при коротком цикле с приложением небольшого усилия прессования на высоких скоростях. Для создания большого усилия воздействия необходимо увеличить размеры рабочих механизмов, что сделает оборудование более громоздким. Механические станки подразделяются на винтовые, ротационные, коленчато-рычажные и эксцентриковые. Тип зависит от механизма, приводящего плиту в движение. **Гидромеханические прессы.** Особенность гидромеханического пресса в конструкции – он одновременно оснащен рычажным механизмом и гидравлическим приводом. Благодаря

		гидравлическому приводу в начале работы обеспечивается более высокая скорость движения плиты и меньшее усилие прессования, в конце траектории – пониженную скорость при более высоком усилии прессования. Это обеспечивает повышенную производительность и экономичность оборудования в сравнении с механическими моделями. Наиболее широкое применение гидромеханические прессы нашли в узлах смыкания литьевых машин. В остальных сферах переработки пластмасс гидромеханические модели прессовочного оборудования встречаются достаточно редко. **Гидравлические прессы.** Основная сфера применения гидравлических прессов – переработка реактопластов и эластомеров. В гидроцилиндре рабочая жидкость (вода, масло, другой гидрат) создает определенное усилие, которое передается подвижной плите. Особенностью данного пресса является отсутствие зависимости между хором рабочей плиты и силой воздействия на материал. Возможна гибкая регулировка усилия сдавливания, скорости хода (холостого и рабочего) и времени выдержки материала под давлением. По направлению движения плиты гидравлические прессы подразделяются на вертикальные и горизонтальные. Вертикальная конструкция встречается наиболее часто. По типу гидравлических цилиндров прессы подразделяются на поршневые и плунжерные; по количеству плунжеров на одноплунжерные и многоплунжерные. Отдельные модели могут быть оснащены цилиндром выдавливания, который облегчает выемку готовых изделий из пресс-форм. По типу расположения гидроцилиндров гидравлические прессы подразделяются на несколько видов: - станки с верхним давлением (один или несколько рабочих цилиндров расположено вверху); - станки с нижним давлением (один или несколько рабочих цилиндров расположено внизу); - прессы с двусторонним давлением (рабочие цилиндры расположены одновременно вверху и внизу); - угловые прессы (рабочие цилиндры расположены сверху и сбоку). В полимерном производстве наиболее популярны вертикальные прессы с дополнительным нижним выталкивающим гидроцилиндром. Станки с нижним давлением позволяют достичь большего усилия прессования. В угловых прессах верхний цилиндр создает усилие прессования, а боковой обеспечивает разъем пресс-форм. Они подходят для производства изделий со сложным сечением. При отключении горизонтального цилиндра угловой пресс продолжает работу как оборудование с верхним давлением. Схема работы гидравлического пресса следующая: рабочая жидкость от гидропривода под давлением подается в цилиндр. В результате воздействия давления жидкости плунжер приводится в движение, перемещая при этом рабочую (подвижную) плиту пресса. В момент смыкания подвижной и неподвижной плиты создается определенное давление, которое принято называть номинальным усилием пресса. Это значение является основной характеристикой любого прессовочного оборудования. https://proplast.ru/articles/pressyi/
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1
		Оборудование для горячей правки рельсов — это устройства, предназначенные для правки горячего сварного стыка рельсов в целях соблюдения требуемой геометрии поверхности катания и головки рельса. Такие машины используются в рельсосварочных предприятиях для правки стыков в горячем состоянии. pskovelectrosvar.rupskovelectrosvar.ruskt-g.ru Некоторые виды оборудования для горячей правки железнодорожных рельсов:











Виды

Некоторые виды оборудования для горячей правки рельсов:

- **Установка правки горячих стыков УПС-02**. Предназначена для правки рельса в горизонтальной и вертикальной плоскостях на базовой длине 1700 мм. На раме установлены два опорных ролика, по которым перемещается сваренный рельс, два гидроцилиндра для правки в горизонтальной плоскости и гидроцилиндр для правки в вертикальной плоскости. На стяжках смонтированы ролики и упоры, ограничивающие перемещение рельса при правке. pskovelectrosvar.rupskovelectrosvar.ru
- **Гидравлический пресс Press Titan PHRML**. Позволяет осуществлять правку рельсов в четырёх направлениях с помощью мощных гидравлических цилиндров. Машина имеет полуавтоматическое или полностью автоматическое исполнение, не требующее присутствия оператора. Есть встроенная лазерная измерительная система для достижения высокой точности прямолинейности рельса. geismar.com
- **Автоматический рельсоправильный пресс ПАРСС-50**. Предназначен для правки рельсов Р65 и Р75. Имеет гидравлический привод, максимальное давление в гидросистеме — 16 МПа. Усилие правки: в горизонтальной плоскости — 200 кН, в вертикальной плоскости — 500 кН. untk.ru

		Принцип работы В некоторых случаях оборудование для горячей правки рельсов использует **циклический изгиб рельсов** в зоне стыка. Например, рельсы изгибают в вертикальной плоскости циклично, по меньшей мере двукратно применяя к ним усилия, направленные вверх. Усилия в каждом цикле увеличивают, а после изгиба в вертикальной плоскости производят изгиб рельсов усилием, направленным вниз. Это позволяет обеспечить прямолинейность стыка и снизить уровень остаточных напряжений в рельсовой плети в зоне сварного стыка. patents.google.comrusneb.ru **Технические характеристики** Некоторые технические параметры оборудования для горячей правки рельсов (на примере установки УПС-02): • номинальное напряжение питающей трёхфазной сети переменного тока — 380 В, частота — 50 Гц; • рабочее давление в гидросистеме — 16 МПа; • усилие гидроцилиндров горизонтальной правки — 80 кН, ход штоков — 170 мм; • усилие гидроцилиндра вертикальной правки — 196 кН, ход штока — 80 мм; • скорость правки — не менее 30 мм/с; • габаритные размеры: установка — 1740×990×985 мм, станция гидропривода — 850×610×1300 мм; • масса: установка — 780 кг, станция гидропривода — 480 кг. https://yandex.ru/search?text=Оборудование+для+горячей+правки+рельсов++что+это+описание&lr=213
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1 шт.
		Гидравлические маслостанции разработаны для преобразования энергии жидкого потока в механическую силу. Агрегаты предназначены для перегона сдавленной жидкости к основным элементам системы. Компания «ТехСистема» предлагает качественные маслостанции различного уровня мощности по лучшим ценам в Москве и Санкт-Петербурге. Как устроены маслостанции Агрегаты состоят из следующих компонентов: • Бак. Предназначен для жидкости. Внутренняя оболочка выполнена из стали и обработана пескоструем, а также имеет полимерное покрытие, состоящее из 2-х слоев. Бак имеет несколько перегородок, предназначенных для снижения температуры рабочей среды. также установлен фильтр грубой очистки. • Насос. Разновидность зависит от типа маслостанции. Среди основных характеристик – скорость потока от 3 до 300 м/мин. Бывают аксиально- или радиально-поршневыми, пластинчатыми или шестеренчатыми. • Двигатель. Выполняет основную функцию, преобразуя различные виды энергии в двигательную. Бывает электрическим, пневматическим или дизельным. • Трубопровод. Состоит из труб, модульных специализированных плит, «рукавов» давления и стыков. Предназначен для соединения насосов с другими элементами агрегата. Обеспечивает доставку и перекачку жидкости в резервуар. Также предусмотрен фильтр для слива, который используется для очистки рабочей среды. Устанавливается на выходе из гидравлической емкости. По типу привода различают одноступенчатые устройства, которые функционируют посредством однопоточного насоса. Такой вариант является регулируемым. Также разработаны двухступенчатые конструкции, оснащенные

		специальной гидропанелью. Они отличаются сниженным потреблением энергии.  Особенности функционирования Принцип работы маслостанции заключается в превращении жидких потоков в энергию посредством сдавливания. Основные функции аппарата: 10. Посредством двигателя энергия переносится на вал. 11. Насос вытягивает рабочую среду из резервуара. 12. Через трубы жидкость растекается к основным элементам агрегата, равномерно распределяясь, достигая цилиндра, мотора. Рабочая среда проделывает в устройстве круг. Посредством сливного фильтра она поступает в емкость. Принцип работы заключается в перекачке рабочей среды под давлением. Благодаря этой функции с помощью установки проводятся испытания различного оборудования, гидроцилиндров и трубопровода. Могут использоваться в энергетической, транспортной, металлургической сфере. Некоторые устройства применяются в сельском хозяйстве, машиностроении. Преимущества маслостанций Маслостанции имеют отличные характеристики схожие с компрессионными установками. Но гидравлические насосные системы имеют ряд плюсов: • Цена. Благодаря компактности системы стоимость занижена. Это позволяет также сэкономить на доставке и монтаже. • Экономичность. Современные установки не требуют большого расхода электроэнергии. • Высокие показатели производительности. Гидравлические аппараты отличаются эффективностью, мощностью. • Шумоизоляция. Установки при использовании издают гораздо меньше шума, чем компрессионное оборудование. • Легкость в эксплуатации. Можно устанавливать собственными силами без дополнительных расходов. Гидравлические установки используются в различных сферах. Универсальность обусловлена особенностью конструкции и многофункциональностью. Широко применяются для проведения электромонтажных работ, на строительных участках и железных дорогах. Незаменимы в качестве насосных станций, шламовых помп. Применяются для подъема крупногабаритных грузов. Наше предложение https://mtools.ru/stati/osobennosti-i-harakteristika-maslostancij/
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1

		Пресс малогабаритный специальный ПИРС-320  



Описание
ЗАО "Псковэлектросвар" предлагает пресс малогабаритный специальный ПИРС-320, предназначенный для проверки сварных стыков рельсов методом выборочного контроля путем испытания контрольных образцов на статический поперечный изгиб. Система управления пресса выполнена на базе промышленного компьютера. Она позволяет производить запись и хранение процесса испытания сварного соединения, паспортизирует каждый излом, выдает нагрузочную кривую процесса и позволяет в режиме реального времени осуществлять контроль над процессом. Небольшие габариты и масса пресса делают возможным использовать его как в стационарных условиях, так и в составе путевых рельсосварочных машин (ПРСМ).
Технические характеристики

Показатель	Значение
Номинальное напряжение питающей сети/дизельной электростанции, В	380 / 400
Частота питающего напряжения, Гц	50
Максимальное усилие, т не менее	320
Максимальный прогиб, мм	60
Длина сваренных образцов, мм	1100…1800
Рабочее давление в гидросистеме, МПа	40
Габаритные размеры, (длина × ширина × высота), мм	
– пресс	2200 × 560 × 1541

		– гидростанция 673 × 434 × 725 – шкаф управления 622 × 450 × 1750 https://pskovelectrosvar.ru/products/1_4/
14	Оборудование автомобильный подъемник	1 шт.
		Автомобильный подъёмник (автоподъёмник) — это специализированное оборудование для подъёма транспортных средств с целью проведения ремонта, технического осмотра и шиномонтажных работ. Устройства незаменимы на СТО, в шиномонтажных мастерских, частных гаражах. ryvok.ru Подъём авто необходим для обслуживания выхлопной системы, трансмиссии, подвески машины, а также для кузовных работ и антикоррозийной обработки. equinet.ru Изображения различных видов автомобильных подъемников: одностоечного, двухстоечного и четырехстоечного: 



Виды

Некоторые виды автомобильных подъёмников:

- Одностоечные — состоят из одной стойки, к которой прикреплён подхват. Подхват заводится под автомобиль, фиксируется и поднимается вдоль стойки, толкая машину вверх. Стационарные устройства предназначены для обслуживания легковых автомобилей весом до 2,5 тонн, передвижные — зачастую способны поднять груз не тяжелее 800 кг.
- Двухстоечные — машину поднимает не одна, а две лапы, каждая из которых прикреплена к своей колонне. Грузоподъёмность двухстоечных установок достигает 6,5 тонн, поэтому они часто используются для ремонта грузовых авто и микроавтобусов.
- Четырёхстоечные — оборудованы четырьмя колоннами, к которым крепится единая платформа или два трапа. На трапы или платформу затем заезжает автомобиль и надёжно фиксируется. Такое устройство способно поднять груз весом до 45 тонн.
- Ножничные — действуют по типу ножниц. Система состоит из двух рам: первая монтируется в пол, вторая служит платформой, на которую заезжает авто. Рамы соединяются двумя рычагами, расположенными крест-накрест — словно концы ножниц. Выпрямляясь, рычаги толкают платформу, поднимая ТС на нужную высоту.

Конструкция

Любое подъёмное оборудование состоит из четырёх ключевых частей: equinet.ru

- Стойки — одна или несколько вертикальных опор, отвечающих за стабильность устройства.
- Платформа или рычаги — элементы, на которых располагается и фиксируется авто перед подъёмом.
- Подъёмный механизм — часто — гидравлический или электромеханический привод, создающий силу для поднятия ТС.
- Управляющая система — контрольная панель или пульт дистанционного управления для активации и деактивации подъёма.

Устройства оборудованы специальными захватами и фиксаторами, благодаря которым машина не скатывается и не падает с высоты. equinet.ru

Принцип работы

Например, в двухстоечном подъёмнике машина устанавливается так, чтобы лапы упирались в заводские точки подъёма кузова. После фиксации включается привод, и каретки синхронно перемещаются вверх по стойкам, приподнимая авто. При опускании срабатывает система блокировки, которая обеспечивает

		плавное и безопасное движение. ryvok.ru В ножничных подъёмниках при включении привода гидроцилиндры или электромеханическая система разводят рычаги ножничного механизма, что приводит к подъёму платформы с автомобилем. Опускание происходит в обратной последовательности, с обязательным срабатыванием блокировочных механизмов. ryvok.ru Правила эксплуатации Некоторые правила эксплуатации автомобильного подъёмника: • Использовать подъёмник только по назначению. • Запрещено перегружать подъёмник — грузоподъёмность указана на табличке подъёмника. • При подъёме следует использовать специальные точки на кузове, отмеченные в руководстве по ремонту автомобиля. • После установки автомобиля на подъёмнике включить стояночный тормоз. • Соблюдать осторожность при снятии и установке тяжёлых агрегатов (из-за смещения центра тяжести). • Во время работы на подъёмнике необходимо применять средства индивидуальной защиты и спецодежду, которая должна быть застёгнута. https://atis-auto.ru/infocenter/articles/luchshie-podemniki-dlya-avtoservisa/
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1
		• Рельсошлифовальный станок — путевой инструмент для шлифования поверхностей рельсов и элементов стрелочных переводов. Применяется на железнодорожном транспорте при ремонте и текущем содержании железнодорожного пути. ru.wikipedia.org*zdm.ru • Описание: • Рабочий орган — шлифовальный круг с приводом от электродвигателя или двигателя внутреннего сгорания. • Позволяет устранить мелкие дефекты рельсов: волнообразные износы, механические повреждения, расплющивания и смятия, сбитые концы в стыках и неровности в сварных стыках. • Устраняет дефекты, которые снижают вертикальные динамические силы, шум и вибрации, а также увеличивают время эксплуатации рельсов. • ru.wikipedia.org*vsp74.ru  • Виды • Существует несколько разновидностей рельсошлифовальных станков, предназначенных для определённых видов шлифовальных работ: • Переносные с электроприводом — для зачистки направленных концов

		рельсов, крестовин и остряков стрелочных переводов. • На тележках с электроприводом рабочего органа — для зачистки боковых накатов (заусенцев) на рельсах всех типов, остряках и крестовинах стрелочных переводов. • Катучие — для шлифования сварных стыков рельсов. • По копиру — для шлифования крестовин. • Также существуют станки, которые предназначены для выполнения ряда операций: шлифования крестовин по копиру, шлифования наплавленных концов рельсов, снятия боковых накатов с рельсов и элементов стрелочных переводов. • Устройство • Некоторые элементы рельсошлифовального станка: • Тележка — обеспечивает лёгкое и плавное перемещение станка по рельсам при работе и транспортировке. Ролики тележки снабжены электрической изоляцией рельсовых нитей, что исключает срабатывание сигнализации при проведении шлифовальных работ. • Шлифовальный блок — обеспечивает плавную вертикальную и поперечную подачу шлифовального круга при работе. Есть возможность быстрого изменения наклона шлифовального круга в диапазоне ±30° и регулирования угла врезания. Механизм наклона снабжён градуированной шкалой для точной настройки. • Защитный кожух — шлифовального круга. • Кнопка аварийного останова двигателя — позволяет быстро заглушить двигатель при необходимости. • Принцип работы • Некоторые особенности работы рельсошлифовального станка: • Шлифовальный круг подводится к головке рельса с зазором 2–3 мм до наивысшей точки поверхности, которую следует обработать. • После включения станка его необходимо перемещать вперёд-назад, оставляя зазор в 1 мм до поверхности головки рельса. • Если нужно провести шлифовальные работы сбоку, станок разворачивается на 180°. • Для более плавного перехода от одной поверхности к другой и получения точного профиля головки рельса допускается покачивание станка при шлифовании поперёк головки. https://pskovelectrosvar.ru/products/1_15/
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1
		ШКАФ ДЛЯ ГЕНЕРАТОРА СУЭМ Щит управления электростанцией СУЭМ - система управления электроагрегатом микропроцессорная предназначена для продолжительного режима работы в стационарных дизель-генераторах. Пульт управления дизель генератором серии СУЭМ Пульт управления дизель генератором серии СУЭМ предназначены для системы управления передвижных электростанций.

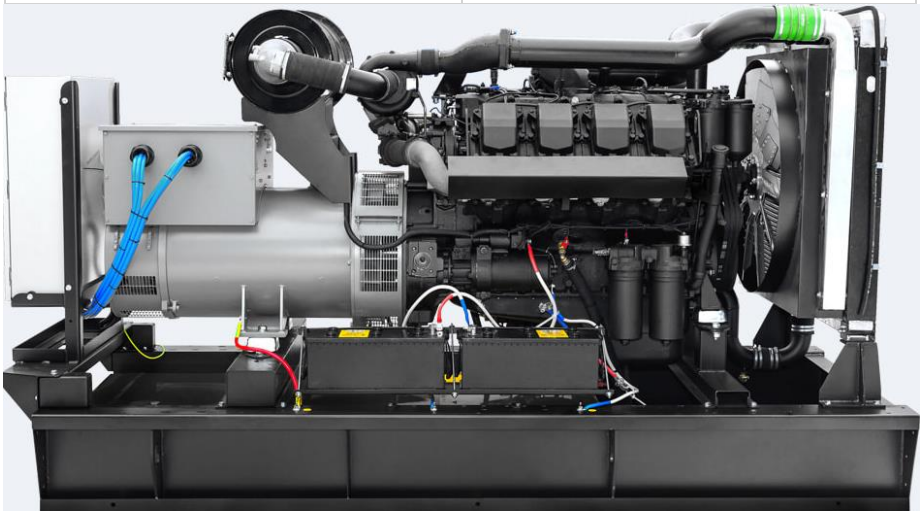
		 Щит АВР автоматический ввод резерва СУЭМ ххх-2 (2-ая степень автоматизации) Щит АВР автоматический ввод резерва СУЭМ ХХХ-2 - Система управления электроагрегатом микропроцессорная предназначена для продолжительного режима работы в стационарных дизель-генераторов 2-ой ст.автоматизации. Описание Шкаф для генератора СУЭМ (с функцией параллельной работы) Основные функции системы управления параллельной работой: - обеспечение автономного режима работы энергоустановки; - автоматический запуск электростанции при исчезновении сетевого напряжения; - управление процессом автоматической синхронизации; - ограничение максимальной мощности; - распределение нагрузки (активной и реактивной) на работающих установках; - двухуровневая защита от повышения тока; - защита от реверсивной мощности; - динамическая и статическая синхронизация. Для энергокомплексов, работающих в автономном режиме и имеющих в своем составе до 16-ти отдельных , система управления осуществляет автоматическое управление включением и отключением отдельных в зависимости от потребляемой нагрузки и равномерное распределение мощностей между электростанциями. Работа энергокомплекса может осуществляться по требованию заказчика в следующих режимах: - Автономная параллельная работа ; - (с обратной синхронизацией и без); - Фиксированная мощность при параллельной работе с сетью; - Снятие пиков нагрузки сети; - Перевод нагрузки с сети на генератор и обратно без обесточивания; - Импорт/Экспорт мощности в сеть. При групповом резервировании сети система управления дополнительно осуществляет постоянный мониторинг сетевой шины и выполняет запуск первого дизельного генератора при падении напряжения в сети. Запуск второго агрегата и распределение нагрузки происходит в соответствии с суммарной мощностью потребителей, подключенных к генераторной установке. Шкаф для генератора СУЭМ с функцией параллельной работы разработаны для обеспечения параллельной работы дизельных генераторов на общую нагрузку или для управления функцией группового резервирования сети, на базе контроллеров AGC фирмы "DEIF". Системы управления параллельной работой запрограммирована таким образом, чтобы равномерно распределить нагрузку между электростанциями и максимально увеличить их ресурс. https://www.adkom.ru/pult_upravleniya/suem-3
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1
		Дизельный генератор (ДГУ) ПСМ АД-200, 200 кВт Дизельная электростанция АД-200 мощностью 200 кВт. Она вырабатывает трёхфазный ток (напряжение — 400 В, частота — 50 Гц, номинальный ток — 360 А) для питания различных объектов, от жилых и хозяйственных до производственных и строительных. **Мощность**

Номинальная250 кВА / 200 кВт
Резервная275 кВА / 220 кВт
Напряжение380 В, 3 фазы
Двигатель
ЯМЗ 7511.10
Некоторые особенности оборудования:
может использоваться как основной источник тока или резервный, стационарно установленный в помещении;
при возможности транспортировки устройство может перемещаться по строительным площадкам, к месту работы буровых установок и т. д.;
обладает рабочим ресурсом — более 10 000 моточасов;
беспрерывная работа — до 10 часов без остановки;
простой ремонт и обслуживание.
Некоторые сферы применения: удалённые населённые пункты, фермерские хозяйства, вахтовые посёлки, буровые установки и т. п.. Также может использоваться на объектах, требующих повышенной надёжности энергообеспечения (учреждения здравоохранения, школы, банки, гостиницы, спортивные сооружения и т. п.).



Технические характеристикиОписание

Модель	АД-200
id товара аналога	14952
Количество и размещение цилиндров	8VTI
Объем двигателя (л)	14.86
Расход топлива при 75% нагрузке, л/час	46,3
Производитель генератора	Marelli Motori
Модель генератора	MJB 250 LB4
Габариты, мм - открытое	2720 x 1200 x 1800
Ёмкость бака, л (на раме)	400
Масса, кг - открытая	2760
Производитель двигателя-строка	ЯМЗ
Производитель	ПСМ

		Модель двигателя: 7511.10 Мощность, кВт: 200 Мощность, кВт: 200 **Двигатель** Производитель: ПСМ Модель двигателя: 7511.10 Количество и размещение цилиндров: 8VTI Объем двигателя (л): 14.86 Расход топлива при 75% нагрузке, л/час: 46,3 **Генератор** Производитель генератора: Marelli Motori Модель генератора: MJB 250 LB4 **Габариты и вес (открытое исполнение)** Габариты, мм - открытое: 2720 x 1200 x 1800 Ёмкость бака, л (на раме): 400 Масса, кг - открытая: 2760  https://generator-msk.ru/catalog/dizel-generatory/200-kvt?utm_medium=cpc&utm_source=yandex.search&utm_campaign=generator-msk.ru%20Илья%20%28z-catalog,%20Москва%29&utm_content=4607343387&utm_term=Дизель%20генераторы%20200%20кВт&yclid=16149103623452753919
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1
		2Г125 станок вертикально-сверлильный универсальный одношпиндельный Описание, характеристики, схемы



Сведения о производителе сверлильного станка 2Г125

Изготовитель вертикальных сверлильных станков модели 2Г125 - Краснореченский станкостроительный завод им. Фрунзе, Луганская область Кременской р-н, п. Краснореченское.

Станки, выпускаемые Краснореченским станкостроительным заводом им. Фрунзе

- 2Б125 - станок вертикально-сверлильный Ø 25 х 200
- 2Г125 - станок вертикально-сверлильный Ø 25 х 200
- 2Д112л - станок вертикально-сверлильный Ø 12

2Г125 станок вертикально-сверлильный универсальный одношпиндельный.
Назначение и область применения

Станок вертикально-сверлильный 2Г125 заменил в производстве устаревшую модель 2Б125

Станок универсальный вертикально-сверлильный 2Г125, с условным диаметром сверления 25 мм, используется на предприятиях с единичным и мелкосерийным выпуском продукции и предназначены для выполнения следующих операций: сверления, рассверливания, зенкования, зенкерования, развертывания и подрезки торцев ножами.

Пределы чисел оборотов и подач шпинделя позволяют обрабатывать различные виды отверстий на рациональных режимах резания.

Наличие на станках 2Г125 механической подачи шпинделя, при ручном управлении циклами работы.

Допускает обработку деталей в широком диапазоне размеров из различных материалов с использованием инструмента из высокоуглеродистых и быстрорежущих сталей и твердых сплавов.

Станки 2Г125 снабжены устройством реверсирования электродвигателя главного движения, что позволяет производить на них нарезание резьбы машинными метчиками при ручной подаче шпинделя.

В станке предусмотрено автоматическое отключение подачи при достижении необходимой глубины обработки, а также автоматическое реверсирование шпинделя при нарезании резьбы.

Класс точности станка Н.

Шероховатость обработанной поверхности при сверлении Rz 40.

Категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Разработчик - Одесское специальное конструкторское бюро специальных станков (СКБСС).

		Аналоги вертикально-сверлильных станков 2Г125 МН25Н-01 - Ø20 - производитель Молодечненский станкостроительный завод МСЗ, РУП 2Н125Л, МН25Л - Ø25 - производитель Молодечненский станкостроительный завод МСЗ, РУП 2Т125 - Ø25 - производитель Гомельский завод станочных узлов, РУП Z4025-2 - Ø25 - производитель Guangzhou Pearl River Machine Tool Works Co., Ltd Китай Z5025-1A, Z5025-1B, Z5025-3A, Z5025-3B - Ø25 - производитель Guangzhou Pearl River Machine Tool Works Co., Ltd Китай https://stanki-katalog.ru/sprav_2g125.htm?ysclid=mlgtenjknu680017470
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1
		Абразивно-отрезной станок или маятниковая пила: описание и особенности Абразивно-отрезной станок — это одно из самых востребованных устройств в промышленности, используемое для резки различных материалов с помощью абразивных кругов. Станки такого типа находят свое применение в металлургии, машиностроении, строительстве, а также в производстве инструментов. В данной статье мы рассмотрим особенности абразивно-отрезных станков, а также устройства, и их преимущества. Что такое абразивно-отрезной станок? Абразивно-отрезной станок — это электромеханическое оборудование, предназначенное для резки труб, уголков, швеллеров и др. металлопрофиля. Основной рабочий элемент такого станка — это абразивный круг, который, вращаясь с высокой скоростью, производит резку. Такие станки могут использоваться как в производственных, так и в ремонтных работах, где требуется надежность, простота конструкции и высокая производительность при резке металлопрофиля.



Преимущества использования абразивно-отрезных станков
Использование абразивно-отрезных станков позволяет значительно повысить производительность труда, а также улучшить качество выполнения работ. Основные преимущества использования таких устройств включают:

- **Надежность**: благодаря использованию абразивных кругов станок не отличается точностью но отличается прочной и простой конструкцией и высокой производительностью.
- **Универсальность**: абразивно-отрезные станки могут работать с различными металлами и формами различного металлопрофиля.
- **Долговечность**: при правильной эксплуатации абразивно-отрезной станок служит долго, а его детали не требуют частой замены.
- **Повышенная производительность**: такие станки могут выполнять работы значительно быстрее, чем ручные инструменты, что особенно важно на крупных производственных объектах.

Как выбрать абразивно-отрезной станок?
Выбор абразивно-отрезного станка зависит от множества факторов, включая тип отрезаемого металла, толщину и твердость, а также от объема работ и специфики производственного процесса. Важно учитывать следующие параметры:

- **Мощность двигателя** — от этого показателя зависит максимальный размер отрезаемой заготовки, станки с мощным двигателем, выдерживать длительные нагрузки.
- **Размеры диска** — чем больше диаметр отрезного абразивного диска, тем больше максимальные размеры отрезаемого металлопрофиля.
- **Поворотные тиски**— станки оснащаются поворотными тисками для того, чтобы отрезать заготовку под максимальным углом до 45 градусов. На абразивно-отрезных станках в зависимости от модели могут устанавливаться горизонтальные тиски или тиски с вертикальными зажатием заготовки.

		• **Станки с поворотным механизмом** – когда нужно отрезать длинную заготовку, требуется ее повернуть под углом к пильному диску, но размеры помещения не позволяют этого сделать. В таких случаях очень удобно работать на станке с поворотным, пильным механизмом (поворотная голова) у таких станков при резке заготовки относительно пильного диска поворачивается не поворотные тиски с зажатой заготовкой а весь пильный механизм станка (поворотная голова). • **Дополнительные аксессуары** — станки могут комплектоваться дополнительными столами поддержки заготовки, рольгангами, патрубками подсоединения вытяжки абразивной пыли, пылеулавливающими агрегатами и другими опциями. Хорошо зарекомендовали себя абразивно-отрезные станки сери ПМ-400, СОМ-400Г, СОМ-400В, СОМ-400Б, СОМ-400С, СОМ-400Т, ПМ-400/5, СОМ-400П, СОМ-400А, ПМ-005. Каждый из этих станков является ветераном на Российском рынке и имеет свои преимущества. Рассмотрим преимущества и особенности представленных моделей: • СОМ-400Г - является станком с горизонтально расположенными тисками – это самый маленький станок в серии станков СОМ. • СОМ-400В, ПМ-400 – станки схожие по параметрам со станком описанным выше но имеют вертикальное расположение зажимных станков. • ПМ-005, СОМ-400Б, ПМ-400/5, СОМ-400С, СОМ-400Т, ПМ-400/5 – преимуществом данных моделей является наличие мощного электродвигателя от 4 до 5,5 кВт., наличие относительно большого стола поддержки заготовки и резки больших заготовок, например трубы до 120 мм. • СОМ–400А - предназначен для резки армирующего профиля, при замене пильного круга может использоваться при работе с алюминиевыми и ПВХ - профилями. • СОМ-400Д – данный станок оснащен большими тисками и предназначен для резки труб большого сечения. • СОМ-400П – главной особенностью и преимуществом данного станка является наличие поворотного режущего механизма. Абразивно-отрезной станок — это незаменимое оборудование для выполнения сложных задач по резке различных металлопрофиля. При выборе станка стоит учитывать множество факторов, включая бренд, мощность, вид зажимных тисков, возможность подключения пылеулавливающего агрегата, наличие дополнительных опций, поворотного механизма. Выбор подходящего абразивно-отрезного станка зависит от специфики работы, но при правильном подходе любой из этих моделей обеспечит надежность и высокую производительность в процессе эксплуатации. https://s-awangard.ru/articles/abrazivno-otreznoy-stanok-ili-mayatnikovaya-pila-preimushchestva-i-osobennosti/?ysclid=mlgtn8ha3l682142964
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1
		Токарный станок 16К20: технические характеристики и аналоги Станок токарно винторезный 16К20 относится к категории универсального металлорежущего оборудования, пригодного к выполнению целого ряда операций. Станок выпускался в период с начала 70-х до середины 80-х годов московским заводом «Красный Пролетарий». В настоящее время на рынке представлены только б/у единицы, но благодаря надежности, небольшой цене и простоте обслуживания он и в наши дни широко применяется в учебных целях, в ремонтных мастерских, а также в производственных и ремонтных цехах для единичного и мелкосерийного производства деталей. **Возможности станка 16К20** Заложенные в конструкцию характеристики токарного станка 16К20 позволяют эффективно использовать его для точения поверхностей

при длине заготовки до 2000 мм и массе до 1300 кг как цилиндрической, так и конусной формы. Также он может быть использован для отрезания заготовок, подготовки отверстий, подготовки различных видов резьбовых соединений – метрической, дюймовой, модульной и питчевой.

Возможности станка позволяют получать резьбы с различным шагом. Так, возможна нарезка модульных и питчевых резьб с шагом от 0,5 до 56, дюймовых резьб с шагом от 0,5 до 112 ниток на дюйм и метрических с шагом 0,5 – 112 мм. Токарно-винторезный станок обладает классом точности Н, обеспечивает отклонение от цилиндричности не более чем на 7 мкм, конусности – не более 20 мкм на 300 мм, торцевой поверхности – 16 мкм на диаметре 300 мм.

Конструктивные особенности станка 16К20

От



метим основные особенности и преимущества станка, благодаря которым он и по сей день входит в число наиболее надежных и популярных решений для оснащения ремонтных и производственных мастерских:

- Коробчатая форма станины, размещенная на массивном, монолитном основании, что обеспечивает жесткость всей конструкции.
- Высокая точность передвижения суппорта и подвижной задней бабки благодаря надежным направляющим.
- Возможность фиксации заготовки в патроне или путем зажима в центрах.
- Надежная фиксация резца благодаря конструкции держателя.
- Высокоточные подшипники качения шпинделя гарантируют высокоточное позиционирование и вращение, не требуют регулировки в процессе эксплуатации.
- Высокая безопасность благодаря ряду элементов ограждения и блокировки. Экстренное отключение суппорта.
- Механизм передней бабки позволяет получить четыре ряда чисел оборота шпинделя.
- Выходной вал передней бабки посредством зацепления сменных зубчатых колес жестко связан с коробкой подач. Это обеспечивает точное движение суппорта от ходового вала или ходового винта в зависимости от операции.
- Высокая точность операций благодаря наличию линейки с визирами для эффективной проверки продольного и поперечного перемещения режущего инструмента.
- Основные технические характеристики станка 16К20 вы можете изучить в приведенной ниже таблице:

• Технические характеристики станка 16К20	• Параметры

		• Диаметр обработки над станиной, мм	• 400
		• Диаметр обработки над суппортом, мм	• 220
		• Расстояние между центрам	• 1000 / 1500
		• Класс точности по ГОСТ 8-82	• Н
		• Размер внутреннего конуса в шпинделе	• Морзе 6 М80*
		• Конец шпинделя по ГОСТ 12593-72	• 6К
		• Диаметр сквозного отверстия в шпинделе, мм	• 55
		• Максимальная масса заготовки, закрепленной в патроне, кг	• 300
		• Максимальная масса детали, закрепленной в центрах, кг	• 1 300
		• Число ступеней вращения шпинделя, шт.	• 23
		• Число ступеней частот обратного вращения шпинделя	• 12
		• Пределы частот прямого вращения шпинделя, мин-1	• 12,5 - 2 000
		• Пределы частот обратного вращения шпинделя, мин-1	• 19 - 2 420
		• Число ступеней рабочих подач - продольных	• 42
		• Число ступеней рабочих подач - поперечных	• 42
		• Пределы рабочих подач - продольных, мм/об	• 0.7 - 4,16
		• Пределы рабочих подач - поперечных, мм/об	• 0,035-2,08
		• Число нарезаемых метрических резьб	• 45
		• Число нарезаемых дюймовых резьб	• 28
		• Число нарезаемых модульных резьб	• 38
		• Число нарезаемых питчевых резьб	• 37
		• Число нарезаемых резьб - архимедовой спирали	• 5
		• Наибольший крутящий момент, кНм	• 2
		• Наибольшее перемещение пиноли, мм	• 200

		• Поперечное смещение корпуса, мм — • ±15 • Наибольшее сечение резца, мм — • 25 • Мощность электродвигателя главного привода — • 10 кВт • Мощность электродвигателя привода быстрых перемещений суппорта, кВт — • 0,75 или 1.1 • Мощность насоса охлаждения, кВт — • 0,12 • Габаритные размеры станка (Д х Ш х В), мм — • 2 812 / 3 200 х 1 166 х 1 324 • Масса станка, кг — • 3 035 Конструкция станка обеспечивает высокую безопасность при эксплуатации, надежность, простоту и удобство обслуживания. Все это, наряду с низкой стоимостью, гарантирует его востребованность на российском рынке. **Аналоги станка** Токарно-винторезный станок 16К20 пришел на смену модели 1К62, превосходя его по всем качественным показателям. После снятия его с производства отечественные и зарубежные производители выпустили многочисленные аналоги станка 16К20 с различными дополнениями. Это МК6056, МК6057 и МК6058 (Красный пролетарий, Москва), 16ВТ20 и 16ВТ20П (Вистан, Витебск), 16Б16, 16Б16П, 16Б16В и 16Б16А (СВЗС, г. Самара) и многие другие модели. Благодаря многим аналогам и высокой унификации деталей нет недостатка в запасных частях и оснастке для обеспечения бесперебойной работы станка 16К20. https://mekkain.ru/stati/tokarnyij-stanok-16k20-texnicheskie-xarakteristiki-i-analogi.html
21	Оборудование Токарный станок	1
		Токарный станок 

Токарный станок – это металлорежущее оборудование для обработки металлических деталей точением, а также используемый для ряда других операций. Основным рабочим инструментом является резец. Благодаря большому разнообразию форм и размеров резцов на токарном станке можно изготавливать самые различные детали с цилиндрическими, коническими и сферическими поверхностями, производить обработку различных металлов.

Виды оборудования

Токарные станки классифицируются по ряду параметров, в первую очередь по назначению, универсальности или специализации оборудования, по его конструктивным особенностям. Также они подразделяются по:

- классу точности при обработке детали;
- автоматизации;
- массе;
- мощности двигателя и другим параметрам.

По действующей в РФ классификации существуют следующие типы токарных станков:

- одно- и многошпиндельные автоматы и полуавтоматы;
- отрезные;
- винторезные;
- револьверные;
- карусельные;
- лобовые;
- специализированные;
- специальные.



Принцип работы

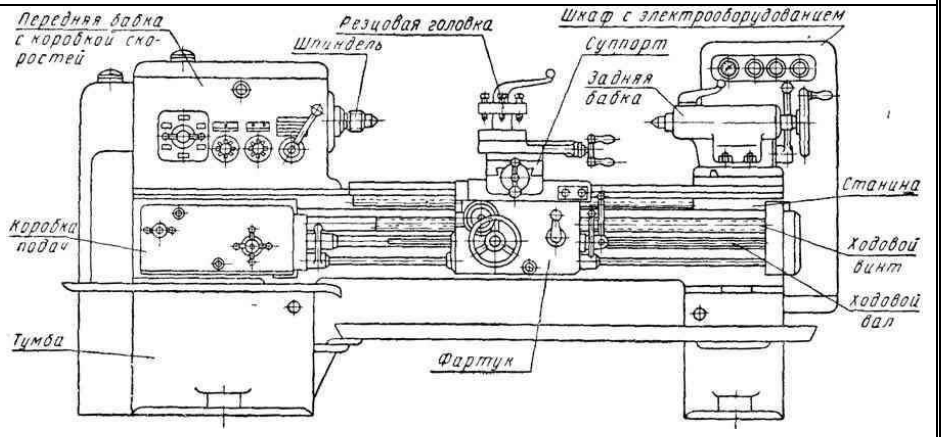
Обработка резанием производится при контакте резца с вращающейся заготовкой. Вращательное движение осуществляет шпиндель или планшайба, необходимое усилие и частоту обеспечивает электродвигатель через ременную передачу и коробку скоростей. Резец крепится в суппорте и может передвигаться в поперечном и продольном направлении. От скорости движения суппорта зависит амплитуда подачи.

Станки могут быть с вертикальной или горизонтальной компоновкой. Это зависит от положения шпинделя, на который устанавливается заготовка. Вертикальная компоновка оптимальна для обработки тяжелых и коротких деталей, горизонтальная – для длинных с небольшим или средним диаметром.

Основные преимущества токарной обработки:

- Высокая сложность изготавливаемых деталей.
- Возможность работы с любыми металлами.
- Высокое качество и точность обработки.
- Большая производительность.

Конструкция



Независимо от типа и модели, в конструкции станка есть несколько основных частей:

- Станина – основной элемент оборудования предназначенный для размещения всех узлов и систем.
- Фартук – узел преобразующий вращательное движение винта или вала в поступательное перемещение суппорта.
- Шпиндельная бабка. Состоит из шпинделя и коробки скоростей.
- Суппорт – узел станка для крепления рабочего инструмента и обеспечения требуемой для обработки заготовки движения подачи. Конструкция включает одну или несколько нижних кареток и верхнюю для установки резцедержателя.
- Коробка подач – обеспечивает передачу движения на суппорт с помощью ходового винта.
- Электрооборудование – электромотор, специальные элементы и органы управления.

Практически все элементы токарного оборудования унифицированы для упрощения технического обслуживания и ремонта.

Особенности токарной обработки

Качество и производительность токарной обработки напрямую зависит от правильности выбора режима реза. Для расчета берутся справочные данные о скорости для различных материалов – сталь, медь, чугун и т. д. Также необходимы данные о плотности материала и других его параметрах. При правильном определении режима реза обеспечивается высокоэффективная и экономичная обработка, увеличивается срок службы инструмента и оборудования.

Точение, растачивание заготовок

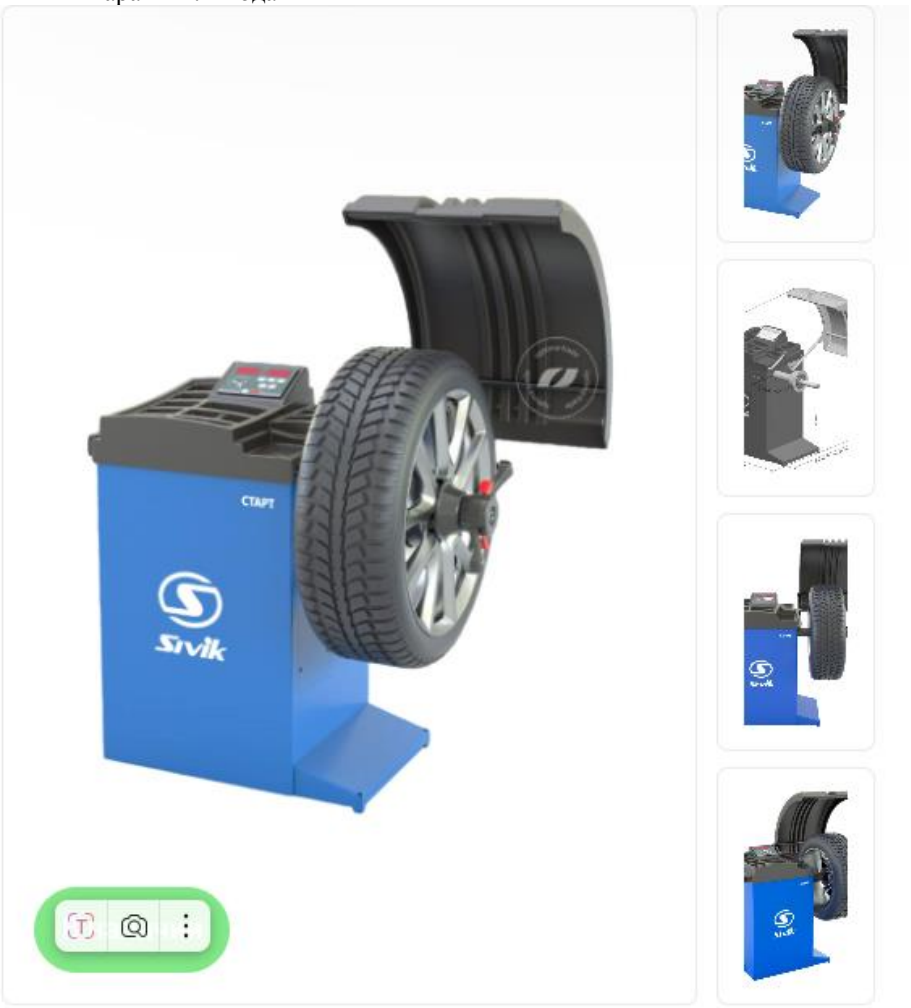
N	Обрабат. материал	Точение продольн. и попер.			Алмазная расточка	Прорезка	Отрезка	Точение фасонное
		Т30К4, Т15К6, Т14К8, Т5К10, Т5К12В, Т7К12	ВК2, ВК3, ВК6, ВК8	Р18, Р18Ф2, Р9, Р18К5Ф2, Р9Ф5, Р10К5Ф5, Р9К5, Р9К10, Р6М5, Р6М3	Т30К4, Т5К10, ВК2, ВК3	Т15К6, Т5К10, ВК8, ВК6	Все быстрорежущие стали	Все быстрорежущие стали
1	Сталь конструк углерод.	+	–	+	+	+	+	+
2	Сталь конструк хромист.	+	–	+	+	+	+	+
3	Сталь конструк хромони-келевая	+	–	+	+	+	+	+
4	Чугун серый	–	+	–	+	+	+	–

Знак "+" означает возможность расчета.

Основными параметрами являются глубина резания, подача и скорость вращения. Также учитывается форма резца, материал инструмента и

		заготовки. При расчете определяется шероховатость заготовки и на основании этих данных – параметры обточки поверхностей. Глубина реза определяется исходя из припуска на обработку и требуемая чистота обточки. Также определяется скорость по табличным значениям и рассчитывается усилие реза. **ГОСТ** Основные параметры и нормы точности токарных станков регулирует ГОСТ 18097-93. Действуют и другие стандартны на различные типы токарного оборудования. https://mekkain.ru/library/tokarnyij-stanok.html
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1
		Универсальный нагревательный комплекс УИН 001-100/РТ-С Высокочастотная индукционная нагревательная установка предназначена для термообработки сварных стыков рельс в технологическом потоке рельсосварочного поезда (РСП). Магнит М НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  УИН 001 **Номенклатура закаливаемых деталей:** Сварной стык железнодорожных рельсов. **Описание** Высокочастотная индукционная нагревательная установка предназначена для термообработки сварных стыков рельс в технологическом потоке рельсосварочного поезда (РСП). Успешное применение и работа на всех рельсосварочных предприятиях России, применение на РСП-10 в Белоруссии, на РСП -14 в Узбекистане. Возможность снятия протоколов нагрева деталей и сохранения параметров работы, позволяет контролировать и автоматизировать технологический процесс. Пульт управления оператора состоит из сенсорной панели, дисплей размером 15

		дюймов, с операционной системой панели промышленного компьютера Weintek, который оснащен механическими кнопками, потенциометрами и переключателями. На дисплее отображаются параметры и возможные неисправности, ошибки, а также способы их устранения. Оборудование может поставляться со встроенной системой охлаждения на базе промышленного чиллера, драйкуллера или охлаждаться от оборотной, технической воды предприятия. **Номенклатура закаливаемых деталей:** Сварной стык железнодорожных рельсов. **Характеристики** Питающее напряжение — 0,4 кВ, 50 Гц + 10% Выходная мощность — 100...130 кВт Частота преобразования выходного тока — до 1 500…2 400 Гц Класс защищённости по ГОСТ 14254 — IP 54 Условия эксплуатации — УХЛ категории 4 Режим работы — Круглосуточный Диагностическое ПО полностью отображает содержание всех настроек установки и архив последних 100 сбоев и предупреждений с отметкой времени с точностью до 1 сек — Имеется Архивирование всех включений и ошибок оборудования комплекса — Имеется Охлаждение закалочного трансформатора, индукторов, преобразователя частоты — Водяное Наличие быстродействующих электронных защит — По току По напряжению От скочка мощности От перегрева транзисторов От перегрева индуктора От перегрева насосов От прекращения подачи охлаждающей жидкости От перегрева охлаждающей жидкости От контакта индуктора с поверхностью детали https://magnit-m.ru/universalnye-ustanovkit-vch/uin-001-100-rt-s?ysclid=mli23mkwsh761024810
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик	1

	СТАРТ))	
		Балансировочный станок Sivik Старт, СБМК-60 Э, синий, полуавтомат, для дисков 10-24″, электронная линейка • Производитель: SIVIK • Артикул: Start • Код: СБМК-60 Э синий • Тип: полуавтомат • Диаметр вала: 40 мм • Диаметр дисков: 10-24″ • Гарантия: 2 года  **Sivik Старт** – это балансировочный станок с автоматическим вводом двух параметров и электронной линейкой для дисков размером 10-24 дюйма, применяемый при работах с колесами весом до 65 кг в СТО, а так же небольших шиномонтажных пунктов. **Описание и характеристики** **Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ)** - доступный профессиональный автоматический балансировочный станок, отличается удобством в эксплуатации, простотой и надёжностью. • PowerGuard - встроенная защита от перенапряжения; • Split - установка ленточных грузов за спицами; • Запуск измерения дисбаланса опусканием кожуха или кнопкой; • Электронная линейка для измерения вылета и диаметра диска; • Счетчик отбалансированных колес; • Высокоточный шпиндельный узел, диаметр вала 40 мм. Качество балансировки колеса – это основной показатель качества балансировочного станка. Благодаря использованию современных оборонных технологий при производстве шпиндельного узла и некоторым

		конструктивным решениям, нам удалось достичь высоких показателей качества балансировки, соответствующих мировому уровню. По ключевым параметрам шпиндельные узлы проходят 100 % двойной контроль – при приемке деталей и при испытаниях готового станка. Шпиндельные узлы балансировочных станков компании СИВИК адаптированы для крепления адаптеров для лучшей центровки колес Haweka и Femas. Биения вала: Не более 0,02 мм Биения конусов: Не более 0,02 мм Балансировка вала: Уникальная технология электронной балансировки Влияние массы колеса: Внесение дополнительного дисбаланса за счет деформаций при установке тяжелого колеса исключено специальными техническими решениями. https://optima-trade.ru/product/sivik-start-blue
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1
		4639,5ID(B) 380 NORDBERG Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Станок шиномонтажный полуавтоматический с двумя скоростями вращения, синий NORDBERG 4639,5ID(B) 380 Защитные пластиковые накладки на рабочий стол в комплекте. Предназначен для монтажа и демонтажа стандартных, низкопрофильных, камерных и безкамерных шин легковых автомобилей и легких грузовиков. Работает с дисками различных сплавов. Для более эффективной работы применен четырехкулачковый самоцентрирующийся механизм поворотного стола, работающий от пневмопривода. Простая и надежная конструкция позволяет обеспечить длительный цикл данных станков при средней интенсивности эксплуатации. С новым отжимным цилиндром усилие увеличено на 20% Защитные кулачки переставляются в 3-х положениях Увеличенное расстояние от центра стола до колонны и до монтажной головки позволяет обслуживать колеса легковых автомобилей и коммерческого транспорта диаметром до 26″ и шириной 13″ Комплект поставки: фильтр-лубрикатор пистолет для подкачки с манометром, монтажная лопатка. пластиковые вставки защиты легкосплавных дисков на монтажную лапу защитные пластиковые накладки на зажимные кулачки емкость для монтажной пасты Характеристики: Тип полуавтомат Макс. диаметр колеса, дюйм 49 Диаметр стола, мм 635 Диаметр зажима внутренний, дюйм* 13-26 Диаметр зажима внешний, дюйм* 11-24 Макс. ширина колеса, мм 330 Мин. ширина колеса, мм 76 Мощность мотора, кВт 0,75-1,1

		Электропитание, В 380 Рабочее давление, бар 8 Размеры упаковки (Д*Ш*В), мм 1210 x 960 x 1080 Вес, кг 276 https://nordberg-shop.ru/shop/4639-5id-b-380-nordberg-stanok-shinomontazhnyj-poluavtomat-dvuhskorostnoj-stol-s-nakladkami-380-v-sinij/?ysclid=mli2kgd5e1593901199  **NORDBERG 4639.5 220В Шиномонтажный станок полуавтомат** Предназначен для монтажа и демонтажа стандартных, низкопрофильных, камерных и безкамерных шин легковых автомобилей и легких грузовиков. Работает с дисками различных сплавов. Для более эффективной работы применен четырех кулачковый самоцентрирующийся механизм поворотного стола, работающий от пневмопривода. Простая и надежная конструкция позволяет обеспечить длительный цикл данных станков при средней интенсивности эксплуатации. **Комплект поставки:** ○ фильтр-лубрикатор ○ пистолет для подкачки с манометром, ○ монтажная лопатка. ○ пластиковые вставки защиты легкосплавных дисков на монтажную лапу ○ защитные пластиковые накладки на зажимные кулачки ○ емкость для монтажной пасты

		Тип полуавтомат Диаметр макс. колеса 1250 мм/49” Диаметр стола 635 мм/25” Зажим внутренний* 355-660 мм/14-26”* Зажим внешний* 330-610 мм/13-24”* Ширина колес 76-380 мм/3-15” Мощность мотора 0,75-1,1 квт Электропитание 380В Вес брутто 319 кг Габариты упаковки 120x93x105 см Анодированная защита рабочего стола от коррозии https://trat.ru/nordberg/shinomontazhnyi-stanok-poluavtomat-nordberg-4639-5-220v.html
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно- закаленных рельсом УРР-2	1
		УРР-2 — установка для размагничивания объёмно-закалённых рельсов, предназначенная для размагничивания рельсов и рельсовых плетей в технологическом потоке рельсосварочного производства (РСП). Размагничивание рельсов позволяет избежать сбоев автоматической локомотивной сигнализации (АЛСН), связанных с её чувствительностью к токовихревым моментам. diatehnn.rukgau.editorum.ru УРР-2 — усовершенствованная модификация УРР-1. Некоторые преимущества установки: diatehnn.ru • новая конструкция роликов позволяет пропускать рельсы с накладками; • изменённые катушки обеспечивают дополнительную защиту от перегрева; • повышена надёжность и улучшена эргономика шкафа управления установкой.



Принцип работы
Работа установки основана на принципе размагничивания в плавно изменяющемся переменном магнитном поле. Переменное магнитное поле создаётся двумя соленоидами, расположенными соосно. Рельс размагничивается, проходя через плавно возрастающее и затем плавно убывающее переменное магнитное поле. diatehnn.rukgau.editorum.ru
Конструкция
В состав УРР-2 входят: diatehnn.ru
блок размагничивания;
шкаф управления;
приёмное устройство;
выходное устройство;
эксплуатационная документация.
diatehnn.ru
Технические характеристики
Питание — от сети переменного тока с частотой 50 Гц и напряжением 220 В.
Полная мощность, потребляемая установкой от сети питания при номинальном напряжении, — не превышает 27 000 ВА.
Установка создаёт переменное магнитное поле не менее 30 000 А/м с частотой 50 Гц, при суммарном токе через катушки — не менее 120 А (при отсутствии рельса).
diatehnn.ru
Важно: при значительном изменении скорости движения рельса через индуктор установки наблюдается снижение эффективности размагничивания, например, в 1,5–2 раза. kgau.editorum.ru
Эксплуатация
Если после прохождения рельса через область индуктора датчик выдаёт сигнал, что имеется остаточная намагниченность рельса, превышающая допустимую, то выдаётся команда на повторное проведение размагничивания рельса в этом месте.
https://yandex.ru/search?text=Установка+для+размагничивания+объемно-+закаленных+рельсом+УРР-2+что+это+описание+технические+характеристики&lr=213

Установка для размагничивания объемно-закаленных рельсов УРР-2
Установка УРР-2 предназначена для размагничивания рельсов и рельсовых плетей в технологическом потоке рельсосварочного производства (РСП). Размагничивание рельсов позволяет избежать сбоев АЛСН, связанных с ее чувствительностью к токовихревым моментам, что в целом обеспечивает

надежную работу АЛСН.

Работа установки основана на принципе размагничивания в плавно изменяющемся переменном магнитном поле. Переменное магнитное поле создается двумя соленоидами расположенными соосно. Рельс размагничивается, проходя через плавно возрастающее и затем плавно убывающее переменное магнитное поле.

Установка УРР-2 является усовершенствованной модификацией УРР-1 и имеет ряд преимуществ:

- новая конструкция роликов позволяет пропускать рельсы с накладками;
- изменные катушки обеспечивают дополнительную защиту от перегрева;
- повышена надежность и улучшена эргономика шкафа управления установкой.

Состав УРР-2:

- Блок размагничивания
- Шкаф управления
- Устройство приемное
- Устройство выходное
- Эксплуатационная документация

Технические характеристики:

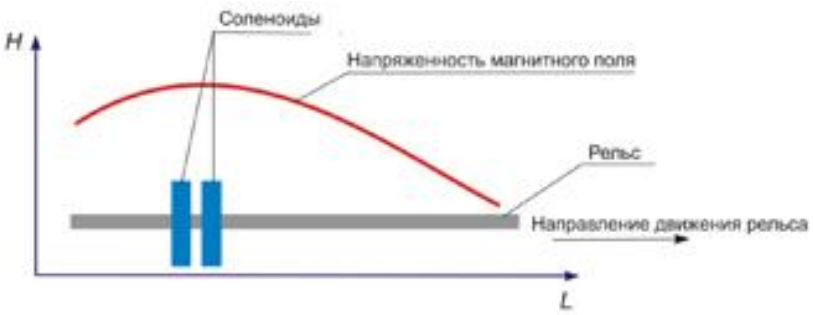
Питание установки осуществляется от сети переменного тока с частотой 50 Гц и напряжением 220 В;

Полная мощность, потребляемая установкой от сети питания при номинальном напряжении не превышает 27000 ВА;

Установка создает переменное магнитное поле не менее 300



00 А/м, с частотой 50 Гц, при суммарном токе через катушки не менее 120 А (при отсутствии рельса).



		 https://diatehnn.ru/produkciya/ustanovka_dlya_razmagnichivaniya_obemnozakalennyh_relsov_urr1/
26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1
		Путерихтовочная машина Geismar RV100 (Франция)  Таблица размеров Характеристики Габариты — 2050x2660x1700 мм Вес — 1300.0 кг Путерихтовочная машина Geismar RV100

Путерихтовочная машина Geismar RV100 (Франция) - легкая и надежная машина обладает большой мобильностью и снабжена устройством разворота и снятия с пути.

- Подъем и рихтовка рельсошпальной решетки при укладке нового пути
- Подъем рельсов для замены прокладок
- Подъем рельсов при ремонтах рельсовых стыков
- Рихтовка жд пути, в том числе после подбивки или выправки.

Технические характеристики путерихтовочной машины Geismar RV100 (Франция)

Вес	1300 кг
Габаритные размеры	2050x2660x1700 мм
Ширина колеи	1520 мм
Минимальный радиус преодолеваемой кривой	50 м
Максимальная скорость (в двух направлениях)	18 км/ч
Усилие подъемки	2x10 тн
Ход гидроцилиндра подъемки	1150 мм
Усилие рихтовки	10 тн
Ход рихтовки	±360 мм
Дизельный двигатель	Hatz 1D 81 C
Мощность при 3000 об/мин	10 кВт (13,6 л.с.)
Электрический стартер	12 В
Емкость топливного бака	28 л
Гидравлический насос, макс. расход	58 л/мин
Гидромотор, расход при 1500 об/мин	51,5 л/мин
Рабочий объем	34,39 см3
Максимальное давление	270 бар
Максимальная скорость	3000 об/мин
Мощность при 1000 об/мин	4,8 кВт
Гидроцилиндры подъемки пути	
Суммарное усилие	2x10000 = 20000 даН
Ход гидроцилиндра подъемки	1150 мм
Емкость масляного бака	56 л
Диаметр колес	250 мм
Аккумуляторная батарея	70 А-ч -12 В
Стартер электрический	12 В

Комплект поставки путерихтовочной машины Geismar RV100 (Франция)
Изделие поставляется в заводской комплектации.
Схема, устройство и работа путерихтовочной машины Geismar RV100 (Франция)
Схема, устройство и описание работы подготавливаются для размещения.
Особенности путерихтовочной машины Geismar RV100 (Франция)

- Гидравлическая трансмиссия выполнена с применением сдвоенного гидронасоса с постоянным расходом, который приводится в действие

		двигателем. • Гидромотор приводит в движение заднюю ось посредством цепного редуктора и двух карданных валов, оборудованных защитой. Рычаг позволяет включать подачу гидравлической жидкости от гидронасоса к гидромотору. • Два гидроцилиндра для подъемки пути. Они оснащены пластиной, позволяющей машине прочно опираться на балласт во время работы. Кроме того, каждый гидроцилиндр снабжен гидрозамком, который предотвращает неожиданное опускание рельсошпальной решетки в случае неисправности в гидравлической системе. • Гидроцилиндр рихтовки обеспечивает наклон двух вертикальных цилиндров. • Удержание пути обеспечивается с помощью двух рельсовых захватов, управляемых гидравлически, при этом их открытие и закрытие выполняются оператором. • Машина оснащена стояночным тормозом, который воздействует на колеса https://kitool.ru/catalog/putevye_mashiny/7941/
27	Оборудование компрессор	1
		Поршневой компрессор: устройство, характеристики, принцип работы Поршневой компрессор — это агрегат, сжимающий и под большим давлением перегоняющий воздушные потоки по пневмосистеме. Таким образом он питает пневмоинструменты автосервисов: гайковерты, шлифмашинки, и даже балансировочные и шиномонтажные станки.  **Как устроен и как работает поршневой компрессор** Конструкция аппарата включает 7 основных элементов: **1. Всасывающий клапан** Клапан играет роль крышки — когда она открывается, устройство всасывает

газы в систему. Когда клапан открывается, воздух попадает в цилиндр. Давление в агрегате на этом этапе совпадает с атмосферным.

2. Цилиндр

Цилиндр — резервуар для воздуха, внутри него происходит возвратно-поступательное движение поршня и непосредственное сжатие газов.

3. Поршень

Поршень сжимает воздух и отвечает за последовательное открытие и закрытие клапанов. Поршень двигается от клапанов и обратно к ним, и в зависимости от его положения открыт клапан всасывания или клапан нагнетания.

Когда поршень двигается от клапанов, открывается всасывающий и впускает воздух в установку. Когда поршень достигает крайней точки и начинает двигаться обратно, закрывается всасывающий и открывается нагнетательный. Затем цикл повторяется.

4. Нагнетательный клапан

При движении поршня к клапанам давление в системе увеличивается. Сжатый воздух “распахивает” нагнетательный клапан и поступает в пневматическую магистраль. Через нее поток достигает и питает инструменты.

5. Двигатель

Поршневая машина не может функционировать без привода. Двигатель приводит в действие коленчатый вал, а тот — шатун. По типу привода поршневые компрессорные установки делятся на коаксиальные и ременные.

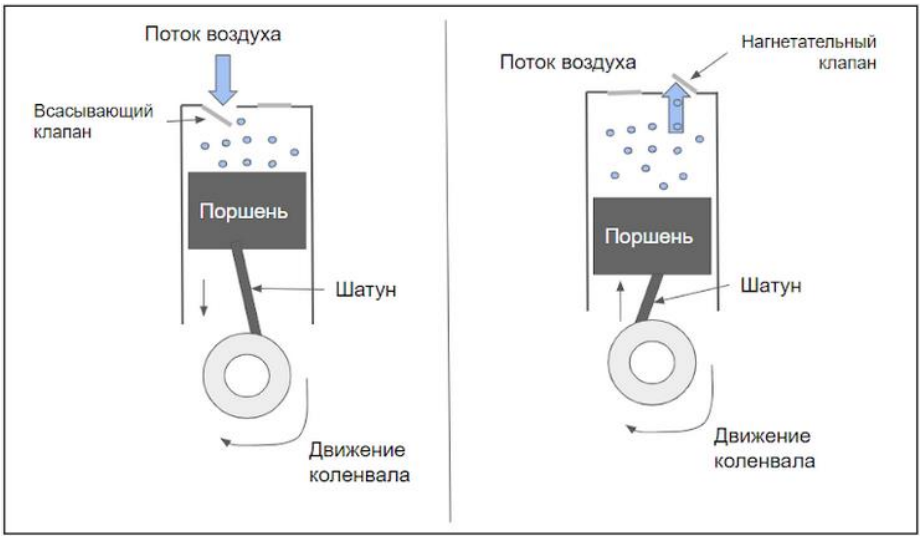
6. Коленчатый вал

Коленвал соединен с шатуном, который, в свою очередь, крепится к поршню. Вал крутится, перемещая шатун вперед и назад.

7. Шатун

Деталь заставляет поршень двигаться из стороны в сторону по цилиндру и сжимать воздух.

Схематично процесс работы компрессорного оборудования этого типа выглядит так:



Классификация поршневых установок

- Модели техники такого типа отличаются друг от друга по ряду показателей. Рассмотрим основные из них.

  - Количество ступеней

  По числу ступеней промышленные поршневые механизмы делят на одноступенчатые и многоступенчатые. Для первых характерно единоразовое сжатие газа в одном цилиндре за цикл. Вторым свойственен расширенный цикл: воздух сжимается в первом цилиндре, двигается в охладитель, оттуда — во второй, маленький цилиндр, а затем в магистраль. Количество ступеней определяет производительность устройства и коэффициент его полезного действия. Больше ступеней — выше КПД.

  - Количество и расположение цилиндров

		Число цилиндров в установках в основном не превышает 3. Для бытовых целей подходят одноцилиндровые варианты. На производствах чаще используют двух- и трехцилиндровые версии. Располагаются цилиндры в установке по-разному. Например, вертикально — тогда поршень изнашивается дольше, чем при горизонтальном расположении. Однако горизонтальные проще обслуживать. На компрессорах с относительно низким показателем производительности цилиндры располагаются под углом, таким образом формируя V-образную структуру. Это необходимо, чтобы сделать агрегат компактнее. **- Тип привода** Мы уже выяснили, что компрессоры бывают коаксиальными, или с прямым приводом, и ременными. В установках прямого типа привода коленвал с двигателем располагаются на одной оси. В случае ременных установок поршневая группа и двигатель располагаются параллельно и соединяются ремнем. Ременной привод подходит для использования в промышленности, потому что способен функционировать долго и непрерывно. Прямой используется на полупромышленных агрегатах из-за значительно меньшей мощности. **- Масляные и безмасляные** Масло в устройствах играет роль смазки — предотвращает ранний износ конструктивных элементов и отводит тепло, образующееся от трения деталей. Иными словами, выполняет функцию охлаждающей жидкости. В масляных приборах поток воздуха смешивается с маслом, после чего они разъединяются в системе очистки. В безмасляных установках воздушный поток не соединяется с масляным, благодаря чему на пневмоинструменты поступает более чистый воздух. Отсутствие необходимости покрывать элементы устройства смазывающим составом позволяет устанавливать безмасляные компрессоры на фармацевтических и пищевых производствах. Масляные аппараты подходят для эксплуатации в сфере строительства и в обслуживании автомобилей. **Технические характеристики поршневых установок** • Главные показатели технических возможностей оборудования такого типа — производительность и рабочее давление. **- Производительность** Параметр измеряется в литрах в минуту. Часто в описании товара под “производительностью” подразумевают не подачу воздуха, а всасывание. Реальная производительность устройства зависит от того, за сколько он наполнит пустой ресивер воздухом до максимального давления. Например, ресивер на 200 л он наполнил за 2 минуты до максимального давления в 6 бар. Получается, его производительность равна 200 л * 6 бар / 2 мин = 600 л/мин. **- Рабочее давление** Этот параметр — основа для выбора установки для применения в автомастерской. Важно, чтобы рабочее давление агрегата было на 2 бар выше, чем этот же показатель у самого “прожорливого” потребителя. Этот запас нужен, чтобы компенсировать потери в пневмосистеме. Так, чтобы давление в системе было не ниже, чем 6 бар, компрессор должен быть минимум на 8 бар. **Вывод** Главное преимущество поршневых компрессоров перед роторными, или винтовыми — в стоимости. В 2023 году владелец сервиса может купить бюджетную установку за менее, чем 100 тысяч рублей. Сегодня в топе надежного компрессорного оборудования продукты FUBAG и ABAC — рекомендуем ознакомиться с ними подробнее. https://pbi-spb.ru/catalog/porshnevye-kompressory/kompressor-k3.html?r1=yandext&r2=
28	Оборудование (лебедка) №53	1
		Лебедки



Лебедка — это тяговое устройство, используемое для подъема или перемещения тяжелых грузов или предметов. Она применяется в различных сферах, включая строительство, промышленное производство, сельское хозяйство, автомобильный транспорт. С помощью лебедок поднимают лифты, строительные материалы и оборудование, корабельные якоря, подтягивают автомобили на эвакуаторы, вытягивают застрявшую технику и т. д.

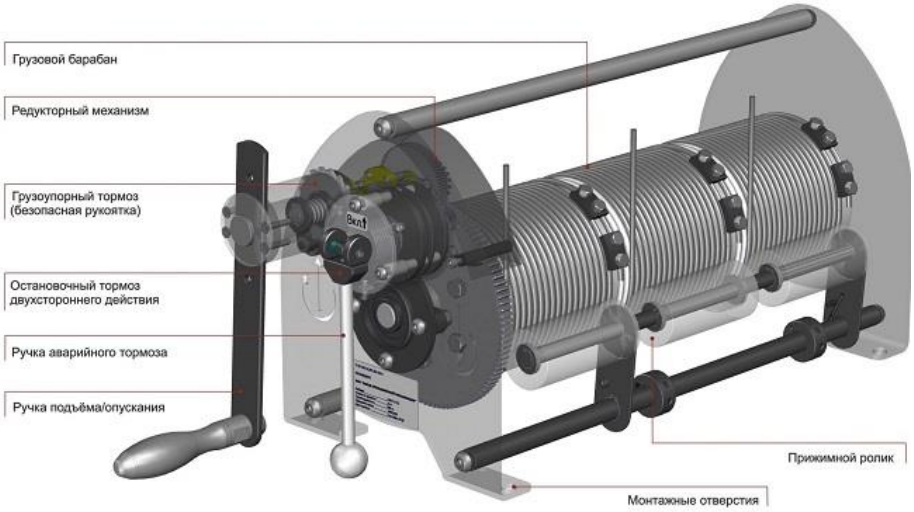
Особенности конструкции

Лебедка состоит из следующих узлов и механизмов:

- барабана, на который наматывается канат, трос или цепь. Барабан предназначен для преобразования вращательного движения механизма в поступательное движение груза;
- передаточного механизма в виде цилиндрического редуктора или открытой зубчатой передачи, обеспечивающего движение барабана лебедки;
- муфты, предназначенной для соединения валов и передачи крутящего момента от коробки передач к редуктору;
- крюка или механического приспособления для захвата груза;
- барабанного тормоза — для удержания груза в подвешенном состоянии и контроля скорости движения валов;
- клина — для фиксации барабана , чтобы предотвратить его случайное вращение;
- рамы или станины, на которую монтируются все узлы и механизмы;
- элементов управления движением и скоростью лебедки — это пульты, кнопки, выключатели, ручки.

Лебедка имеет надежную систему креплений и усиленный корпус, позволяющий выдерживать вес.

Для повышения тяговой силы и скорости подъема в грузоподъемных механизмах используется полиспаст (система подвижных и неподвижных блоков, соединенных канатом). Элементы лебедки могут меняться в зависимости от вида и размера устройства.



Устройство лебедки.
Принцип действия
Работа устройства основана на преобразовании энергии в подъемную силу. Для этого в лебедке применяется электрический двигатель, гидронасос или механический привод.В электрической лебедке двигатель передает вращательное движение на основной вал. В свою очередь основной вал передает это вращение на канат или цепь, что приводит к их намотке и подъему или перемещению груза.
В механической лебедке основной вал приводится в движение усилием человека, вращающего рукоятку. На барабан наматывается канат или цепь с закрепленными на крюк предметами.
Работа гидравлического устройства осуществляется за счет гидравлической энергии, которая преобразуется во вращательное движение с помощью ряда шестерен и барабана, на который наматывается грузовой трос.Лебедки оснащаются системами управления, тормозами или блокирующими устройствами для предотвращения случайного спуска.
Область применения
Лебедки используются в различных отраслях для перемещения и подъема тяжелых грузов:

- строительство – подъем материалов, инструментов и оборудования на строительных площадках;
- судостроение — подъем якорей, буксировка и вывод судов на сушу;
- металлургия — перемещение тяжелых металлических заготовок и изделий;
- нефтегазовая отрасль — подъем оборудования и материалов на буровых платформах, в скважинах;
- горнодобывающая промышленность — поднятие горных пород или тяжелого оборудования в шахтах и карьерах;
- энергетика — подъем и перемещение оборудования и материалов на электростанциях и подстанциях.

Лебедки устанавливаются на грузовых автомобилях, джипах и внедорожниках для самовытягивания в бездорожье или подъема автомобилей на платформу.
Виды лебедок
Все конструкции лебедок разработаны для определенных целей.
Строительные
Используются для поднятия и перемещения материалов и оборудования на строительной площадке (бетона, кирпича, инструментов, строительных конструкций и пр.).
Строительные лебедки оборудованы рядом безопасных механизмов, таких как аварийное торможение, предохранительные устройства от перегрузки, предохранители от падения и т. д.
Большинство строительных лебедок имеют колеса или подвижные опоры, что обеспечивает их мобильность. Могут устанавливаться на подъемных кранах.



Крепление строительной электролебедки к опоре.

Шахтные

Механизмы узкой направленности используются в горнодобывающих отраслях для поднятия на поверхность добытой руды, оборудования, эвакуации людей, перемещения материалов в наклонных и горизонтальных выработках. Особенности устройств:

- высокая надежность, обеспечивающая безаварийную работу в экстремальных условиях, таких как высокие нагрузки, вибрация, грязь, пыль;
- взрывозащищенность — конструкция и материалы должны иметь специальную защиту, позволяющую работать в зонах повышенного риска взрывов метана и пыли;
- устойчивость к агрессивной среде — оборудование должно быть устойчивым к воздействию кислот, солей, рудных растворов.

Шахтные электролебедки используются в ограниченных пространствах и стесненных условиях, поэтому должны быть компактными и мобильными.



Лебедка шахтная.

Тяговые

Такие лебедки обладают большим тяговым усилием, позволяющим перемещать тяжелые грузы на значительные расстояния. Использованная при их изготовлении высокопрочная сталь делает их долговечными и способными выдерживать большие нагрузки. Удобная система управления позволяет

оператору контролировать скорость, направление движения, торможение. Это позволяет работать с грузом более точно и безопасно.

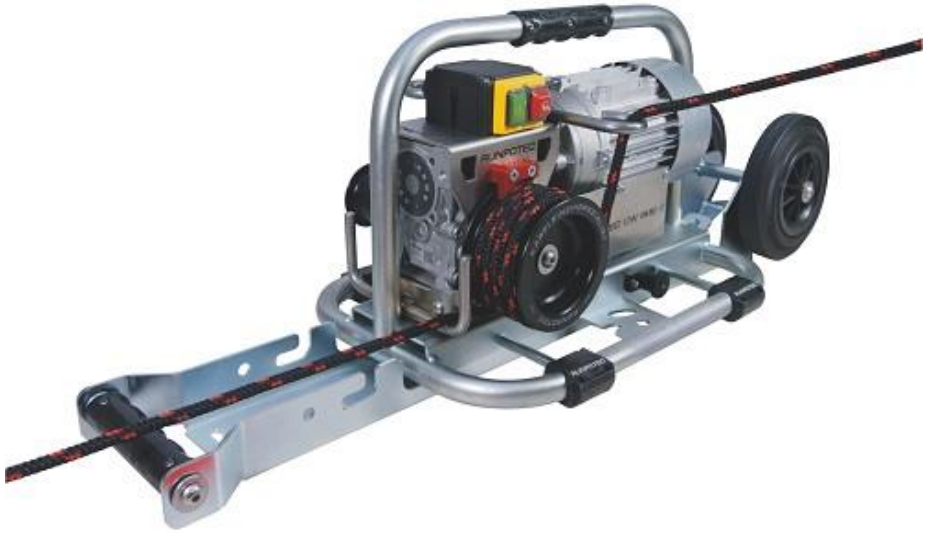
Тяговые лебедки могут устанавливаться на различную технику: краны, грузовые автомобили, строительные машины, эвакуаторы.



Лебедка тяговая или буксирная.

Кабельные

Для протягивания силовых кабелей через трубы или траншеи существуют кабельные натяжные лебедки. Они представляют собой устройства, оснащенные гидравлической системой, дизельным двигателем, рабочими колесами, через которые пропускаются лидер-тросы, соединенные с прокладываемым электрическим кабелем.

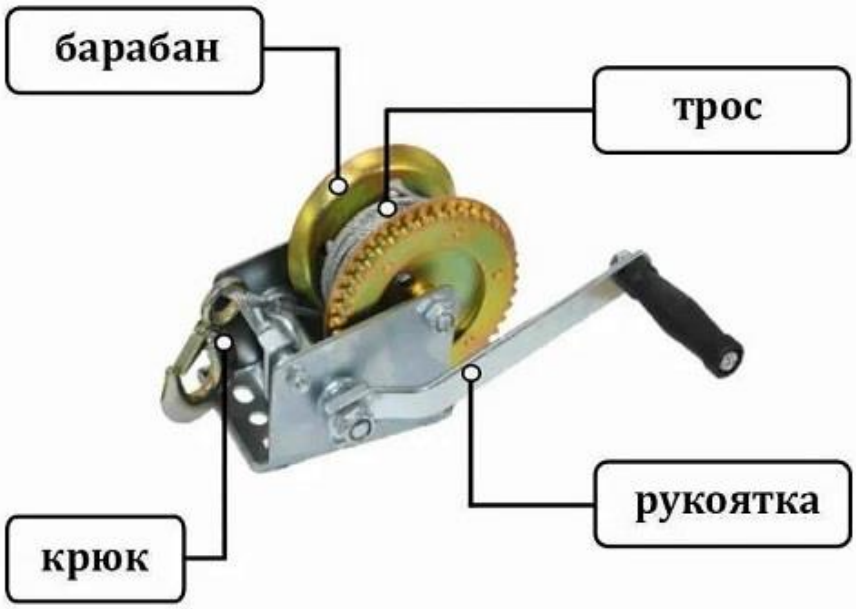


Кабельная лебедка.

Маневровые

Мощные маневровые лебедки предназначены для перемещения железнодорожных вагонов, платформ, цистерн, контейнеров по рельсовому пути. В горнодобывающей отрасли такие машины используют для откатки вагонеток.

		 Лебедка маневровая. Автомобильные Механизмы используются для транспортировки внедорожников и другой техники в труднопроходимых местах. Оборудование питается от двигателя или электрической сети транспортного средства. Характеризуется высокой мощностью. К недостаткам автомобильных лебедок относится малая скорость работы и невозможность эксплуатации при выключенном двигателе. Существуют и другие специализированные лебедки: якорные, лифтовые, нефтегазовые и пр. Классификация по типу привода В зависимости от типа привода, осуществляющего вращение барабана, лебедки делятся на: Ручные Механические устройства имеют ограниченную грузоподъемность и предназначены для подъема и перемещения легких негабаритных грузов с помощью ручной силы. Подъем грузов на высоту, перемещение по горизонтали выполняется с помощью рукояти или рычага, при воздействии на которые происходит проворачивание барабана. По сравнению с другими подъемными устройствами механические лебедки дешевле и экономичнее. Они не требуют электрической энергии или других источников энергии для работы. Их проще транспортировать и хранить. Ручные устройства могут применяться на небольших производствах, в мастерских, в быту. Если нужно выполнять подъемы тяжелых грузов в условиях интенсивной работы, целесообразно пользоваться электрическими лебедками.



Лебедка ручная.

Электрические

Отличие электрических лебедок — электродвигатель вместо механического привода, что обеспечивает более простую и удобную работу.

Управление такими устройствами осуществляется с помощью выносного или дистанционного пульта управления, что позволяет оператору находиться на безопасном расстоянии от перемещаемых грузов.

Электрические лебедки легче в обслуживании, подвержены меньшему износу, чем механические.



Лебедка электрическая.

Гидравлические

Представляют собой устройства, использующие гидравлическую систему для поднятия и перемещения грузов. Самые мощные подъемники, способные поднимать десятки тонн на большую высоту. Отличаются плавностью и точностью перемещения грузов.

Гидравлические лебедки способны работать при экстремально высоких и низких температурах и даже под водой.

Они могут устанавливаться на различные транспортные средства или рабочие платформы. Единственный их недостаток — низкая скорость работы.



Гидравлическая лебедка.

Перед использованием лебедки необходимо ознакомиться с инструкцией по эксплуатации, пройти обучение безопасному использованию грузоподъемных механизмов.

Достоинства лебедок

Лебедки обеспечивают надежность, безопасность при работе с тяжелыми грузами. Популярность этих устройств обусловлена рядом достоинств:

Простота использования	Имеют простую конструкцию и легко монтируются. Не требуют сложной настройки и обслуживания. Обеспечивают точное и плавное перемещение груза.
Высокая грузоподъемность	Могут поднимать и перемещать грузы весом в несколько тонн, что делает их идеальными для использования в различных отраслях, включая строительство, грузоперевозки и промышленность.
Безопасность работы	Ее обеспечивают надежные цепи и тросы. Системы блокировки предотвращают нерегулируемое опускание.
Универсальность	Универсальные устройства способны перемещать товары различных габаритов и форм, эксплуатироваться в закрытых помещениях и на открытых площадках, использоваться для любых видов грузоподъемных работ.
Мобильность	Могут переноситься, перемещаться с помощью колес или других средств передвижения.
Долговечность	Изготавливаются из легированной стали и сплавов, что делает их износостойкими,

	устойчивыми к износу и коррозии.

Отличие лебедки от тали

Для подъема и перемещения грузов используются тали и лебедки. Несмотря на общее назначение, они имеют различия в конструкции, принципе работы, способе управления и т. д.

- Конструкция

Таль представляет собой компактный мобильный блок с крюком или карабином.

Лебедка — стационарное устройство, состоящее из рабочей площадки, барабана и намотанного на него троса или цепи. При вращении барабана трос наматывается на него.



Электроталь



Лебедка

Конструктивные особенности тали и лебедки.

- Применение

Лебедки могут тянуть или буксировать горизонтально, поднимать и опускать вертикально. Используются в более широком диапазоне услуг.

Стационарная таль поднимает или опускает груз по вертикали. Передвижная (тельфер) — перемещает предметы, подвешенные на крюк посредством движения по монорельсу.

Размер тали значительно меньше, чем лебедки, что важно учитывать в условиях ограниченного пространства.

- Принцип работы

При использовании тали груз подвешивается на крюк и с помощью специального механизма поднимается вверх строго вертикально. Для перемещения в горизонтальной плоскости таль с подвешенным грузом передвигается по монорельсу.

Лебедка крепится к рабочей поверхности стационарно и перемещает груз путем подтягивания предмета тросом в вертикальном или горизонтальном направлении. Лебедка, в отличие от тали, тянет горизонтально, не поднимая его.

- Мобильность

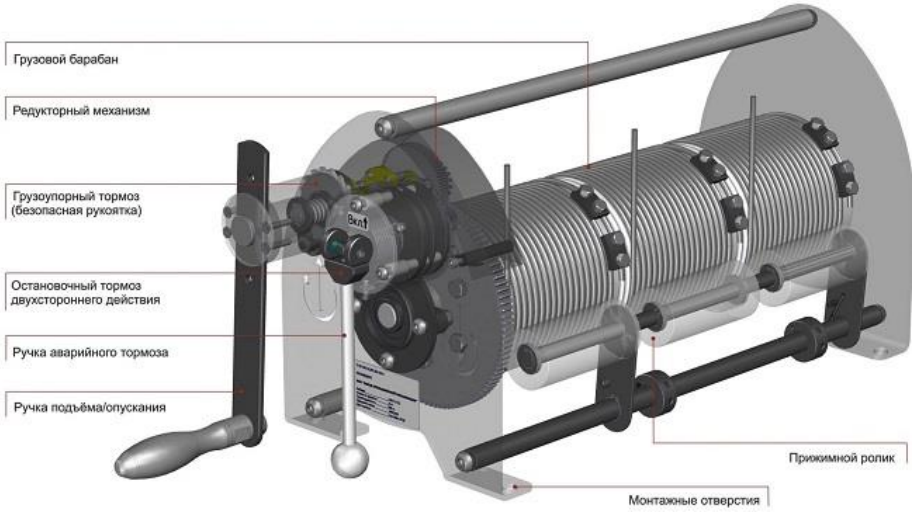
Тали выпускаются в компактном исполнении. При необходимости их можно переносить с места на место.

Габариты и вес лебедок больше, чем талей. Они устанавливаются стационарно на рабочие площадки или монтируются на транспортные средства.

Часто лебедка устанавливается на земле, а грузовой трос пропускается через блок, расположенный на высоте.

		Основное отличие лебедки от тали — в расположении грузового троса. В тали он располагается строго вертикально, в лебедке — под любым углом или наклоном.  Гидравлическая лебедка автомобильная. Что учесть при выборе Чтобы купить эффективный и качественный грузоподъемный механизм, важно учитывать следующие параметры: • тяговое усилие — максимальный вес груза, который может сдвинуть либо поднять лебедка; • длина троса. Трос длиной 30-40 метров используется на строительных площадках, в шахтах, на складах и крупных производствах. Длины до 20 метров достаточно для гаражей, частных мастерских, возведения малоэтажных построек; • скорость подъема зависит от вида привода и диаметра барабана, на который наматывается трос; • мощность должна быть достаточной для работы с конкретными грузами; • цена — следует учитывать, что дешевые варианты могут быть некачественными или иметь ограниченные характеристики. Ручную лебедку стоит выбирать, если в месте работы отсутствует источник питания, предполагается периодическое ее использование для грузов легких и средней тяжести. Электрические лебедки производительнее ручных. Они могут перемещать груз со скоростью несколько метров в секунду, при этом от оператора требуется только нажимать на кнопку пульта управления. Чем мощнее электродвигатель, тем выше скорость и больше грузоподъемность оборудования. Гидравлические лебедки более мощные, чем ручные и электрические, но по скорости им уступают. Рекомендуется обращать внимание на наличие дополнительных функций, упрощающих работу с подъемным оборудованием: тормозов, фиксаторов, пульта управления, защиты от перегрева и перегрузки, возможность работы в ручном режиме. Приобретайте грузоподъемные механизмы известных производителей, гарантирующих качество и безопасность работы. https://vek-pto.ru/articles/lebedki/?ysclid=mlgw6gzciy182014915
29	Оборудование (лебедка) №122	1

		Лебедки  Лебедка — это тяговое устройство, используемое для подъема или перемещения тяжелых грузов или предметов. Она применяется в различных сферах, включая строительство, промышленное производство, сельское хозяйство, автомобильный транспорт. С помощью лебедок поднимают лифты, строительные материалы и оборудование, корабельные якоря, подтягивают автомобили на эвакуаторы, вытягивают застрявшую технику и т. д. Особенности конструкции Лебедка состоит из следующих узлов и механизмов: • барабана, на который наматывается канат, трос или цепь. Барабан предназначен для преобразования вращательного движения механизма в поступательное движение груза; • передаточного механизма в виде цилиндрического редуктора или открытой зубчатой передачи, обеспечивающего движение барабана лебедки; • муфты, предназначенной для соединения валов и передачи крутящего момента от коробки передач к редуктору; • крюка или механического приспособления для захвата груза; • барабанного тормоза — для удержания груза в подвешенном состоянии и контроля скорости движения валов; • клина — для фиксации барабана , чтобы предотвратить его случайное вращение; • рамы или станины, на которую монтируются все узлы и механизмы; • элементов управления движением и скоростью лебедки — это пульты, кнопки, выключатели, ручки. Лебедка имеет надежную систему креплений и усиленный корпус, позволяющий выдерживать вес. Для повышения тяговой силы и скорости подъема в грузоподъемных механизмах используется полиспаст (система подвижных и неподвижных блоков, соединенных канатом). Элементы лебедки могут меняться в зависимости от вида и размера устройства.



Устройство лебедки.
Принцип действия
Работа устройства основана на преобразовании энергии в подъемную силу. Для этого в лебедке применяется электрический двигатель, гидронасос или механический привод.В электрической лебедке двигатель передает вращательное движение на основной вал. В свою очередь основной вал передает это вращение на канат или цепь, что приводит к их намотке и подъему или перемещению груза.
В механической лебедке основной вал приводится в движение усилием человека, вращающего рукоятку. На барабан наматывается канат или цепь с закрепленными на крюк предметами.
Работа гидравлического устройства осуществляется за счет гидравлической энергии, которая преобразуется во вращательное движение с помощью ряда шестерен и барабана, на который наматывается грузовой трос.Лебедки оснащаются системами управления, тормозами или блокирующими устройствами для предотвращения случайного спуска.
Область применения
Лебедки используются в различных отраслях для перемещения и подъема тяжелых грузов:

- строительство – подъем материалов, инструментов и оборудования на строительных площадках;
- судостроение — подъем якорей, буксировка и вывод судов на сушу;
- металлургия — перемещение тяжелых металлических заготовок и изделий;
- нефтегазовая отрасль — подъем оборудования и материалов на буровых платформах, в скважинах;
- горнодобывающая промышленность — поднятие горных пород или тяжелого оборудования в шахтах и карьерах;
- энергетика — подъем и перемещение оборудования и материалов на электростанциях и подстанциях.

Лебедки устанавливаются на грузовых автомобилях, джипах и внедорожниках для самовытягивания в бездорожье или подъема автомобилей на платформу.
Виды лебедок
Все конструкции лебедок разработаны для определенных целей.
Строительные
Используются для поднятия и перемещения материалов и оборудования на строительной площадке (бетона, кирпича, инструментов, строительных конструкций и пр.).
Строительные лебедки оборудованы рядом безопасных механизмов, таких как аварийное торможение, предохранительные устройства от перегрузки, предохранители от падения и т. д.
Большинство строительных лебедок имеют колеса или подвижные опоры, что обеспечивает их мобильность. Могут устанавливаться на подъемных кранах.



Крепление строительной электролебедки к опоре.

Шахтные

Механизмы узкой направленности используются в горнодобывающих отраслях для поднятия на поверхность добытой руды, оборудования, эвакуации людей, перемещения материалов в наклонных и горизонтальных выработках. Особенности устройств:

- высокая надежность, обеспечивающая безаварийную работу в экстремальных условиях, таких как высокие нагрузки, вибрация, грязь, пыль;
- взрывозащищенность — конструкция и материалы должны иметь специальную защиту, позволяющую работать в зонах повышенного риска взрывов метана и пыли;
- устойчивость к агрессивной среде — оборудование должно быть устойчивым к воздействию кислот, солей, рудных растворов.

Шахтные электролебедки используются в ограниченных пространствах и стесненных условиях, поэтому должны быть компактными и мобильными.



Лебедка шахтная.

Тяговые

Такие лебедки обладают большим тяговым усилием, позволяющим перемещать тяжелые грузы на значительные расстояния. Использованная при их изготовлении высокопрочная сталь делает их долговечными и способными выдерживать большие нагрузки. Удобная система управления позволяет

оператору контролировать скорость, направление движения, торможение. Это позволяет работать с грузом более точно и безопасно.

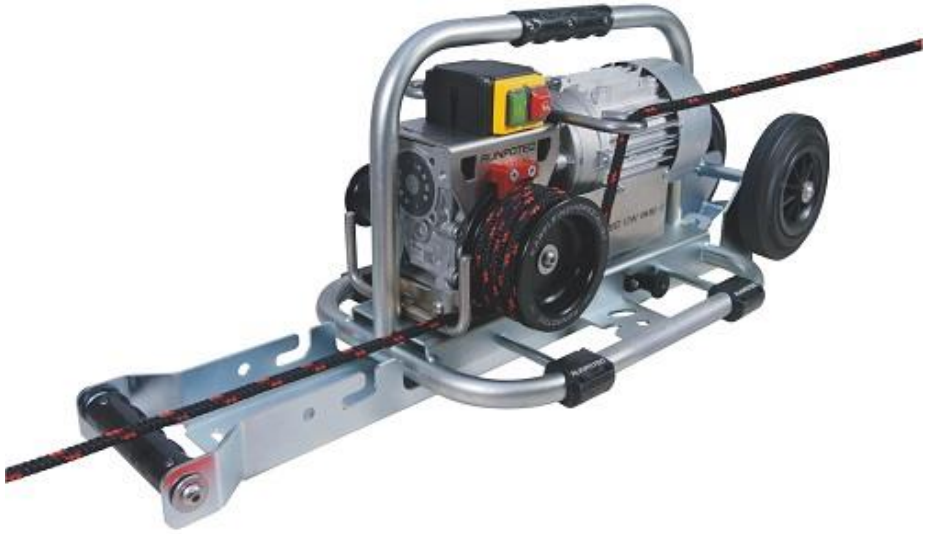
Тяговые лебедки могут устанавливаться на различную технику: краны, грузовые автомобили, строительные машины, эвакуаторы.



Лебедка тяговая или буксирная.

Кабельные

Для протягивания силовых кабелей через трубы или траншеи существуют кабельные натяжные лебедки. Они представляют собой устройства, оснащенные гидравлической системой, дизельным двигателем, рабочими колесами, через которые пропускаются лидер-тросы, соединенные с прокладываемым электрическим кабелем.

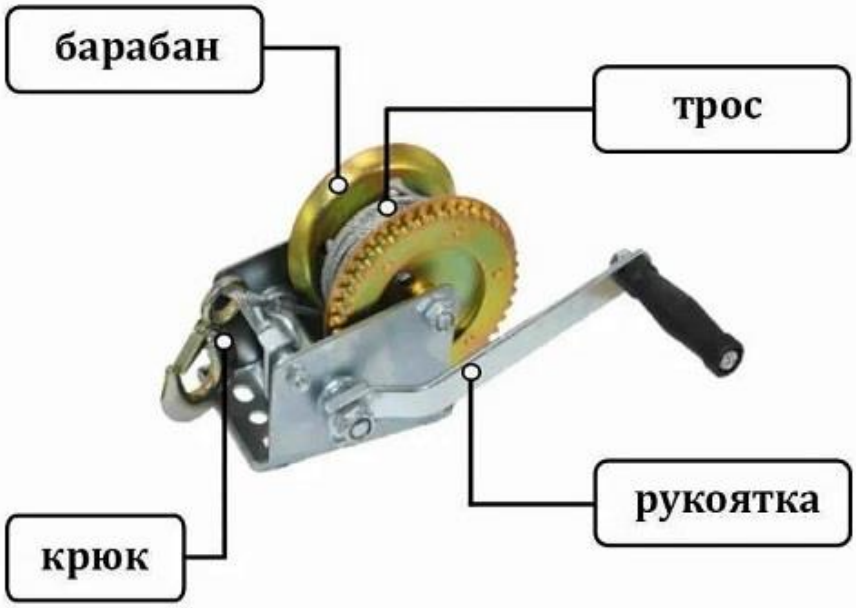


Кабельная лебедка.

Маневровые

Мощные маневровые лебедки предназначены для перемещения железнодорожных вагонов, платформ, цистерн, контейнеров по рельсовому пути. В горнодобывающей отрасли такие машины используют для откатки вагонеток.

		 Лебедка маневровая. Автомобильные Механизмы используются для транспортировки внедорожников и другой техники в труднопроходимых местах. Оборудование питается от двигателя или электрической сети транспортного средства. Характеризуется высокой мощностью. К недостаткам автомобильных лебедок относится малая скорость работы и невозможность эксплуатации при выключенном двигателе. Существуют и другие специализированные лебедки: якорные, лифтовые, нефтегазовые и пр. Классификация по типу привода В зависимости от типа привода, осуществляющего вращение барабана, лебедки делятся на: Ручные Механические устройства имеют ограниченную грузоподъемность и предназначены для подъема и перемещения легких негабаритных грузов с помощью ручной силы. Подъем грузов на высоту, перемещение по горизонтали выполняется с помощью рукояти или рычага, при воздействии на которые происходит проворачивание барабана. По сравнению с другими подъемными устройствами механические лебедки дешевле и экономичнее. Они не требуют электрической энергии или других источников энергии для работы. Их проще транспортировать и хранить. Ручные устройства могут применяться на небольших производствах, в мастерских, в быту. Если нужно выполнять подъемы тяжелых грузов в условиях интенсивной работы, целесообразно пользоваться электрическими лебедками.



Лебедка ручная.

Электрические

Отличие электрических лебедок — электродвигатель вместо механического привода, что обеспечивает более простую и удобную работу.

Управление такими устройствами осуществляется с помощью выносного или дистанционного пульта управления, что позволяет оператору находиться на безопасном расстоянии от перемещаемых грузов.

Электрические лебедки легче в обслуживании, подвержены меньшему износу, чем механические.



Лебедка электрическая.

Гидравлические

Представляют собой устройства, использующие гидравлическую систему для поднятия и перемещения грузов. Самые мощные подъемники, способные поднимать десятки тонн на большую высоту. Отличаются плавностью и точностью перемещения грузов.

Гидравлические лебедки способны работать при экстремально высоких и низких температурах и даже под водой.

Они могут устанавливаться на различные транспортные средства или рабочие платформы. Единственный их недостаток — низкая скорость работы.



Гидравлическая лебедка.

Перед использованием лебедки необходимо ознакомиться с инструкцией по эксплуатации, пройти обучение безопасному использованию грузоподъемных механизмов.

Достоинства лебедок

Лебедки обеспечивают надежность, безопасность при работе с тяжелыми грузами. Популярность этих устройств обусловлена рядом достоинств:

Простота использования	Имеют простую конструкцию и легко монтируются. Не требуют сложной настройки и обслуживания. Обеспечивают точное и плавное перемещение груза.
Высокая грузоподъемность	Могут поднимать и перемещать грузы весом в несколько тонн, что делает их идеальными для использования в различных отраслях, включая строительство, грузоперевозки и промышленность.
Безопасность работы	Ее обеспечивают надежные цепи и тросы. Системы блокировки предотвращают нерегулируемое опускание.
Универсальность	Универсальные устройства способны перемещать товары различных габаритов и форм, эксплуатироваться в закрытых помещениях и на открытых площадках, использоваться для любых видов грузоподъемных работ.
Мобильность	Могут переноситься, перемещаться с помощью колес или других средств передвижения.
Долговечность	Изготавливаются из легированной стали и сплавов, что делает их износостойкими,

	устойчивыми к износу и коррозии.

Отличие лебедки от тали

Для подъема и перемещения грузов используются тали и лебедки. Несмотря на общее назначение, они имеют различия в конструкции, принципе работы, способе управления и т. д.

- Конструкция

Таль представляет собой компактный мобильный блок с крюком или карабином.

Лебедка — стационарное устройство, состоящее из рабочей площадки, барабана и намотанного на него троса или цепи. При вращении барабана трос наматывается на него.



Электроталь



Лебедка

Конструктивные особенности тали и лебедки.

- Применение

Лебедки могут тянуть или буксировать горизонтально, поднимать и опускать вертикально. Используются в более широком диапазоне услуг.

Стационарная таль поднимает или опускает груз по вертикали. Передвижная (тельфер) — перемещает предметы, подвешенные на крюк посредством движения по монорельсу.

Размер тали значительно меньше, чем лебедки, что важно учитывать в условиях ограниченного пространства.

- Принцип работы

При использовании тали груз подвешивается на крюк и с помощью специального механизма поднимается вверх строго вертикально. Для перемещения в горизонтальной плоскости таль с подвешенным грузом передвигается по монорельсу.

Лебедка крепится к рабочей поверхности стационарно и перемещает груз путем подтягивания предмета тросом в вертикальном или горизонтальном направлении. Лебедка, в отличие от тали, тянет горизонтально, не поднимая его.

- Мобильность

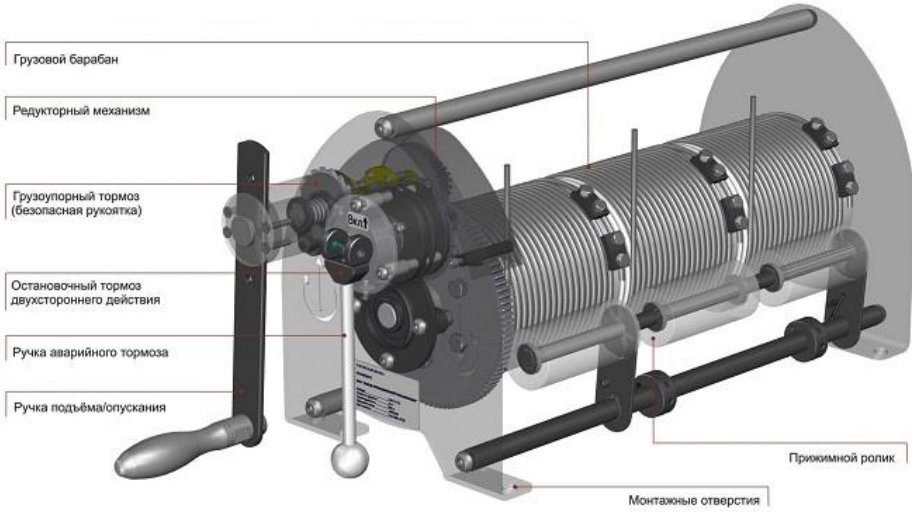
Тали выпускаются в компактном исполнении. При необходимости их можно переносить с места на место.

Габариты и вес лебедок больше, чем талей. Они устанавливаются стационарно на рабочие площадки или монтируются на транспортные средства.

Часто лебедка устанавливается на земле, а грузовой трос пропускается через блок, расположенный на высоте.

		Основное отличие лебедки от тали — в расположении грузового троса. В тали он располагается строго вертикально, в лебедке — под любым углом или наклоном.  Гидравлическая лебедка автомобильная. Что учесть при выборе Чтобы купить эффективный и качественный грузоподъемный механизм, важно учитывать следующие параметры: • тяговое усилие — максимальный вес груза, который может сдвинуть либо поднять лебедка; • длина троса. Трос длиной 30-40 метров используется на строительных площадках, в шахтах, на складах и крупных производствах. Длины до 20 метров достаточно для гаражей, частных мастерских, возведения малоэтажных построек; • скорость подъема зависит от вида привода и диаметра барабана, на который наматывается трос; • мощность должна быть достаточной для работы с конкретными грузами; • цена — следует учитывать, что дешевые варианты могут быть некачественными или иметь ограниченные характеристики. Ручную лебедку стоит выбирать, если в месте работы отсутствует источник питания, предполагается периодическое ее использование для грузов легких и средней тяжести. Электрические лебедки производительнее ручных. Они могут перемещать груз со скоростью несколько метров в секунду, при этом от оператора требуется только нажимать на кнопку пульта управления. Чем мощнее электродвигатель, тем выше скорость и больше грузоподъемность оборудования. Гидравлические лебедки более мощные, чем ручные и электрические, но по скорости им уступают. Рекомендуется обращать внимание на наличие дополнительных функций, упрощающих работу с подъемным оборудованием: тормозов, фиксаторов, пульта управления, защиты от перегрева и перегрузки, возможность работы в ручном режиме. Приобретайте грузоподъемные механизмы известных производителей, гарантирующих качество и безопасность работы. https://vek-pto.ru/articles/lebedki/?ysclid=mlgw6gzciy182014915
30	Оборудование лебедка №123	1

		Лебедки  Лебедка — это тяговое устройство, используемое для подъема или перемещения тяжелых грузов или предметов. Она применяется в различных сферах, включая строительство, промышленное производство, сельское хозяйство, автомобильный транспорт. С помощью лебедок поднимают лифты, строительные материалы и оборудование, корабельные якоря, подтягивают автомобили на эвакуаторы, вытягивают застрявшую технику и т. д. Особенности конструкции Лебедка состоит из следующих узлов и механизмов: • барабана, на который наматывается канат, трос или цепь. Барабан предназначен для преобразования вращательного движения механизма в поступательное движение груза; • передаточного механизма в виде цилиндрического редуктора или открытой зубчатой передачи, обеспечивающего движение барабана лебедки; • муфты, предназначенной для соединения валов и передачи крутящего момента от коробки передач к редуктору; • крюка или механического приспособления для захвата груза; • барабанного тормоза — для удержания груза в подвешенном состоянии и контроля скорости движения валов; • клина — для фиксации барабана , чтобы предотвратить его случайное вращение; • рамы или станины, на которую монтируются все узлы и механизмы; • элементов управления движением и скоростью лебедки — это пульты, кнопки, выключатели, ручки. Лебедка имеет надежную систему креплений и усиленный корпус, позволяющий выдерживать вес. Для повышения тяговой силы и скорости подъема в грузоподъемных механизмах используется полиспаст (система подвижных и неподвижных блоков, соединенных канатом). Элементы лебедки могут меняться в зависимости от вида и размера устройства.



Устройство лебедки.
Принцип действия
Работа устройства основана на преобразовании энергии в подъемную силу. Для этого в лебедке применяется электрический двигатель, гидронасос или механический привод.В электрической лебедке двигатель передает вращательное движение на основной вал. В свою очередь основной вал передает это вращение на канат или цепь, что приводит к их намотке и подъему или перемещению груза.
В механической лебедке основной вал приводится в движение усилием человека, вращающего рукоятку. На барабан наматывается канат или цепь с закрепленными на крюк предметами.
Работа гидравлического устройства осуществляется за счет гидравлической энергии, которая преобразуется во вращательное движение с помощью ряда шестерен и барабана, на который наматывается грузовой трос.Лебедки оснащаются системами управления, тормозами или блокирующими устройствами для предотвращения случайного спуска.
Область применения
Лебедки используются в различных отраслях для перемещения и подъема тяжелых грузов:

- строительство – подъем материалов, инструментов и оборудования на строительных площадках;
- судостроение — подъем якорей, буксировка и вывод судов на сушу;
- металлургия — перемещение тяжелых металлических заготовок и изделий;
- нефтегазовая отрасль — подъем оборудования и материалов на буровых платформах, в скважинах;
- горнодобывающая промышленность — поднятие горных пород или тяжелого оборудования в шахтах и карьерах;
- энергетика — подъем и перемещение оборудования и материалов на электростанциях и подстанциях.

Лебедки устанавливаются на грузовых автомобилях, джипах и внедорожниках для самовытягивания в бездорожье или подъема автомобилей на платформу.
Виды лебедок
Все конструкции лебедок разработаны для определенных целей.
Строительные
Используются для поднятия и перемещения материалов и оборудования на строительной площадке (бетона, кирпича, инструментов, строительных конструкций и пр.).
Строительные лебедки оборудованы рядом безопасных механизмов, таких как аварийное торможение, предохранительные устройства от перегрузки, предохранители от падения и т. д.
Большинство строительных лебедок имеют колеса или подвижные опоры, что обеспечивает их мобильность. Могут устанавливаться на подъемных кранах.



Крепление строительной электролебедки к опоре.

Шахтные

Механизмы узкой направленности используются в горнодобывающих отраслях для поднятия на поверхность добытой руды, оборудования, эвакуации людей, перемещения материалов в наклонных и горизонтальных выработках. Особенности устройств:

- высокая надежность, обеспечивающая безаварийную работу в экстремальных условиях, таких как высокие нагрузки, вибрация, грязь, пыль;
- взрывозащищенность — конструкция и материалы должны иметь специальную защиту, позволяющую работать в зонах повышенного риска взрывов метана и пыли;
- устойчивость к агрессивной среде — оборудование должно быть устойчивым к воздействию кислот, солей, рудных растворов.

Шахтные электролебедки используются в ограниченных пространствах и стесненных условиях, поэтому должны быть компактными и мобильными.



Лебедка шахтная.

Тяговые

Такие лебедки обладают большим тяговым усилием, позволяющим перемещать тяжелые грузы на значительные расстояния. Использованная при их изготовлении высокопрочная сталь делает их долговечными и способными выдерживать большие нагрузки. Удобная система управления позволяет

оператору контролировать скорость, направление движения, торможение. Это позволяет работать с грузом более точно и безопасно.

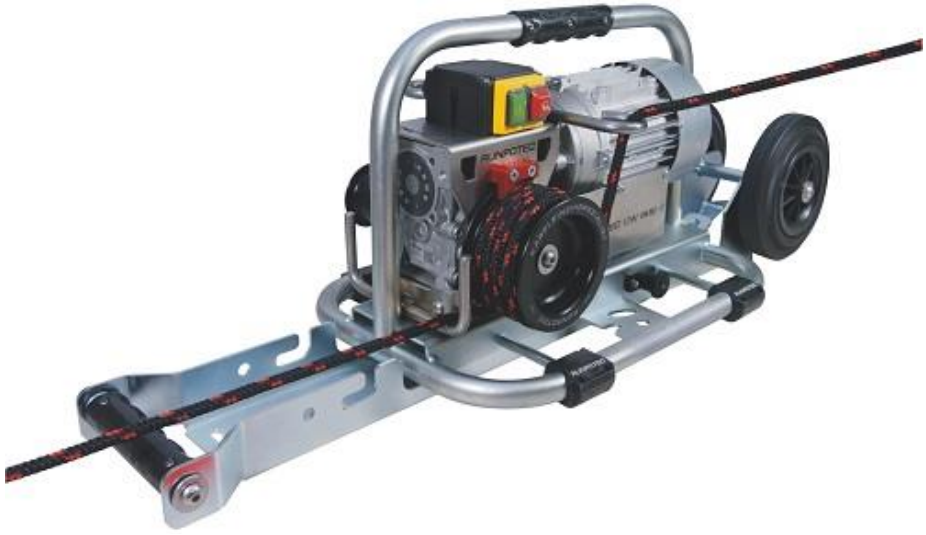
Тяговые лебедки могут устанавливаться на различную технику: краны, грузовые автомобили, строительные машины, эвакуаторы.



Лебедка тяговая или буксирная.

Кабельные

Для протягивания силовых кабелей через трубы или траншеи существуют кабельные натяжные лебедки. Они представляют собой устройства, оснащенные гидравлической системой, дизельным двигателем, рабочими колесами, через которые пропускаются лидер-тросы, соединенные с прокладываемым электрическим кабелем.

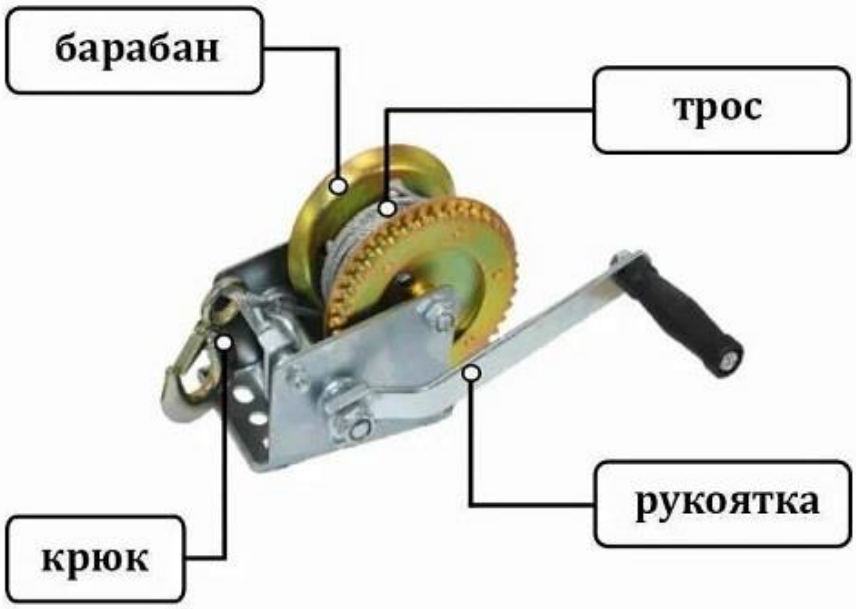


Кабельная лебедка.

Маневровые

Мощные маневровые лебедки предназначены для перемещения железнодорожных вагонов, платформ, цистерн, контейнеров по рельсовому пути. В горнодобывающей отрасли такие машины используют для откатки вагонеток.

		 Лебедка маневровая. Автомобильные Механизмы используются для транспортировки внедорожников и другой техники в труднопроходимых местах. Оборудование питается от двигателя или электрической сети транспортного средства. Характеризуется высокой мощностью. К недостаткам автомобильных лебедок относится малая скорость работы и невозможность эксплуатации при выключенном двигателе. Существуют и другие специализированные лебедки: якорные, лифтовые, нефтегазовые и пр. Классификация по типу привода В зависимости от типа привода, осуществляющего вращение барабана, лебедки делятся на: Ручные Механические устройства имеют ограниченную грузоподъемность и предназначены для подъема и перемещения легких негабаритных грузов с помощью ручной силы. Подъем грузов на высоту, перемещение по горизонтали выполняется с помощью рукояти или рычага, при воздействии на которые происходит проворачивание барабана. По сравнению с другими подъемными устройствами механические лебедки дешевле и экономичнее. Они не требуют электрической энергии или других источников энергии для работы. Их проще транспортировать и хранить. Ручные устройства могут применяться на небольших производствах, в мастерских, в быту. Если нужно выполнять подъемы тяжелых грузов в условиях интенсивной работы, целесообразно пользоваться электрическими лебедками.



Лебедка ручная.

Электрические

Отличие электрических лебедок — электродвигатель вместо механического привода, что обеспечивает более простую и удобную работу.

Управление такими устройствами осуществляется с помощью выносного или дистанционного пульта управления, что позволяет оператору находиться на безопасном расстоянии от перемещаемых грузов.

Электрические лебедки легче в обслуживании, подвержены меньшему износу, чем механические.



Лебедка электрическая.

Гидравлические

Представляют собой устройства, использующие гидравлическую систему для поднятия и перемещения грузов. Самые мощные подъемники, способные поднимать десятки тонн на большую высоту. Отличаются плавностью и точностью перемещения грузов.

Гидравлические лебедки способны работать при экстремально высоких и низких температурах и даже под водой.

Они могут устанавливаться на различные транспортные средства или рабочие платформы. Единственный их недостаток — низкая скорость работы.



Гидравлическая лебедка.

Перед использованием лебедки необходимо ознакомиться с инструкцией по эксплуатации, пройти обучение безопасному использованию грузоподъемных механизмов.

Достоинства лебедок

Лебедки обеспечивают надежность, безопасность при работе с тяжелыми грузами. Популярность этих устройств обусловлена рядом достоинств:

Простота использования	Имеют простую конструкцию и легко монтируются. Не требуют сложной настройки и обслуживания. Обеспечивают точное и плавное перемещение груза.
Высокая грузоподъемность	Могут поднимать и перемещать грузы весом в несколько тонн, что делает их идеальными для использования в различных отраслях, включая строительство, грузоперевозки и промышленность.
Безопасность работы	Ее обеспечивают надежные цепи и тросы. Системы блокировки предотвращают нерегулируемое опускание.
Универсальность	Универсальные устройства способны перемещать товары различных габаритов и форм, эксплуатироваться в закрытых помещениях и на открытых площадках, использоваться для любых видов грузоподъемных работ.
Мобильность	Могут переноситься, перемещаться с помощью колес или других средств передвижения.
Долговечность	Изготавливаются из легированной стали и сплавов, что делает их износостойкими,

	устойчивыми к износу и коррозии.

Отличие лебедки от тали

Для подъема и перемещения грузов используются тали и лебедки. Несмотря на общее назначение, они имеют различия в конструкции, принципе работы, способе управления и т. д.

- Конструкция

Таль представляет собой компактный мобильный блок с крюком или карабином.

Лебедка — стационарное устройство, состоящее из рабочей площадки, барабана и намотанного на него троса или цепи. При вращении барабана трос наматывается на него.



Электроталь



Лебедка

Конструктивные особенности тали и лебедки.

- Применение

Лебедки могут тянуть или буксировать горизонтально, поднимать и опускать вертикально. Используются в более широком диапазоне услуг.

Стационарная таль поднимает или опускает груз по вертикали. Передвижная (тельфер) — перемещает предметы, подвешенные на крюк посредством движения по монорельсу.

Размер тали значительно меньше, чем лебедки, что важно учитывать в условиях ограниченного пространства.

- Принцип работы

При использовании тали груз подвешивается на крюк и с помощью специального механизма поднимается вверх строго вертикально. Для перемещения в горизонтальной плоскости таль с подвешенным грузом передвигается по монорельсу.

Лебедка крепится к рабочей поверхности стационарно и перемещает груз путем подтягивания предмета тросом в вертикальном или горизонтальном направлении. Лебедка, в отличие от тали, тянет горизонтально, не поднимая его.

- Мобильность

Тали выпускаются в компактном исполнении. При необходимости их можно переносить с места на место.

Габариты и вес лебедок больше, чем талей. Они устанавливаются стационарно на рабочие площадки или монтируются на транспортные средства.

Часто лебедка устанавливается на земле, а грузовой трос пропускается через блок, расположенный на высоте.

		Основное отличие лебедки от тали — в расположении грузового троса. В тали он располагается строго вертикально, в лебедке — под любым углом или наклоном.  Гидравлическая лебедка автомобильная. Что учесть при выборе Чтобы купить эффективный и качественный грузоподъемный механизм, важно учитывать следующие параметры: • тяговое усилие — максимальный вес груза, который может сдвинуть либо поднять лебедка; • длина троса. Трос длиной 30-40 метров используется на строительных площадках, в шахтах, на складах и крупных производствах. Длины до 20 метров достаточно для гаражей, частных мастерских, возведения малоэтажных построек; • скорость подъема зависит от вида привода и диаметра барабана, на который наматывается трос; • мощность должна быть достаточной для работы с конкретными грузами; • цена — следует учитывать, что дешевые варианты могут быть некачественными или иметь ограниченные характеристики. Ручную лебедку стоит выбирать, если в месте работы отсутствует источник питания, предполагается периодическое ее использование для грузов легких и средней тяжести. Электрические лебедки производительнее ручных. Они могут перемещать груз со скоростью несколько метров в секунду, при этом от оператора требуется только нажимать на кнопку пульта управления. Чем мощнее электродвигатель, тем выше скорость и больше грузоподъемность оборудования. Гидравлические лебедки более мощные, чем ручные и электрические, но по скорости им уступают. Рекомендуется обращать внимание на наличие дополнительных функций, упрощающих работу с подъемным оборудованием: тормозов, фиксаторов, пульта управления, защиты от перегрева и перегрузки, возможность работы в ручном режиме. Приобретайте грузоподъемные механизмы известных производителей, гарантирующих качество и безопасность работы. https://vek-pto.ru/articles/lebedki/?ysclid=mlgw6gzciy182014915
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)
		Накладки резиновые

		Накладки резиновые – это универсальное грязезащитное покрытие перед Это отличный способ задержать грязь, не дать ей проникнуть с улицы в помещение, а также предотвратить риск травм и вреда здоровью в опасное время года – в межсезонье и зимой. Накладки изготавливаются таким образом, чтобы большие отверстия задерживали крупные фракции грязи, а резина выступала в качестве нейтрального, надёжного и долговечного основания, которое предотвращает соскальзывание. Особенности резиновых накладок Накладки резиновые изготавливаются из соответствующего сырья таким образом, чтобы они сохраняли свои эластичные свойства даже зимой. Изготовление накладок происходит с использованием специального сырья, путём вулканизации, под высоким давлением в специализированном термопрессе. Сферы применения Такие изделия широко используются и в пищевой промышленности – в мясомолочном производстве, промышленном производстве, а также в барах и прочих местах сетей общественного питания. Накладки резиновые используются на рабочих местах производственных предприятий и служат не только означенным целям – они уменьшают нагрузку на ноги работника, разряжают статическое электричество и являются признанным средством обеспечения техники безопасности. Они легко моются и не требуют никаких серьёзных дополнительных усилий по своему уходу. Накладки резиновые: • Низкая стоимость расходных материалов и элементов. • Быстрота замены и простота обслуживания при соблюдении условий эксплуатации. • Простая и надёжная конструкция, которая подразумевает надёжную службу на протяжении всего заявленного срока эксплуатации. • Малые размеры, вес и габариты. • Отличные показатели прочности и сопротивления механическому воздействию, агрессивным средам. • Стойкость к жидким топливам, маслу и прочим техническим жидкостям. • Стойкость к кислотам и щелочам. • Стойкость к воздействию солей и солевых растворов, стойкость к действию других растворителей. https://credo-rti.ru/articles/nakladki-rezinovye.html/?ysclid=mli3ifchex174061287
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1
		СовПлим производит широкий спектр фильтровентиляционного оборудования для процессов пайки, ручной и роботизированной сварки, шлифовки, термической резки металла, лазерной маркировки и гравировки. В линейке продукции — вытяжные устройства различных диаметров, фильтровентиляционные агрегаты нескольких типов очистки, вентиляторы различной производительности, а также вся необходимая автоматика, комплектующие и аксессуары. Наше оборудование подходит как для решения небольших локальных задач по пылеудалению, так и для проектирования комплексных систем очистки воздуха в больших производственных цехах. Каталог оборудования систем местной вытяжной вентиляции Запросить КП



Стационарные фильтры



Мобильные фильтры



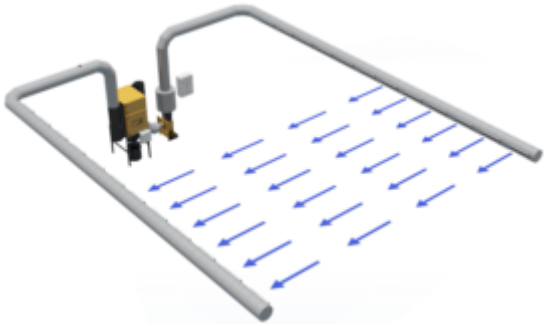
Вытяжные устройства



Сепараторы и пылеуловители



Вентиляторы радиальные



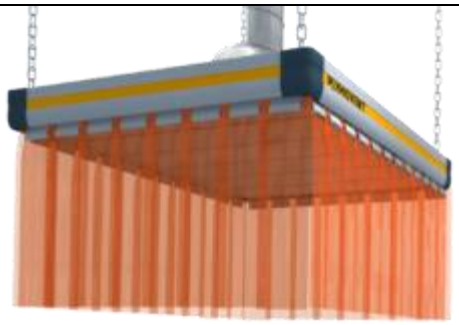
Фильтровентиляционные системы циркуляции воздуха



Столы сварщиков



Фильтры масляного тумана



Вытяжные зонты



Контрольные панели и системы автоматики



Системы предупреждения возгорания

Назначение систем местной вытяжной вентиляции
Улавливание и очистка загрязненного воздуха возле мест его образования.
Идеально для сварочных производств, металлообработки, работы с химическими реактивами и сыпучими веществами.
Местные вытяжные устройства предназначены для улавливания загрязнений у источника возникновения. Их применение позволяет эффективно улавливать и удалять пыль и дым от рабочих мест с наибольшей концентрацией вредных примесей в воздухе и обеспечивать чистый воздух в рабочей зоне.
Системы местной вентиляции СовПлим
Мы производим всю линейку устройств местной вытяжной вентиляции: вытяжные устройства, фильтры, вытяжные столы и панели, а также модульные вытяжные секционные столы для термической резки.
В нашей продуктовой линейке вы найдете фильтры различных типов: мобильные, стационарные и навесные, накопительного, самоочищающегося и электростатического типа, а также широкий спектр сменных картриджей из различных фильтрующих материалов. Широкая продуктовая линейка позволит подобрать эффективное решение фильтрации для любого технологического процесса на вашем производстве.

		Также среди наших решений есть фильтровентиляционные системы циркуляции воздуха PUSH-PULL (ПУШ ПУЛЛ)® и DILUTER для помещений, где производится сварка крупногабаритных и длинномерных конструкций. Необходимость применения систем местной вентиляции на производстве **Вредные производственные процессы** Дым и аэрозоли от сварки и термической резки, а также пыль при зачистке, дробеструйной, пескоструйной, токарной, фрезерной и других видов металлообработки представляют серьёзную угрозу для здоровья рабочих, оборудования и экологии. **Высокие риски для бизнеса** Ущерб здоровью сотрудников и снижение производительности труда Дымы и незаметные для невооруженного глаза мелкие частицы особенно опасны, так как, попав в лёгкие, они остаются там и провоцируют хронические заболевания. В результате ваши сотрудники работает хуже и чаще болеют. Преждевременный износ оборудования, возможный простой производства Пыль и аэрозоль попадают внутрь станков, пультов управления и другой электроники. В результате достаточно быстро может выйти из строя дорогостоящее оборудование, каждый день простоя которого обходится в круглую сумму. Также «забиваются» системы общеобменной вентиляции и кондиционирования. Загрязнение окружающей среды, штрафы и репутационные риски Важным является и вопрос экологии, которой уделяют всё больше внимания как государство, так и граждане страны. Наличие большого количества выбросов в атмосферу может привести не только к штрафам и приостановке деятельности предприятия, но и к репутационным рискам. Применение устройств вытяжной вентиляции позволяет минимизировать эти риски. **Повышение энергоэффективности предприятия** Системы очистки воздуха СовПлим комплектуются интеллектуальной автоматикой и датчиками, которые обеспечивают оптимальный режим работы оборудования и снижают расходы электроэнергии. Применение автоматики значительно снижает риск поломок оборудования и позволяет следить за параметрами его работы, что значительно облегчает как сам процесс обслуживания, так и затраты на него. https://sovplym.ru/catalog/local-extraction-ventilation/?ysclid=mli3nvflo9713835212
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01	1
		Серия БиСТАРТ-Р (БСТ-ххР/380-хх) - реверсивные устройства плавного пуска, торможения и защиты | до 55 кВт (снято с производства)



Мощность: 0.1..55 кВт
Сеть: 3х380В
Управление: 380В, 220В, 110В,
24..48В, сухой контакт ВНИМАНИЕ! Серия снята с производства, замена на БиСТАРТ 2.0-Р.
Доступно сервисное обслуживание и ремонт.
Документация:
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
ИНСТРУКЦИИ:
Стандартные приводы: до 7.5кВт, 15..55кВт
Краны (перемещение): до 7.5кВт, 15..55кВт
Краны (подъем): до 7.5кВт, 15..55кВт
Червячные редукторы: до 7.5кВт, 15..55кВт
Шредеры, дробилки: до 7.5кВт, 15..55кВт
Вибромеханизмы: 15..55кВт

БиСТАРТ-Р (модели БСТ-ххР/380-хх) - линейка реверсивных тиристорных устройств плавного пуска / бесконтактных пускателей для управления любыми реверсивными механизмами с функциями плавного пуска и реверса, динамического торможения постоянным током или плавным остановом, комплексной электронной защитой электродвигателя и дополнительными технологическими функциями.
Важная особенность БиСТАРТ-Р - схемная взаимозаменяемость с магнитными реверсивными пускателями. Провода, подходящие к двум катушкам заменяемого магнитного реверсивного пускателя переподключаются к входам управления устройств БиСТАРТ-Р, которые могут иметь различные исполнения по напряжению: 220..380В, 110В, 42В, 24В.
Серия включает в себя различные функциональные модификации - для кранов, дробилок, запорной арматуры и др.
Для маломощных талей и кран-балок (грузоподъемность до 2 тонн) в качестве бюджетного решения могут применяться нереверивные устройства МСТ-Н29 серии МикроСТАРТ-Н, которые работают как приставка к существующему магнитному реверсивному пускателю.
Аналогичные устройства (на другие мощности): до 2.2/4 кВт Серия МикроСТАРТ-Р до 55 кВт Серия БиСТАРТ 2.0-Р
СТАТЬЯ: Модернизация и плавный пуск кранов / кран-балок (замена контакторов на тиристорные пускатели БиСТАРТ 2.0-Р)

Основные функции
Тиристорная коммутация по 3-м фазам с бесконтактным реверсом;
Управление пуском: плавный пуск, безударный пуск, бросок тока при пуске;
Управление остановом: плавное динамическое торможение постоянным током, плавный останов с понижением напряжения (в моделях для червячных редукторов);
10 электронных защит + история ошибок;
Самодиагностика (перегрев радиатора, отказ тиристора);
Специальные технологические функции (зависит от модификации): дожим задвижек, автореверс при перегрузке и др.
Область применения
крановое и подъемно-транспортное оборудование (краны, лебедки, подъемники и др.);
рельсовые тележки;
реверсивные конвейеры;
шредеры и дробилки (модели с функциями автореверса по перегрузке);
станочное обрудование;
запорно-регулирующая арматура (унифицированные модели);
рольганги, прессы и др.
Преимущества
100% бесконтактная коммутация - высокая надежность при частых пусках, запыленности или работе в магнитных полях;
Подключение в существующую схему вместо реверсивного контактора;
Эффективное плавное динамическое торможение без тормозных резисторов;
Рекуперация электроэнергии в сеть при опускании груза в приводах подъема кранов;
Эффективный алгоритм плавного пуска с нарастанием тока по рампе (в стандартных и крановых моделях);
Комплекс защит с диагностикой, включая быструю защиту при выходе на упор/заклинивание;
Долговечность: гарантия 2 года, ремонтопригодность, более 10 лет безотказной эксплуатации в России.
Модельный ряд и цены

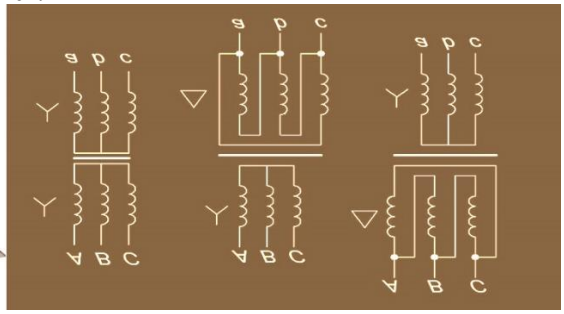
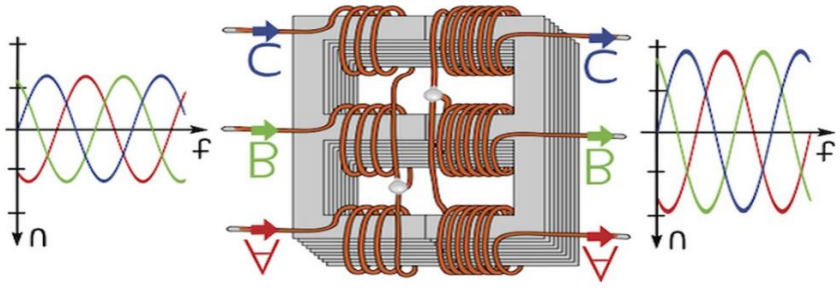
Мощность электро-двигателя, кВт	Номи-нальный ток, А	Модель (см. структуру обозначения)	Новые модели БиСТАРТ 2.0-Р*	Габариты (IP20), ВхШхГ, мм
0.75	2	БСТ-2Р/380-хх	БСТ2-Р4х-03	200x120x107
2,2	6	БСТ-6Р/380-хх	БСТ2-Р4х-06	
5,5	12	БСТ-12Р/380-хх	БСТ2-Р4х-12	
7.5	16	БСТ-16Р/380-хх	БСТ2-Р4х-16	200x130x147
15	30	БСТ-30Р/380-хх	БСТ2-Р4х-30	325x130x192
22	45	БСТ-45Р/380-хх	БСТ2-Р4х-45	
30	60	БСТ-60Р/380-хх	БСТ2-Р4х-60	
37	75	БСТ-75Р/380-хх	БСТ2-Р4х-75	340x210x180
45	90	БСТ-90Р/380-хх	БСТ2-Р4х-90	
55	110	БСТ-110Р/380-хх	БСТ2-Р4х-110	

* подробнее о замене на новые модели БСТ2 указано ниже в таблице "Функциональные модификации (-XX)"
https://bitek-e.ru/bistart.htm?ysclid=mlgxvgrzsn209381367

34	Оборудование MP5	1
		Описание товара Миксер погружной ТОРГМАШ МР-5 используется в столовых, ресторанах и в других крупных объектах общепита при интенсивной работе. Области применения: Измельчение и перемешивание продуктов непосредственно в столовой посуде Приготовление соусов, супов и кремов Особенности: Плавная (бесступенчатая) регулировка скорости Мощный вентилируемый двигатель Легко разбирается, что позволяет поддерживать его в чистоте Специальная форма ручки для удобного захвата и облегчения работы Дополнительные характеристики: Скорость вращения насадок, об/мин: 4000-16000 Масса привода, кг, не более: 2,3 Рабочий объем, л, не более: 100 Комплектация: Ключ для сборки-разборки ножа Нож 400 мм Опции (заказываются отдельно): Венчик Миксер погружной ТОРГМАШ МР-5 Характеристики:

Страна	Беларусь
Гарантия	12 месяцев
Статус	В наличии
Длина, мм	96
Ширина, мм	96
Высота, мм	800
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	96x96x800
Производитель	ТОРГМАШ Барановичи | Миксеры ручные Торгмаш барановичи
Длина насадки, мм	400
Комплектация	Нож
Материал корпуса	Пластик
Вес, кг	3.6
Напряжение питания, В	220
Объем, л	100
Подключение	Электрическое
Мощность, кВт	0.7
Скорость, об/мин	4000...16000
Количество скоростей	Вариатор (плавная регулировка)
Категория	Электромеханическое

		оборудование | Миксеры ручные https://r-komplekt.ru/catalog/miksery_ruchnye/mikser-pogruzhnoy-torgmash-mr-5-b400/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=96270385&utm_term=---autotargeting&roistat=direct21_search_96270385_rsMasterGroup_rsMasterBanner_---autotargeting&etext=&yclid=17112966606291206143&ybaip=1
35	Оборудование МРШ-3	1
		МРШ-3 — рельсошлифовальная машина (рельсошлифовалка). Это устройство предназначено для зачистки наплавленных концов рельсов, крестовин и остряков стрелочных переводов, а также для выполнения различных шлифовальных и заточных работ в производственных условиях. gidro-oborudovanie.ruatizsps.rurailwaytool.comkalugatransmash.ru  Описание МРШ-3 — универсальное устройство, которое подходит для шлифовки различных дефектов рельсов. Некоторые из них: gidro-oborudovanie.ru • участки износа с волнообразной формой; • седловины; • расплющивания; • смятия; • отслоения; • деформированные концы рельсов; • неровные участки в сварных стыках; • дефекты, образующиеся в процессе производства. • gidro-oborudovanie.ru • Особенности: • Удлинённый вал двигателя позволяет консольно закрепить шлифовальный круг, что позволяет работать в труднодоступных местах. • Шлифовальный круг закрепляется двумя зажимными шайбами с мягкими прокладками. • Для безопасности работ шлифовальный круг защищён кожухом из двух половин — стальной штампованной и алюминиевой. zdinstrument.ru Применение: МРШ-3 используется всеми структурными подразделениями ЦДИ и ЦДРП ОАО «РЖД». atizsps.ruvsp74.ru Технические характеристики • Двигатель: электрический трёхфазный, 220 В, 50 Гц. • Мощность: 0,4 кВт при 2800 об/мин. • Диаметр круга: 200 мм. • Окружная скорость: 40 м/с.

		• Размер: 480×247×214 мм. • Масса: 11,5 кг. • Шлифовальный диск: 200×25×32 мм. • atizsps.ruNTPK.ru Комплектация Рельсошлифовалка МРШ-3 поставляется в заводской комплектации. https://yandex.ru/search?text=Оборудование+МРШ-3+что+это+описание+технические+характеристики&lr=213
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1
		Трехфазные трансформаторы: конфигурации и типы подключения Трехфазные трансформаторы являются ключевыми устройствами в передаче электроэнергии между различными цепями. Они эффективно изменяют уровень напряжения во вторичных цепях, используя индуцированное электромагнитное поле (ЭМП), которое либо увеличивает, либо снижает напряжение, при этом сохраняя постоянную частоту. Учитывая разнообразие электрических систем, трансформаторы должны быть согласованы с соответствующими системами для эффективной работы. В трехфазных электросистемах переменного тока эти трансформаторы обеспечивают надежное и безопасное электроснабжение для потребителей. В зависимости от сферы применения, такие параметры трехфазных трансформаторов, как размер, конструкция, номинальное напряжение и максимально допустимая нагрузка, могут существенно варьироваться.   Основы трехфазных трансформаторов и их роль в электроснабжении Трехфазный трансформатор представляет собой важное устройство в системах электроснабжения. В отличие от трансформаторов, используемых в системах постоянного тока, где напряжение может быть рассчитано для одной, двух, трех, шести или даже более сложных конфигураций до 24 фаз, трехфазный трансформатор специально разработан для работы в 3φ (трехфазном) режиме. Это особенно актуально для производственных, распределительных и передающих процессов электроэнергии. Трехфазные трансформаторы оснащены тремя наборами обмоток как на первичной, так и на вторичной сторонах, позволяя им эффективно работать с трехфазным источником питания.  Иллюстрация 2: Трехфазный трансформатор с тремя комплектами обмоток на первичной и вторичной сторонах. Понимание трехфазной электрической системы переменного тока Трехфазные и однофазные системы являются основными типами систем,

		работающих с переменным током (AC). Переменный ток характеризуется своей синусоидальной волной, хотя могут генерироваться и другие формы волн, такие как квадратные, треугольные и другие сложные волны. Три ключевых атрибута переменного тока включают амплитуду (максимальную величину волны), период (длительность одного полного колебания) и частоту (количество полных колебаний за секунду). В типичном цикле переменного тока 360°, пиковые и минимальные значения волны расположены на 90° и 270° соответственно. В однофазной системе, один проводник демонстрирует один пик и одну впадину за цикл, с максимальными значениями в противоположных направлениях. В отличие от этого, в трехфазной системе, три проводника обеспечивают три пика и три минимума, с фазовым сдвигом напряжения и тока на 120° друг от друга, что обеспечивает более равномерное распределение мощности (см. рисунок 2). Важность закона электромагнитной индукции Фарадея в трансформаторах Все трансформаторы функционируют в соответствии с принципами электромагнитной индукции, описанными Фарадеем. Этот закон утверждает, что электродвижущая сила (ЭДС) в цепи напрямую зависит от скорости изменения магнитного потока, который проходит через эту цепь. Когда проводник находится рядом с магнитным полем, изменяющимся во времени (как, например, в случае электромагнита, подключенного к источнику переменного тока), в проводнике возникает электрический ток. Такие проводники в контексте трансформаторов называются первичными обмотками. В ситуациях, когда электрический ток изменяется с определенной частотой, создавая магнитное поле, которое также изменяется, это изменяющееся магнитное поле вызывает возникновение индуцированного тока в соседних проводниках. Эти проводники известны как вторичные обмотки. Важно отметить, что частота тока остается одинаковой как в первичных, так и во вторичных обмотках. Классификация трехфазных трансформаторов по типам конструкции Разнообразие трехфазных трансформаторов обусловлено их конструктивными особенностями. Они подразделяются на две основные категории. Первая категория - это сердечниковые трансформаторы, где как первичные, так и вторичные обмотки расположены на общем сердечнике. Второй тип - кожуховые трансформаторы, представляющие собой комбинацию трех отдельных однофазных трансформаторов, объединенных в единое целое. Конструктивные особенности ядра трехфазных трансформаторов В трехфазных трансформаторах сердечникового типа используется ядро с тремя стержнями, расположенными на одном уровне. На каждом стержне находятся как первичные, так и вторичные обмотки, равномерно распределенные по всем стержням. Обычно в этих трансформаторах используются обмотки высокого напряжения (ВН) и низкого напряжения (НН). Для обеспечения лучшей изоляции обмотки низкого напряжения располагаются ближе к ядру, а обмотки высокого напряжения - поверх них, с промежуточным изоляционным слоем. В этой конструкции обмотки магнитно связаны, при этом одна обмотка использует соседние стержни как обратный путь для своего магнитного потока. Что касается трехфазных трансформаторов кожухового типа, они состоят из трех отдельных однофазных трансформаторов. Магнитные поля этих трех фаз практически независимы друг от друга, а ядро такого трансформатора имеет пять ветвей. Обмотки высокого и низкого напряжения находятся вокруг трех основных стержней, причем обмотки низкого напряжения, как и в сердечниковом типе, расположены ближе к ядру. Две крайние ветви служат обратными путями потока. В этой конструкции магнитный поток разделяется, приближаясь к боковым ветвям, где размер боковых ветвей и ярма обычно составляет половину размера основных стержней. Регулирование размера ярма может позволить уменьшить высоту трансформатора.

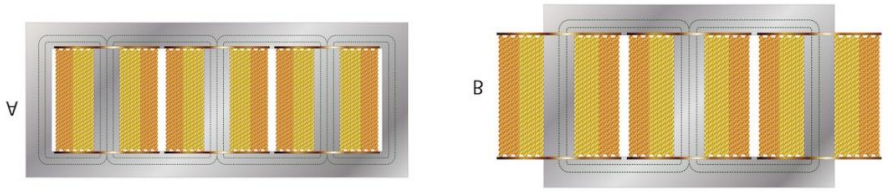


Рисунок 3: Схематическое изображение трансформаторов кожухового (А) и сердечникового (Б) типов.

Конструкция трехфазного трансформатора

Трехфазный трансформатор состоит не только из сердечника и обмоток, но и из других ключевых компонентов, описанных ниже:

Изоляция: Этот компонент служит барьером, разделяющим обмотки от сердечника трансформатора.

Трансформаторное масло: Используется для изоляции и охлаждения. Оно предотвращает короткое замыкание и искрение, а также отводит тепло от сердечника и обмоток.

Термометры: Они отслеживают температуру трансформаторного масла.

Системы сброса давления: Они предотвращают избыточное давление, возникающее, например, при коротком замыкании, что способствует повышению безопасности.

Охладитель: Он охлаждает масло, пропуская его через трубки с водяным или воздушным охлаждением, и затем возвращает его обратно в сердечник и обмотки.

Бак: Защищает компоненты трансформатора от внешних воздействий и удерживает охлаждающую жидкость.

Маслорасширитель: Это отдельная емкость, компенсирующая расширение масла при нагреве.

Регуляторы напряжения: Они адаптируют выходное напряжение трансформатора, особенно при нагрузке, изменяя количество витков на ответвлениях.

Газовое реле (реле Бухгольца): Оно улавливает газовые пузырьки, выходящие из бака, что может указывать на наличие проблемы в трансформаторе.

Сапуны: Они поддерживают сухость трансформаторного масла, удаляя влагу из воздушных карманов над маслом в маслорасширителе.

Конфигурации подключения в трехфазных трансформаторах

Трехфазные трансформаторы обычно используют два основных типа подключений: звезда и треугольник. Эти конфигурации уже были описаны в нашей предыдущей статье в контексте их использования в нагревателях и трехфазных двигателях, но теперь давайте углубимся в особенности этих подключений в трансформаторах.

Соединение Звезда имеет четыре вывода, но лишь три обмотки. Эти обмотки формируют три фазы цепи, а четвертая клемма является общей нейтральной точкой, где сходятся все три обмотки.

Соединение Треугольник, известное также как дельта-соединение, это конфигурация, в которой концы трех обмоток соединяются, формируя замкнутый контур. В этой конфигурации используются три клеммы, и вместо нейтральной точки применяются заземляющие соединения. В системах с высокой ветвью треугольное соединение обычно конфигурируется путем заземления средней точки одной из фаз.

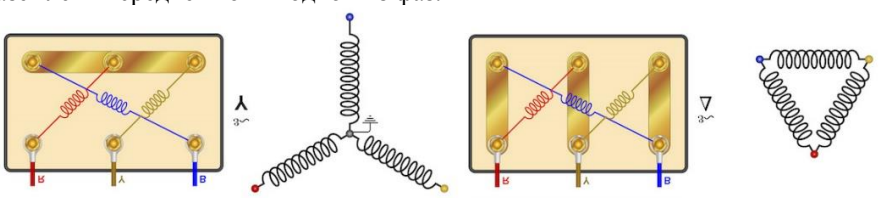


Рисунок 4: Соединения звездой и треугольником.

Особенности напряжения и тока в трехфазных трансформаторах

Использование трехфазных трансформаторов с звездным или треугольным соединением имеет свои преимущества и недостатки. Для эффективного

выбора системы подходящей для конкретного применения важно понимать разницу между фазными и линейными токами и напряжениями.
Фазные токи и напряжения измеряются в отдельных компонентах, в то время как линейные параметры определяются между двумя клеммами. Ниже приведена таблица, иллюстрирующая связь между этими характеристиками:

	Фазное напряжение	Линейное напряжение	Фазный ток	Линейный ток
Звезда	VP = VL / √3	VL = √3 * VP	IP = IL	IL = IP
Дельта	VP = VL	VL = VP	IP = IL / √3	IP = √3 * IL

Таблица 1: Характеристики напряжения и тока в трехфазных системах
VL: Линейное напряжение
VP: Фазное напряжение
IL: Линейный ток
IP: Фазный ток
Важным параметром для расчета трехфазного трансформатора является также коэффициент трансформации (TR), который необходим для определения размеров устройства. Трансформатор, будучи линейной машиной, позволяет определить напряжение на вторичных обмотках, исходя из первичного напряжения и коэффициента трансформации. Этот коэффициент представляет собой соотношение между количеством витков во вторичной и первичной обмотках.
Схемы обмоток в трехфазных трансформаторах
Первичные и вторичные обмотки трехфазных трансформаторов могут быть сконфигурированы различным образом. Одна из основных схем включает:
Конфигурация Звезда-Звезда (Y-Y)
В этой конфигурации обе обмотки — первичная и вторичная — выполнены по схеме "звезда". Главное преимущество такой схемы — наличие нейтральной клеммы на обеих сторонах трансформатора, что обеспечивает возможность заземления и помогает устранить искажения сигнала. Эта конфигурация показывает удовлетворительные результаты в случае, если нагрузки на всех трех фазах сбалансированы, особенно это актуально для небольших высоковольтных трансформаторов.
Коэффициент трансформации (TR) определяется следующим образом:
TR = VS / VP = NS / NP = IP / IS
VS: Вторичное напряжение
VP: Первичное напряжение
IS: Вторичный ток
IP: Первичный ток
Эта схема позволяет уменьшить количество витков на обмотках, так как фазное напряжение составляет 1/√3 от напряжения сети, а также сокращает необходимость в изоляции.

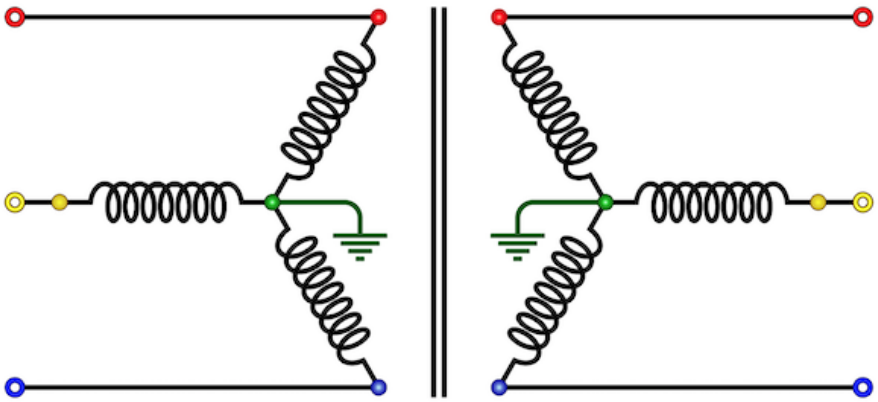


Рисунок 5: Схема соединения Звезда-Звезда.
Конфигурация Треугольник-Треугольник (Δ-Δ) в трехфазных трансформаторах
В конфигурации Треугольник-Треугольник (Δ-Δ), как первичные, так и вторичные обмотки располагаются в соответствии со схемой треугольника. Эта система обычно используется в больших трансформаторах с низким

напряжением и требует большего количества витков по сравнению с конфигурацией YY. Одно из ключевых преимуществ этого подхода заключается в совместимости с несимметричными нагрузками на различных фазах. Кроме того, даже при отключении трансформатора его трехфазные нагрузки могут продолжать получать питание. Обычно это реализуется в конфигурации открытого треугольника, хотя и с некоторым снижением производительности.

В схеме Δ-Δ коэффициент трансформации (TR) определяется следующим образом:

TR = VS / VP = NS / NP = IP / IS

VS: Вторичное напряжение

VP: Первичное напряжение

IS: Вторичный ток

IP: Первичный ток

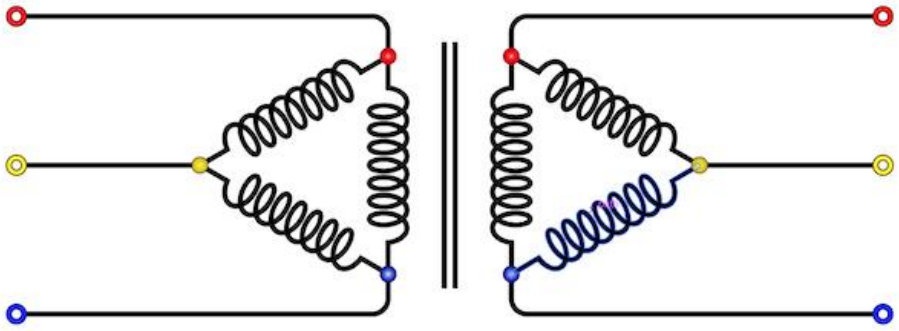


Рисунок 6: Конфигурация "Треугольник-Треугольник".

Конфигурация Звезда-Треугольник (Y-Δ) в трехфазных трансформаторах

В конфигурации Звезда-Треугольник (Y-Δ), первичная обмотка выполнена по схеме звезды и подключена к нейтральной клемме для заземления. Вторичные обмотки соединены в соответствии со схемой треугольника. Эта конфигурация чаще всего используется для понижения напряжения на стороне подстанций в системах электрической передачи.

Соотношение между вторичным и первичным линейным напряжением в этой конфигурации превышает коэффициент трансформации на величину $1/\sqrt{3}$. Кроме того, между первичным и вторичным линейным напряжениями существует фазовый сдвиг на 30 градусов.

Конфигурация Треугольник-Звезда (Δ-Y) в трехфазных трансформаторах

В конфигурации Треугольник-Звезда (Δ-Y), первичные обмотки подключаются по схеме треугольника, в то время как вторичные обмотки соединяются по схеме заземленной звезды. Эта конфигурация часто применяется в повышающих трансформаторах, установленных в начале линий электрической передачи. Соотношение между вторичным и первичным линейным напряжениями превышает коэффициент трансформации в $\sqrt{3}$ раза. Аналогично конфигурации Звезда-Треугольник, здесь также присутствует фазовый сдвиг на 30 градусов между первичным и вторичным напряжениями.

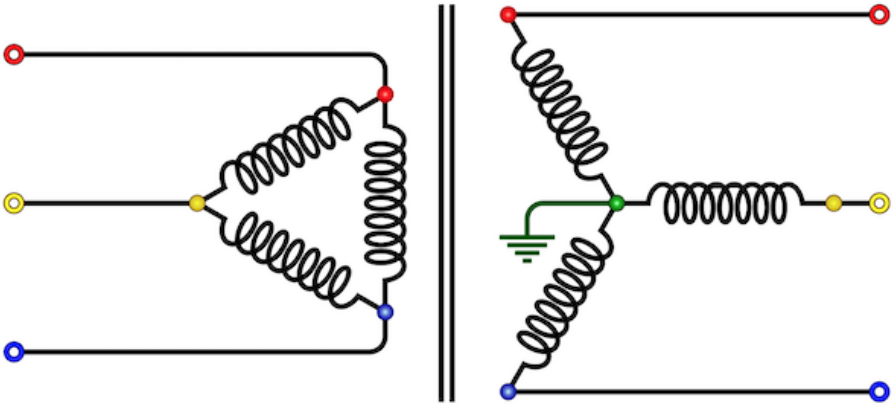


Рисунок 7: Конфигурация "Треугольник-Звезда".

		Кроме четырех основных перестановок, существуют и другие варианты, которые могут быть созданы путем изменения первичных обмоток треугольника и звезды. Применение трехфазных трансформаторов в различных сферах Трехфазные трансформаторы являются многофункциональными устройствами, нашедшими широкое применение в множестве областей. Производство и передача электроэнергии: Трехфазные трансформаторы играют ключевую роль в этих процессах, обеспечивая эффективную работу систем. Промышленное применение: Они используются для регулирования напряжения в различных отраслях, включая горнодобывающую промышленность, полиграфию, текстильную промышленность, системы лифтов, промышленную автоматизацию и нефтехимическую промышленность, среди прочих. Прецизионные станки и оборудование: Благодаря своей способности устранять шумы и высокочастотные импульсные помехи, трехфазные трансформаторы неотъемлемы в производстве высокоточного оборудования. Они также широко используются в системах с большими промышленными нагрузками, включая электроприводы, выпрямители и другое оборудование. Часто задаваемые вопросы о трехфазных трансформаторах Можно ли использовать трехфазный трансформатор с однофазным источником для получения трехфазной мощности? Прямое преобразование однофазного входного напряжения в трехфазное на выходе трансформатора невозможно. Для преобразования однофазной системы в трехфазную необходимы фазосдвигающие устройства или фазопреобразователи, такие как конденсаторы и реакторы Могут ли трехфазные трансформаторы работать на частотах выше их номинальных значений? Трехфазные трансформаторы могут функционировать на частотах, превышающих их номинальные значения, но стоит учитывать, что с увеличением частоты выше номинальной уровень регулирования напряжения может снижаться Что подразумевается под полным сопротивлением в контексте трехфазных трансформаторов? Полное сопротивление (импеданс) трансформатора — это мера его способности ограничивать ток, обычно выражаемая в процентном отношении. Этот параметр важен для определения способности предохранителей или автоматических выключателей обеспечивать защиту первичных обмоток трансформатора от перегрузок https://polymernagrev.ru/nagrev-v-proizvodstve/trekhfaznye-transformatory-konfiguratsii-i-tipy-podklyucheniya/?ysclid=mlgwjrr9jn347451665
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.

Необходимая документальная база, используемая оценщиком.

В распоряжение оценщика была предоставлена следующая документальная база, раскрывающая количественные и качественные характеристики объекта оценки и используемая оценщиком при проведении оценки объекта оценки.

Полученные данные приведены в таблице. Таблица

№	Наименование документа
1.	Акты осмотра имущества должника, ООО «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленного в процедуре конкурсного производства.
2.	Опись имуществадолжника, ООО «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760,

	Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленного в процедуре конкурсного производства.
3.	Решения Арбитражного суда Тульской области от 09.06.2025 г. по делу № А68-2296/2022.
4.	Иная справочная документация, полученная из открытых источников и сети интернет.

При анализе документации и составлении отчета об оценке оценщик придерживался следующих принципов:

- информация, содержащаяся в отчете, является существенной, с точки зрения стоимости объекта оценки (принцип существенности);
- информация, приведенная в отчете об оценке, использованная или полученная в результате расчетов при проведении оценки, существенная с точки зрения стоимости объекта оценки, может быть подтверждена (принцип обоснованности):
- содержание отчета об оценке не вводит в заблуждение пользователей отчета об оценке, а также не допускает неоднозначного толкования (принцип однозначности):
- состав и последовательность представленных в отчете об оценке материалов и описание процесса оценки позволяет полностью воспроизвести расчет стоимости и привести его к аналогичным результатам (принцип проверяемости):
- отчет об оценке не содержит информацию, не использующуюся при проведении оценки при определении промежуточных и итоговых результатов (принцип достаточности).

Методическая база оценки объектов движимого имущества.

Процесс оценки построен в соответствии с Федеральными стандартами оценочной деятельности, на основе научно обоснованных, общеупотребимых методик, а именно:

1. Методика (основные положения) определения экономической эффективности использования в народном хозяйстве новой техники, изобретений и рационализаторских предложений., Утв. Постановлением ГКНТ СССР, госпланом СССР, академией наук СССР, госкомизобретений СССР от 14.02.1977 N 48/16/13/3

2. Особенности затратного и доходного подходов при оценке рыночной стоимости машин и оборудования., Яскевич Е.Е.

3. Оценка активной части основных фондов, как инструмент принятия управленческих решений., Шинкевич И.А.

4. Проблемы определения среднего срока службы оборудования., Шинкевич О.К.

5. Об особенностях применения сравнительного подхода при оценке станочного оборудования., Марчук А.А.

6.ОПРЕДЕЛЕНИЕ ФИЗИЧЕСКОГО ИЗНОСА ДЛЯ ОЦЕНКИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ - Степанов Д.Н., к.в.н.

7.Оценка стоимости машин, оборудования и транспортных средств – Ковалев А.В.

8.Внесение направленных корректировок при оценке оборудования – Ковалев А.В.

ГЛАВА № 4. АНАЛИЗ РЫНКА ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ.

Анализ рынка объекта оценки, а также анализ других внешних факторов, не относящихся непосредственно к объекту оценки, но влияющих на его стоимость

4.1. АНАЛИЗ ВЛИЯНИЯ ОБЩЕЙ ПОЛИТИЧЕСКОЙ И СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ОБСТАНОВКИ В СТРАНЕ И РЕГИОНЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ НА РЫНОК ОЦЕНИВАЕМОГО ОБЪЕКТА, В ТОМ ЧИСЛЕ ТЕНДЕНЦИЙ, НАМЕТИВШИХСЯ НА РЫНКЕ, В ПЕРИОД, ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ ДАТЕ ОЦЕНКИ

ОБЗОР СОЦИАЛЬНО – ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ЗА 2025 ГОД И ПЕРСПЕКТИВЫ НА 2026 ГОД.

О ТЕКУЩЕЙ СИТУАЦИИ в российской экономике Итоги 2025 года

1. В соответствии с 1-й оценкой Росстата, рост ВВП по итогам 2025 года составил +1,0% г/г, что полностью совпало с официальным прогнозом от сентября 2025 года. При этом темпы роста ВВП за 2024 год пересмотрены «вверх» на +0,6 п.п., до +4,9% г/г (с +4,3% г/г по 2-й оценке).

По оценке Минэкономразвития России, в декабре 2025 года рост ВВП составил +1,9% г/г после +0,1% г/г в ноябре, с исключением сезонного фактора – рост на +1,8 м/м SA (в 4 квартале 2025 года ВВП вырос на +1,0% г/г после +0,6% г/г в 3 квартале – отчётные данные Росстата в квартальном разрезе будут в апреле 2026 года).

2. Индекс промышленного производства по итогам 2025 года вырос на +1,3% г/г после +5,1% г/г годом ранее1 – это практически полностью совпало с оценками, обозначенными в официальном прогнозе.

В годовом выражении в декабре наблюдалось ускорение темпов роста ИПП до +3,7% г/г после +0,4% г/г в ноябре. С исключением сезонного фактора выпуск увеличился на +2,3% м/м SA.

3. Обрабатывающая промышленность в 2025 году была основным драйвером промышленного роста, выпуск которой увеличился на +3,6% г/г после +9,1% г/г в 2024 году2 , что выше прогнозных оценок (в прогнозе +3,1% г/г). В декабре выпуск увеличился на +7,8% г/г после +1,0% г/г в ноябре. С учётом сезонного фактора – рост на +4,1% м/м SA.

3.1. Основной положительный вклад в динамику обрабатывающих производств по итогам 2025 года внёс машиностроительный комплекс, выпуск которого достиг +7,7% г/г (+19,8% г/г в 2024 году). В декабре темпы роста комплекса ускорились до +6,5% г/г после -1,0% г/г в ноябре. Внутри комплекса наибольший рост по итогам года показала отрасль транспортного машиностроения: +32,0% г/г и это выше результата прошлого года (+27,8% г/г), а также самый высокий рост по отрасли за последние 10 лет. Двузначный рост сохранился и в отрасли компьютерной и электронной техники: +11,7% г/г даже с учётом высокой базы 2024 года, когда выпуск вырос на +26,4% г/г. В декабре в большинстве подотраслей наблюдался рост выпуска: в производстве машин и оборудования, не включённых в другие группировки +0,9% г/г после -14,6% г/г в ноябре, в производстве электрического оборудования – +3,0% г/г после -12,2% г/г в ноябре, 1 Индекс

промышленного производства за 2024 год был уточнён на -0,5 п.п., предыдущая оценка +5,6% г/г.

Индекс производства обрабатывающей промышленности за 2024 год был уточнён на -0,7 п.п., предыдущая оценка +9,8% г/г. 2 в отрасли компьютерной и электронной техники: +1,0% г/г после +11,1% г/г в ноябре.

3.2. Рост химической промышленности по итогам 2025 года составил +0,5% г/г после +6,5% г/г в 2024 году. В декабре выпуск комплекса вырос на +1,2% г/г после -1,4% г/г в ноябре. При этом опережающими темпами росло производство лекарственных средств – здесь зафиксированы двузначные темпы по итогам 2025 года: +15,4% г/г после +19,3% г/г в 2024 году. В декабре высокие темпы сохраняются – рост выпуска на +12,9% г/г после +13,5% г/г в ноябре.

3.3. Темпы роста металлургического комплекса по итогам 2025 года сохранил рост на +2,8% г/г после +6,3% г/г в 2024 году. В декабре ускорение темпов роста комплекса по сравнению с ноябрём до +18,0% г/г после -1,4% г/г.

3.4. Динамика нефтеперерабатывающего комплекса по итогам 2025 года составила -0,4% г/г против -1,4% г/г по итогам 2024 года. В декабре темпы были на уровне -0,8% г/г после роста на +0,4% г/г в ноябре.

3.5. Выпуск пищевой промышленности по итогам 2025 года изменился на -0,5% г/г после роста на +5,0% г/г в 2024 году. В декабре рост выпуска комплекса составил +1,2% г/г после -0,5% г/г в ноябре.

4. Добывающий сектор по итогам 2025 года показал динамику на уровне в -1,6% г/г после -0,5% г/г1 годом ранее. В декабре в целом по сектору выпуск изменился на -2,8% г/г после роста на +0,4% г/г в ноябре. С устранением сезонного фактора -0,4% м/м SA.

5. Объёмы строительных работ по итогам 2025 года увеличились на +2,5% г/г (в 2024 году рост на +3,8% г/г2). В декабре объёмы строительства выросли на +4,8% г/г после околонулевой динамики +0,1% г/г в предыдущем месяце.

6. Выпуск продукции сельского хозяйства по итогам 2025 года увеличился на +4,9% г/г (за 2024 год -3,3% г/г) на фоне рекордных урожаев зерновых. В декабре выпуск сохранил двузначные темпы в +15,5% г/г после +20,4% г/г в ноябре. По предварительным данным Росстата, за 2025 год динамика производства мяса составила -0,2% г/г (за 2024 год – рост +2,2% г/г), молока – рост на +0,5% г/г (за 2024 год – рост на +0,7% г/г), яиц – рост на +4,3% г/г (за 2024 год -0,2% г/г). 1 Индекс производства добывающей промышленности за 2024 год был уточнён на -0,1 п.п., предыдущая оценка -0,4% г/г. 2 Ретроспективные данные за 2024 год уточнены Росстатом, предыдущее значение за 2024 год +2,1% г/г.

7. По итогам 2025 года грузооборота транспорта изменился на -0,7% г/г (за 2024 год – рост на +0,5% г/г). В декабре 2025 года динамика грузооборота транспорта была на уровне в -1,3% г/г после -3,0% г/г в ноябре. При этом по итогам года грузооборот автомобильного транспорта продолжил рост: +2,9% г/г после +6,9% г/г в 2024 году.

8. По итогам 2025 года потребительская активность показала рост на +2,9% г/г, что практически совпадает с прогнозной траекторией (ожидали +2,7% г/г, в 2024 году +7,1% г/г). В декабре наблюдалось некоторое ускорение суммарного оборота розничной торговли, общественного питания и платных услуг населению до +3,9% г/г после +3,6% г/г в ноябре. Оборот розничной торговли в 2025 году продемонстрировал прирост на +2,6% г/г после +7,7% г/г в 2024 году (в прогнозе +2,5% г/г на 2025 год). Оборот розницы в декабре вырос на +3,9% г/г в реальном выражении после +3,3% г/г в ноябре. Платные услуги населению1 за прошедший 2025 год увеличились на +2,7% г/г после роста до уровня +4,3% г/г в 2024 году (факт совпадает с прогнозом). В декабре показатель вырос на +3,1% г/г после +3,4% г/г месяцем ранее. Оборот общественного питания в 2025 году увеличился на +8,7% г/г после +11,9% г/г в 2024 году (факт совпадает с прогнозом). Рост оборота в декабре показал ускорение темпов до +9,4% г/г после +8,2% г/г в ноябре.

ТАБЛИЦА 1. ПОКАЗАТЕЛИ ДЕЛОВОЙ АКТИВНОСТИ

в % к соотв. периоду предыдущего года	2025	IV кв. 25	дек.25	ноя.25	окт.25	III кв. 25	II кв. 25	I кв. 25	2024	IV кв. 24	III кв. 24	II кв. 24	I кв. 24	2023
Экономическая активность														
ВВП*	**1,0**	**1,0**	**1,9**	**0,1**	**1,0**	**0,6**	**1,1**	**1,4**	**4,9**	**5,3**	**4,0**	**5,0**	**5,9**	**4,1**
Сельское хозяйство	**4,9**	**12,0**	**15,5**	**20,4**	**7,2**	**3,8**	**1,4**	**0,6**	**-3,3**	**-7,3**	**-6,4**	**10,5**	**1,5**	**0,2**
Строительство	**2,5**	**2,3**	**4,8**	**0,1**	**0,6**	**1,3**	**1,9**	**5,8**	**3,8**	**5,9**	**0,5**	**5,2**	**3,2**	**9,0**
Оптовая торговля	**-2,8**	**-2,0**	**1,5**	**-5,6**	**-2,5**	**-2,8**	**-4,2**	**-2,1**	**6,9**	**5,5**	**3,6**	**8,1**	**11,7**	**10,0**
Суммарный оборот	**2,9**	**4,1**	**3,9**	**3,6**	**4,8**	**2,5**	**2,1**	**2,7**	**7,1**	**5,1**	**6,0**	**7,8**	**9,9**	**8,0**
Розничная торговля	2,6	4,0	3,9	3,3	4,8	2,1	1,6	2,6	7,7	5,1	6,3	8,5	11,5	8,0
Платные услуги населению	2,7	3,3	3,1	3,4	3,5	2,7	2,4	2,3	4,3	3,9	3,4	5,0	5,0	6,9
Общественное питание	8,7	9,6	9,4	8,2	11,2	8,9	9,1	7,1	11,9	12,0	13,4	11,2	10,7	13,9
Грузооборот транспорта	**-0,7**	**-0,5**	**-1,3**	**-3,0**	**2,7**	**-1,7**	**0,7**	**-1,3**	**0,5**	**0,9**	**0,4**	**-0,9**	**1,5**	**-0,6**
Грузооборот транспорта (за искл. трубопроводного)	-1,3	-0,6	-2,2	-2,7	3,1	-2,0	-1,7	-0,7	-2,6	-2,3	-2,6	-2,2	-3,3	2,0
Инвестиции в основной капитал	**-**	**0,5[1]**	**-**	**-**	**-**	**-3,1**	**1,5**	**8,7**	**8,4**	**4,9**	**5,7**	**8,7**	**14,8**	**9,8**
Промышленное производство**	**1,3**	**2,3**	**3,7**	**0,4**	**2,5**	**1,2**	**1,5**	**0,1**	**5,1**	**6,1**	**3,4**	**4,8**	**6,2**	**4,3**
Добыча полезных ископаемых**	-1,6	-0,4	-2,8	0,4	1,4	-0,6	-1,4	-4,2	-0,5	-0,5	-1,3	-1,4	0,9	-1,0
Обрабатывающие производства**	3,6	4,3	7,8	1,0	3,5	2,5	3,6	3,9	9,1	10,9	6,3	9,1	10,2	8,7
Индекс потребительских цен	**8,7**	**6,6**	**5,6/6,5[2]**	**6,6**	**7,7**	**8,3**	**9,8**	**10,1**	**9,5**	**9,0**	**8,9**	**8,3**	**7,6**	**7,4**
Индекс цен производителей														
Промышленность	1,9	-1,2	-3,3	-1,0	0,7	-0,3	1,0	8,4	12,1	4,8	9,7	16,2	19,3	4,0
Добыча полезных ископаемых	-9,8	-15,9	-21,6	-14,7	-11,4	-14,3	-15,0	6,9	17,7	-5,2	9,5	35,4	45,3	4,2
Обрабатывающие производства	3,9	1,0	-0,3	1,0	2,3	1,9	4,5	8,4	11,2	7,6	10,0	12,8	15,0	2,8

в % к соотв. периоду предыдущего года	2025	IV кв. 25	дек.25	ноя.25	окт.25	III кв. 25	II кв. 25	I кв. 25	2024	IV кв. 24	III кв. 24	II кв. 24	I кв. 24	2023
Рынок труда и доходы населения														
Реальная заработная плата														
в % к соотв. периоду предыдущего года	4,8[3]	-	-	5,8	6,1	5,3	4,6	3,4	9,7	9,0	8,1	7,8	11,0	8,2
Номинальная заработная плата														
рублей	96 772[3]	-	-	98 193	99 707	96 278	100 023	92 305	89 069	100 620	83 891	86 495	80 582	74 854
в % к соотв. периоду предыдущего года	14,2[3]	-	-	12,8	14,3	14,0	14,9	13,8	19,0	18,8	17,8	16,7	19,5	14,6
Реальные денежные доходы														
в % к соотв. периоду предыдущего года	7,7	6,0	-	-	-	8,0	9,7	8,3	9,9	11,6	9,8	9,5	8,0	6,5
Реальные располагаемые денежные доходы														
в % к соотв. периоду предыдущего года	7,4	5,8	-	-	-	7,7	10,1	7,1	8,2	10,4	8,6	7,0	5,9	6,1
Численность рабочей силы														
в % к соотв. периоду предыдущего года	0,0	-0,1	-0,1	-0,4	0,2	0,2	0,0	0,0	0,1	0,1	-0,1	0,4	0,0	0,5
млн чел.	76,1	76,4	76,3	76,3	76,5	76,5	76,1	75,5	76,1	76,4	76,3	76,1	75,5	76,0
млн чел. (SA)	76,1	76,1	76,0	76,0	76,2	76,2	76,2	76,1	76,1	76,1	76,0	76,2	76,1	76,0
Численность занятых														
в % к соотв. периоду предыдущего года	0,3	0,1	0,1	-0,2	0,3	0,5	0,4	0,4	0,8	0,7	0,5	1,0	0,7	1,4
млн чел.	74,4	74,7	74,7	74,7	74,8	74,8	74,4	73,7	74,2	74,7	74,5	74,2	73,4	73,6
млн чел. (SA)	74,4	74,5	74,4	74,4	74,5	74,5	74,5	74,4	74,2	74,3	74,2	74,2	74,0	73,6
Численность безработных														
в % к соотв. периоду предыдущего года	-12,2	-7,5	-8,1	-8,9	-5,4	-11,6	-13,7	-15,3	-20,2	-20,9	-19,4	-19,3	-21,2	-19,7
млн чел.	1,7	1,6	1,6	1,6	1,7	1,6	1,7	1,8	1,9	1,8	1,8	1,9	2,1	2,4
млн чел. (SA)	1,7	1,6	1,6	1,6	1,7	1,7	1,7	1,7	1,9	1,8	1,9	2,0	2,1	2,4
Уровень занятости														
в % к населению в возрасте 15 лет и старше (SA)	61,3	61,3	61,3	61,2	61,4	61,3	61,3	61,3	61,3	61,5	61,3	61,3	61,2	60,8
Уровень безработицы														
в % к рабочей силе	2,2	2,2	2,2	2,1	2,2	2,1	2,2	2,3	2,5	2,3	2,4	2,6	2,8	3,2
SA	2,2	2,1	2,1	2,1	2,2	2,2	2,2	2,3	2,5	2,3	2,5	2,6	2,7	3,2

Источник: Росстат, расчёты Минэкономразвития России
[1] *В январе-сентябре 2025 г.*
[2] *В декабре 2025 г. / по состоянию на 2 февраля 2026 г.*
[3] *В январе-ноябре 2025 г.*
* *Данные Росстата только по годам, ежемесячные и квартальные значения – оценка Минэкономразвития России (квартальные значения будут опубликованы Росстатом в апреле 2026 года, данные по ВВП уточнены с 2023 г.).*
** *Уточнены данные за 2024 г. и 2025 г.*

9. Инфляция по итогам 2025 года составила 5,59% г/г после 6,64% г/г в ноябре. В помесячном выражении в декабре 2025 года инфляция замедлилась до 0,32% м/м после 0,42% м/м в ноябре. По состоянию на 2 февраля 2026 года инфляция год к году 6,45% г/г. Сводный индекс цен производителей обрабатывающей промышленности по продукции, поставляемой на внутренний рынок, по итогам 2025 года составил +3,9% г/г, а в декабре 2025 года – снижение на -0,3% г/г после +1,0% г/г в ноябре. В целом по промышленности по итогам года цены выросли на +1,9% г/г, в декабре 2025 года – снижение на -3,3% г/г после снижения на -1,0% г/г месяцем ранее.

ТАБЛИЦА 2. ПОКАЗАТЕЛИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА, В % К АППГ[1]

в % к соотв. периоду предыдущего года	2025	IV кв. 25	дек.25	ноя.25	окт.25	III кв. 25	II кв. 25	I кв. 25	2024	IV кв. 24	III кв. 24	II кв. 24	I кв. 24	2023
Промышленное производство	**1,3**	**2,3**	**3,7**	**0,4**	**2,5**	**1,2**	**1,5**	**0,1**	**5,1**	**6,1**	**3,4**	**4,8**	**6,2**	**4,3**
Добыча полезных ископаемых	**-1,6**	**-0,4**	**-2,8**	**0,4**	**1,4**	**-0,6**	**-1,4**	**-4,2**	**-0,5**	**-0,5**	**-1,3**	**-1,4**	**0,9**	**-1,0**
добыча угля	-1,7	-1,4	-4,8	0,4	0,3	-4,0	-2,6	1,2	3,0	3,3	0,0	1,0	7,5	0,3
добыча металлических руд	1,7	0,4	-2,2	2,3	1,2	0,8	2,9	2,9	2,9	4,9	2,3	1,8	2,5	-1,7
добыча прочих полезных ископаемых	-11,6	-15,9	-19,4	-16,4	-12,7	-9,9	-11,7	-8,3	0,7	5,6	-1,5	-4,2	3,2	-3,4
предоставление услуг в области добычи полезных ископаемых	-1,8	-3,7	-8,5	-2,5	2,7	-0,6	1,5	-4,2	4,3	9,4	2,1	-1,9	7,2	3,4
Обрабатывающие производства	**3,6**	**4,3**	**7,8**	**1,0**	**3,5**	**2,5**	**3,6**	**3,9**	**9,1**	**10,9**	**6,3**	**9,1**	**10,2**	**8,7**
пищевая промышленность	**-0,5**	**0,2**	**1,2**	**-0,5**	**0,0**	**-0,1**	**-0,7**	**-1,5**	**5,0**	**4,2**	**3,1**	**5,8**	**7,6**	**5,2**
в т.ч.														
пищевые продукты	-0,4	-0,6	-0,4	-1,2	-0,3	0,9	-1,1	-0,7	4,2	2,8	1,8	6,0	6,7	6,6
напитки	-3,3	0,1	3,5	-2,6	-0,5	-6,7	0,6	-7,8	12,1	12,7	13,0	6,9	16,6	1,1
табачные изделия	6,7	18,0	25,9	21,1	9,2	1,5	4,3	4,7	-2,4	4,0	-3,7	-2,5	-6,3	-10,0
лёгкая промышленность	**-3,5**	**-2,8**	**-2,3**	**-2,9**	**-3,1**	**-2,5**	**-5,2**	**-3,1**	**10,2**	**10,9**	**4,9**	**10,3**	**15,5**	**11,4**
в т.ч.														
текстильные изделия	-0,6	-0,5	-1,5	-2,9	3,2	4,2	-6,2	0,1	12,0	9,1	8,5	18,2	12,8	3,7
одежда	-2,2	-2,9	-2,3	0,3	-6,6	-4,9	-2,0	1,1	12,0	20,1	5,6	7,3	15,3	15,2
кожа и изделия из неё	-12,6	-6,9	-3,9	-11,8	-5,2	-8,7	-12,2	-21,2	1,5	-11,7	-4,1	3,6	21,2	15,6
деревообрабатывающий комплекс	**-5,1**	**-8,7**	**-9,1**	**-9,1**	**-7,7**	**-4,4**	**-5,2**	**-1,8**	**4,3**	**2,2**	**1,1**	**5,0**	**10,3**	**1,3**
в т.ч.														
обработка древесины и производство изделий из неё	-3,5	-5,5	-6,9	-6,1	-3,5	-3,1	-3,8	-1,6	5,0	4,9	0,8	3,4	12,0	-1,6
бумага и бумажные изделия	-3,9	-6,9	-8,3	-7,3	-5,0	-3,6	-3,5	-1,2	4,5	2,0	3,1	4,4	9,2	2,2
деятельность полиграфическая и копирование носителей информации	-13,7	-23,3	-17,5	-23,2	-28,5	-10,7	-14,7	-4,4	1,8	-4,7	-5,2	11,2	9,5	6,3
производство кокса и нефтепродуктов	**-0,4**	**-0,2**	**-0,8**	**0,4**	**-0,1**	**-3,5**	**2,6**	**-0,5**	**-1,4**	**-0,5**	**0,1**	**-1,8**	**-3,3**	**2,5**
химический комплекс	**0,5**	**-0,2**	**1,2**	**-1,4**	**-0,1**	**-0,3**	**0,6**	**1,9**	**6,5**	**6,9**	**5,4**	**5,2**	**8,7**	**4,9**
в т.ч.														
химические вещества и химические продукты	-0,8	-1,9	-0,6	-2,6	-2,5	-1,9	0,5	0,0	4,6	4,7	3,6	2,5	7,8	5,2
лекарственные средства и медицинские материалы	15,4	15,6	12,9	13,5	21,0	17,5	11,9	16,8	19,3	25,2	18,9	19,7	12,5	-0,4
резиновые и пластмассовые изделия	-6,7	-6,2	-1,4	-8,7	-8,0	-8,8	-8,3	-3,1	3,7	0,8	1,5	4,1	9,3	8,0
производство прочей неметаллической минеральной продукции	**-8,3**	**-7,4**	**-5,7**	**-6,4**	**-9,5**	**-9,5**	**-8,3**	**-7,8**	**6,8**	**5,1**	**4,8**	**6,2**	**13,1**	**0,9**
металлургический комплекс	**2,8**	**6,3**	**18,0**	**-1,4**	**1,6**	**-0,9**	**2,0**	**4,5**	**6,3**	**5,1**	**3,3**	**9,5**	**8,7**	**8,7**
в т.ч.														
металлургия	-2,1	2,9	16,9	-4,1	-4,2	-7,0	-2,5	-1,6	-1,5	-3,0	-1,6	-0,4	-1,0	3,0
готовые металлические изделия	18,0	16,7	21,5	7,1	19,6	17,9	16,0	23,4	30,4	30,1	18,3	40,0	38,6	26,4

в % к соотв. периоду предыдущего года	2025	IV кв. 25	дек.25	ноя.25	окт.25	III кв. 25	II кв. 25	I кв. 25	2024	IV кв. 24	III кв. 24	II кв. 24	I кв. 24	2023
машиностроительный комплекс	**7,7**	**3,2**	**6,5**	**-1,0**	**3,4**	**9,3**	**7,8**	**13,7**	**19,8**	**20,5**	**15,0**	**18,9**	**26,4**	**25,0**
в т.ч.														
компьютеры, электроника, оптика	11,7	6,5	1,0	11,1	9,3	13,3	17,8	12,4	26,4	27,8	18,6	25,9	36,4	39,4
электрооборудование	-3,8	-5,3	3,0	-12,2	-9,7	-3,6	-5,3	0,1	9,7	14,7	4,8	6,0	13,1	20,6
машины и оборудование, не вкл. в другие группировки	-6,9	-6,1	0,9	-14,6	-6,8	-13,2	-6,4	-1,0	2,2	4,3	-3,5	1,7	7,5	8,1
автотранспортные, прицепы и полуприцепы	-23,1	-31,5	-20,2	-35,3	-38,4	-25,5	-23,2	-9,9	18,5	12,5	10,2	19,7	37,5	16,0
прочие транспортные средства и оборудование	32,0	26,3	28,6	18,5	30,4	40,1	28,1	38,9	27,8	29,3	27,4	26,2	27,1	29,0
прочие производства	**-1,9**	**-4,3**	**-7,2**	**-5,0**	**2,4**	**-1,2**	**-2,3**	**2,3**	**13,2**	**17,0**	**7,2**	**14,0**	**13,7**	**7,0**
в т.ч.														
мебель	-6,9	-3,6	-1,6	-3,9	-5,6	-9,4	-10,2	-4,8	16,3	8,8	12,7	18,0	29,9	11,5
прочие готовые изделия	0,3	5,7	15,8	2,3	-1,5	-4,8	-2,0	1,7	12,0	7,4	9,5	18,6	14,4	13,4
ремонт и монтаж машин и оборудования	-1,2	-6,1	-12,1	-6,4	4,8	1,2	-0,6	3,9	12,7	20,3	5,6	12,4	10,0	5,0
Обеспечение электроэнергией, газом и паром	**-1,6**	**-1,0**	**-0,7**	**-3,4**	**1,1**	**0,1**	**0,1**	**-4,5**	**2,4**	**-0,1**	**2,0**	**2,2**	**5,3**	**0,0**
Водоснабжение, водоотведение, утилизация отходов	**-4,3**	**-4,5**	**-6,2**	**-3,2**	**-3,9**	**-4,6**	**-5,0**	**-3,2**	**4,1**	**3,2**	**3,2**	**5,0**	**5,2**	**0,3**

Источник: Росстат, расчёты Минэкономразвития России
[1] В соответствии с регламентом разработки и публикации данных по производству и отгрузке продукции и динамике промышленного производства (приказ Росстата от 18.08.2020 г. № 470) уточнены данные за 2024 г. и 2025 г.

10. На рынке труда по итогам 2025 года уровень безработицы составил в среднем 2,2% рабочей силы. В декабре уровень безработицы незначительно вырос до 2,2% рабочей силы (2,1% в ноябре). В целом за 11 месяцев 2025 года (по последним оперативным данным) номинальная заработная плата увеличилась на +14,2% г/г и составила 96 772 рубля, реальная – +4,8% г/г (за 11 месяцев 2024 года +17,8% г/г и +8,7% г/г соответственно). 1

В связи с уточнением респондентами ранее предоставленных оперативных данных динамика оборота платных услуг населению за ноябрь 2025 года была скорректирована на +0,1 п.п. вверх. 4 В ноябре 2025 года темпы роста заработных плат в номинальном выражении составили +12,8% г/г после +14,3% г/г в октябре, а её размер – 98 193 рублей, реальная – выросла на +5,8% г/г против +6,1% г/г. Рост реальных денежных доходов по итогам 2025 года составил +7,7% г/г после роста на +9,9% г/г в 2024 году. В 4 квартале 2025 года реальные доходы выросли на +6,0% г/г после +8,0% г/г1 в предыдущем квартале.

Реальные располагаемые доходы в 2025 году выросли на +7,4% г/г (+8,2% г/г в 2024 году), а в 4 квартале на +5,8% г/г после +7,7% г/г кварталом ранее. По всем компонентам

доходов наблюдалась положительная динамика по итогам 2025 года. Основной положительный вклад в динамику реальных денежных доходов в 2025 году внесли оплата труда наёмных работников +3,7 п.п. (+6,1% г/г в реальном выражении) и доходы от собственности +2,2 п.п. (+23,0% г/г). Положительный вклад также за счёт доходов от предпринимательской деятельности +0,9 п.п. (+12,9% г/г) и социальных выплат +0,8 п.п. (+5,1% г/г).
https://www.economy.gov.ru/material/file/download/021bb908e9cb3b7fd5d6481b0cef1cfb/o_tekushchey_situacii_v_rossiyskoy_ekonomike_itogi_2025_goda.pdf

4.2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ СЕГМЕНТА РЫНКА, К КОТОРОМУ ПРИНАДЛЕЖИТ ОЦЕНИВАЕМЫЙ ОБЪЕКТ

Определение сегмента рынка, к которому принадлежит оцениваемый объект.

Чем занимается организация, виды деятельности

Общество с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН: 1037102380490, дата присвоения ОГРН 8 января 2003 г., ИНН: 7113004344, КПП: 711401001, юридический адрес (место расположения): 301760, обл. Тульская, г. Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, эт. 1, помещ. 4) ИМЕЕТ Основной вид деятельности организации: «Строительство железных дорог и метро» (код по ОКВЭД2 42.12), И дополнительные виды деятельности:

- 41.2 Строительство жилых и нежилых зданий
- 43.12 Подготовка строительной площадки
- 43.2 Производство электромонтажных, санитарно-технических и прочих строительно-монтажных работ
- 43.99 Работы строительные специализированные прочие, не включенные в другие группировки
- 46.1 Торговля оптовая за вознаграждение или на договорной основе

Соответственно этому, оценщик предоставляет обзор рынка строительства, эксплуатации, обслуживания и ремонта железных дорог и метроэ
https://www.audit-it.ru/contragent/1037102380490_ooo-bara#okved

4.3. АНАЛИЗ РЫНКА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ОБЪЕКТ ОЦЕНКИ

Текущий рынок железнодорожных перевозок в России демонстрирует разнонаправленную динамику. В 2023 году объём грузоперевозок увеличился на 0,9% по сравнению с предыдущим годом, достигнув 1,4 млрд тонн. При этом за восемь месяцев 2024 года объём перевозок грузов сократился на 4% по сравнению с аналогичным периодом прошлого года. За восемь месяцев 2024 года производство стандартных вагонов и с осевой нагрузкой 25 тс увеличилось на 19% и составило более 47 тыс. и 12,5 тыс. ед. соответственно.

Отмечу, что темп производства вагонов опережает динамику их списания, поэтому общий парк вагонов на сети продолжает расти. Он составил 1,32 млн ед. на конец 2023 года и более 1,36 млн ед. в августе 2024 года. На сети происходит формирование определённой доли профицитного парка.

\– В 2024 году мы наблюдаем значительный рост спроса на полувагоны, вагоны-хопперы для зерна и цемента, а также крытые вагоны. Отмечается стабильный спрос на вагоны-цистерны для нефтепродуктов и химических грузов, особенно в условиях увеличения логистического плеча и роста экспортных поставок. Специализированные вагоны, такие как платформы для контейнерных перевозок, также остаются востребованными, но объём их закупок кратно снижается по сравнению с предыдущими

годами. Есть высокий спрос на узкоспециализированный парк, например, на пищевые и другие виды цистерн, однако большинство заводов-изготовителей уже имеют контрактную базу на продажу других типов вагонов до конца 2025 года.

\– Основные сложности заключаются в высоких ставках по заёмному финансированию, которые влияют на стоимость владения вагонами. Ранее при повышенной ставке можно было увеличить срок лизинга, тем самым снизить ежемесячный платеж. Сейчас сроки договоров лизинга составляют 10-15 лет и дальнейшее увеличение срока не оказывает существенного эффекта на снижение платежа. Длительный срок окупаемости инвестиций в подвижной состав также является значительным барьером.

\– Ключевая ставка напрямую влияет на стоимость заимствований для предприятий железнодорожного сектора: стоимость лизинга увеличивается, что, в свою очередь, снижает финансовую доступность подвижного состава. В результате многие компании вынуждены пересматривать свои инвестиционные программы, откладывать приобретение новых вагонов. Так, по итогам полугодия 2024 года объём сделок по лизингу подвижного состава уже сократился на четверть по сравнению с прошлым годом. В июле и сентябре ключевая ставка ещё повысилась, что напрямую скажется на снижении количества лизинговых сделок с вагонами во втором полугодии. При этом важно понимать, что это естественная реакция рынка на принятые меры для снижения инфляции. Рынок подвижного состава отличается своей цикличностью, за снижением последует восстановление.

– С января по август 2024 года ставки аренды стабилизировались, существенных колебаний не наблюдалось. В то же время доходность операторов снизилась, поскольку вырос оборот вагона и часть парка простаивает. До конца года ожидаем незначительного роста арендных ставок – порядка 5%, что будет вызвано сохраняющимся спросом на перевозки и потребностью в окупаемости затрат на приобретённый подвижной состав.

\– Перспективы развития рынка подвижного состава в ближайшие годы достаточно позитивны. Ожидается, что объёмы грузоперевозок будут продолжать расти, что создаст дополнительный спрос на вагоны повышенной грузоподъёмности и новые типы вагонов. Продолжение тренда контейнеризации грузов будет способствовать спросу на платформы для перевозки контейнеров и строительству дополнительных транспортно-логистических центров. Также продолжится процесс обновления текущего парка подвижного состава с учётом прогнозируемого выбытия вагонов по сроку службы. Важно отметить, что, если ключевая ставка стабилизируется на более низком уровне, это создаст дополнительные стимулы для инвестиций в подвижной состав и развитие железнодорожного транспорта в целом.

– В ближайшие годы ожидаем активного внедрения ряда инноваций и технологических разработок в железнодорожном секторе. Одной из самых перспективных является продолжение развития производства вагонов с повышенной грузоподъемностью и энергоэффективностью. Важную роль будут играть системы мониторинга и управления подвижным составом на основе искусственного интеллекта и больших данных, которые позволят оптимизировать маршруты и снизить издержки. Внедрение новых материалов и технологий производства вагонов также будет способствовать снижению себестоимости и повышению надёжности подвижного состава. Наконец, развитие инфраструктуры для перевозки контейнеров и мультимодальных перевозок откроет новые возможности для роста и повышения эффективности железнодорожных перевозок в России.

https://gudok.ru/content/economy/1680090/

4.4. ИТОГИ И ВЫВОДЫ ОТНОСИТЕЛЬНО РЫНКА, К КОТОРОМУ ОТНОСИТСЯ ОБЪЕКТ ОЦЕНКИ

В 2025 году финансовое состояние ОАО «Российские железные дороги» становилось все сложнее и сложнее. В декабре компания просила у государства срочной помощи в размере 200 миллиардов рублей для покрытия кассового разрыва в операционной деятельности. Власти ищут способы помочь компании, но понимают, что дальнейшее повышение цен на ее услуги поставит под угрозу другие отрасли экономики. В попытке взять ситуацию под контроль в РЖД увольняют сотрудников и пытаются расчистить пути от брошенных вагонов, однако по-прежнему теряют самые выгодные грузы. Как крупнейший работодатель России попал в ловушку неоправданных ожиданий — в материале «Ленты.ру».

Минувший год можно считать самым неожиданно неприятным для национальной экономики с начала века. Если причины кризисов 2008, 2014, 2020 и 2022 годов лежали на поверхности, то нынешнее замедление роста ВВП и проблемы во многих ключевых отраслях застали правительство врасплох, вынудив на ходу переписывать параметры бюджета.

С обвалом продаж столкнулся автомобильный рынок, не оправдали ожиданий нефтегазовые доходы, взлетели убытки угольщиков и металлургов. Однако даже на этом фоне положение дел в ОАО «Российские железные дороги» — крупнейшем работодателе страны — выглядит необычно. Дело в том, что компания, созданная в 2003 году на базе Министерства путей сообщения и на 100 процентов принадлежащая государству, ведет деятельность внутри России, слабо зависима от импорта, получает доходы в рублях и не имеет конкурентов на рынке железнодорожных перевозок. При таких вводных она не должна была столкнуться с финансовыми трудностями, но в последние месяцы власти ищут способы решить проблемы РЖД с долгами.

По итогам первых трех кварталов 2025 года (результаты за год публикуют позднее) прибыль оператора по МСФО (международный стандарт финансовой отчетности) рухнула на 76 процентов, до 24,9 миллиарда рублей, по сравнению с тем же периодом прошлого года. Отчет по РСБУ (российские стандарты бухгалтерского учета) и вовсе показывает, что за этот период РЖД получили убыток в размере 4,2 миллиарда рублей против прибыли 44,7 миллиарда за тот же период годом ранее.

Расхождение в цифрах объясняется разницей методик. Одно из главных отличий в том, что если МСФО учитывает результат всего холдинга, в который входят 87 дочерних компаний, то РСБУ ограничивается головной организацией. Тем не менее оба формата однозначно показывают, что показатели монополии за год стремительно ухудшаются.

По оценке Forbes, в 2024 году РЖД заняли третье место в списке крупнейших должников страны с результатом 2,771 триллиона рублей. Речь идет о чистом долге, то есть за вычетом имеющихся денежных средств и их эквивалентов. Коэффициент чистого финансового долга к EBITDA (прибыль компании до вычета налогов, процентов по кредитам и амортизации) оказался равен 3,06x, что выше нормального уровня

С января по сентябрь, как показывает отчет по МСФО, общий размер долговых обязательств превысил 4,2 триллиона рублей. Чистый финансовый долг уже приближался к 3,5 триллиона рублей, то есть за девять месяцев вырос почти на треть, хотя EBIDTA в годовом выражении показала гораздо более слабый рост — всего на 13,7 процента.

Объясняя слабые финансовые результаты, в руководстве госкомпании вспоминают в первую очередь рост расходов на платежи по кредитам, что связано с высокой ключевой ставкой Центробанка. Пресс-служба РЖД подчеркивает, что проводится планомерная работа по снижению долговой нагрузки и минимизации ставок привлечения финансирования. Однако непублично, по данным СМИ, компания просит

Хорошие варианты не находятся

В конце ноября агентство Reuters со ссылкой на источники сообщило, что правительство рассматривает несколько вариантов поддержки компании. В их числе назывались повышение тарифов на грузовые перевозки, досрочная выдача субсидий, перенос уплаты налогов и использование Фонда национального благосостояния (ФНБ) для прямой помощи, при том что долг уже сравним по величине с размером оставшихся ликвидных (доступных для расходования) средств правительственной «кубышки».

Также говорилось о возможной конвертации части долговых обязательств РЖД в акции стоимостью 400 миллиардов рублей, которые далее должны быть выкуплены госбанками, но первый зампред ВТБ Дмитрий Пьянов исключил такое развитие событий. Позднее глава этого же банка Андрей Костин объяснил, что ЦБ выступает против таких крупных инвестиций в непрофильные активы, так как считает, что схема создаст дополнительную нагрузку на капитал кредитных организаций.

Глава Минфина Антон Силуанов намекнул на невозможность поддержать компанию средствами ФНБ. Отвечая на вопросы журналистов, министр напомнил, что такая помощь противоречит целям и задачам фонда. Также он указал, что РЖД принимает меры по облегчению долговой нагрузки и работает над реструктуризацией займов.

Проблема заключается в том, что все остальные способы так или иначе связаны либо с помощью из бюджета, дефицит которого и без того высок, либо с нагрузкой на клиентов компании через повышение тарифов. При этом в конце 2025 года РЖД уже столкнулась с угрозой кассового разрыва в операционной деятельности. В начале декабря монополист просил предоставить 200 миллиардов рублей, но в правительстве отказали. Как отмечают источники, знакомые с ситуацией, власти опасаются вала аналогичных просьб от других проблемных компаний.

Впрочем, отдельную регуляторную помощь РЖД уже получили. С 1 декабря вступило в силу распоряжение правительства об индексации тарифов на железнодорожные перевозки, в котором сохранился повышающий коэффициент 1,1 на порожний пробег вагонов. В прошлом году власти обещали, что десятипроцентное повышение тарифа в 2025-м окажется временной разовой мерой, но в итоге решили его повторить. В Федеральной антимонопольной службе (ФАС) объяснили инициативу необходимостью «достижения сбалансированности финансовой модели компании» и финансированием инвестиционной программы.

Также Минтранс предложил изменить устав железнодорожного транспорта (федеральный закон), дополнив его принципом «вези или плати». Он подразумевает, что в договорах РЖД с грузоотправителями сроком от одного года можно прописать обязательства оплатить заказанную перевозку даже без отправки груза. Компания неоднократно жаловалась на то, что сталкивается с отказами предъявить груз по ранее поданной заявке, и теперь у нее появится возможность получить компенсацию.

В проекте говорится, что включение такого пункта останется добровольным, но участники рынка уверены, что РЖД, будучи монополистом, сможет продавить контракты на своих условиях и сделает принцип повсеместным в соглашениях о транспортировке.

Еще одним способом закрыть часть долгов может стать избавление от недвижимости. По данным Reuters, правительство поручило компании продать 62-этажный небоскреб в Москва-Сити под названием Moscow Towers, купленный в 2024 году почти за 193,1 миллиарда рублей. Источники утверждают, что ключевым условием остается цена сделки: РЖД должны продать здание не дешевле, чем покупали в 2024-м.

По данным «Коммерсанта», по состоянию на 11 декабря вариант с конвертацией акций по-прежнему рассматривался. Кроме того, правительство предложило оператору продать Федеральную грузовую компанию (ФГК), под управлением которой находится 134,3 тысячи единиц подвижного состава. Впрочем, в отрасли сомневаются, что на второго по величине на рынке оператора найдется покупатель, способный предложить

хорошую цену. У компании много деликатных перевозок и требующих замены вагонов, а также слабая контрактная база. Рассматриваемые меры поддержки в совокупности могут достигать 1,3 триллиона рублей.

Тарифы слишком низкие, но слишком высокие

Ситуация с финансовыми проблемами у монополиста ключевой транспортной инфраструктуры в теории выглядит странной. Ведь в условиях рынка такая компания может просто поднять цены для клиентов, и у них не будет возможности отказаться. Вот только в России тарифы на грузовые перевозки устанавливает государство, и чиновники вынуждены думать об интересах не только РЖД, но и других отраслей, положение дел в которых ничуть не лучше, чем у оператора сети железных дорог.

В первую очередь речь идет о добыче угля. Исполняющий обязанности директора департамента угольной промышленности Минэнерго Дмитрий Лопатин в конце ноября указывал, что производство падает третий год подряд, к концу декабря совокупные убытки компаний отрасли могут достигнуть 350 миллиардов рублей — отрицательную доходность демонстрируют три четверти из них. На тот момент 23 предприятия уже остановили работу. Так как в 2024 году убыточными были только 53 процента угольщиков, можно говорить об ухудшении ситуации.

Главными причинами трудностей эксперты называют падение мировых цен на уголь и санкции, из-за которых компании лишились привычных рынков сбыта и вынуждены продавать топливо со скидкой. Однако угольщики также винят тарифы на железнодорожные перевозки и невозможность вывоза желаемых объемов топлива в порты Дальнего Востока, то есть по самому прибыльному направлению.

В марте этого года Минэнерго призывало отменить рост тарифа за порожний пробег вагонов, ввести мораторий на повышение других тарифов и предоставить дополнительные скидки при перевозках угля в западном и южном направлениях. Иначе, отмечали в ведомстве, кризис в угольной отрасли усугубится. Однако в апреле замгендиректора РЖД Дмитрий Мурев предупредил, что даже с имеющимся уровнем тарифов перевозка угля нерентабельна, а если ее сделать еще дешевле, то госкомпания столкнется с непокрываемыми убытками.

В декабре замглавы компании Ирина Магнушевская рассказала, что перевозка угля в 2024 году принесла оператору 127 миллиардов рублей убытка, а в 2025-м — 62 миллиарда только за первое полугодие.

Проблемы с углем особенно важны в связи с тем, что на него приходится около трети погрузки и до 40 процентов грузооборота (показатель считается в тонно-километрах, он учитывает не только массу груза, но и расстояние, на которое его необходимо доставить). Фактически РЖД и российская угольная отрасль максимально зависят друг от друга. При слишком высокой тарифной нагрузке добыча угля рухнет, а вместе с ней и выручка РЖД, что станет катастрофой для оператора железных дорог.

Немногим лучше ситуация у металлургов. Отрасль испытывает один из самых затяжных кризисов в своей истории. Его первопричинами также стали сложная ситуация со спросом во всем мире, санкции, лишившие компании премиальных рынков, и давление конкурентов из Китая. По данным ассоциации «Русская сталь», из-за обрушения цен с отрицательным денежным потоком сталкиваются даже самые эффективные предприятия.

Вместе с тем компании жалуются на рост тарифов РЖД, предупреждая, что если монополия не остановится, то металлурги вынужденно перейдут на перевозки автотранспортом. И этот процесс уже начался: погрузка на сети РЖД черных металлов за год рухнула на 17,7 процента.

Отстраняются от перевозок по железным дорогам и производители строительных материалов и цемента. Зампред президиума Союза операторов железнодорожного транспорта (СОЖТ) Алексей Дружинин в декабре отмечал, что если в 2007 доля железных

дорог в перевозке цемента составляла 72 процента, то в 2025-м — всего 36 процентов. В свою очередь, глава Комитета по транспорту и логистике НО «Союзцемент» Денис Назаров связал тенденцию с ростом тарифов и предупредил, что дальнейшее повышение приведет к окончательному переходу производителей цемента, щебня и других стройматериалов с железнодорожного на автотранспорт везде, где это возможно.

Страдают и сами операторы вагонного парка. В попытках сохранить клиентов среди грузоотправителей они снижают свои ставки до уровня, который не позволяет ремонтировать вагоны. В июне Центр ценовых индексов (ЦЦИ) подсчитал, что доходность компаний сегмента рухнула до уровня, позволяющего оперировать только парком, купленным до 2018 года. Соответственно, ухудшение финансовых условий операторов сделает услуги монополиста еще менее доступными и востребованными.

Общее возмущение ухудшением условий грузоперевозок по сети РЖД уже выливается в конкретные цифры. За весь 2025 год погрузка упала на 5,6 процента. Осенью динамика стала улучшаться, но тут в пользу компании сработал эффект низкой базы. Так, в марте падение в годовом выражении составило 7,2 процента с результатом 97,7 миллиона тонн, а в октябре был зафиксирован рост на 0,1 процента, хотя в абсолютных цифрах результат оказался хуже мартовского — 96,9 миллиона тонн. Таким образом, наблюдается не улучшение, а стабилизация негативного тренда, дающего убытки. Всего по железной дороге отправили 1,16 миллиарда тонн грузов, так что по итогам года погрузка подошла к минимуму с начала века.

В попытках исправить ситуацию с объемом перевозимых грузов РЖД второй год борется с избыточным парком вагонов, которые, по оценке компании, замедляют движение поездов. Еще в январе замглавы РЖД и начальник Центральной дирекции управления движением Михаил Глазков отмечал, что с таким количеством подвижного состава не сталкивались ни в современной России, ни в СССР. Институт экономики и развития железнодорожного транспорта оценивает потребность страны в вагонах в 970 тысяч единиц, но на начало 2025 года на путях общего пользования находилось 1,382 миллиона вагонов — почти в полтора раза больше.

В результате средняя скорость движения поездов в России в прошлом году упала на два километра в час, до 35,7 километра в час, что сравнимо с уровнем 1992 года. В компании считают, что заторы на дорогах снижают привлекательность железнодорожного транспорта и лежат в корне возникших проблем. Сильнее всего они сказываются на пропускной способности Восточного полигона (Транссибирская и Байкало-Амурская магистрали) — наиболее выгодном для угольных компаний направлении.

Впрочем, железнодорожные операторы и эксперты сомневаются, что проблемы связаны только с избыточным парком. По мнению некоторых из них, заторы возникают из-за многочисленных ремонтов. Кроме того, партнер по консалтингу Neft Research Александр Котов объяснял падение средней скорости нехваткой локомотивов и локомотивных бригад.

Участковая скорость на сети РЖД в октябре 2025 года составила 38,3 километра в час (данные за ноябрь не публиковались), что выше, чем в прошлом году. Однако профильный портал Vgudok указывает, что одновременно растет показатель «оборот вагона» — то есть время, затрачиваемое на выполнение одного цикла от одной погрузки до другой.

В материале отмечается, что компания, рассуждая о позитивных изменениях, делает упор на рост скорости движения, но игнорирует увеличения времени простоев, которые, в частности, могут быть связаны с тем, что станция не принимает вагон из-за перегруженности. Таким образом, делает вывод автор, для грузоотправителей ситуация только ухудшилась, так как бумажный позитив не влияет на ускорение и стабилизацию графика доставки грузов.

Между тем проблемы РЖД и выбранный метод борьбы с ними отражается на других отраслях. Самый очевидный эффект ощутили на себе производители вагонов. По данным Infoline Rail Russia Top, парк грузовых вагонов, не задействованных в перевозках, взлетел за первые три квартала в 2,55 раза, до 175,7 тысячи единиц. Число неисправных вагонов выросло на 31,5 процента, до 127,2 тысячи, что объясняется снижением числа капитальных ремонтов из-за отсутствия средств на такие работы.

На этом фоне обвалился спрос и на сами вагоны. За первые три квартала их производство, по данным Объединения производителей железнодорожной техники (ОПЖТ), при слабом спросе рухнуло на 23,4 процента, хотя еще в январе в Минпромторге ожидали рост по итогам года на 4,1 процента. Упало и производство всех основных узлов грузовых вагонов. При этом в РЖД по-прежнему недовольны высокой скоростью поступления новых вагонов, считая избыточным рост существующего парка, хотя и жалуются на использование устаревших, менее вместительных вагонов.

В результате в октябре на четырехдневную рабочую неделю перевел часть гражданского персонала «Уралвагонзавод» (УВЗ) — крупнейший в России производитель вагонов. В ноябре стало известно, что компания готовит масштабное сокращение сотрудников или их перевод на другие направления. К весне 2026 года могут лишиться работы до десяти процентов от среднесписочной численности ряда отделов. А в мае на сокращенную рабочую неделю работников перевел Тихвинский вагоностроительный завод (входит в Объединенную вагонную компанию).

Еще одной проблемой, ярко проявившейся во втором полугодии, стал возникавший по всей стране локальный дефицит бензина. Власти уверяли, что сокращение выпуска топлива из-за внепланового ремонта на нефтеперерабатывающих заводах (НПЗ) — не единственная причина, поскольку его все равно производится достаточно.

Зачастую чиновники указывали на проблемы со стабильностью поставок топлива по железной дороге. Другими словами, имевшиеся в наличии партии бензина и дизельного топлива не доходили до потребителей. Например, в октябре власти Кемеровской области объясняли взлет цен на заправках проблемой с простоем вагонов. Аналогичной причиной исчезновение бензина в регионе оправдывал представитель «Татнефти».

В том же месяце РЖД признали, что из-за проблем с поставками возникает напряженность с бензином в регионах Черноземья, но обвинили в этом переполненность путей нефтебаз и самих НПЗ порожними вагонами. Впрочем, участники топливного рынка по-прежнему уверены, что разобраться с вагонами, неделями ожидающими погрузки, компании мешает нехватка маневровых тепловозов и персонала.

Реконструкция БАМа и Транссиба задерживается

Проблему растущего долга РЖД не стоит относить только к текущей деятельности компании по обслуживанию перевозок грузов и пассажиров, потому что в нагрузку она получает и государственные задачи огромного масштаба. И первой из них много лет остается модернизация Восточного полигона для повышения его пропускной способности.

Источник «Коммерсанта» в ноябре 2024 года отмечал, что РЖД в последнее время охотно брали кредиты под вложения в долгосрочные проекты, однако рекордный рост ключевой ставки и замедление экономики сломало эту стратегию. В прошлом декабре инвестиционная программа РЖД на 2025 год была урезана на 40 процентов — до 890,9 миллиарда рублей. Из них на реализацию проектов развития Восточного полигона должно было пойти 116,9 миллиарда рублей против 360 миллиардов в 2024 году.

В июне 2025 года замглавы РЖД Андрей Макаров признал, что завершение работ на Восточном полигоне переносится на пару лет из-за нехватки денег. А в июле глава группы компаний «Нацпроектстрой» (НПС) Алексей Крапивин рассказал, что число рабочих, задействованных на объектах, упало в три раза — с 15 тысяч человек до 5 тысяч. Корректировку количества сотрудников и самих планов он тоже объяснил отсутствием

средств, но подчеркнул, что прекращать работы нельзя, иначе инвестиции прошлых лет будут потеряны и в какой-то момент придется начинать заново.

Ситуация напоминает цугцванг — так называется позиция в шахматах, где любой ход ведет к ухудшению ситуации. Задержка работ на Восточном полигоне не дает расширить его пропускную способность, что ведет к убыткам угольных компаний и, соответственно, новому снижению доходов РЖД, но чтобы этого не допустить, нужно увеличить расходы сейчас. В качестве решения этой дилеммы звучали самые радикальные варианты. Например, глава банка ВТБ Андрей Костин предложил вовсе отказаться от продажи угля в Китай, раз она убыточна, и таким образом разгрузить БАМ и Транссиб. А так как внутренний рынок весь добытый уголь не переварит, банкир предложил строить угольные электростанции неподалеку от шахт и разрезов и с их помощью майнить биткоины.

Предполагалось, что фаза строительства продлится до 2019 года, а в 2020-м начнется эксплуатация. Однако в 2020 году правительство утвердило продление сроков модернизации, передвинув их на 2021-й и 2022-й годы соответственно. В сентябре 2021-го Путин признал, что страна упустила выгоду, которую, благодаря высоким ценам на уголь, могла бы получить от своевременного расширения пропускной мощности.

В июле 2022 года, уже после начала боевых действий на Украине и введения полномасштабных санкций, радикально увеличивших значимость перевозок между Дальним Востоком и Европейской частью России, полпред президента в Дальневосточном федеральном округе (ДФО) Юрий Трутнев оценил прямые потери от задержки модернизации маршрута в 1,5 триллиона рублей. По его словам, из-за недостаточного внимания к проблеме инфраструктура оказалась не готова к развороту на Восток.

Текущие планы предусматривают, что провозная способность Восточного полигона вырастет с 180 миллионов тонн в 2024 году до 210 миллионов в 2030 году и 270 миллионов в 2032-м. Однако такие цифры предполагались осенью 2024 года, еще до проявившихся позже проблем РЖД.

В 2026 году на все проекты по развитию магистральной инфраструктуры, включая Восточный полигон, компания выделит только 62,2 миллиарда рублей. Это в два раза меньше, чем расходы на БАМ и Транссиб в прошлом году, и почти в шесть раз меньше, чем в 2024-м. Сама инвестиционная программа сократилась на 20 процентов, до 713,6 миллиарда рублей.

Вторым мегапроектом, находящимся в зоне ответственности госкомпании, стала первая в стране высокоскоростная магистраль (ВСМ), которая свяжет Москву и Санкт-Петербург. Время маршрута должно составить 2 часа 15 минут, а это значит, что новая дорога станет самым быстрым способом добраться из центра одного города в центр другого.

В середине 2023 года Путин подчеркнул, что идея обсуждалась давно, но теперь наступил момент ее реализации. В марте 2024 года президент дал старт строительству, и после этого власти начали искать средства.

В июле проект включили в перечень самоокупаемых, что позволяет привлечь на его реализацию до 300 миллиардов рублей из ФНБ. Общий объем необходимых инвестиций в строительство магистрали, по данным на ноябрь 2024 года, составлял 2,349 триллиона рублей. Эта сумма включает в себя инфраструктуру, поезда и систему управления ими.

Под конец года были подписаны договоры на привлечение финансирования в объеме 1,788 триллиона рублей. В качестве кредиторов выступают крупнейшие российские банки, а сроки займов составляют необычно долгие для российского финансового рынка 21 год и 25 лет. В ноябре стало известно, что по итогам 2025 года объем господдержки банков в рамках финансирования магистрали превысил 270 миллиардов рублей.

Запуск ВСМ запланирован на апрель 2028 года. Окупиться проект, как указывал директор по рискам компании «ВСМ Две столицы» (концессионер проекта) Николай Николаенко, должен только к 2045 году.

Таким образом, в течение как минимум двух с лишним лет, РЖД будут задействованы в революционном для России и самой компании с технологической точки зрения проекте, требующем привлечения большого количества рабочей силы и высококвалифицированных специалистов.

Даже с учетом стороннего финансирования работы потребуют от РЖД огромных усилий и финансовых вливаний, особенно в случае удорожания проекта. В 2025 году на ВСМ из инвестиционной программы компании ушло 46 миллиардов рублей — это 40 процентов расходов на Восточный полигон. В инвестпрограмме на текущий год запланированы расходы в размере 120 миллиардов рублей. Помимо этого, столь значительное участие банков в железнодорожном проекте со сроком окупаемости более 20 лет не может не усложнить переговоры о реструктуризации долгов компании.

Надежда на собственные силы

В попытках найти внутренние резервы для улучшения финансовой модели ОАО «РЖД» занялось оптимизацией штата сотрудников. В октябре стало известно, что ради «повышения эффективности компании в условиях снижения объемов работы и сложной экономической ситуации» запланировано сокращение управленческого персонала. Весь год компания пыталась избежать таких решений, вводя неоплачиваемые дни и отменяя премии, но в конце концов руководству пришлось пойти на крайние меры.

Также оператор старается решить проблемы с тягой, то есть с подачей в срок исправных локомотивов для выдерживания графика движения поездов. В феврале гендиректор компании Олег Белозеров признал, что сервисные компании — «Локотех» и «СТМ-сервис» — пока не могут справиться с задачей. Те, в свою очередь, объясняли, что около половины локомотивов устарели, выпуск отдельных компонентов к ним уже прекращен и обслуживание становится все дороже. Ухудшают ситуацию проблемы с импортными поставками и усиливающийся дефицит кадров.

В декабре исполнительный директор ассоциации «Промжелдортранс» Александр Маняхин отмечал, что почти все владельцы путей необщего пользования сталкиваются с накоплением грузовых вагонов из-за несвоевременной подачи локомотивов. По их оценкам, проблема только усугубляется и связана она с растущим дефицитом тяги.

Вместе с тем оператору, по всей видимости, удалось переломить негативную тенденцию по росту недобросовестных заявок на подачу вагонов. Речь идет об отказе отправителей предоставить груз, из-за чего расходуется время локомотивов и локомотивных бригад, а также увеличивается загруженность путей, что ведет к прямым расходам. В сентябре, утверждают в РЖД, доля таких заявок начала падать.

Однако положительные эффекты может перекрыть одна негативная тенденция, которая, скорее всего, стала для компании неожиданностью.

Речь идет о различиях в динамике погрузки тарифных классов. Всего используют три класса. В первый — самый дешевый — входят уголь, железная руда, необработанная древесина, стройматериалы и аналогичные грузы. Его РЖД перевозит по цене, близкой к себестоимости, или даже себе в убыток. На третьем классе (готовая продукция, некоторые нефтепродукты и т. д.) компания зарабатывает больше всего, а второй находится между ними. В прошлые годы оператор надеялся, что снижение перевозок грузов первого тарифного класса позволит естественно нарастить долю третьего, но в 2025 году динамика оказалась полностью противоположной. Как рассказал замглавы Института проблем естественных монополий (ИПЕМ) Владимир Савчук, с января по ноябрь третий тарифный класс потерял 11,5 процента погрузки, в то время как два остальных — 4,3-4,4 процента.

Технических возможностей удовлетворять клиентов по срокам, по регулярности, по ритмичности грузов третьего класса на железной дороге все меньше и меньше. <...> Железнодорожники не только не могут точно сказать, когда вагон уйдет со станции отправления, но и когда он точно придет на станцию назначения

В 2026 году на обновление подвижного состава РЖД выделят всего 161,7 миллиарда рублей, которые пойдут на закупку 400 локомотивов и до 190 пассажирских вагонов. В прошлом году цифры составляли 257,2 миллиарда, 400 новых локомотивов и 239 вагонов моторвагонного подвижного состава, то есть вагонов с двигателем. Таким образом, расходы на тягу, и без того недостаточные в прошлые годы, упадут на треть.

Эксперт Института экономики и регулирования инфраструктурных отраслей НИУ ВШЭ Фарид Хусаинов отмечает, что темпы роста железнодорожных тарифов после 2022 года превышают не только инфляцию, но и скорость подорожания услуг на транспортном рынке. Таким образом, еще более быстрый рост тарифов вряд ли позволит улучшить финансовое состояние компании, ведь и при нынешнем уровне с 2022 года грузооборот у РЖД снижается, а растущий пассажирооборот компенсировать его не может. По данным за 2024 год перевозка грузов принесла компании в общей сложности 82 процента доходов, так что решать вопрос следует именно в этом направлении деятельности.

В случае угрозы дефолта оператор может рассчитывать на помощь государства как стратегическая компания. По крайней мере, когда такая угроза нависла над «Роснано», правительство вмешалось в ситуацию, а неисполнение обязательств таким гигантом, как РЖД, крайне плохо скажется на национальном фондовом рынке.

Впрочем, поддержать объем погрузки на сети железных дорог может повышение тарифов автоперевозчиков. Заместитель гендиректора транспортной компании ПЭК Андрей Мякин ожидает, что в 2026 году тарифы на грузоперевозки вырастут на 15-18 процентов, что в три-четыре раза выше прогнозируемой инфляции. В таких условиях привлекательность железнодорожного транспорта может возрасти.

Также компания не без оснований рассчитывает на снижение ключевой ставки Банка России, что облегчит обслуживание долга, скорость и величина снижения тут имеют первостепенное значение. В оптимистичном сценарии смягчение денежно-кредитной политики поддержит и грузоотправителей, позволив им увеличить объемы погрузки.

По данным СМИ, одновременно с утверждением инвестпрограммы компания приняла решение о поиске покупателей для башни Moscow Towers, другой непрофильной недвижимости и ФГК. Тогда же правительство разрешило РЖД отказаться от выплаты дивидендов по привилегированным акциям за 2025 год, одобрило выделение субсидии на компенсацию операционных расходов в размере 20 миллиардов рублей в 2026-2028 годах и отсрочку по налогам и сборам до конца декабря 2026 года.

Тем не менее долгосрочное решение проблем РЖД невозможно без выхода из кризиса основных клиентов компании, то есть угольщиков, металлургов и строителей. Проблема монопольной структуры носит комплексный характер и обусловлена в первую очередь общим состоянием экономики. Упущенное время обновления парка локомотивов и Восточного полигона требует увеличения расходов при стагнации доходов, поэтому финансовое вмешательство государства — через прямую помощь или льготы для грузоотправителей по железной дороге — кажется неизбежным.
https://lenta.ru/articles/2026/01/13/rzd/

4.5. ОБЗОР ОТРАСЛИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ В 2026 ГОДУ

В развитии российского железнодорожного машиностроения всегда был центральным и значимым вектор повышения уровня локализации и суверенизации продукции, что обусловлено стратегической ролью железнодорожного транспорта в экономике России. Перед отраслью стояла задача создавать современный высокотехнологичный подвижной состав, способный эффективно работать в разнообразных климатических

условиях и с высокими характеристиками по надежности и безопасности. Для ее выполнения применялись самые передовые разработки ведущих мировых производителей [4, с. 8].

Однако возникшее в 2022 году беспрецедентное санкционное давление на экономику и промышленность России потребовало от производителей оперативно ускорить планы, при этом обеспечив бесперебойную работу ранее поставленной техники.

Объединение производителей железнодорожной техники (ОПЖТ) обнародовало предварительные данные по выпуску продукции предприятиями транспортного машиностроения за 2023 год.

Объем производства грузового подвижного состава за 2022–2023 гг.

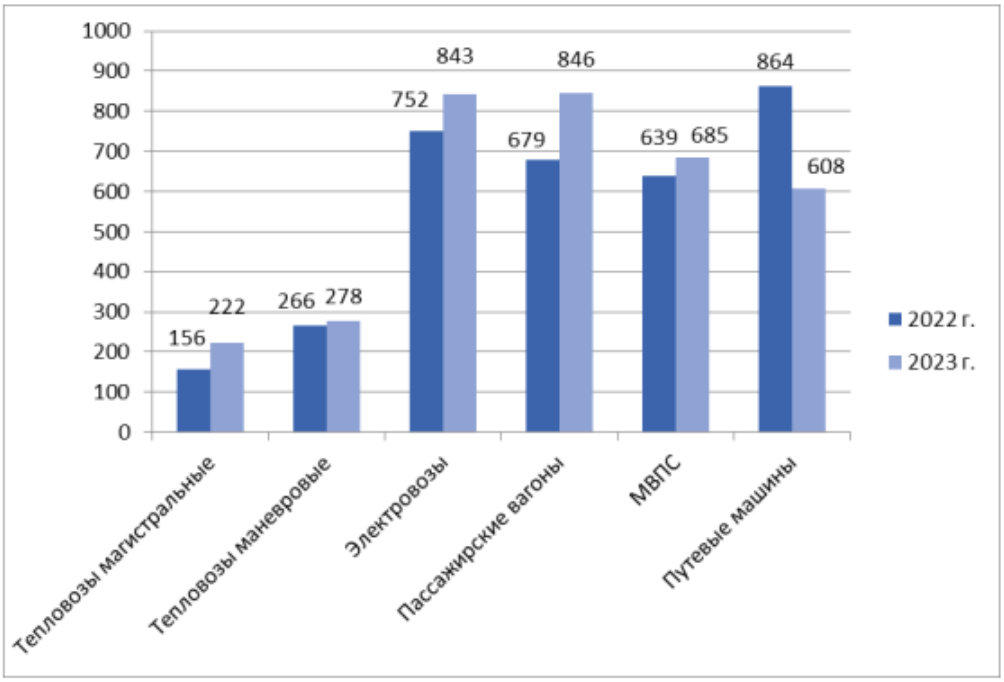


Рис. 1. Объем производства подвижного состава за 2022–2023 гг.

Внешние ограничения нарушили устоявшиеся кооперационные связи, маршруты перевозок грузов и привели к снижению объемов экспортно-импортных перевозок, а также к ограничению доступа к компонентой базе для подвижного состава. Несмотря на это железнодорожный транспорт и машиностроение смогли сохранить устойчивое функционирование отраслей с допустимым снижением количественных показателей работы.

Основными факторами, оказывающими влияние на железнодорожные перевозки и железнодорожное машиностроение являются:

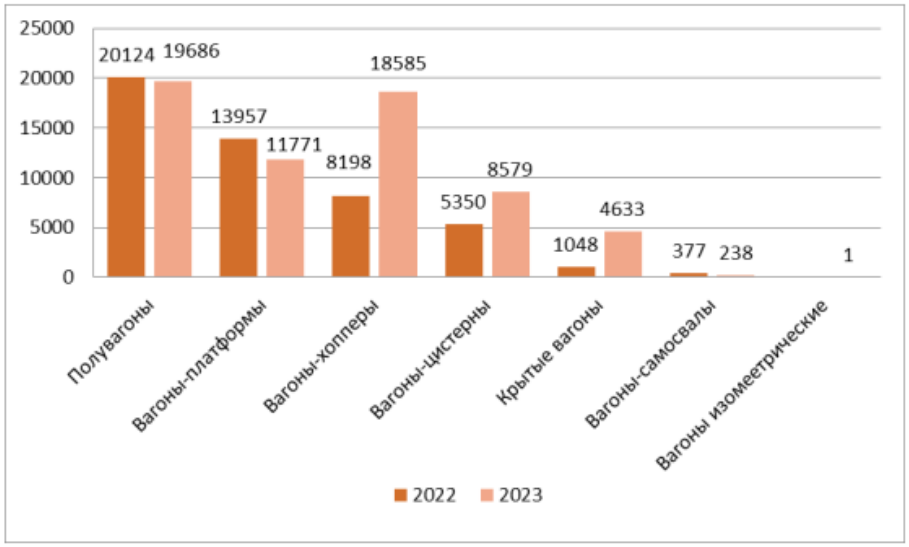


Рис. 2. Объем производства грузового подвижного состава за 2022–2023 гг.

Существенные ограничения работы с традиционными поставщиками из недружественных стран, использование международных финансовых инструментов и доступа на рынки сбыта потребовали оперативной модернизации многих производственных процессов и кооперационных цепочек у производителей подвижного состава и клиентов железнодорожного транспорта.

Вынужденный простой части эксплуатируемого парка и замедление темпов выпуска нового подвижного состава привели к необходимости налаживания новых путей доставки традиционных компонентов. Возникшая ситуация стимулировала работы по поиску новых поставщиков в России и дружественных странах и по освоению производства комплектующих. Это ускорило обновление модельного ряда подвижного состава.

Железнодорожный транспорт и машиностроение были одними из приоритетных направлений поддержки и развития экономики и промышленности России в кризисный период 2022–2023 годов, что положительно сказалось на реализации инфраструктурных проектов и выпуске подвижного состава. В 2023 году уже видны первые положительные результаты: в первом полугодии 2023 года индекс выпуска подвижного состава вырос на 22,9 %, а индекс промышленного производства — на 2,2 %.

Резкий незапланированный рост объемов перевозок в направлении Дальнего Востока и Юга привел к максимальному использованию провозных мощностей, увеличению сроков доставки грузов и возникновению ограничений по их вывозу.

Переток пассажиров привел к росту железнодорожных пассажирских перевозок в направлении южных городов России, особенно в курортный сезон. В то же время он создал дополнительную загрузку дефицитной пропускной способности инфраструктуры в направлении портов Юга.

Увеличение финансовой нагрузки на производителей и перевозчиков привело к росту стоимости готовой продукции и обновления производственных активов [7, с. 27].

Ускорение программ по достижению технологического суверенитета, высокая загрузка предприятий ОПК, а также проведение частичной мобилизации усугубили проблему дефицита высококвалифицированных сотрудников на предприятиях железнодорожного машиностроения.

Глобальное изменение мирового геополитического уклада и состояния экономики России оказало существенное влияние на все отрасли промышленности и население.

Чтобы выдержать внешнее давление, производителям, прочим потребителям продукции железнодорожного машиностроения и государству необходимо работать сообща, обеспечивая взаимную поддержку. Основным направлением деятельности всей российской промышленности и транспортного машиностроения, в частности, на ближайшие годы стало импортозамещение ключевых компонентов зарубежного производства до достижения полного технологического суверенитета.

Для ускорения внедрения новых технологий необходимо создавать благоприятные условия для проведения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, стимулировать применение обратного инжиниринга. В целом требуется широкий спектр мер поддержки, включая льготное финансирование проектов освоения ключевых компонентов, создание и развитие производственных мощностей.

Успешно ответить на вызовы и решить задачи, поставленные новым мировым укладом и реалиями, можно, только сохранив нормальное функционирование производственных систем, локализовав или создав собственное производство критических комплектующих, при этом поддерживая инновационную и научную деятельность.

Подводя итоги, следует отметить, что разработка нового современного подвижного состава под требования клиентов на базе исключительно российских технических решений и технологий будет нелегким и продолжительным процессом.

https://moluch.ru/conf/stud/archive/508/18336

4.6. ОБЗОР РЫНКА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ПЕРЕВОЗОК В РОССИИ

2025

Сокращение железнодорожных грузоперевозок в России на 5,6% до 1,1 млрд тонн

Погрузка на сети железных дорог России в 2025 г. сократилась на 5,6% и составила 1 115,8 млн т. Эти данные предоставила компания «РЖД» в статистическом отчете, с которым TAdviser ознакомился в феврале 2026 года.

Снижение затронуло практически все ключевые позиции: уголь — на 2,1% (до 324,5 млн т), нефть и нефтепродукты — на 5% (до 197,1 млн т), строительные грузы — на 10,5% (до 99,3 млн т), железная руда — на 0,5% (до 108,4 млн т), цемент — на 12,3% (до

20,3 млн т), зерно — на 12,2% (до 27,4 млн т), лесные грузы — на 5,9% (до 24,8 млн т). Погрузка удобрений выросла на 3,8% — до 70,3 млн т.



План «РЖД» на 2026 г. предполагает рост до 1 132 млн т. Тем не менее, в январе 2026 г. погрузка упала на 4% по отношению к аналогичному периоду прошлого года — до 89,3 млн т. По оценкам компании, 30,7 млн т каменного угля (включая 21,1 млн т экспортных объемов) не были предъявлены к погрузке. Резервные пропускные способности лишь частично заняли другие грузы.

В 2025 году грузооборот уменьшился на 1,8% — до 2 478,3 млрд т-км, с учетом порожнего пробега — на 1,2% (до 3 075,1 млрд т-км). В январе 2026 г. падение ускорилось до 11,6% (до 194,9 млрд т-км). Контейнерные перевозки сократились на 4,1% (до 7,56 млн TEU), при этом груженый поток снизился на 6,7% (5,39 млн TEU). Экспортный объем контейнеров вырос на 8,5% (1,78 млн TEU). Импорт упал на 10,4%, транзит — на 11,6%.

Инвестиционная активность операторов резко сократилась. В 2025 году закупки грузовых вагонов упали на 28,7% — до 49,9 тыс. ед. Наибольшие объемы приобрели:

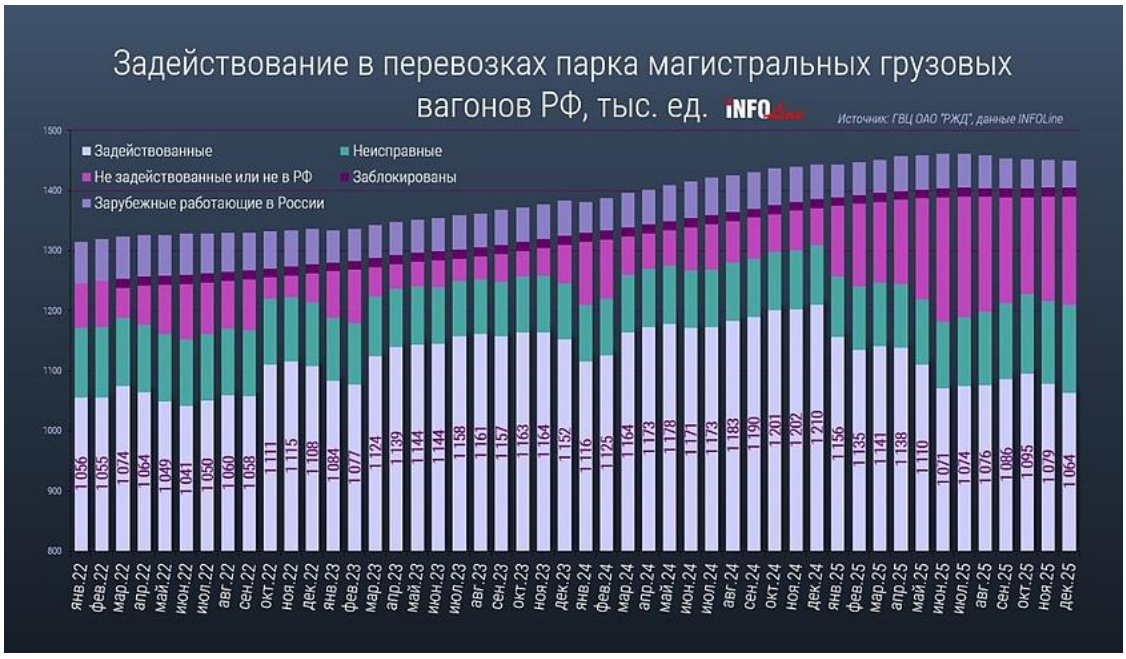
- «Транзит групп» (4 тыс. инновационных полувагонов);
- «ТалТЭК транс» (180 крытых вагонов и 3,8 тыс. полувагонов);
- «Урал Логистика» (3,3 тыс. цистерн);
- «Газпромтранс» (2,9 тыс. цистерн);
- «Трансойл» (2,75 тыс. цистерн).

Производство вагонов в России, по данным «Объединения вагоностроителей», в 2025 году сократилось на 28% (выпущено 52,9 тыс. ед.).

Парк грузовых вагонов в России за год сократился на 6,1% до 1,1 млн штук

По итогам 2025 года задействованный парк грузовых вагонов в России сократился на 6,1% и составил 1,102 млн единиц. Это следует из исследования Infoline, обнародованного 2 февраля 2026 года.

Сокращение работающего парка сопровождалось значительным увеличением доли неиспользуемых и неисправных вагонов. Парк, незадействованный в перевозках, вырос более чем в два раза до 165,6 тыс. единиц. Количество вагонов в неисправном состоянии увеличилось на 22,5% до 118,1 тыс. единиц.



Эксперты «Infoline» связывают эту динамику с изменениями в правилах приемки вагонов, которые повлекли сокращение объемов капитального ремонта. Наихудшая ситуация в годовом выражении была зафиксирована в декабре 2025 года, когда задействованный парк сократился на 12,1% до 1,064 млн единиц, а число неисправных вагонов достигло 146,1 тыс. Парк вагонов, принадлежащих иностранным собственникам, но участвующих в перевозках по России, сократился на 22,2% до 45 тыс. единиц.

Генеральный директор «Infoline-аналитики» Михаил Бурмистров охарактеризовал ситуацию в вагоностроительной отрасли как кризисную. По его словам, производители грузовых вагонов столкнулись с катастрофическим сокращением портфеля заказов. Спрос сохраняется лишь на отдельные виды продукции.

При этом во всех остальных категориях подвижного состава, по оценке эксперта, наблюдается масштабное падение ключевых экономических показателей. Он констатировал резкое падение доходности от эксплуатации грузовых вагонов, а также значительное снижение ставок их аренды. По его оценке, эти данные свидетельствуют об отсутствии на рынке реального платежеспособного спроса.

В таких условиях, как допустил Михаил Бурмистров, для поддержания стабильной работы производственных мощностей вагоностроительным предприятиям может понадобиться государственная поддержка.[1][2]

2024

Объем железнодорожных перевозок за год сократился на 3,3% до 1,308 млрд тонн

Железнодорожные перевозки в России по итогам 2024 года сократились на 3,3% и составили 1,308 млрд тонн. Такая динамика зафиксирована в исследовании INFOLine, опубликованном в марте 2025 года. Отрицательный тренд усилился в четвёртом квартале, когда объём грузоперевозок снизился на 3,6%, достигнув 326,1 млн тонн.

Как сообщает InfoLine, наиболее существенное падение наблюдалось в сегменте перевозок строительных материалов — на 9,4% до 208,2 млн т. Транспортировка угля снизилась на 4,7% до 362,7 млн т, руды — на 2,1% до 139,8 млн т, нефтяных грузов — на 1% до 219,2 млн т, черных металлов — на 8,0% до 80,3 млн т. При этом положительную динамику показали перевозки удобрений, увеличившись на 9,1% до 85,6 млн т, а также лесных грузов — на 0,1% до 36,5 млн т.



Доля ТОР-30 крупнейших операторов по объему грузоперевозок в общем тоннаже уменьшилась с 78,7% до 75,3%. Влияние на рынок 30 лидеров грузооборота также снизилось — на 0,3 процентных пункта до 83,3%.

Из компаний, входящих в ТОР-10, положительную динамику перевозок продемонстрировали только три оператора: Первая грузовая компания (ПГК), «Деметра-холдинг» и Национальная транспортная компания (НТК). Остальные участники рынка из первой десятки показали снижение объемов.

Первая грузовая компания увеличила перевозки на 2,7% до 129,6 млн т благодаря активной работе над сокращением порожнего пробега и маршрутизацией. Доля отправительской маршрутизации по порожним отправкам за 2024 год составила 25%.

Перевозки Национальной транспортной компании за 2024 год выросли на 21% в связи с переходом в управление парка полувагонов «Нефтетранссервиса». Федеральная грузовая компания снизила показатель за тот же период на 11,5% до 101,8 млн т. При этом ФГК сосредоточилась на максимальном удовлетворении потребностей экономики и государства в обеспечении вагонами перевозок стратегических и социально значимых грузов, а также реализации проектов по разработке нового подвижного состава.[3]

В России за 140 млрд рублей строится тихоокеанская железная дорога, которая свяжет Якутию и Хабаровский край

В Якутии и Хабаровском крае реализуется масштабный инфраструктурный проект по строительству Тихоокеанской железной дороги стоимостью ₽140 млрд. Об этом 27 сентября 2024 года на Российской энергетической неделе сообщил глава Республики Саха (Якутия) Айсен Николаев, подчеркнув стратегическую важность этого объекта для развития угольной промышленности региона. Подробнее здесь.

Президент «Фармасинтеза» создал компанию для строительства за миллиарды рублей железнодорожного терминала для приема контейнеров

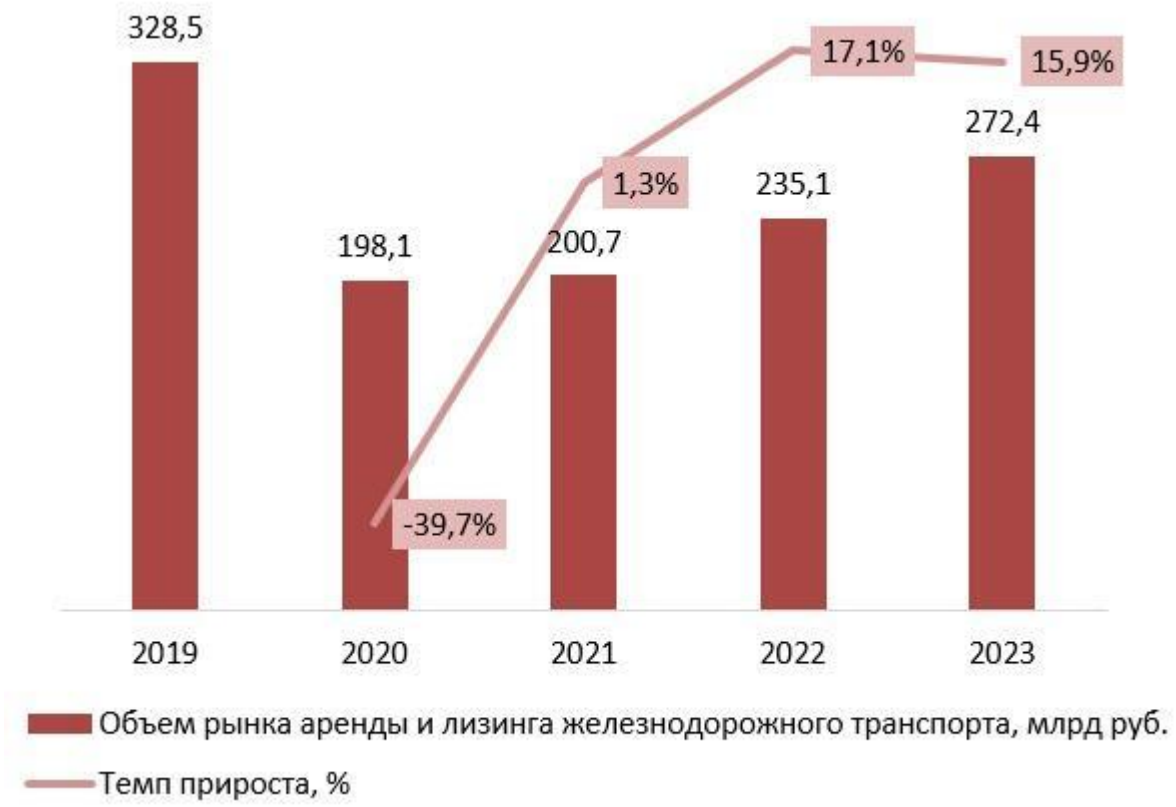
В сентябре 2024 года президент группы компаний «Фармасинтез» Викрам Пуния зарегистрировал новую компанию для реализации масштабного проекта — строительства железнодорожного терминала в Пермском крае. Этот проект стоимостью в миллиарды рублей призван обеспечить регион современной инфраструктурой для приема контейнерных грузов, включая сырье для фармацевтической отрасли. Подробнее здесь

2023

Рост объема рынка аренды и лизинга железнодорожного транспорта на 15,9% до ₽272,4 млрд

Объем рынка аренды и лизинга железнодорожного транспорта в России достиг ₽272,4 млрд в 2023 году, продемонстрировав рост на 15,9% по сравнению с 2022 годом. Исследование опубликовано в октябре 2024 года.

Как передает «ГидМаркет», основным фактором роста стало повышение цен на услуги аренды железнодорожного транспорта — стоимость аренды полувагонов увеличивалась более чем на 30% ежегодно в период 2022-2023 годов.



Несмотря на положительную динамику последних двух лет, объем рынка остается на 17,1% ниже показателей 2019 года, когда он составлял ₽328,5 млрд. Наиболее существенное падение наблюдалось в 2020 году, достигнув 39,7%.

В отрасли наблюдаются значительные структурные изменения — в 2023 году 24,2% парка вагонов в оперировании сменили владельцев. При этом общий объем грузоперевозок остается стабильным, колеблясь в диапазоне 1,35-1,4 млрд тонн.

Основными направлениями развития рынка стали цифровизация услуг бронирования и аренды вагонов, включая запуск электронной торговой площадки «Грузовые перевозки», а также внедрение онлайн-калькуляторов стоимости перевозок.

АО «Федеральная грузовая компания» развивает сегмент контрейлерных перевозок и проводит испытания скоростных 80-футовых платформ с максимальной скоростью 140 километров в час. В вагоностроении отмечен рост производства инновационных моделей, особенно хопперов-зерновозов, парк которых увеличился в 31 раз.

Разработки в отрасли сфокусированы на увеличении пропускной способности инфраструктуры, оптимизации стоимости и сроков доставки грузов, а также обеспечении технологического суверенитета России в сфере железнодорожного транспорта.[4]

По итогам 2023 года объем железнодорожных грузоперевозок в России составил приблизительно 1,35 млрд тонн, что на 0,3% меньше по сравнению с предыдущим годом. Доля 30 крупнейших операторов рынка по объему грузоперевозок уменьшились с 82,1% до 80,8%, а их совокупный грузооборот снизился на 3,3% — до 83,7%. Такие данные отражены в отчете INFOLine, опубликованном 19 марта 2024 года.

Согласно результатам исследования, в 2023 году зафиксировано сокращение перевозок угля на 3,1% — до 380,7 млн тонн. Объем транспортировки нефтяных грузов по сравнению с 2022-м снизился на 4,2% — до 219,2 млн тонн. Перевозки руды упали на 2% (до 141,8 млн тонн), лесных грузов — на 10,4% (до 36,4 млн тонн), строительных материалов — на 0,3% (до 229,8 млн тонн). При этом перевозки удобрений поднялись год к году на 15,9%, достигнув 78,4 млн тонн. На черные металлы пришлось 87,2 млн тонн, что на 2,9% больше по отношению к 2022 году.



Рейтинг крупнейших железнодорожных грузоперевозчиков России по итогам 2023 года возглавляет «Первая грузовая компания» («ПГК»), у которой объем перевозок, как отмечается, снизились по сравнению с 2022-м на 11,3%. На втором месте располагается «Федеральная грузовая компания» («ФГК») с падением на уровне 2,8%. Замыкает тройку Национальная транспортная компания («НТК»), которая также продемонстрировала спад.
В первой десятке незначительный рост перевозок по итогам 2023-го показали «Деметра-Холдинг» (2,7%), Globaltrans (0,7%), «Модум-Транс» (2,1%), «Атлант» (0,6%), «Уголь-транс» (0,3%). В исследовании INFOLine говорится, что вклад десятки лидеров сократился на 0,6% — до 58,3% от общего объема перевозок, тогда как суммарная доля тройки ведущих игроков снизилась на 0,8%, составив около 25,1%.[5]

Железнодорожные грузоперевозки в России снизились на 0,2%

Железнодорожные грузоперевозки в России за 2023 год снизились на 0,2% в сравнении с 2022-м и достигли 1,23 млрд тонн. Об этом в РЖД сообщили 9 января 2024 года.

Согласно материалам компании, в 2023 году железными дорогами было погружено:

- каменного угля – 350,3 млн тонн (-1,2% к 2022 году);
- кокса – 11,5 млн тонн (+13,7%);
- нефти и нефтепродуктов – 210,1 млн тонн (-2,7%);
- руды железной и марганцевой – 110,3 млн тонн (-4,3%);
- черных металлов – 67,8 млн тонн (+2,3%);
- лома черных металлов – 13,7 млн тонн (+6,7%);
- химических и минеральных удобрений – 63,8 млн тонн (+5,4%);

- цемента – 24,3 млн тонн (-2,2%);
- лесных грузов – 26,9 млн тонн (-14,2%);
- зерна – 32,8 млн тонн (+37,1%);
- строительных грузов – 129,7 млн тонн (-3,1%);
- руды цветной и серного сырья – 17,7 млн тонн (-1,3%);
- химикатов и соды – 21,8 млн тонн (-4,5%);
- промышленного сырья и формовочных материалов – 32,9 млн тонн (+6,1%);

Грузооборот в 2023 году составил 2636,7 млрд тарифных тонно-км (на уровне 2022 года), грузооборот с учетом пробега вагонов в порожнем состоянии – 3274,6 млрд тонно-км (-0,8%).

Погрузка на РЖД в декабре 2023 года составила 100,7 млн тонн, что на 1,9% ниже показателя аналогичного периода предыдущего года. Грузооборот за декабрь 2023 года составил 208,9 млрд тарифных тонно-км (-6,5%).

Замедление динамики погрузки в четвертом квартале связано с сохраняющимися ограничениями экспортных поставок нефтепродуктов, снижением перевозок строительных грузов из-за завершения ряда крупных инфраструктурных проектов в центральной части страны, закрытием на внеплановый ремонт ряда предприятий-грузоотправителей, увеличением времени простоя локомотивов в ремонте у сервисных компаний и развернутыми на сети масштабными строительными и ремонтными работами.[6]
https://www.tadviser.ru/index.php/Статья:Железнодорожные_грузоперевозки_%28рынок_России%29

4.6. ОБЪЕМ ИССЛЕДОВАНИЙ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ОЦЕНЩИКОМ ИСХОДЯ ИЗ ПРИНЦИПА ДОСТАТОЧНОСТИ.

Анализ достаточности в рамках настоящей оценки проводился путем исследования предоставленной Заказчиком информации (в виде копий документов), необходимой для оценки. При проведении проверки достаточности используемой в Отчете информации проверялось соблюдение условия, что использование дополнительной информации не ведет к существенному изменению характеристик, использованных при оценке рыночной стоимости Объекта оценки и определении итоговой величины рыночной стоимости Объекта оценки, установленной в Отчете об оценке.

При проведении проверки достоверности информации, используемой в Отчете об оценке, проверялось соблюдение условия о том, что данная информация соответствует действительности и позволяет пользователю Отчета об оценке делать правильные выводы о характеристиках, исследовавшийся Оценщиком при определении рыночной стоимости, и принимать базирующиеся на этих выводах обоснованные решения в отношении рыночной стоимости Объекта оценки.

Анализ достоверности информации проводился путем сопоставления данных, полученных от Заказчика в различных документах на движимое имущество. Сопоставление производилось по таким элементам сравнения, как наименование, инвентарный номер. Проведенный анализ показал, что количественный состав и описание имущества для оценки, указанные в предоставленных документах, совпадают с визуальным осмотром, проведенным Оценщиком.

Исходные данные об Объекте оценки для всех двух подходов получены из представленной Заказчиком документации, перечень которой приведен в настоящем Отчете, а копии представленной документации, приведены в Приложении к Отчету об оценке. На основании анализа предоставленных документов Оценщик сделал вывод, что количество источников информации достаточно для проведения оценки.

Использованная Оценщиком информация позволяет делать правильные выводы о характеристиках Объекта оценки.

Использование дополнительной информации не может привести к существенному изменению характеристик, использованных при оценке рыночной стоимости Объекта оценки и определении итоговой величины рыночной стоимости Объекта оценки, установленной в Отчете об оценке.

Состав работ по оценке, детальность и глубина выполняемых анализов и исследований, содержание Отчета удовлетворяют требованиям необходимости и достаточности для доказательства результата оценки:

- состав услуг по оценке не содержит работ, выполнение которых не повысит доказательности результата оценки и не повлияет на значение итогового результата в пределах неизбежной погрешности;
- глубина анализов и исследований ограничивается существенностью их влияния на значение результата оценки, его погрешность и степень обоснованности;
- Отчет не содержит сведений, которые не используются в анализах, выводах и расчетах.

Оценщик считает собранную об Объекте оценки информацию достаточной и достоверной. Формат представления результатов оценки. Полный развернутый Отчет об оценке. Отчет составлен в форме, соответствующей требованиям Федерального Закона «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» № 135-ФЗ от 29.07.1998 г. (посл.ред.).

ГЛАВА № 5. ОБЩИЙ ОБЗОР ПОДХОДОВ И МЕТОДОВ ОЦЕНКИ

Согласно Закона РФ “Об оценочной деятельности», определение стоимости осуществляется с учетом всех факторов, существенно влияющих как на рынок объектов оценки в целом, так и непосредственно на ценность рассматриваемой собственности.

Определение рыночной стоимости осуществляется с учетом всех факторов, существенно влияющих, как на рынок оцениваемых видов имущества в целом, так и непосредственно на ценность рассматриваемой собственности. При этом рассматриваются возможные способы использования имущества, и выбирается такое, которое дает максимальный доход.

При оценке применяются общие для всех видов имущества подходы: затратный, сравнительный, доходный.

Использование этих трех подходов приводит к получению трех различных величин стоимости одного и того же объекта.

После анализа результатов, полученных ими, мтоговая стоимость объектов оценки устанавливается, исходя из степени объективности оценки с применениим различных подходов.

ЗАТРАТНЫЙ ПОДХОД

Затратный подход основывается на принципе замещения, согласно которому предполагается, что никто из рационально мыслящих людей не заплатит за данный объект больше той суммы, которую он может затратить на покупку другого объекта с одинаковой полезностью.

Подход к оценке имущества с точки зрения затрат основан на предположении, что затраты на строительство объекта (с учетом износа) в совокупности с рыночной стоимостью прав на земельный участок, на котором этот объект находится, являются приемлемым ориентиром для определения стоимости объектов оценки.

Стоимость объекта объектов оценки определяется разницей между стоимостью нового строительства (стоимостью воспроизводства или стоимостью замещения) и потерей стоимости за счет накопленного износа. При этом в стоимость объекта должна быть

включена не только прибыль подрядчика, входящая в сметную стоимость объекта, но и прибыль заказчика (инвестора), называемая прибылью девелопера.
Стоимость воспроизводства объекта оценки определяется расходами в текущих ценах на строительство точной копии оцениваемого объекта с использованием таких же архитектурно-планировочных решений и строительных конструкций и материалов. Стоимость замещения – это стоимость строительства нового объекта, аналогичного оцениваемому, с эквивалентным функциональным назначением, для которого допускается применение конструктивных решений и материалов взамен устаревших, использованных в оцениваемом объекте.
Общая модель затратного подхода при оценке объектов оценки выглядит следующим образом:

$$РС = СЗ + Зв/з * П_{ДЕВ} * (1 – И_{\Sigma}),$$
$$И_{\Sigma} = 1 – (1 – И_{ФИЗ})(1- И_{ФУН})(1 – И_{Э}), \text{ где:}$$

РС – рыночная стоимость объекта оценки;
СЗ – рыночная стоимость прав на земельный участок;
Зв/з – затраты на воспроизводство или замещение улучшений без учета износа;
$П_{ДЕВ}$ – прибыль девелопера;
$И_{\Sigma}$ – суммарный износ;
$И_{ФИЗ}$ – физический износ;
$И_{ФУН}$ – функциональное устаревание;
$И_{Э}$ – экономическое (внешнее) устаревание.

Затратный подход к оценке объектов оценки применяется преимущественно в случаях, когда не имеется достаточной информации о сделках купли-продажи аналогичных объектов оценки или при специфичном функциональном назначении объектов, в связи с чем последние не представлены на рынке. Затратный подход отражает текущий уровень цен в строительстве / изготовлении и накопленный износ. Однако он не отражает существующую ситуацию на рынке объектов оценки.

СРАВНИТЕЛЬНЫЙ ПОДХОД

Сравнительный подход к оценке имущества предполагает, что ценность объектов собственности определяется тем, за сколько они могут быть проданы при наличии достаточно сформированного рынка. Другими словами, наиболее вероятной величиной стоимости оцениваемого объекта может быть реальная цена продажи аналогичного объекта, зафиксированная рынком.
Сравнительный подход может быть реализован двумя методами:

- методом сравнения продаж;
- методом валового рентного мультипликатора.

Метод сравнения продаж основан на сопоставлении и анализе информации по продаже аналогичных объектов, как правило, за последние 1-3 месяца. Основополагающим принципом метода сравнительных продаж является принцип замещения, гласящий, что при наличии на рынке нескольких объектов инвестор не заплатит за данный объект больше стоимости имущества аналогичной полезности. Под полезностью понимается совокупность характеристик объекта, определяющих назначение, возможность и способы его использования, а также размеры и сроки получаемого в результате такого использования дохода. Данный метод является объективным лишь в случае наличия достаточного количества сопоставимой и достоверной информации. Он подразумевает изучение рынка, выбор листингов (предложения на продажу) по объектам, которые

наиболее сопоставимы с оцениваемым объектом по основным ценообразующим параметрам, и внесение соответствующих корректировок для приведения объектов-аналогов к оцениваемому объекту.

Метод валовой ренты основывается на объективной предпосылке наличия прямой взаимосвязи между ценой продажи объектов оценки и соответствующим рентным (арендным) доходом от сдачи ее в аренду. Эта взаимосвязь измеряется валовым рентным мультипликатором (ВРМ), также известным как мультипликатор валового дохода. Для определения рыночной стоимости величина арендного дохода от объекта за определенный период умножается на ВРМ, рассчитанный по сопоставимым объектам.

Метод валовой ренты находится на стыке доходного и сравнительного подхода, поскольку показатель ВРМ учитывает цены продаж и валовые рентные доходы по проданным на рынке объектам. В отличие от метода прямой капитализации (доходный подход), он не принимает во внимание операционные расходы и уровень загрузки помещений как по оцениваемой собственности, так и по сопоставимым объектам.

ДОХОДНЫЙ ПОДХОД

Доходный подход – совокупность методов оценки стоимости объекта оценки, основанных на определении ожидаемых доходов от использования объекта оценки.

Доходный подход основывается на принципе ожидания. Данный принцип утверждает, что типичный инвестор или покупатель приобретает имущество в ожидании будущих доходов или выгод. Иными словами, стоимость объекта может быть определена как текущая стоимость будущих доходов, проистекающих из факта владения данным объектом.

Основным при использовании данного подхода является определение потенциального, действительного или чистого дохода от эксплуатации объекта оценки, что в свою очередь служит базой для определения его стоимости. Для определения стоимости возможно использование метода прямой капитализации, который базируется на стабильных денежных потоках (постоянный доход), и метода дисконтирования денежных потоков, который наиболее приемлем при переменных денежных потоках (первичные инвестиционные вложения, а затем периодические потоки дохода и доход от реверсии – продажи объекта в конце прогнозного периода).

В рамках доходного подхода к оценке объектов оценки используют следующие основные методы оценки:

- метод прямой капитализации;
- метод капитализации по расчетным моделям;
- метод дисконтирования денежных потоков.

Метод прямой капитализации подразумевает выражение рыночной стоимости объектов оценки через величину дохода от владения активом в наиболее характерный год. Инструментом перевода таких доходов в текущую стоимость является ставка капитализации.

В данном методе используется простая формула пересчета чистого операционного дохода от объектов оценки в их текущую полную стоимость, при этом доход от утилизации не учитывается.

Применяется для оценки объектов, не требующих значительных капитальных вложений в их ремонт или реконструкцию, фактическое использование которых соответствует их наиболее эффективному использованию. Определение стоимости объектов с использованием данного метода выполняется путем деления соответствующего рынку годового дохода от объекта на общую ставку капитализации, которая при этом определяется на основе анализа рыночных данных о соотношениях доходов и цен объектов, аналогичных оцениваемому объект

Метод капитализации по расчетным моделям - применяется для оценки объектов оценки,

генерирующих регулярные потоки доходов с ожидаемой динамикой их изменения. Капитализация таких доходов проводится по общей ставке капитализации, конструируемой на основе ставки дисконтирования, принимаемой в расчет модели возврата капитала, способов и условий финансирования, а также ожидаемых изменений доходов и стоимости объектов оценки в будущем

Дисконтирование денежных потоков – это метод, используемый для оценки объектов, приносящих доход, как текущей стоимости ожидаемых в будущем выгод от владения активом. Будущие преимущества от операций с объектом оценки представляют собой периодические поступления в виде будущего дохода на протяжении периода владения и реверсию, то есть выручку от продажи актива по истечении периода владения.

Применяется для оценки объектов, генерирующих или способных генерировать потоки доходов с произвольной динамикой их изменения во времени путем дисконтирования их по ставке, соответствующей доходности инвестиций в аналогичные объекты

СОГЛАСОВАНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ

В процессе оценки могут быть использованы различные подходы к оценке, но решение вопроса об относительной значимости показателей стоимости, полученных на базе различных подходов, должно определяться обоснованным суждением оценщиков, которое оформляется путем взвешивания стоимостей, определенных с использованием двух и более подходов. Решение же вопроса, каким стоимостным оценкам придать больший вес и как каждый подход взвешивать по отношению к другим, является ключевым на заключительном этапе процесса оценки.

Существуют два базовых метода взвешивания:

- метод математического взвешивания;
- метод субъективного взвешивания.

Если в первом методе используется процентное взвешивание результатов, полученных различными способами, то второй базируется на анализе преимуществ и недостатков каждого подхода, а также на анализе количества и качества данных в обосновании каждого метода.

ГЛАВА № 6. ОЦЕНКА ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА

ОБЗОР ПОДХОДОВ И МЕТОДОВ ОЦЕНКИ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ОЦЕНКЕ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА.

Подходы и методы оценки.

Оценка имущества произведена в соответствие с требованиями существующего законодательства РФ в сфере оценочной деятельности и Федеральных стандартов оценки.

В процессе оценки были последовательно применены все необходимые и достаточные, предусмотренные законодательством подходы к оценке:

-.Затратный подход.

При определении рыночной стоимости затратным подходом оценивается восстановительная стоимость за вычетом сумм общего износа и с учетом сопутствующих затрат.

Восстановительная стоимость определяется как стоимость воспроизводства или

стоимость замещения (без учета износа).

Замещение предусматривает замену объекта оценки подходящим объектом, тогда как воспроизводство – точной копией.

При оценке оборудования, как и других активов, рассчитываются основные три вида износа: физический, функциональный и внешний (экономический). Общий износ рассчитывается по формуле:

$$И_{\Sigma} = 1-(1-И_{ФИЗ})\times(1-И_{ФУН})\times(1-И_{ВН})$$, где:

$И_{физ}$ – физический износ;

$И_{фун}$ – функциональный (моральный) износ;

$И_{вн}$ – внешний (экономический) износ.

Затратный подход реализует принцип замещения, выражающийся в том, что покупатель не заплатит за готовый объект больше, чем за создаваемый объект той же полезности.

При осуществлении затратного подхода используются следующие методы оценки сравнительной стоимости единицы; количественного анализа

Восстановительная стоимость определяется расходами в текущих ценах на создание точной копии оцениваемого объекта с использованием таких же технических решений, материалов, а также с тем же качеством работ.

Стоимость замещения определяется расходами в текущих ценах на создание объекта, имеющего с оцениваемым объектом эквивалентную полезность, но произведенного с использованием современных нормативов, материалов, технологий и оборудования.

Применение затратного подхода в рамках настоящей оценки является корректным, вследствие чего затратный подход применялся.

В рамках настоящей оценки данный подход был реализован как основной подход исследования.

-.Сравнительный подход.

Объект оценки, был оценен оценщиком на основании информации, представленной заказчиком, а также объективной, достоверной, проверяемой и достаточной аналоговой базы, публикуемой в открытом доступе, в рамках сравнительного подхода к оценке.

При наличии корректных аналогов свыше трех, результаты, полученные в рамках сравнительного подхода, могут считаться достоверными.

Сравнительный подход применяется, когда существует достоверная и доступная для анализа информация о ценах и характеристиках объектов-аналогов. Применяя сравнительный подход к оценке, оценщик должен:

а) выбрать единицы сравнения и провести сравнительный анализ объекта оценки и каждого объекта-аналога по всем элементам сравнения. По каждому объекту-аналогу может быть выбрано несколько единиц сравнения. Выбор единиц сравнения должен быть обоснован оценщиком. Оценщик должен обосновать отказ от использования других единиц сравнения, принятых при проведении оценки и связанных с факторами спроса и предложения;

б) скорректировать значения единицы сравнения для объектов-аналогов по каждому элементу сравнения в зависимости от соотношения характеристик объекта оценки и объекта-аналога по данному элементу сравнения. При внесении корректировок оценщик должен ввести и обосновать шкалу корректировок и привести объяснение того, при каких условиях значения введенных корректировок будут иными. Шкала и процедура корректирования единицы сравнения не должны меняться от одного объекта-аналога к другому;

в) согласовать результаты корректирования значений единиц сравнения по выбранным объектам-аналогам. Оценщик должен обосновать схему согласования скорректированных значений единиц сравнения и скорректированных цен объектов-аналогов

Информация, используемая при проведении оценки, должна удовлетворять требованиям достаточности и достоверности. Информация считается достаточной, если использование дополнительной информации не ведет к существенному изменению характеристик, использованных при проведении оценки объекта оценки, а также не ведет к существенному изменению итоговой величины стоимости объекта оценки.

Оценщик при проведении оценки не может использовать информацию о событиях, произошедших после даты оценки.

Данный подход не был реализован в рамках в рамках нестоящей оценки, в связи с отсутствием корректных объектов-аналогов, сопоставимых по критериям технического состояния, комплектации и дате выпуска с объектами оценки.

-.Доходный подход.

Согласно требований Федеральных стандартов оценки. Доходный подход применяется, когда существует достоверная информация, позволяющая прогнозировать будущие доходы, которые объект оценки способен приносить, а также связанные с объектом оценки расходы. При применении доходного подхода оценщик определяет величину будущих доходов и расходов и моменты их получения.

Применяя доходный подход к оценке, оценщик должен:

а) установить период прогнозирования. Под периодом прогнозирования понимается период в будущем, на который от даты оценки производится прогнозирование количественных характеристик факторов, влияющих на величину будущих доходов;

б) исследовать способность объекта оценки приносить поток доходов в течение периода прогнозирования, а также сделать заключение о способности объекта приносить поток доходов в период после периода прогнозирования;

в) определить ставку дисконтирования, отражающую доходность вложений в сопоставимые с объектом оценки по уровню риска объекты инвестирования, используемую для приведения будущих потоков доходов к дате оценки;

г) осуществить процедуру приведения потока ожидаемых доходов в период прогнозирования, а также доходов после периода прогнозирования в стоимость на дату оценки.

Таким образом, применение доходного подхода при оценке оборудования требует:

- достоверных, объективных и проверяемых данных о результатах деятельности предприятия за несколько лет, то есть ретроспективной информации о денежных потоках за несколько прошлых отчетных периодов, полученных за счет эксплуатации представленного к оценке оборудования;
- наличия бухгалтерской документации, позволяющей определить величину и источники получаемых (генгерируемых) денежных потоков, в том числе: бухгалтерские балансы, информацию о прибылях и убытках, движении денежных средств, начислении амортизации и т.д., то есть информацию позволяющую сделать вывод денежных потоках, генерируемых за счет эксплуатации данного оборудования в прошлые периоды;
- наличия проверяемой информации, позволяющей сделать вывод о возможности данного оборудования генерировать денежные потоки в будущие периоды, то есть позволяющей прогнозировать будущие доходы, которые объект оценки способен приносить, а также связанные с объектом оценки расходы;
- достоверных данных о структуре внутрипроизводственной себестоимости производимой продукции;

- достоверных данных о структуре полной себестоимости производимой продукции;
- достоверных данных о количестве работников, их профессиональной подготовленности, сменности работ, загруженности оборудования;
- наличия проверяемой информации о величине заработной платы;
- наличия договорной базы с контрагентами (закупка комплектующих, сырья, материалов и реализация продукции);
- иной достоверной информации о величине, связанных с объектом оценки расходов, в том числе платежи за земельный участок и производственные, складские и иные помещения;
- обоснованного прогноза будущих доходов и расходов, валовой и чистой прибыли, темпов роста, кредитной политики, за несколько последующих лет (прогнозный период) работы предприятия,

Данный подход не был реализован в рамках намках настоящей оценки, в связи с тем, что данные объекты оценки представляют собой не единую производственную линию, а отдельные объекты, не связанные технологически, таким образом, отсутствует возможность определения величины денежного потока, генерируемого за счет экстлуатации конкретной единицы объекта оценки

- Согласование результатов

Величина рыночной стоимости объекта оценки определена путем согласования результатов, полученных в процессе использования каждого отдельного подхода к оценке.

Расчет рыночной стоимости объекта оценки проведен на основании аналитического исследования рынка, широкой базы данных, личном опыте и профессиональных знаниях Оценщика. Расчетная база построена в соответствии со стандартами оценочной деятельности на основе общеупотребимых методик.

Выводы

Таким образом, оценщик рассмотрел возможность и/или невозможность применения трех классических подходов при проведении оценки. Таблица

№	Наименование	Федеральные стандарты оценки (ФСО)	Разъяснения по поводу оценки
1		Оценщик при проведении оценки обязан использовать затратный, сравнительный и доходный подходы к оценке или обосновать отказ от использования того или иного подхода. Оценщик вправе самостоятельно определять конкретные методы оценки в рамках применения каждого из подходов.	
2	Затратный подход	Затратный подход применяется, когда существует возможность заменить объект оценки другим объектом, который либо является точной копией объекта оценки, либо имеет аналогичные полезные свойства. Если объекту оценки свойственно уменьшение стоимости в связи с физическим состоянием, функциональным или экономическим устареванием, при применении затратного подхода необходимо учитывать износ и все виды устареваний.	Достоверная информация о величине совокупного накопленного износа объектов оценки имеется. Таким образом, применение затратного подхода в рамках настоящей оценки является корректным.
3.	Сравнительный подход	Сравнительный подход применяется, когда существует достоверная и доступная для анализа информация о ценах и характеристиках объектов-аналогов. Применяя сравнительный подход к оценке, оценщик должен: а) выбрать единицы сравнения и провести сравнительный анализ объекта оценки и каждого объекта-аналога по всем	Достоверная информация об объектах – аналогах отсутствует. Таким образом, применение

		элементам сравнения. По каждому объекту-аналогу может быть выбрано несколько единиц сравнения. Выбор единиц сравнения должен быть обоснован оценщиком. Оценщик должен обосновать отказ от использования других единиц сравнения, принятых при проведении оценки и связанных с факторами спроса и предложения; б) скорректировать значения единицы сравнения для объектов-аналогов по каждому элементу сравнения в зависимости от соотношения характеристик объекта оценки и объекта-аналога по данному элементу сравнения. При внесении корректировок оценщик должен ввести и обосновать шкалу корректировок и привести объяснение того, при каких условиях значения введенных корректировок будут иными. Шкала и процедура корректирования единицы сравнения не должны меняться от одного объекта-аналога к другому; в) согласовать результаты корректирования значений единиц сравнения по выбранным объектам-аналогам. Оценщик должен обосновать схему согласования скорректированных значений единиц сравнения и скорректированных цен объектов-аналогов.	сравнительного подхода в рамках настоящей оценки является не корректным, и не обоснованным, вследствие чего сравнительный подход не применялся.
4	Доходный подход	Доходный подход применяется, когда существует достоверная информация, позволяющая прогнозировать будущие доходы, которые объект оценки способен приносить, а также связанные с объектом оценки расходы. При применении доходного подхода оценщик определяет величину будущих доходов и расходов и моменты их получения. Применяя доходный подход к оценке, оценщик должен: а) установить период прогнозирования. Под периодом прогнозирования понимается период в будущем, на который от даты оценки производится прогнозирование количественных характеристик факторов, влияющих на величину будущих доходов; б) исследовать способность объекта оценки приносить поток доходов в течение периода прогнозирования, а также сделать заключение о способности объекта приносить поток доходов в период после периода прогнозирования; в) определить ставку дисконтирования, отражающую доходность вложений в сопоставимые с объектом оценки по уровню риска объекты инвестирования, используемую для приведения будущих потоков доходов к дате оценки; г) осуществить процедуру приведения потока ожидаемых доходов в период прогнозирования, а также доходов после периода прогнозирования в стоимость на дату оценки.	Достоверная информация о возможности данных объектов самостоятельно генерировать денежные потоки отсутствует. Таким образом, применение доходного подхода в рамках настоящей оценки является некорректным, вследствие чего доходный подход не применялся.
5	Согласование результатов	Оценщик для получения итоговой стоимости объекта оценки осуществляет согласование (обобщение) результатов расчета стоимости объекта оценки при использовании различных подходов к оценке и методов оценки. Если в рамках применения какого-либо подхода оценщиком использовано более одного метода оценки, результаты применения методов оценки должны быть согласованы с целью определения стоимости объекта оценки, установленной в результате применения подхода. При согласовании результатов расчета стоимости объекта оценки должны учитываться вид стоимости, установленный в задании на оценку, а также суждения оценщика о качестве результатов, полученных в рамках примененных подходов. Выбранный оценщиком способ согласования, а также все сделанные оценщиком при осуществлении согласования результатов суждения, допущения и использованная информация должны быть обоснованы.	Исходя из того, что в связи с недостатком информации, оценщик вынужден был отказаться от применения сравнительного и доходного подходов, при использовании затратного подхода, как основного, провести согласование результатов представляется возможным, использовав данные затратного подхода.

Методы оценки

Оценщики имеют право самостоятельно определять методы оценки в рамках существующих подходов.

ГЛАВА № 7. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ РЫНОЧНОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАТРАТНОГО ПОДХОДА

Основным принципом, на котором основывается затратный подход к оценке, является принцип замещения. Он гласит, что осведомленный покупатель никогда не заплатит за какой-либо объект больше том сумму, которую нужно будет потратить на воспроизводство (замещение) объекта, аналогичного по своим потребительским характеристикам оцениваемому объекту. Оценщик определил основные шаги применения затратного подхода при определении стоимости объекта оценки:

- Определение восстановительной стоимости (стоимости замещения/воспроизводства без учета износа).
- Определение величины наколенного износа.
- Уменьшение восстановительной стоимости на величину общего износа.
- Определение сопутствующих затрат.
- Расчет рыночной стоимости.

В рамках настоящего Отчета рыночная стоимость рассчитывалась по формуле:

$$РС = С_{в/з} \times (1 – И_{\Sigma}), \text{ где:}$$

РС – рыночная стоимость, рассчитанная затратным подходом;

$С_{в/з}$ – восстановительная стоимость (стоимость воспроизводства/замещения) объекта оценки без учета износа;

$И_{\Sigma}$ – общий износ;

В рамках настоящего Отчета оценщики не рассматривали ситуацию уценки оцениваемых объектов при поступлении на вторичный рынок.

Основанием для такого заключения служил тот факт, что объективное снижение стоимости объекта отражается путем учета общего износа, сложившегося на дату определения стоимости.

Увеличение же износа, в связи с проведением мероприятий по демонтажу или перебазированию объектов, оценщиками не рассматривалось исходя из возможности варианта проведения вышеуказанных процедур с минимальным физическим воздействием на оцениваемые объекты.

При определении восстановительной стоимости в затратном подходе определяется стоимость воспроизводства или стоимость замещения (без учета износа).

Под стоимостью воспроизводства без учета износа оцениваемого объекта понимается либо стоимость воспроизведения в современных условиях и в текущих ценах точно такого же объекта (его полной копии), либо стоимость приобретения (в текущих ценах) объекта, полностью идентичного данному объекту по конструктивным, функциональным, эксплуатационным и другим характеристикам.

Под стоимостью замещения без учета износа оцениваемого объекта понимается стоимость приобретения (в текущих ценах) на свободном, открытом и конкурентном рынке аналогичного нового объекта, максимально близкого к рассматриваемому объекту по всем функциональным, конструктивным и эксплуатационным характеристикам, существенным с точки зрения его настоящего использования.

Граница между стоимостью воспроизводства объекта и стоимостью его замещения всегда условна.

Выбор, какую из двух стоимостей принять для определения стоимости оцениваемого объекта, делается исходя из возможностей того или иного метода расчета в каждой конкретной ситуации.

В настоящем Отчете оценщики определили стоимость замещения без учета износа оцениваемых объектов путем сравнения аналогов.

Расчет стоимости замещения без учета износа

При расчете стоимости оценщиками применялся метод замещения, который предполагает сбор данных о рынке продаж и предложений по объектам, сходным с оцениваемым объектом.

При подборе объектов-аналогов сначала определяют функциональное сходство, т.е. аналог и оцениваемый объект должны одинаково выполнять основную функцию. Далее сравнивают основные функционально обусловленные параметры.

Наиболее оптимальным является определение цены прямого аналога, т.е. абсолютно идентичного оцениваемому объекту.

В качестве источника информации при выборе аналогов служили предложения о продаже аналогичного имущества поставщиков, коммерческие предложения заводов-изготовителей, фирм, занимающихся реализацией аналогичных объектов.

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЪЕКТАХ - АНАЛОГАХ

При оценке, оценщиком была использована «Единая методика определения размера расходов на восстановительный ремонт в отношении поврежденного транспортного средства. (Приложение к Положению Банка России от «19» сентября 2014 года № 432-П «О единой методике определения размера расходов на восстановительный ремонт в отношении поврежденного транспортного средства») https://autoins.ru/upload/file/osago/nte_method.pdf

В процессе оценки был использован актуализированный (обновленный вариант) Единой методики определения размера расходов на восстановительный ремонт в отношении поврежденного транспортного средства. Положение Банка России от 04.03.2021 N 755-П "О единой методике определения размера расходов на восстановительный ремонт в отношении поврежденного транспортного средства" (Зарегистрировано в Минюсте России 10.06.2021 N 63845)

https://respectrb.ru/node/35986

http://static.consultant.ru/obj/file/doc/bank_210621-755.pdf

Согласно данной Единой методике при оценке объектов движимого имущества, в целях повышения достоверности и объективности оценки, целесообразно использовать не менее 5 (пяти) объектов – аналогов.

Исходя из сказанного, в целях повышения достоверности и объективности оценки, оценщик использовал при оценке 5 (пять) объектов – аналогов к каждому объекту оценки.

Информация об объектах аналогах представлена в таблице. Таблица

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Кол – во единиц.	Источник информации
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	https://jet-online.ru/product/rolgang-universalnyi-stalex-3000-mm-100322/?ysclid=ml9bhcook2684350460
			https://vss-g.ru/katalog/instrument-ostastka/rolgangi-rolikovye-konvejery/rolgang-stol-rs-01-rs-02/

			https://titaniumgroup.ru/catalog/osnastka/rolgangi/rolgang-universalnyy-stalex-1500-mm.html?ysclid=ml9bnvphjs619265087
			https://kratonshop.ru/product/rolgang-1-m-6-rolikov?ysclid=ml9borpd4d633062104
			https://technoarmada.ru/catalog/rolgangi/
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	https://promputsnab.ru/catalog/shpaly/zheleznobetonnye/?utm_source=ya&utm_medium=cpc&utm_campaign=002__45830509&utm_content=47625766338__---autotargeting&utm_term=47625766338__---autotargeting&mango=%7Cc:45830509%7Cg:3953245783%7Cb:11069773003%7Ck:47625766338%7Cst:search%7Ca:no%7Cs:yandex.ru%7Ct:dynamic_places%7Cp:1%7Cr:47625766338%7Creg:213%7Cnet:%7Byad%7D&etext=&yclid=18008161322766434303
			https://vsp33.ru/product/shpala-zhelezobetonnaya-sh1-gost-32-152-2000-novaya/?ysclid=ml9gl3hwhm683239456
			https://steelborg.ru/product/shpaly-zhelezobetonnye/shplzhb-sh1
			https://chermet.com/catalog/product/47659/
			https://metpromko.ru/prod-zbi4228
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	https://osk-group.ru/product/otreznye-tehnologii/
			https://eko-teh.ru/gd_162?ysclid=ml9h4kebfp765380598
			https://osk-group.ru/product/otreznye-tehnologii/lentochnopilnye-stanki-po-metallu/poluavtomaticheskie/
			https://osk-group.ru/product/otreznye-tehnologii/lentochnopilnye-stanki-po-metallu/poluavtomaticheskie/
			https://stanok.com.ru/?etext=2202.vREK5FVqjX7H8Ta-YxEmDpF-zCKd7RQSRUbkLI-_wz3jJqJ322-OoffK07utenqYa13ovavqLRXPeojVPogpoPPZ5JLyz0-Q6v4c0PFUxpZqY2lhcWhibGFucWJ2b290.0cb2f0381b32fee3f553a36d5883e7f3f81934ba&yclid=7796712647542177791

4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	https://hydraulicunit.ru/maslostanczii/?etext=2202._2IivmIq8bSfygmEuzPrbtvTjGM0xWQTjG_3jozfP7g3TkMAzht1cLzLQ8V0HzgO3AiPU1uSSqY1t0icgiMB-9r3PZ9rpGV0IRNPmBtHvfDTVVn7JLVgGZ9lBliO3JhrGSzMbf33BrTSxPjLRUaVDXl3ZGVodWR4eGJjd3BqdGM.3c37315d4b5871e7cd1046523147bfb9b3cbc323&yclid=16171498259814285311
			https://www.vseinstrumenti.ru/category/gidravlicheskie-stantsii-maslostantsii-168114/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=702193020%7Ctovarn_na_na_imidzh_trafik_rf&utm_content=1882545299330122883&utm_term=ST:search%7CS:yandex.ru%7CAP:no%7CPT:dynamic_places%7CP:1%7CDT:desktop%7CRI:213%7CCI:702193020%7CGI:5623048395%7CPI:205623048395%7CAI:1882545299330122883%7CRT:205623048395%7CKW:---autotargeting%7CRN:Москва&etext=&yclid=12455782811341946879&utm_referrer=https://yandex.ru/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/maslostantsiya-shtok-sng-6306ek-elektromagnitnyj-klapan-04012-4076904/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/nasosnaya-stantsiya-harrison-s-elektroprivodom-2-vyhoda-distantsionnoe-upravlenie-0-75-kvt-8-l-hrh-pe02070701-13386043/
			https://elso2000.ru/products/maslostantsiya-otkrytaya-160200250315355-gidravlicheskij-blok-
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	https://hydraulicunit.ru/maslostanczii/?etext=2202._2IivmIq8bSfygmEuzPrbtvTjGM0xWQTjG_3jozfP7g3TkMAzht1cLzLQ8V0HzgO3AiPU1uSSqY1t0icgiMB-9r3PZ9rpGV0IRNPmBtHvfDTVVn7JLVgGZ9lBliO3JhrGSzMbf33BrTSxPjLRUaVDXl3ZGVodWR4eGJjd3BqdGM.3c37315d4b5871e7cd1046523147bfb9b3cbc323&yclid=16171498259814285311
			https://www.vseinstrumenti.ru/category/gidravlicheskie-stantsii-maslostantsii-168114/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=702193020%7Ctovarn_na_na_imidzh_trafik_rf&utm_content=1882545299330122883&utm_term=ST:search%7CS:yandex.ru%7CAP:no%7CPT:dynamic_places%7CP:1%7CDT:desktop%7CRI:213%7CCI:702193020%7CGI:5623048395%7CPI:205623048395%7CAI:1882545299330

			122883%7CRT:205623048395%7CKW:---autotargeting%7CRN:Москва&etext=&yclid=12455782811341946879&utm_referrer=https://yandex.ru/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/maslostantsiya-shtok-sng-6306ek-elektromagnitnyj-klapan-04012-4076904/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/nasosnaya-stantsiya-harrison-s-elektroprivodom-2-vyhoda-distantsionnoe-upravlenie-0-75-kvt-8-l-hrh-pe02070701-13386043/
			https://elso2000.ru/products/maslostantsiya-otkrytaya-160200250315355-gidravlicheskij-blok-
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/nordberg_press_n3630f_s_pedal_yu_30t/
			https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/nordberg_press_n3630a_pnevmoupravlenie_30t/
			https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/pro_n3520_press_usilie_20_tonn_nordberg/
			https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/nordberg_press_n3530_30t_pro/
			https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/pro_n3520a_press_s_pnevmoprivodom_usilie_20_tonn_nordberg/
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	https://tek-el.ru/item/649945?ysclid=ml9li012ve77583048
			https://sendle.ru/181709-chmi-otkrytyi-interfeis-panelei/366134848435-new-siemens-simatic-op-operator-panel-6av6542-0ca10-0ax0-6av6-542-0ca10-0ax0.html
			https://sendle.ru/181708-processory-plk/366134848363-new-siemens-simatic-op-operator-panel-6av6542-0ca10-0ax1-6av6-542-0ca10-0ax1.html

			https://sendle.ru/181709-chmi-otkrytyi-interfeis-panelei/366134848391-new-siemens-simatic-270-10-operator-panel-6av6542-0cc10-0ax0-6av6-542-0cc10-0ax0.html
			https://sendle.ru/181708-processory-plk/366123712679-new-siemens-simatic-op-operator-panel-6av6542-0ca10-0ax1-6av6-542-0ca10-0ax1.html
8	Оборудования масляная станция	1	https://hydraulicunit.ru/maslostanczii/?etext=2202._2IivmIq8bSfygmEuzPrbtvTjGM0xWQTjG_3jozfP7g3TkMAzht1cLzLQ8V0HzgO3AiPU1uSSqY1t0icgiMB-9r3PZ9rpGV0IRNPmBtHvfDTVVn7JLVgGZ9lBliO3JhrGSzMbf33BrTSxPjLRUaVDXl3ZGVodWR4eGJjd3BqdGM.3c37315d4b5871e7cd1046523147bfb9b3cbc323&yclid=16171498259814285311
			https://www.vseinstrumenti.ru/category/gidravlicheskie-stantsii-maslostantsii-168114/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=702193020%7Ctovarn_na_na_imidzh_trafik_rf&utm_content=1882545299330122883&utm_term=ST:search%7CS:yandex.ru%7CAP:no%7CPT:dynamic_places%7CP:1%7CDT:desktop%7CRI:213%7CCI:702193020%7CGI:5623048395%7CPI:205623048395%7CAI:1882545299330122883%7CRT:205623048395%7CKW:---autotargeting%7CRN:Москва&etext=&yclid=12455782811341946879&utm_referrer=https://yandex.ru/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/maslostantsiya-shtok-sng-6306ek-elektromagnitnyj-klapan-04012-4076904/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/nasosnaya-stantsiya-harrison-s-elektroprivodom-2-vyhoda-distantsionnoe-upravlenie-0-75-kvt-8-l-hrh-pe02070701-13386043/
			https://elso2000.ru/products/maslostantsiya-otkrytaya-160200250315355-gidravlicheskij-blok-
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	https://www.elmid.ru/catalog/mashiny_dlya_kontaktnoy_stykovoy_svarki/mashina_stats ionarnaya_dlya_kontaktnoy_stykovoy_svarki_relsov_k_1000/?ysclid=ml9lrjzkol30136763
			https://technoarmada.ru/catalog/svarochnoe-oborudovanie/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=704805039&ut

			m_content=1893059250421573101&utm_term=Сварочное%20оборудование%20купить.desktop.Москва&block=other.3.none&etext=2202.Q9kOBemdcKEysEMi6xbDNQy1fE2aKi9Hp9g-5tynxlOKtWS2A2tGxEojlUoroBun31EHT9mOp95Jo2yxVvK5Z69aYBKcP-GLsF1TI2cBbW6KbJiMeKW6hRNOSITIhRKKeXVldHFscmF5dWFmaGltaw.74d468dea1b61acae9a6b3b537161e4f77b4aeae&yclid=13188370802693898239
			https://technoarmada.ru/catalog/svarochnye-kolonny-kompleksy/
			https://technoarmada.ru/catalog/svarochnoe-oborudovanie/?PAGEN_1=5
			https://technoarmada.ru/product/svarochnaya-mashina-ritmo-delta-dragon-cnc-315-b-s-polnym-komplektom-vkladyshey-90-180-mm/
10	Оборудование пресс	1	https://www.vseinstrumenti.ru/product/gidravlicheskij-press-20-t-nordberg-n3621-16939979/
			https://www.technosouz.ru/product/press-gidravlicheskiy-50-tonn-ts0501-4a-/
			https://www.technosouz.ru/product/ts0500f-6-press-gidravlicheskiy-ruchnoy-nozhnoy-50-tonn/
			https://mactak-m.ru/catalog/gidravlicheskoe-oborudovanie/pressy/napolnye-pressy/nordberg-n3631g/
			https://mactak-m.ru/catalog/gidravlicheskoe-oborudovanie/pressy/napolnye-pressy/nordberg-eco-n3630al/
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	https://zdpostavka.ru/product/gidravlicheskij-relsogibochnyj-stanok-yzg-530/?ysclid=ml9mxb7rnq748827974
			https://zdpostavka.ru/product/legkiy-elektricheskiy-sverlilniy-stanok-zg-31iii/
			https://zdpostavka.ru/product/vysokoproizvoditelniy-shlifovalniy-stanok-ndm-1-4/
			https://zdpostavka.ru/product/elektricheskij-stanok-dlya-shlifovki-konczov-relsov-dm-1-1/
			https://zdpostavka.ru/product/stanok-dlya-sverleniya-boltov-nlq-45/

12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	https://hydraulicunit.ru/maslostanczii/?etext=2202._2IivmIq8bSfygmEuzPrbtvTjGM0xWQTjG_3jozfP7g3TkMAzht1cLzLQ8V0HzgO3AiPU1uSSqY1t0icgiMB-9r3PZ9rpGV0IRNPmBtHvfDTVVn7JLVgGZ9lBliO3JhrGSzMbf33BrTSxPjLRUaVDXl3ZGVodWR4eGJjd3BqdGM.3c37315d4b5871e7cd1046523147bfb9b3cbc323&yclid=16171498259814285311
			https://www.vseinstrumenti.ru/category/gidravlicheskie-stantsii-maslostantsii-168114/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=702193020%7Ctovarn_na_na_imidzh_trafik_rf&utm_content=1882545299330122883&utm_term=ST:search%7CS:yandex.ru%7CAP:no%7CPT:dynamic_places%7CP:1%7CDT:desktop%7CRI:213%7CCI:702193020%7CGI:5623048395%7CPI:205623048395%7CAI:1882545299330122883%7CRT:205623048395%7CKW:---autotargeting%7CRN:Москва&etext=&yclid=12455782811341946879&utm_referrer=https://yandex.ru/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/maslostantsiya-shtok-sng-6306ek-elektromagnitnyj-klapan-04012-4076904/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/nasosnaya-stantsiya-harrison-s-elektroprivodom-2-vyhoda-distantsionnoe-upravlenie-0-75-kvt-8-l-hrh-pe02070701-13386043/
			https://elso2000.ru/products/maslostantsiya-otkrytaya-160200250315355-gidravlicheskij-blok-
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/nordberg_press_n3630f_s_pedal_yu_30t/
			https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/nordberg_press_n3630a_pnevmoupravlenie_30t/
			https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/pro_n3520_press_usilie_20_tonn_nordberg/
			https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/nordberg_press_n3530_30t_pro/

			https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/pro_n3520a_press_s_pnevmoprivodom_usilie_20_tonn_nordberg/
14	Оборудование автомобильный подъемник	1	https://www.vseinstrumenti.ru/category/dvuhstoechnye-podemniki-4781/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/avtopodemnik-dvuhstoechnyj-rossvik-t4-g-p-4-0t-380-v-t4-380v-4502004/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/dvuhstoechnyj-elektrogidravlicheskij-podemnik-kraftwell-g-p-4000-kg-vysota-2800-mm-set-220-v-tsvet-seryj-upr-stoporami-na-2-h-kolonnah-krw4dlm-220-5915719/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/podemnik-2h-stoechnyj-4t-elektrogidravlicheskij-great-wolf-gw-f4000-220-17111447/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/podemnik-dvuhstoechnyj-g-p-4000-kg-elektrogidravlicheskij-vysota-3692-mm-set-220-v-upr-stoporami-na-2-h-kolonnah-kraftwell-krw4dlu-220-9260450/
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	https://zdmspb.ru/product/stanok-relsoshlifovalnyy-2152-d
			https://zdmspb.ru/product/shlifovalnyy-stanok-vrsh-1-schra
			https://promportal.su/goods/21807292/relsoshlifovalka-rsh.htm
			https://krasnoyarsk.pulscen.ru/products/stanok_relsoshlifovalny_2152_s_dvs_253241962
			https://krasnoyarsk.pulscen.ru/products/relsoshlifovalny_stanok_mpsh_analog_shpsh_253241961
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно- генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	https://moscow.der-com.ru/product/pulty-upravleniya-dgu/pult-upravleniya-standart-pu-dgu-01s-320-kvt-na-baze-kontrollera-comap/?ysclid=ml9q44rgsg96478768
			https://adg-energy.ru/dop-oborudovanie/shkafy-upravleniya-dgu/shkaf-upravleniya-dgu-shudg-2-315-2-stepen-avtomatizatsii-na-315-kvt/

			https://moscow.der-com.ru/product/pulty-upravleniya-dgu/pult-upravleniya-standart-pu-dgu-02s-400-kvt-na-baze-kontrollera-datakom/
			https://moscow.der-com.ru/product/pulty-upravleniya-dgu/pult-upravleniya-premium-pu-dgu-01p-320-kvt-na-baze-kontrollera-comap/?ysclid=ml9qhdx96p715000107
			https://moscow.der-com.ru/product/pulty-upravleniya-dgu/pult-upravleniya-premium-pu-dgu-00p-320-kvt-na-baze-analogovykh-priborov/?ysclid=ml9qisw08354835495
17	Оборудование заводской номер 0003H86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1	https://generator-msk.ru/catalog/dizel-generatory/200-kvt?utm_medium=cpc&utm_source=yandex.search&utm_campaign=generator-msk.ru%20Илья%20%28z-catalog,%20Москва%29&utm_content=4607343387&utm_term=Дизельные%20генераторы%20200%20кВт&etext=2202.ILs-jWdMOjfjfTIhMNwhQ2TXNFRp7--2ZpYZeKGJ6oNteHJ4cHlweWZxa2Fkd2Jv.b17526716df41665d09b7275aab54cdffb8a2b75&yclid=412497305604194303
			https://generator-msk.ru/catalog/dizel-generatory/200-kvt?utm_medium=cpc&utm_source=yandex.search&utm_campaign=generator-msk.ru%20Илья%20%28z-catalog,%20Москва%29&utm_content=4607343387&utm_term=Дизельные%20генераторы%20200%20кВт&etext=2202.ILs-jWdMOjfjfTIhMNwhQ2TXNFRp7--2ZpYZeKGJ6oNteHJ4cHlweWZxa2Fkd2Jv.b17526716df41665d09b7275aab54cdffb8a2b75&yclid=412497305604194303
			https://generator-msk.ru/catalog/dizel-generatory/200-kvt?utm_medium=cpc&utm_source=yandex.search&utm_campaign=generator-msk.ru%20Илья%20%28z-catalog,%20Москва%29&utm_content=4607343387&utm_term=Дизельные%20генераторы%20200%20кВт&etext=2202.ILs-jWdMOjfjfTIhMNwhQ2TXNFRp7--2ZpYZeKGJ6oNteHJ4cHlweWZxa2Fkd2Jv.b17526716df41665d09b7275aab54cdffb8a2b75&yclid=412497305604194303
			https://generator-msk.ru/catalog/dizel-generatory/200-kvt?utm_medium=cpc&utm_source=yandex.search&utm_campaign=generator-msk.ru%20Илья%20%28z-

			catalog,%20Москва%29&utm_content=4607343387&utm_term=Дизельные%20генераторы%20200%20кВт&etext=2202.ILs-jWdMOjfjfTIhMNwhQ2TXNFRp7--2ZpYZeKGJ6oNteHJ4cHlweWZxa2Fkd2Jv.b17526716df41665d09b7275aab54cdffb8a2b75&yclid=412497305604194303
			https://generator-msk.ru/catalog/dizel-generatory/200-kvt?utm_medium=cpc&utm_source=yandex.search&utm_campaign=generator-msk.ru%20Илья%20%28z-catalog,%20Москва%29&utm_content=4607343387&utm_term=Дизельные%20генераторы%20200%20кВт&etext=2202.ILs-jWdMOjfjfTIhMNwhQ2TXNFRp7--2ZpYZeKGJ6oNteHJ4cHlweWZxa2Fkd2Jv.b17526716df41665d09b7275aab54cdffb8a2b75&yclid=412497305604194303
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	https://vmstanki.ru/vertikalno-sverlilnij-stanok-2g125/?ysclid=ml9qurccbk840617811
			https://msk.kupiprodai.ru/oborud/moscow_stanok_vertikalnyy_sverlilnyy__stanok_2g125_9853589?ysclid=ml9qwm3p7k251533441
			https://stanok-kupit.ru/catalog/sverlilnyy-stanok-2g125-700015.html?ysclid=ml9qx9nh8x777748804
			https://st-ok.ru/product/2g125?ysclid=ml9qwth99c568950925
			https://msk.kupiprodai.ru/oborud/moscow_stanok_vertikalnyy_sverlilnyy__stanok_2g125_9853589?ysclid=ml9r71d35l462543301
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	https://rustan.ru/stanki/otreznye/abrazivno-otreznye/po-metallu/oos-01
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/diskovaya-pila-stalex-cs-315-388019-555929/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/diskovaya-pila-stalex-cs-350-388020-555940/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/mayatnikovaya-pila-markatv-350-fabtec-64092-8289135/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/diskovaya-pila-metal-master-mcs-275-metalmaster-22828-19252215/

20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	https://производственные-материалы.рф/shop/goods/tokarno_vintoreznyiy_stanok_16k20-57105
			https://cnc1.ru/catalog/stanki/tokarnye_stanki/tokarno_vintoreznye_stanki/tokarno_vintoreznyy_stanok_16k20_1500/?ysclid=ml9rw8y0m4654180546
			https://www.ozon.ru/product/tokarno-vintoreznyy-stanok-gly-16k20-3276413115/?utm_medium=organic&utm_source=yandex_serp_products
			https://metmachine.su/products/tokarno-vintoreznyj-stanok-metalcraft-16k20-1000
			https://nova-m.com/catalog/metalloobrabatyvajushhee-oborudovanie/tokarno_vintoreznyy_stanok_16v20/
21	Оборудование Токарный станок	1	https://ryvok.ru/stanki/tokarnye/stalex-d250x550c/
			https://ryvok.ru/stanki/tokarnye/metal-master-mml-1830v/
			https://ryvok.ru/stanki/tokarnye/stalex-d280x700c/
			https://ryvok.ru/stanki/tokarnye/metal-master-mml-250x550/
			https://power-fix.pro/product/tokarno-vintoreznyy-stanok-realrez-250x750-220v?variant_id=1889754321&yclid=6705163482539753471
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1	https://youla.ru/ekaterinburg/remont-i-stroitelstvo/drugoe/komplieks-induktsionnyi-vysokochast-uin-001100rtp-5c35ef4ff20263bb87268ac6
			https://tm377.ru/doska-obyavlenij/zheleznodorozhnaya-produkcziya/kompleks-vyisokochastotnyij-indukczionnyij-nagrevatelnyij-uin-001-100rt-p-bu.html?ysclid=mlb5kd0m7h928470990
			https://secondtool.ru/catalog/drughoie-oborudovaniie/komplieks-vysokochastotnyi-induktsionnyi-naghrievatiel-nyi-dlia-obrabotki-svarnogho-shva-modiel-uin-001-100-rt-p-b-u/?ysclid=mlb5m4opc6593524128

			https://tm377.ru/doska-obyavlenij/zheleznodorozhnaya-produkcziya/kompleks-vyisokochastotnyij-indukczionnyij-nagrevatelnyij-uin-001-100rt-p-bu.html?ysclid=mlb5mvhimd902716512
			http://www.promportal.pro/adv/kompleks-vysokochastotnyj-induktsionnyj-nagrevatelnyj-uin-001-100-rt-p-b-u-advertisement-46046.html
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	https://sivik.ru/catalog/balansirovochnoe_oborudovanie/legkovye_balansirovochnye_stanki/start/?ysclid=mlb62vs6sg720274175
			https://www.vseinstrumenti.ru/category/balansirovochnye-stanki-i-stendy-3567/sivik-882/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=702193020%7Ctovarn_na_na_imidzh_trafik_rf&utm_content=1882545299330122883&utm_term=ST:search%7CS:yandex.ru%7CAP:no%7CPT:dynamic_places%7CP:2%7CDT:desktop%7CRI:213%7CCI:702193020%7CGI:5623048395%7CPI:205623048395%7CAI:1882545299330122883%7CRT:205623048395%7CKW:---autotargeting%7CRN:Москва&etext=&ycli d=11188393730433613823&utm_referrer=https://yandex.ru/
			https://astrade.ru/catalog/item/sivik-start-start/?ysclid=mlb64f1ksz686089805
			https://www.rustehnika.ru/catalog/oborudovanie-dlya-shinomontazha/balansirovochnye-stanki-dlya-shinomontazha/legkovye-balansirovochnye-stanki/sbmk_60_e_start_59161/?ysclid=mlb64y71m9473499648
			https://arstools.ru/shinomontazhnoe-oborudovanie/balansirovochnye-stanki/balansirovochnye-stanki-sivik/sivik-start-sbmk-60-e?ysclid=mlb65incbm561357925&utm_referrer=https:%2F%2Fyandex.ru%2F
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	https://www.vseinstrumenti.ru/product/stanok-shinomontazhnyj-nordberg-380v-p-avtomat-2h-skor-stol-s-nakladkami-sinij-4639-5id-b-380-12927083/
			https://nordberg-shop.ru/shop/4639-5id-b-380-nordberg-stanok-shinomontazhnyj-poluavtomat-dvuhskorostnoj-stol-s-nakladkami-380-v-

			sinij/?ysclid=mlb682cwrr406771825
			https://optima-tools.ru/market/shinomontazhnoe_oborudovanie/shinomontazhnye_stanki/stanok_shinomontazhnyj_380v_p_avtomat_2h_skor_stol_s_nakladkami_sinij_nordberg_4639_5id_b_380/
			https://wsberg.ru/catalog/tire-equipment/tire-changer/4639-5id-b-380/
			https://garage-pro.ru/product/46395idb-380-nordberg-stanok-shinomontazhnyj-poluavtomat-dvuhskorostnoj-stol-s-nakladkami-380-v-sinij/
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно- закаленных рельсом УРР-2	1	https://ndtrade.ru/razmagnichivayushchiye-ustroystva/razmagnichivayushchiye-katushki/dt-250x500/
			https://ndtrade.ru/razmagnichivayushchiye-ustroystva/razmagnichivayushchiye-katushki/dt-200x300/
			https://ndtrade.ru/razmagnichivayushchiye-ustroystva/razmagnichivayushchiye-katushki/dt-150x200/
			https://ndtrade.ru/razmagnichivayushchiye-ustroystva/razmagnichivayushchiye-katushki/dt-200/
			https://ndtrade.ru/razmagnichivayushchiye-ustroystva/avtomaticheskiye-ustanovki-dlya-razmagnichivaniya/statsionarnyye-i-avtomaticheskiye-ustanovki-dlya-razmagnichivaniya/
26	Оборудование подъемно- рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	https://www.rupora.ru/omsk/biznes-i-oborudovanie/oborudovanie-dlya-biznesa/drugoe/ad48078
			https://zdmspb.ru/product/putevaya-mashina-dlya-smeny-shpal-msshu-5?etext=2202.Rs0S0WU1QiFWs9RZs_UUD-hugIO_4kdG2IEW6sgkAwOvizDdAdc2httXfzVP4XlsW7bcT5eMOJqrZuMFf2fdCCphIWU6_-4lgsScC06N1xeKXr5JbvpA9pgqdc1CI7BzdXBmamVrZm9sbXBsYmF2dQ.48ac6df0b10ed60ae85b86baba0bb41692438708&yclid=6564870173841424383
			https://metaprom.ru/board-railway/naberejnye-chelny/id504532-puterihtovochnaya-mashina-geismar-rv-100

			https://atizsps.ru/catalog/stanki-i-oborudovanie/zheleznodorozhnye-rikhtovshchiki/rikhtovochnye-mashiny/puterikhtovochnaya-mashina-geismar-rv100-frantsiya/?ysclid=mlb8fzzinh450960377
			https://msk.pulscen.ru/price/280806-mashina-putevaya?ysclid=mlb8gbhcsg503010369
27	Оборудование компрессор	1	https://www.vseinstrumenti.ru/product/kompressor-remeza-sb-4-s-100-lb-30-a-550535/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/remennoj-kompressor-inforce-bcx-100l-04-06-31-1322370/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/remennoj-kompressor-gigant-bcw-100-670-18343980/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/kompressor-remeza-sb-4-s-50-lb-30-a-550503/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/kompressor-atlet-sc270-100l-3-18766407/
28	Оборудование (лебедка) №53	1	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-gearsen-jm-2-0t-150m-380v-gjm-20150-1622852/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-sibtal-jm-380v-3t-160m-s-kanatom-030-3530-1060-4788666/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-gearsen-jm-3-0t-160m-380v-gjm-30160-1622861/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-sibtal-jm-380v-2t-150m-s-kanatom-030-3520-1050-4788642/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-tor-kdj-2-0-t-70-m-380v-1004486-1296570/
29	Оборудование (лебедка) №122	1	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-gearsen-jm-2-0t-150m-380v-gjm-20150-1622852/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-sibtal-jm-380v-3t-160m-s-kanatom-030-3530-1060-4788666/

			https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-gearsen-jm-3-0t-160m-380v-gjm-30160-1622861/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-sibtal-jm-380v-2t-150m-s-kanatom-030-3520-1050-4788642/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-tor-kdj-2-0-t-70-m-380v-1004486-1296570/
30	Оборудование лебедка №123	1	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-gearsen-jm-2-0t-150m-380v-gjm-20150-1622852/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-sibtal-jm-380v-3t-160m-s-kanatom-030-3530-1060-4788666/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-gearsen-jm-3-0t-160m-380v-gjm-30160-1622861/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-sibtal-jm-380v-2t-150m-s-kanatom-030-3520-1050-4788642/
			https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-tor-kdj-2-0-t-70-m-380v-1004486-1296570/
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	https://rti-service.ru/shop/avtoservis-shinomontazh/dlya-dvukhstoyechnykh-podyemnikov-i-travers/page-2/
			https://www.rossvik.moscow/catalog/raskhodnye_materialy_dlya_avtoservisa/rezinovye_nakladki/?ysclid=mlbsw56dq9422224281
			https://rti-service.ru/shop/avtoservis-shinomontazh/dlya-dvukhstoyechnykh-podyemnikov-i-travers/1012-rezinovaya-nakladka-dlya-podyemnikov/
			https://timestroy.moscow/catalog/interer_i_otdelka/napolnye_pokrytiya/kovrovye_pokrytiya/baltturf_modern_25kh75sm_rezinovye_nakladki_na_stupeni/?ysclid=mlbucdft8r988202642
			https://www.safetystep.ru/samokleyashchiesya-rezinovye-polosy-i-ugly/?etext=2202.ggunDqgkkQMhKnfOxjJ7BSwV3rl-t_NBDyE_tCirqq5VnMqwahY6A4BVSqngE1AxIxG5XnENT7a8Ktc9Sx1R5tqOAAFC

			ZnyWdWH8SfZMnAlvdXdjcmNvamxkdnl6Y3Zh.4f6af4c3ff36323f3e0384f108d8c362fc710c19&utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=702968925&utm_content=18860569161295264 17&utm_term=---autotargeting&yclid=150162240402043699 1&ybaip=1
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	https://klimat-smart.ru/proizvoditeli/sovplim-oborudovanie/sovplim-sif-2000
			https://klimat-smart.ru/proizvoditeli/sovplim-oborudovanie/sovplim-sif-2500
			https://klimat-smart.ru/proizvoditeli/sovplim-oborudovanie/sovplim-sif-1500
			https://klimat-smart.ru/index.php?route=product/product&path=209_221&product_id=945
			https://klimat-smart.ru/proizvoditeli/sovplim-oborudovanie/sovplim-sif-1800
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01	1	https://www.electro-mpo.ru/catalog/elektrodvigateli_ustroystva_plavnogo_puska_preobra/e11_ustroystva_plavnogo_puska_elektrodvigateley_ab/e1138-ustroystvo-plavnogo-puska-s-vneshnim-baypaso/
			https://www.electro-mpo.ru/catalog/elektrodvigateli_ustroystva_plavnogo_puska_preobra/e11_ustroystva_plavnogo_puska_elektrodvigateley_ab/e1139-ustroystvo-plavnogo-puska-s-vneshnim-baypaso/
			https://www.electro-mpo.ru/catalog/elektrodvigateli_ustroystva_plavnogo_puska_preobra/e11_ustroystva_plavnogo_puska_elektrodvigateley_ab/e1137-ustroystvo-plavnogo-puska-s-vneshnim-baypaso/
			https://www.electro-mpo.ru/catalog/elektrodvigateli_ustroystva_plavnogo_puska_preobra/e11_ustroystva_plavnogo_puska_elektrodvigateley_ab/e1150-ustroystvo-plavnogo-puska-so-vstroennym-bayp/
			https://www.electro-

			mpo.ru/catalog/elektrodvigateli_ustroystva_plavnogo_puska_preobra/e11_ustroystva_plavnogo_puska_elektrodvigateley_ab/e1151-ustroystvo-plavnogo-puska-so-vstroennym-bayp/
34	Оборудование МР5	1	https://alftorg.ru/catalog/mikser_beltorgmash_mr_5_b400/?ysclid=mlbur1xdn7499218137
			https://r-komplekt.ru/catalog/miksery_ruchnye/mikser-pogruzhnoy-torgmash-mr-5-b300/?ysclid=mlburz7n6u505404446
			https://www.klenmarket.ru/shop/equipment/technological-equipment/hand-mixers-homogenizers/mikser-ruchnoi-mr-5b400/?ysclid=mlbusppto7902234710
			https://ratorarestaurantequipment.ru/catalogue/electromechanical-equipment/immersion-blenders/mikser-ruchnoy-torgmash-mr-5-b350/?ysclid=mlbutderkg57568754
			https://beltorgmash-shop.ru/katalog-oborudovaniya/miksery-ruchnye-gomogenizatory/mikser-ruchnoy-torgmash-mr-5-b350/?ysclid=mlbuu4s2me652390919
35	Оборудование МРШ-3	1	https://zdinstrument.ru/catalog/relsoshlifovalnye-stanki/relsoshlifovalka-mrsh3_623.html?ysclid=mlbuvcm18k922488777
			https://tpkvesta.ru/katalog/putevoy-instrument/shlifovalnye-stanki/mashina_mrshz/?ysclid=mlbuwonw6976913505
			https://www.zaoportal.ru/products/relsoshlifovalka_mrsh3?ysclid=mlbux70aj1523989495
			https://www.vesta66.ru/goods/136575133-relsoshlifovalka_mrsh3?ysclid=mlbuxt5e9n65695760
			https://uralput.ru/katalog/putevoj-instrument/relsoshlifovalnye-stanki/?ysclid=mlbv1qqy65850567827
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	https://enstab.ru/transformatory-naprjazhenija/tszi/tszi-1-6-380-220-12
			https://enstab.ru/transformatory-naprjazhenija/tszi/tszi-1_6-380-220-12

			https://enstab.ru/transformatory-naprjazhenija/tszi/tszi-2-5-380-220-12
			https://enstab.ru/transformatory-naprjazhenija/tszi/tszi-2-5-380-220
			https://enstab.ru/transformatory-naprjazhenija/tszi/tszi-2_5-380-220-12
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.	

Данные по величине стоимости аналогов оцениваемых объектов приведены в таблице

Таблица

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Кол – во единиц.	Величина стоимости единицы объекта - аналога, выраженная в рублях	Источник информации
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	23450,00	https://jet-online.ru/product/rolgang-universalnyi-stalex-3000-mm-100322/?ysclid=ml9bhcook2684350460
			21500,00	https://vss-g.ru/katalog/instrument-ostastka/rolgangi-rolikovye-konvejery/rolgang-stol-rs-01-rs-02/
			23450,00	https://titaniumgroup.ru/catalog/osnastka/rolgangi/rolgang-universalnyy-stalex-1500-mm.html?ysclid=ml9bnvphjs619265087
			22913,00	https://kratonshop.ru/product/rolgang-1-m-6-rolikov?ysclid=ml9borpd4d633062104
			23450,00	https://technoarmada.ru/catalog/rolgangi/
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	2850,00	https://promputsnab.ru/catalog/shpaly/zhelezobetonnye/?utm_source=ya&utm_medium=cpc&utm_campaign=002__45830509&utm_content=47625766338__---autotargeting&utm_term=47625766338__---autotargeting&mango=%7Cc:45830509%7Cg:3953245783%7Cb:11069773003%7Ck:47625766338%7Cst:search%7Ca:no%7Cs:yandex.ru%7Ct:dynamic_places%7Cp:1%7Cr:47625766338%7Creg:213%7Cnet:%7Byad%7D&etext=&yclid=18008161322766434303

			3600,00	https://vsp33.ru/product/shpala-zhelezobetonnaya-sh1-gost-32-152-2000-novaya/?ysclid=ml9gl3hwhm683239456
			2478,00	https://steelborg.ru/product/shpaly-zhelezobetonnye/shplzhb-sh1
			3430,00	https://chermet.com/catalog/product/47659/
			3770,00	https://metpromko.ru/prod-zbi4228
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	2900000,00	https://osk-group.ru/product/otreznye-tehnologii/
			1300000,00	https://eko-teh.ru/gd_162?ysclid=ml9h4kebfp765380598
			1600000,00	https://osk-group.ru/product/otreznye-tehnologii/lentochnopilnye-stanki-po-metallu/poluavtomaticheskie/
			1095000,00	https://osk-group.ru/product/otreznye-tehnologii/lentochnopilnye-stanki-po-metallu/poluavtomaticheskie/
			1000500,00	https://stanok.com.ru/?etext=2202.vREK5FVqjX7H8Ta-YxEmDpF-zCKd7RQSRUbkLI-_wz3jJqJ322-OoffK07utenqYa13ovavqLRXPeojVPogpoPPZ5JLyz0-Q6v4c0PFUxpZqY2lhcWhibGFucWJ2b290.0cb2f0381b32fee3f553a36d5883e7f3f81934ba&yclid=7796712647542177791
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	75000,00	https://hydraulicunit.ru/maslostanczii/?etext=2202._2IivmIq8bSfygmEuzPrbtvTjGM0xWQTjG_3jozfP7g3TkMAzht1cLzLQ8V0HzgO3AiPU1uSSqY1t0icgiMB-9r3PZ9rpGV0IRNPmBtHvfDTVVn7JLVgGZ9lBliO3JhrGSzMbf33BrTSxPjLRUaVDXl3ZGVodWR4eGJjd3BqdGM.3c37315d4b5871e7cd1046523147bfb9b3cbc323&yclid=16171498259814285311
			59381,00	https://www.vseinstrumenti.ru/category/gidravlicheskie-stantsii-maslostantsii-168114/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=702193020%7Ctovarn_na_na_imidzh_trafik_rf&utm_content=1882545299330122883&utm_term=ST:search%7CS:yandex.ru%7CAP:no%7CPT:dynamic_places%7CP:1%7CDT:desktop%7CRI:213%7CCI:702193020%7CGI:5623048395%7CPI:205623048395%7CAI:1882545299330122883%7CRT:205623048

				395%7CKW:---autotargeting%7CRN:Москва&etext=&yclid=12455782811341946879&utm_referrer=https://yandex.ru/
			58220,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/maslostantsiya-shtok-sng-6306ek-elektromagnitnyj-klapan-04012-4076904/
			98902,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/nasosnaya-stantsiya-harrison-s-elektroprivodom-2-vyhoda-distantsionnoe-upravlenie-0-75-kvt-8-l-hrh-pe02070701-13386043/
			75000,00	https://elso2000.ru/products/maslostantsiya-otkrytaya-160200250315355-gidravlicheskij-blok-
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	75000,00	https://hydraulicunit.ru/maslostanczii/?etext=2202._2IivmIq8bSfygmEuzPrbtvTjGM0xWQTjG_3jozfP7g3TkMAzht1cLzLQ8V0HzgO3AiPU1uSSqY1t0icgiMB-9r3PZ9rpGV0IRNPmBtHvfDTVVn7JLVgGZ9lBliO3JhrGSzMbf33BrTSxPjLRUaVDXl3ZGVodWR4eGJjd3BqdGM.3c37315d4b5871e7cd1046523147bfb9b3cbc323&yclid=16171498259814285311
			59381,00	https://www.vseinstrumenti.ru/category/gidravlicheskie-stantsii-maslostantsii-168114/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=702193020%7Ctovarn_na_na_imidzh_trafik_rf&utm_content=1882545299330122883&utm_term=ST:search%7CS:yandex.ru%7CAP:no%7CPT:dynamic_places%7CP:1%7CDT:desktop%7CRI:213%7CCI:702193020%7CGI:5623048395%7CPI:205623048395%7CAI:1882545299330122883%7CRT:205623048395%7CKW:---autotargeting%7CRN:Москва&etext=&yclid=12455782811341946879&utm_referrer=https://yandex.ru/
			58220,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/maslostantsiya-shtok-sng-6306ek-elektromagnitnyj-klapan-04012-4076904/
			98902,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/nasosnaya-stantsiya-harrison-s-elektroprivodom-2-vyhoda-distantsionnoe-upravlenie-0-75-kvt-8-l-hrh-pe02070701-13386043/
			75000,00	https://elso2000.ru/products/maslostantsiya-otkrytaya-160200250315355-gidravlicheskij-blok-

6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	82400,00	https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/nordberg_press_n3630f_s_pedal_yu_30t/
			89500,00	https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/nordberg_press_n3630a_pnevmoupravlenie_30t/
			77300,00	https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/pro_n3520_press_usilie_20_tonn_nordberg/
			103700,00	https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/nordberg_press_n3530_30t_pro/
			100800,00	https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/pro_n3520a_press_s_pnevmoprivodom_usilie_20_tonn_nordberg/
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	126074,00	https://tek-el.ru/item/649945?ysclid=ml9li012ve77583048
			113250,00	https://sendle.ru/181709-chmi-otkrytyi-interfeis-panelei/366134848435-new-siemens-simatic-op-operator-panel-6av6542-0ca10-0ax0-6av6-542-0ca10-0ax0.html
			134 250,00	https://sendle.ru/181708-processory-plk/366134848363-new-siemens-simatic-op-operator-panel-6av6542-0ca10-0ax1-6av6-542-0ca10-0ax1.html
			106250,00	https://sendle.ru/181709-chmi-otkrytyi-interfeis-panelei/366134848391-new-siemens-simatic-270-10-operator-panel-6av6542-0cc10-0ax0-6av6-542-0cc10-0ax0.html
			127500,00	https://sendle.ru/181708-processory-plk/366123712679-new-siemens-simatic-op-operator-panel-6av6542-0ca10-0ax1-6av6-542-0ca10-0ax1.html
8	Оборудования масляная станция	1	75000,00	https://hydraulicunit.ru/maslostanczii/?etext=2202._2IivmIq8bSfygmEuzPrbtvTjGM0xWQTjG_3jozfP7g3TkMAzht1cLzLQ8V0HzgO3AiPU1uSSqY1t0icgiMB-

				9r3PZ9rpGV0IRNPmBtHvfDTVVn7JLVgGZ9lBliO3JhrGSzMbf33BrTSxPjLRUaVDXl3ZGVodWR4eGJjd3BqdGM.3c37315d4b5871e7cd1046523147bfb9b3cbc323&yclid=16171498259814285311
			59381,00	https://www.vseinstrumenti.ru/category/gidravlicheskie-stantsii-maslostantsii-168114/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=702193020%7Ctovarn_na_na_imidzh_trafik_rf&utm_content=18825452993301228 83&utm_term=ST:search%7CS:yandex.ru%7CAP:no%7CPT:dynamic_places%7CP:1%7CDT:desktop%7CRI:213%7CCI:702193020%7CGI:5623048395%7CPI:205623048395%7CAI:1882545299330122883%7CRT:205623048395%7CKW:---autotargeting%7CRN:Москва&etext=&yclid=12455782811341946879&utm_referrer=https://yandex.ru/
			58220,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/maslostantsiya-shtok-sng-6306ek-elektromagnitnyj-klapan-04012-4076904/
			98902,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/nasosnaya-stantsiya-harrison-s-elektroprivodom-2-vyhoda-distantsionnoe-upravlenie-0-75-kvt-8-l-hrh-pe02070701-13386043/
			75000,00	https://elso2000.ru/products/maslostantsiya-otkrytaya-160200250315355-gidravlicheskij-blok-
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	2436780,00	https://www.elmid.ru/catalog/mashiny_dlya_kontaktnoy_stykovoy_svarki/mashina_statsionarnaya_dlya_kontaktnoy_stykovoy_svarki_relsov_k_1000/?ysclid=ml9lrjzkol30136763
			2229920,00	https://technoarmada.ru/catalog/svarochnoe-oborudovanie/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=704805039&utm_content=18930592504215731 01&utm_term=Сварочное%20оборудование%20купить.desktop.Москва&block=other.3.none&etext=2202.Q9kOBemdcKEysEMi6xbDNQy1fE2aKi9Hp9g-5tynxlOKtWS2A2tGxEojlUoroBun31EHT9mOp95Jo2yxVvK5Z69aYBKcP-GLsF1TI2cBbW6KbJiMeKW6hRNOSITIhRKKeXVldHFscmF5dWFmaGltaw.74d468dea1b61acae9a6b3b537161e4f77b4aeae&yclid=13188370802693898239
			2981162,00	https://technoarmada.ru/catalog/svarochny

				e-kolonny-kompleksy/
			2010591,00	https://technoarmada.ru/catalog/svarochnoe-oborudovanie/?PAGEN_1=5
			3180650,00	https://technoarmada.ru/product/svarochnaya-mashina-ritmo-delta-dragon-cnc-315-b-s-polnym-komplektom-vkladyshey-90-180-mm/
10	Оборудование пресс	1	71026,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/gidravlicheskij-press-20-t-nordberg-n3621-16939979/
			77900,00	https://www.technosouz.ru/product/press-gidravlicheskiy-50-tonn-ts0501-4a-/
			75900,00	https://www.technosouz.ru/product/ts0500f-6-press-gidravlicheskiy-ruchnoy-nozhnoy-50-tonn/
			73400,00	https://mactak-m.ru/catalog/gidravlicheskoe-oborudovanie/pressy/napolnye-pressy/nordberg-n3631g/
			73200,00	https://mactak-m.ru/catalog/gidravlicheskoe-oborudovanie/pressy/napolnye-pressy/nordberg-eco-n3630al/
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	115200,00	https://zdpostavka.ru/product/gidravlicheskij-relsogibochnyj-stanok-yzg-530/?ysclid=ml9mxb7rnq748827974
			130000,00	https://zdpostavka.ru/product/legkiy-elektricheskiy-sverlilniy-stanok-zg-31iii/
			140500,00	https://zdpostavka.ru/product/vysokoproizvoditelniy-shlifovalniy-stanok-ndm-1-4/
			124800,00	https://zdpostavka.ru/product/elektricheskij-stanok-dlya-shlifovki-konczov-relsov-dm-1-1/
			155000,00	https://zdpostavka.ru/product/stanok-dlya-sverleniya-boltov-nlq-45/
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	75000,00	https://hydraulicunit.ru/maslostanczii/?etext=2202._2IivmIq8bSfygmEuzPrbtvTjGM0xWQTjG_3jozfP7g3TkMAzht1cLzLQ8V0HzgO3AiPU1uSSqY1t0icgiMB-9r3PZ9rpGV0IRNPmBtHvfDTVVn7JLVgGZ9lBliO3JhrGSzMbf33BrTSxPjLRUaVDXl3ZGVodWR4eGJjd3BqdGM.3c37315d4b5871e7cd1046523147bfb9b3cbc323&yclid=16171498259814285311

			59381,00	https://www.vseinstrumenti.ru/category/gidravlicheskie-stantsii-maslostantsii-168114/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=702193020%7Ctovarn_na_na_imidzh_trafik_rf&utm_content=1882545299330122883&utm_term=ST:search%7CS:yandex.ru%7CAP:no%7CPT:dynamic_places%7CP:1%7CDT:desktop%7CRI:213%7CCI:702193020%7CGI:5623048395%7CPI:205623048395%7CAI:1882545299330122883%7CRT:205623048395%7CKW:---autotargeting%7CRN:Москва&etext=&yclid=12455782811341946879&utm_referrer=https://yandex.ru/
			58220,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/maslostantsiya-shtok-sng-6306ek-elektromagnitnyj-klapan-04012-4076904/
			98902,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/nasosnaya-stantsiya-harrison-s-elektroprivodom-2-vyhoda-distantsionnoe-upravlenie-0-75-kvt-8-l-hrh-pe02070701-13386043/
			75000,00	https://elso2000.ru/products/maslostantsiya-otkrytaya-160200250315355-gidravlicheskij-blok-
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	82400,00	https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/nordberg_press_n3630f_s_pedal_yu_30t/
			89500,00	https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/nordberg_press_n3630a_pnevmoupravlenie_30t/
			77300,00	https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/pro_n3520_press_usilie_20_tonn_nordberg/
			103700,00	https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/nordberg_press_n3530_30t_pro/
			100800,00	https://optima-tools.ru/market/garazhnoe_oborudovanie_krany_pressy_domkraty_stojki/pressy/pro_n3520a_press_s_pnevmoprivodom_usilie_20_tonn_nordberg/

14	Оборудование автомобильный подъемник	1	181855,00	https://www.vseinstrumenti.ru/category/dvuhstoechnye-podemniki-4781/
			143400,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/avtopodemnik-dvuhstoechnyj-rossvik-t4-g-p-4-0t-380-v-t4-380v-4502004/
			182136,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/dvuhstoechnyj-elektrogidravlicheskij-podemnik-kraftwell-g-p-4000-kg-vysota-2800-mm-set-220-v-tsvet-seryj-upr-stoporami-na-2-h-kolonnah-krw4dlm-220-5915719/
			163013,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/podemnik-2h-stoechnyj-4t-elektrogidravlicheskij-great-wolf-gw-f4000-220-17111447/
			183487,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/podemnik-dvuhstoechnyj-g-p-4000-kg-elektrogidravlicheskij-vysota-3692-mm-set-220-v-upr-stoporami-na-2-h-kolonnah-kraftwell-krw4dlu-220-9260450/
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	165000,00	https://zdmspb.ru/product/stanok-relsoshlifovalnyy-2152-d
			160000,00	https://zdmspb.ru/product/shlifovalnyy-stanok-vrsh-1-schra
			221900,00	https://promportal.su/goods/21807292/relsoshlifovalka-rsh.htm
			180000,00	https://krasnoyarsk.pulscen.ru/products/stanok_relsoshlifovalny_2152_s_dvs_253241962
			239600,00	https://krasnoyarsk.pulscen.ru/products/relsoshlifovalny_stanok_mpsh_analog_shpsh_253241961
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	152000,00	https://moscow.der-com.ru/product/pulty-upravleniya-dgu/pult-upravleniya-standart-pu-dgu-01s-320-kvt-na-baze-kontrollera-comap/?ysclid=ml9q44rgsg96478768
			195000,00	https://adg-energy.ru/dop-oborudovanie/shkafy-upravleniya-dgu/shkaf-upravleniya-dgu-shudg-2-315-2-stepen-avtomatizatsii-na-315-kvt/
			129800,00	https://moscow.der-com.ru/product/pulty-upravleniya-dgu/pult-upravleniya-standart-pu-dgu-02s-400-kvt-na-baze-kontrollera-datakom/
			211800,00	https://moscow.der-com.ru/product/pulty-

				upravleniya-dgu/pult-upravleniya-premium-pu-dgu-01p-320-kvt-na-baze-kontrollera-comap/?ysclid=ml9qhdx96p715000107
			184000,00	https://moscow.der-com.ru/product/pulty-upravleniya-dgu/pult-upravleniya-premium-pu-dgu-00p-320-kvt-na-baze-analogovykh-priborov/?ysclid=ml9qisw08354835495
17	Оборудование заводской номер 0003H86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1	927188,14	https://generator-msk.ru/catalog/dizel-generatory/200-kvt?utm_medium=cpc&utm_source=yandex.search&utm_campaign=generator-msk.ru%20Илья%20%28z-catalog,%20Москва%29&utm_content=4607343387&utm_term=Дизельные%20генераторы%20200%20кВт&etext=2202.ILs-jWdMOjfjfTIhMNwhQ2TXNFRp7--2ZpYZeKGJ6oNteHJ4cHlweWZxa2Fkd2Jv.b17526716df41665d09b7275aab54cdffb8a2b75&yclid=412497305604194303
			928561,45	https://generator-msk.ru/catalog/dizel-generatory/200-kvt?utm_medium=cpc&utm_source=yandex.search&utm_campaign=generator-msk.ru%20Илья%20%28z-catalog,%20Москва%29&utm_content=4607343387&utm_term=Дизельные%20генераторы%20200%20кВт&etext=2202.ILs-jWdMOjfjfTIhMNwhQ2TXNFRp7--2ZpYZeKGJ6oNteHJ4cHlweWZxa2Fkd2Jv.b17526716df41665d09b7275aab54cdffb8a2b75&yclid=412497305604194303
			1128193,91	https://generator-msk.ru/catalog/dizel-generatory/200-kvt?utm_medium=cpc&utm_source=yandex.search&utm_campaign=generator-msk.ru%20Илья%20%28z-catalog,%20Москва%29&utm_content=4607343387&utm_term=Дизельные%20генераторы%20200%20кВт&etext=2202.ILs-jWdMOjfjfTIhMNwhQ2TXNFRp7--2ZpYZeKGJ6oNteHJ4cHlweWZxa2Fkd2Jv.b17526716df41665d09b7275aab54cdffb8a2b75&yclid=412497305604194303
			1132247,99	https://generator-msk.ru/catalog/dizel-generatory/200-kvt?utm_medium=cpc&utm_source=yandex.search&utm_campaign=generator-msk.ru%20Илья%20%28z-catalog,%20Москва%29&utm_content=4607343387&utm_term=Дизельные%20генераторы%20200%20кВт&etext=2202.ILs-jWdMOjfjfTIhMNwhQ2TXNFRp7--

				2ZpYZeKGJ6oNteHJ4cHlweWZxa2Fkd2Jv.b17526716df41665d09b7275aab54cdffb8a2b75&yclid=412497305604194303
			1141972,9	https://generator-msk.ru/catalog/dizel-generatory/200-kvt?utm_medium=cpc&utm_source=yandex.search&utm_campaign=generator-msk.ru%20Илья%20%28z-catalog,%20Москва%29&utm_content=4607343387&utm_term=Дизельные%20генераторы%20200%20кВт&etext=2202.ILs-jWdMOjfjfTIhMNwhQ2TXNFRp7--2ZpYZeKGJ6oNteHJ4cHlweWZxa2Fkd2Jv.b17526716df41665d09b7275aab54cdffb8a2b75&yclid=412497305604194303
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	334000,00	https://vmstanki.ru/vertikalno-sverlilnij-stanok-2g125/?ysclid=ml9qurccbk840617811
			125000,00	https://msk.kupiprodai.ru/oborud/moscow_stanok_vertikalnyy_sverlilnyy__stanok_2g125_9853589?ysclid=ml9qwm3p7k251533441
			85000,00	https://stanok-kupit.ru/catalog/sverlilnyy-stanok-2g125-700015.html?ysclid=ml9qx9nh8x777748804
			120000,00	https://st-ok.ru/product/2g125?ysclid=ml9qwth99c568950925
			120000,00	https://msk.kupiprodai.ru/oborud/moscow_stanok_vertikalnyy_sverlilnyy__stanok_2g125_9853589?ysclid=ml9r71d35l462543301
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	188206,00	https://rustan.ru/stanki/otreznye/abrazivno-otreznye/po-metallu/oos-01
			178480,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/diskovaya-pila-stalex-cs-315-388019-555929/
			197800,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/diskovaya-pila-stalex-cs-350-388020-555940/
			171546,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/mayatnikovaya-pila-markatv-350-fabtec-64092-8289135/
			168809,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/diskovaya-pila-metal-master-mcs-275-metalmaster-22828-19252215/

20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	1600581,00	https://производственные-материалы.рф/shop/goods/tokarno_vintoreznyiy_stanok_16k20-57105
			1768397,00	https://cnc1.ru/catalog/stanki/tokarnye_stanki/tokarno_vintoreznye_stanki/tokarno_vintoreznyy_stanok_16k20_1500/?ysclid=ml9rw8y0m4654180546
			1990000,00	https://www.ozon.ru/product/tokarno-vintoreznyy-stanok-gly-16k20-3276413115/?utm_medium=organic&utm_source=yandex_serp_products
			1643992,00	https://metmachine.su/products/tokarno-vintoreznyj-stanok-metalcraft-16k20-1000
			1606000,00	https://nova-m.com/catalog/metalloobrabatyvajushhee-oborudovanie/tokarno_vintoreznyy_stanok_16v20/
21	Оборудование Токарный станок	1	148500,00	https://ryvok.ru/stanki/tokarnye/stalex-d250x550c/
			107930,00	https://ryvok.ru/stanki/tokarnye/metal-master-mml-1830v/
			180000,00	https://ryvok.ru/stanki/tokarnye/stalex-d280x700c/
			237102,00	https://ryvok.ru/stanki/tokarnye/metal-master-mml-250x550/
			193324,00	https://power-fix.pro/product/tokarno-vintoreznyy-stanok-realrez-250x750-220v?variant_id=1889754321&yclid=6705163482539753471
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1	1420000,00	https://youla.ru/ekaterinburg/remont-i-stroitelstvo/drugoe/komplieks-induktsionnyi-vysokochast-uin-001100rtp-5c35ef4ff20263bb87268ac6
			1420000,00	https://tm377.ru/doska-obyavlenij/zheleznodorozhnaya-produkcziya/kompleks-vyisokochastotnyij-indukczionnyij-nagrevatelnyij-uin-001-100rt-p-bu.html?ysclid=mlb5kd0m7h928470990
			1420000,00	https://secondtool.ru/catalog/drughoie-oborudovaniie/komplieks-vysokochastotnyi-induktsionnyi-naghrievatiel-nyi-dlia-obrabotki-svarnogho-shva-modiel-uin-001-100-rt-p-b-u/?ysclid=mlb5m4opc6593524128

			1420000,00	https://tm377.ru/doska-obyavlenij/zheleznodorozhnaya-produkcziya/kompleks-vyisokochastotnyij-indukczionnyij-nagrevatelnyij-uin-001-100rt-p-bu.html?ysclid=mlb5mvhimd902716512
			1420000,00	http://www.promportal.pro/adv/kompleks-vysokochastotnyj-induktsionnyj-nagrevatelnyj-uin-001-100-rt-p-b-u-advertisement-46046.html
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	78000,00	https://sivik.ru/catalog/balansirovochnoe_oborudovanie/legkovye_balansirovochnye_stanki/start/?ysclid=mlb62vs6sg720274175
			78000,00	https://www.vseinstrumenti.ru/category/balansirovochnye-stanki-i-stendy-3567/sivik-882/?utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=702193020%7Ctovarn_na_na_imidzh_trafik_rf&utm_content=1882545299330122883&utm_term=ST:search%7CS:yandex.ru%7CAP:no%7CPT:dynamic_places%7CP:2%7CDT:desktop%7CRI:213%7CCI:702193020%7CGI:5623048395%7CPI:205623048395%7CAI:1882545299330122883%7CRT:205623048395%7CKW:---autotargeting%7CRN:Москва&etext=&yclid=11188393730433613823&utm_referrer=https://yandex.ru/
			78000,00	https://astrade.ru/catalog/item/sivik-start-start/?ysclid=mlb64f1ksz686089805
			76000,00	https://www.rustehnika.ru/catalog/oborudovanie-dlya-shinomontazha/balansirovochnye-stanki-dlya-shinomontazha/legkovye-balansirovochnye-stanki/sbmk_60_e_start_59161/?ysclid=mlb64y71m9473499648
			76000,00	https://arstools.ru/shinomontazhnoe-oborudovanie/balansirovochnye-stanki/balansirovochnye-stanki-sivik/sivik-start-sbmk-60-e?ysclid=mlb65incbm561357925&utm_referrer=https:%2F%2Fyandex.ru%2F
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	188547,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/stanok-shinomontazhnyj-nordberg-380v-p-avtomat-2h-skor-stol-s-nakladkami-sinij-4639-5id-b-380-12927083/
			169100,00	https://nordberg-shop.ru/shop/4639-5id-b-380-nordberg-stanok-shinomontazhnyj-

				poluavtomat-dvuhskorostnoj-stol-s-nakladkami-380-v-sinij/?ysclid=mlb682cwrr406771825
			169100,00	https://optima-tools.ru/market/shinomontazhnoe_oborudovanie/shinomontazhnye_stanki/stanok_shinomontazhnyj_380v_p_avtomat_2h_skor_stol_s_nakladkami_sinij_nordberg_4639_5id_b_380/
			165818,00	https://wsberg.ru/catalog/tire-equipment/tire-changer/4639-5id-b-380/
			166300,00	https://garage-pro.ru/product/46395idb-380-nordberg-stanok-shinomontazhnyj-poluavtomat-dvuhskorostnoj-stol-s-nakladkami-380-v-sinij/
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно-закаленных рельсом УРР-2	1	378200,00	https://ndtrade.ru/razmagnichivayushchiye-ustroystva/razmagnichivayushchiye-katushki/dt-250x500/
			305000,00	https://ndtrade.ru/razmagnichivayushchiye-ustroystva/razmagnichivayushchiye-katushki/dt-200x300/
			163480,00	https://ndtrade.ru/razmagnichivayushchiye-ustroystva/razmagnichivayushchiye-katushki/dt-150x200/
			469700,00	https://ndtrade.ru/razmagnichivayushchiye-ustroystva/razmagnichivayushchiye-katushki/dt-200/
			500000,00	https://ndtrade.ru/razmagnichivayushchiye-ustroystva/avtomaticheskiye-ustanovki-dlya-razmagnichivaniya/statsionarnyye-i-avtomaticheskiye-ustanovki-dlya-razmagnichivaniya/
26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	1500000,00	https://www.rupora.ru/omsk/biznes-i-oborudovanie/oborudovanie-dlya-biznesa/drugoe/ad48078
			2058460,00	https://zdmspb.ru/product/putevaya-mashina-dlya-smeny-shpal-msshu-5?etext=2202.Rs0S0WU1QiFWs9RZs_UUD-hugIO_4kdG2IEW6sgkAwOvizDdAdc2httXfzVP4XlsW7bcT5eMOJqrZuMFf2fdCCphIWU6_-4lgsScC06N1xeKXr5JbvpA9pgqdc1CI7BzdXBmamVrZm9sbXBsYmF2dQ.48ac6df0b10ed60ae85b86baba0bb41692438708&yclid=6564870173841424383

			1500000,00	https://metaprom.ru/board-railway/naberejnye-chelny/id504532-puterihtovochnaya-mashina-geismar-rv-100
			2250500,00	https://atizsps.ru/catalog/stanki-i-oborudovanie/zheleznodorozhnye-rikhtovshchiki/rikhtovochnye-mashiny/puterikhtovochnaya-mashina-geismar-rv100-frantsiya/?ysclid=mlb8fzzinh450960377
			2025000,00	https://msk.pulscen.ru/price/280806-mashina-putevaya?ysclid=mlb8gbhcsg503010369
27	Оборудование компрессор	1	49400,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/kompressor-remeza-sb-4-s-100-lb-30-a-550535/
			45280,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/remennoj-kompressor-inforce-bcx-100l-04-06-31-1322370/
			47358,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/remennoj-kompressor-gigant-bcw-100-670-18343980/
			47500,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/kompressor-remeza-sb-4-s-50-lb-30-a-550503/
			48920,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/kompressor-atlet-sc270-100l-3-18766407/
28	Оборудование (лебедка) №53	1	149711,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-gearsen-jm-2-0t-150m-380v-gjm-20150-1622852/
			168750,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-sibtal-jm-380v-3t-160m-s-kanatom-030-3530-1060-4788666/
			167018,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-gearsen-jm-3-0t-160m-380v-gjm-30160-1622861/
			145000,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-sibtal-jm-380v-2t-150m-s-kanatom-030-3520-1050-4788642/
			159512,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-tor-kdj-2-0-t-70-m-380v-1004486-1296570/

29	Оборудование (лебедка) №122	1	149711,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-gearsen-jm-2-0t-150m-380v-gjm-20150-1622852/
			168750,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-sibtal-jm-380v-3t-160m-s-kanatom-030-3530-1060-4788666/
			167018,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-gearsen-jm-3-0t-160m-380v-gjm-30160-1622861/
			145000,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-sibtal-jm-380v-2t-150m-s-kanatom-030-3520-1050-4788642/
			159512,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-tor-kdj-2-0-t-70-m-380v-1004486-1296570/
30	Оборудование лебедка №123	1	149711,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-gearsen-jm-2-0t-150m-380v-gjm-20150-1622852/
			168750,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-sibtal-jm-380v-3t-160m-s-kanatom-030-3530-1060-4788666/
			167018,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-gearsen-jm-3-0t-160m-380v-gjm-30160-1622861/
			145000,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-sibtal-jm-380v-2t-150m-s-kanatom-030-3520-1050-4788642/
			159512,00	https://www.vseinstrumenti.ru/product/elektricheskaya-lebedka-tor-kdj-2-0-t-70-m-380v-1004486-1296570/
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	311,00	https://rti-service.ru/shop/avtoservis-shinomontazh/dlya-dvukhstoyechnykh-podyemnikov-i-travers/page-2/
			300,00	https://www.rossvik.moscow/catalog/raskhodnye_materialy_dlya_avtoservisa/rezinovye_nakladki/?ysclid=mlbsw56dq9422224281
			366,00	https://rti-service.ru/shop/avtoservis-shinomontazh/dlya-dvukhstoyechnykh-podyemnikov-i-travers/1012-rezinovaya-nakladka-dlya-podyemnikov/

			432	https://timestroy.moscow/catalog/interer_i_otdelka/napolnye_pokrytiya/kovrovye_pokrytiya/baltturf_modern_25kh75sm_rezinovye_nakladki_na_stupeni/?ysclid=mlbucdft8r988202642
			340,00	https://www.safetystep.ru/samokleyashchiesya-rezinovye-polosy-i-ugly/?etext=2202.ggunDqgkkQMhKnfOxjJ7BSwV3rl-t_NBDyE_tCirqq5VnMqwahY6A4BVSqngE1AxIxG5XnENT7a8Ktc9Sx1R5tqOAAFCZnyWdWH8SfZMnAlvdXdjcmNvamxkdnl6Y3Zh.4f6af4c3ff36323f3e0384f108d8c362fc710c19&utm_source=yandex&utm_medium=cpc&utm_campaign=702968925&utm_content=1886056916129526417&utm_term=---autotargeting&yclid=15016224040204369 91&ybaip=1
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	277740,00	https://klimat-smart.ru/proizvoditeli/sovplim-oborudovanie/sovplim-sif-2000
			297740,00	https://klimat-smart.ru/proizvoditeli/sovplim-oborudovanie/sovplim-sif-2500
			257000,00	https://klimat-smart.ru/proizvoditeli/sovplim-oborudovanie/sovplim-sif-1500
			227000,00	https://klimat-smart.ru/index.php?route=product/product&path=209_221&product_id=945
			277740,00	https://klimat-smart.ru/proizvoditeli/sovplim-oborudovanie/sovplim-sif-1800
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01	1	108020,00	https://www.electro-mpo.ru/catalog/elektrodvigateli_ustroystva_plavnogo_puska_preobra/e11_ustroystva_plavnogo_puska_elektrodvigateley_ab/e1138-ustroystvo-plavnogo-puska-s-vneshnim-baypaso/
			136221,00	https://www.electro-mpo.ru/catalog/elektrodvigateli_ustroystva_plavnogo_puska_preobra/e11_ustroystva_plavnogo_puska_elektrodvigateley_ab/e1139-ustroystvo-plavnogo-puska-s-vneshnim-baypaso/
			90660,04	https://www.electro-mpo.ru/catalog/elektrodvigateli_ustroystva

				_plavnogo_puska_preobra/e11_ustroystva_plavnogo_puska_elektrodvigateley_ab/e1137-ustroystvo-plavnogo-puska-s-vneshnim-baypaso/
			97486,11	https://www.electro-mpo.ru/catalog/elektrodvigateli_ustroystva_plavnogo_puska_preobra/e11_ustroystva_plavnogo_puska_elektrodvigateley_ab/e1150-ustroystvo-plavnogo-puska-so-vstroennym-bayp/
			109843,19	https://www.electro-mpo.ru/catalog/elektrodvigateli_ustroystva_plavnogo_puska_preobra/e11_ustroystva_plavnogo_puska_elektrodvigateley_ab/e1151-ustroystvo-plavnogo-puska-so-vstroennym-bayp/
34	Оборудование МР5	1	35620,00	https://alftorg.ru/catalog/mikser_beltorgmash_mr_5_b400/?ysclid=mlbur1xdn7499218137
			26264,00	https://r-komplekt.ru/catalog/miksery_ruchnye/mikser-pogruzhnoy-torgmash-mr-5-b300/?ysclid=mlburz7n6u505404446
			29778,00	https://www.klenmarket.ru/shop/equipment/technological-equipment/hand-mixers-homogenizers/mikser-ruchnoi-mr-5b400/?ysclid=mlbusppto7902234710
			26270,00	https://ratorarestaurantequipment.ru/catalogue/electromechanical-equipment/immersion-blenders/mikser-ruchnoy-torgmash-mr-5-b350/?ysclid=mlbutderkg57568754
			31000,00	https://beltorgmash-shop.ru/katalog-oborudovaniya/miksery-ruchnye-gomogenizatory/mikser-ruchnoy-torgmash-mr-5-b350/?ysclid=mlbuu4s2me652390919
35	Оборудование МРШ-3	1	33500,00	https://zdinstrument.ru/catalog/relsoshlifovalnye-stanki/relsoshlifovalka-mrsh3_623.html?ysclid=mlbuvcm18k922488777
			48000,00	https://tpkvesta.ru/katalog/putevoy-instrument/shlifovalnye-stanki/mashina_mrshz/?ysclid=mlbuwonw6976913505
			40250,00	https://www.zaoportal.ru/products/relsoshlifovalka_mrsh3?ysclid=mlbux70aj1523989495

			48000,00	https://www.vesta66.ru/goods/136575133-relsoshlifovalka_mrsh3?ysclid=mlbuxt5e9n65695760
			37000,00	https://uralput.ru/katalog/putevoj-instrument/relsoshlifovalnye-stanki/?ysclid=mlbv1qqy65850567827
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	12750,00	https://enstab.ru/transformatory-naprjazhenija/tszi/tszi-1-6-380-220-12
			19060,00	https://enstab.ru/transformatory-naprjazhenija/tszi/tszi-1_6-380-220-12
			16280,00	https://enstab.ru/transformatory-naprjazhenija/tszi/tszi-2-5-380-220-12
			15510,00	https://enstab.ru/transformatory-naprjazhenija/tszi/tszi-2-5-380-220
			24370,00	https://enstab.ru/transformatory-naprjazhenija/tszi/tszi-2_5-380-220-12
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.		

КОРРЕКТИРОВКА ОБЪЕКТОВ - АНАЛОГОВ

На основании полученных данных была определена величина рыночной стоимости каждого объекта оценки в рамках затратного подхода.

Оценка стоимости оборудования в рамках затратного подхода имеет следующую последовательность:

- Изучение рынка, сбор информации о недавних сделках купли-продажи с аналогичными объектами на данном сегменте рынка.
- При недоступности данной информации анализируются цены предложения аналогичных объектов с учетом необходимых поправок (скидка на уторгование).
- Выбор аналогов по функциональному назначению, конструктивному и параметрическому сходствам.
- Выявление ценообразующих факторов.
- Анализ собранной ценовой информации по аналогам и приведение ее к единой базе путем внесения необходимых корректировок.
- Расчет рыночной стоимости оцениваемого объекта.

Общая формула расчета рыночной стоимости в рамках затратного подхода имеет следующий вид:

$$РС = С_{ан} \times (1 - С_{ут}) \times К_{физ.изн.},$$

где:

РС – рыночная стоимость объектов оценки, рассчитанная затратным подходом;

$С_{ан}$ – стоимость объекта - аналога в новом состоянии;

$С_{ут}$ – скидка на уторгование;

$К_{физ.изн.}$ – корректировка на физический износ;

Аналоги могут отличаться отличаются от соответствующих объектов оценки по следующим параметрам:

- уторговывание в процессе торгов объектов аналогов;
- условия продажи объектов аналогов;
- идентичность объектов аналогов;

- особенности комплектации объектов аналогов;
- гарантийный срок использования объектов аналогов
- состояние объектов аналогов;
- год выпуска объектов аналогов;
- местоположение объектов аналогов.

Таким образом, для данного имущества требуются корректировки.

- уторговывание в процессе торгов объектов аналогов;
- условия продажи объектов аналогов;
- идентичность объектов аналогов;
- гарантийный срок использования объектов аналогов;
- особенности комплектации объектов аналогов
- состояние объектов аналогов;
- год выпуска объектов аналогов;
- местоположение объектов аналогов.

В данном случае:

- Корректировка на уторговывание — это скидка с первоначальной цены предложения, как правило, завышенной продавцом.

  Корректировка на торг покупателя и продавца связана с тем, что реальные сделки по купле-продаже объектов аналогов, несколько отличаются от цен предложения, т.к. цена оферты, как правило, изначально несколько завышена на т.н. «торг». Кроме того, в эту цену могут быть «заложены» комиссионные лиц, сопровождающих сделку купли - продажи.

  Следует отметить, что в текущих экономических условиях России метод сравнительных продаж имеет ряд ограничений. Так, например, наиболее целесообразно осуществлять сравнение на основании информации о ценах зарегистрированных сделок.

  Однако информация о реальных сделках является «закрытой» информацией. Наиболее доступными являются данные о ценах предложений на аналогичные оцениваемому объекты, выставленные на свободную продажу. По мнению оценщиков, использование подобных данных правомерно, но объявленные цены должны быть подвергнуты корректировке в связи с неизбежным процессом снижения цены во время торгов.

  Наиболее оптимальным методом расчета такой скидки является изучение истории продаж ряда объектов, и сопоставление цен сделок с ценами предложения.

  К сожалению, применение данного метода крайне ограничено: профессиональные участники рынка неохотно предоставляют необходимую информацию, поэтому чаще всего применяется метод экспертных оценок специалистов рынка. Оценщик проанализировал различные источники, указывающие на величину скидки на торг для объектов аналогов, аналогичных оцениваемым.

  Цены объектов-аналогов являются ценами предложения, которые обычно выше цен реальных сделок.

  На основании данных, полученных из бесед с собственниками и /или продавцами объектов, предложенных к продаже, основываясь на данных специализированных интернет порталов, выявлено, что на рынке аналогичного оборудования в новом состоянии, цены предложений как правило, выше цен реальных сделок, в среднем до 5% от общей стоимости цены предложения.

Величина корректировки, полученная по данным оценочной компании «Оценка-и», разработанной на основе статистических данных. (htth://www.ocenka-i.ru), составила среднее значение диапазона, составляющее -5,0% от общей стоимости объекта.

В процессе оценки были использованы материалы Методических рекомендаций "Исследование автомототранспортных средств в целях определения стоимости восстановительного ремонта и оценки. Методические рекомендации для судебных экспертов" (ред. от 22.01.2015) https://legalacts.ru/doc/issledovanie-avtomototransportnykh-sredstv-v-tseljakh-opredelenija-stoimosti-vosstanovitelnogo-remonta/

5.3.1.5. Рассчитанная средняя цена предложения является в данном методе исходной ценой . Средняя цена предложения должна быть скорректирована, если при покупке возможен торг. Поэтому после корректировки на торг составит 0,90 0,95 от средней цены предложения (помимо корректировки по состоянию, пробегу и комплектности АМТС):

= (0,90 0,95) [руб.]. (5.13)

https://legalacts.ru/doc/issledovanie-avtomototransportnykh-sredstv-v-tseljakh-opredelenija-stoimosti-vosstanovitelnogo-remonta/

Величина корректировки, полученная на основе статистических данных, составила значение -5,0% от общей стоимости объекта.

Прогнозируемая рыночная стоимость автомобиля (цена покупки) может быть скорректирована с учетом уторговывания и составит около 95% цены

https://legalacts.ru/doc/issledovanie-avtomototransportnykh-sredstv-v-tseljakh-opredelenija-stoimosti-vosstanovitelnogo-remonta/

Таким образом, средневзвешенное значение корректировки на «цену предложения» (на торг покупателя и продавца) составляет – 5,0%

В дальйнеших расчетах использвались следующие величины корректировок на уторговывание:-5,0%;

- Корректировкана условия продажи объекта - аналога. Все аналоги были подобраны в открытых рыночных условиях свободной оферты, типичных для рыночных условий, без сокращения сроков экспозиции объектов на открытом рынке. В связи с тем, что у объектов оценки и объектов-аналогов имели место типичные условия реализации, в том числе без сокращения периода экспозиции, данная корректировка принимается равной 1,0.

- Корректировка на идентичность объекта – аналога: Все аналоги были подобраны с учетом полного соответствия объекту оценки. Все объекты оценки и объекты-аналоги имеют одинаковую модель (марку). Все аналоги полностью совпадают с объектом оценки или имеют несущественные конструктивные различия, то есть имеют высокую степень однородности. Таким образом, корректировка на идентичность объекта оценки равна 1,0.

- Корректировка на гарантийный срок. В связи с тем, что объекты оценки и объекты-аналоги имеют значительный срок использования, превышающий гарантийный сток, данная корректировка не использовалась при расчетах.

- Корректировка на год выпуска. В случае, когда объект оценки и объекты – аналоги имеют одинаковый (идентичный) год выпуска.
  В случае разницы в годах выпуска объекта оценки и объектов – аналогов, им присваиваются индивидуальные корректировки.
  Таким образом, в процессе оценки были использованы индивидуальные корректировки.
  С учетом того, что для большинства объектов оценки год выпуска не установлен, и информация о годе выпуска отсутствует, оценщик пришел к выводу, что вводить коректировку на год выпуска объектов, не представляептся возможным. В связи с чем данная корректировка была исключена из расчетов.

- Корректировка на место расположение объектов.
  В процессе оценки была произведена классификация каждой единицы имущества, из состава объекта оценки на основе фактора место расположения.
  Объекты оценки относятся к объектам движимого имущества. Пунктом 2 ст. 130 ГК РФ к движимому имуществу отнесены все вещи, включая деньги и ценные бумаги, которые не являются недвижимостью. По общему правилу права на движимое имущество не подлежат регистрации, если иное не предусмотрено законом. Законом может быть установлена государственная регистрация сделок с определенными видами движимых вещей (п. 2 ст. 164 ГК РФ), например с некоторыми ограниченными в обороте вещами. В этом случае она имеет правоустанавливающее значение и влияет на действительность соответствующих сделок. Ее также не следует смешивать с технической регистрацией некоторых движимых вещей, например автомототранспортных средств или стрелкового оружия в соответствующих органах внутренних дел. Такая регистрация может влиять лишь на осуществление гражданских прав, но не на их возникновение, изменение или прекращение.http://www.dp.ru/a/2011/06/07/dvizhimoe_i_nedvizhimoe_imu/
  Исходя из положения о том, что объекты движимого имущества могут быть перемещены без потери потребительских свойств и существенного изменения стоимости, данная корректировка не использовалась оценщиком, и была исключена из расчетов.

С учетом равной значимости каждого из объектов – аналогов, каждому аналогу присвоен равный весовой коэффициент, равный 0,2.

- Таким образом, была определена величина рыночной стоимости объекта оценки, рассчитанная в рамках сравнительного подхода к оценке,

Результаты расчета стоимости оцениваемых объектов оценки, без учета физического износа, с использованием метода замещения представлены в следующей таблице.

Таблица

Расчет величины рыночной стоимости оцениваемых объектов оценки, без учета физического износа, с использованием метода замещения

Таблица

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Ко-во единиц	Величина стоимости единицы объекта – аналога до применения корректировок, выраженная в рублях	Корректировка на уторговывание объекта оценки и объектов-аналогов. Величина корректировки равна -5%. Величина стоимости единицы объекта – аналога с учетом применения корректировок, выраженная в рублях	Корректировка на условия продажи объекта оценки и объектов-аналогов. Величина корректировки равна 1,0 Величина стоимости единицы объекта – аналога с учетом применения корректировок, выраженная в рублях	Корректировка на идентичность объекта оценки и объектов-аналогов. Величина корректировки равна 1,0 Величина стоимости единицы объекта – аналога с учетом применения корректировок, выраженная в рублях	Корректировка на особенности комплектации объектов аналогов Величина корректировки равна 1,0 Величина стоимости единицы объекта – аналога с учетом применения корректировок, выраженная в рублях	Корректировка на основные ценообразующие характеристики Величина корректировки равна 1,0 Величина стоимости единицы объекта – аналога с учетом применения корректировок, выраженная в рублях	Величина стоимости единицы объекта – аналога после применения корректировок, выраженная в рублях
				Величина корректировки равна -5%.	Величина корректировки равна 1,0	Величина корректировки равна 1,0	Величина корректировки равна 1,0	Величина корректировки равна 1,0	
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	23450,00	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50
			21500,00	20 425,00	20 425,00	20 425,00	20 425,00	20 425,00	20 425,00
			23450,00	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50
			22913,00	21 767,35	21 767,35	21 767,35	21 767,35	21 767,35	21 767,35

			23450,00	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	2850,00	2 707,50	2 707,50	2 707,50	2 707,50	2 707,50	2 707,50
			3600,00	3 420,00	3 420,00	3 420,00	3 420,00	3 420,00	3 420,00
			2478,00	2 354,10	2 354,10	2 354,10	2 354,10	2 354,10	2 354,10
			3430,00	3 258,50	3 258,50	3 258,50	3 258,50	3 258,50	3 258,50
			3770,00	3 581,50	3 581,50	3 581,50	3 581,50	3 581,50	3 581,50
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	2900000,00	2 755 000,00	2 755 000,00	2 755 000,00	2 755 000,00	2 755 000,00	2 755 000,00
			1300000,00	1 235 000,00	1 235 000,00	1 235 000,00	1 235 000,00	1 235 000,00	1 235 000,00
			1600000,00	1 520 000,00	1 520 000,00	1 520 000,00	1 520 000,00	1 520 000,00	1 520 000,00
			1095000,00	1 040 250,00	1 040 250,00	1 040 250,00	1 040 250,00	1 040 250,00	1 040 250,00
			1000500,00	950 475,00	950 475,00	950 475,00	950 475,00	950 475,00	950 475,00
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00
			59381,00	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95
			58220,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00
			98902,00	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90
			75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00
			59381,00	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95
			58220,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00
			98902,00	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90
			75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	82400,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00
			89500,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00
			77300,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00
			103700,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00
			100800,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00
7	Оборудование щит силовой Siemens	1	126074,00	119 770,30	119 770,30	119 770,30	119 770,30	119 770,30	119 770,30

	SIMATIC OP7								
			113250,00	107 587,50	107 587,50	107 587,50	107 587,50	107 587,50	107 587,50
			134 250,00	127 537,50	127 537,50	127 537,50	127 537,50	127 537,50	127 537,50
			106250,00	100 937,50	100 937,50	100 937,50	100 937,50	100 937,50	100 937,50
			127500,00	121 125,00	121 125,00	121 125,00	121 125,00	121 125,00	121 125,00
8	Оборудования масляная станция	1	75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00
			59381,00	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95
			58220,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00
			98902,00	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90
			75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	2436780,00	2 314 941,00	2 314 941,00	2 314 941,00	2 314 941,00	2 314 941,00	2 314 941,00
			2229920,00	2 118 424,00	2 118 424,00	2 118 424,00	2 118 424,00	2 118 424,00	2 118 424,00
			2981162,00	2 832 103,90	2 832 103,90	2 832 103,90	2 832 103,90	2 832 103,90	2 832 103,90
			2010591,00	1 910 061,45	1 910 061,45	1 910 061,45	1 910 061,45	1 910 061,45	1 910 061,45
			3180650,00	3 021 617,50	3 021 617,50	3 021 617,50	3 021 617,50	3 021 617,50	3 021 617,50
10	Оборудование пресс	1	71026,00	67 474,70	67 474,70	67 474,70	67 474,70	67 474,70	67 474,70
			77900,00	74 005,00	74 005,00	74 005,00	74 005,00	74 005,00	74 005,00
			75900,00	72 105,00	72 105,00	72 105,00	72 105,00	72 105,00	72 105,00
			73400,00	69 730,00	69 730,00	69 730,00	69 730,00	69 730,00	69 730,00
			73200,00	69 540,00	69 540,00	69 540,00	69 540,00	69 540,00	69 540,00
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	115200,00	109 440,00	109 440,00	109 440,00	109 440,00	109 440,00	109 440,00
			130000,00	123 500,00	123 500,00	123 500,00	123 500,00	123 500,00	123 500,00
			140500,00	133 475,00	133 475,00	133 475,00	133 475,00	133 475,00	133 475,00
			124800,00	118 560,00	118 560,00	118 560,00	118 560,00	118 560,00	118 560,00
			155000,00	147 250,00	147 250,00	147 250,00	147 250,00	147 250,00	147 250,00
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00
			59381,00	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95

			58220,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00
			98902,00	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90
			75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	82400,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00
			89500,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00
			77300,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00
			103700,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00
			100800,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00
14	Оборудование автомобильный подъемник	1	181855,00	172 762,25	172 762,25	172 762,25	172 762,25	172 762,25	172 762,25
			143400,00	136 230,00	136 230,00	136 230,00	136 230,00	136 230,00	136 230,00
			182136,00	173 029,20	173 029,20	173 029,20	173 029,20	173 029,20	173 029,20
			163013,00	154 862,35	154 862,35	154 862,35	154 862,35	154 862,35	154 862,35
			183487,00	174 312,65	174 312,65	174 312,65	174 312,65	174 312,65	174 312,65
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	165000,00	156 750,00	156 750,00	156 750,00	156 750,00	156 750,00	156 750,00
			160000,00	152 000,00	152 000,00	152 000,00	152 000,00	152 000,00	152 000,00
			221900,00	210 805,00	210 805,00	210 805,00	210 805,00	210 805,00	210 805,00
			180000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00
			239600,00	227 620,00	227 620,00	227 620,00	227 620,00	227 620,00	227 620,00
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно- генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	152000,00	144 400,00	144 400,00	144 400,00	144 400,00	144 400,00	144 400,00
			195000,00	185 250,00	185 250,00	185 250,00	185 250,00	185 250,00	185 250,00
			129800,00	123 310,00	123 310,00	123 310,00	123 310,00	123 310,00	123 310,00
			211800,00	201 210,00	201 210,00	201 210,00	201 210,00	201 210,00	201 210,00
			184000,00	174 800,00	174 800,00	174 800,00	174 800,00	174 800,00	174 800,00
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901	1	927188,14	880 828,73	880 828,73	880 828,73	880 828,73	880 828,73	880 828,73

	ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат								
			928561,45	882 133,38	882 133,38	882 133,38	882 133,38	882 133,38	882 133,38
			1128193,91	1 071 784,21	1 071 784,21	1 071 784,21	1 071 784,21	1 071 784,21	1 071 784,21
			1132247,99	1 075 635,59	1 075 635,59	1 075 635,59	1 075 635,59	1 075 635,59	1 075 635,59
			1141972,9	1 084 874,26	1 084 874,26	1 084 874,26	1 084 874,26	1 084 874,26	1 084 874,26
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	334000,00	317 300,00	317 300,00	317 300,00	317 300,00	317 300,00	317 300,00
			125000,00	118 750,00	118 750,00	118 750,00	118 750,00	118 750,00	118 750,00
			85000,00	80 750,00	80 750,00	80 750,00	80 750,00	80 750,00	80 750,00
			120000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00
			120000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	188206,00	178 795,70	178 795,70	178 795,70	178 795,70	178 795,70	178 795,70
			178480,00	169 556,00	169 556,00	169 556,00	169 556,00	169 556,00	169 556,00
			197800,00	187 910,00	187 910,00	187 910,00	187 910,00	187 910,00	187 910,00
			171546,00	162 968,70	162 968,70	162 968,70	162 968,70	162 968,70	162 968,70
			168809,00	160 368,55	160 368,55	160 368,55	160 368,55	160 368,55	160 368,55
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	1600581,00	1 520 551,95	1 520 551,95	1 520 551,95	1 520 551,95	1 520 551,95	1 520 551,95
			1768397,00	1 679 977,15	1 679 977,15	1 679 977,15	1 679 977,15	1 679 977,15	1 679 977,15
			1990000,00	1 890 500,00	1 890 500,00	1 890 500,00	1 890 500,00	1 890 500,00	1 890 500,00
			1643992,00	1 561 792,40	1 561 792,40	1 561 792,40	1 561 792,40	1 561 792,40	1 561 792,40
			1606000,00	1 525 700,00	1 525 700,00	1 525 700,00	1 525 700,00	1 525 700,00	1 525 700,00
21	Оборудование Токарный станок	1	148500,00	141 075,00	141 075,00	141 075,00	141 075,00	141 075,00	141 075,00
			107930,00	102 533,50	102 533,50	102 533,50	102 533,50	102 533,50	102 533,50
			180000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00
			237102,00	225 246,90	225 246,90	225 246,90	225 246,90	225 246,90	225 246,90
			193324,00	183 657,80	183 657,80	183 657,80	183 657,80	183 657,80	183 657,80
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М)	1	1420000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00

	(Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)								
			1420000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00
			1420000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00
			1420000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00
			1420000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	78000,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00
			78000,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00
			78000,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00
			76000,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00
			76000,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	188547,00	179 119,65	179 119,65	179 119,65	179 119,65	179 119,65	179 119,65
			169100,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00
			169100,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00
			165818,00	157 527,10	157 527,10	157 527,10	157 527,10	157 527,10	157 527,10
			166300,00	157 985,00	157 985,00	157 985,00	157 985,00	157 985,00	157 985,00
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно- закаленных рельсом УРР-2	1	378200,00	359 290,00	359 290,00	359 290,00	359 290,00	359 290,00	359 290,00
			305000,00	289 750,00	289 750,00	289 750,00	289 750,00	289 750,00	289 750,00
			163480,00	155 306,00	155 306,00	155 306,00	155 306,00	155 306,00	155 306,00
			469700,00	446 215,00	446 215,00	446 215,00	446 215,00	446 215,00	446 215,00
			500000,00	475 000,00	475 000,00	475 000,00	475 000,00	475 000,00	475 000,00
26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	1500000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00
			2058460,00	1 955 537,00	1 955 537,00	1 955 537,00	1 955 537,00	1 955 537,00	1 955 537,00
			1500000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00
			2250500,00	2 137 975,00	2 137 975,00	2 137 975,00	2 137 975,00	2 137 975,00	2 137 975,00
			2025000,00	1 923 750,00	1 923 750,00	1 923 750,00	1 923 750,00	1 923 750,00	1 923 750,00

27	Оборудование компрессор	1	49400,00	46 930,00	46 930,00	46 930,00	46 930,00	46 930,00	46 930,00
			45280,00	43 016,00	43 016,00	43 016,00	43 016,00	43 016,00	43 016,00
			47358,00	44 990,10	44 990,10	44 990,10	44 990,10	44 990,10	44 990,10
			47500,00	45 125,00	45 125,00	45 125,00	45 125,00	45 125,00	45 125,00
			48920,00	46 474,00	46 474,00	46 474,00	46 474,00	46 474,00	46 474,00
28	Оборудование (лебедка) №53	1	149711,00	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45
			168750,00	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50
			167018,00	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10
			145000,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00
			159512,00	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40
29	Оборудование (лебедка) №122	1	149711,00	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45
			168750,00	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50
			167018,00	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10
			145000,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00
			159512,00	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40
30	Оборудование лебедка №123	1	149711,00	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45
			168750,00	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50
			167018,00	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10
			145000,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00
			159512,00	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	311,00	295,45	295,45	295,45	295,45	295,45	295,45
			300,00	285,00	285,00	285,00	285,00	285,00	285,00
			366,00	347,70	347,70	347,70	347,70	347,70	347,70
			432	410,40	410,40	410,40	410,40	410,40	410,40
			340,00	323,00	323,00	323,00	323,00	323,00	323,00
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	277740,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00
			297740,00	282 853,00	282 853,00	282 853,00	282 853,00	282 853,00	282 853,00
			257000,00	244 150,00	244 150,00	244 150,00	244 150,00	244 150,00	244 150,00

			227000,00	215 650,00	215 650,00	215 650,00	215 650,00	215 650,00	215 650,00
			277740,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01	1	108020,00	102 619,00	102 619,00	102 619,00	102 619,00	102 619,00	102 619,00
			136221,00	129 409,95	129 409,95	129 409,95	129 409,95	129 409,95	129 409,95
			90660,04	86 127,04	86 127,04	86 127,04	86 127,04	86 127,04	86 127,04
			97486,11	92 611,80	92 611,80	92 611,80	92 611,80	92 611,80	92 611,80
			109843,19	104 351,03	104 351,03	104 351,03	104 351,03	104 351,03	104 351,03
34	Оборудование МР5	1	35620,00	33 839,00	33 839,00	33 839,00	33 839,00	33 839,00	33 839,00
			26264,00	24 950,80	24 950,80	24 950,80	24 950,80	24 950,80	24 950,80
			29778,00	28 289,10	28 289,10	28 289,10	28 289,10	28 289,10	28 289,10
			26270,00	24 956,50	24 956,50	24 956,50	24 956,50	24 956,50	24 956,50
			31000,00	29 450,00	29 450,00	29 450,00	29 450,00	29 450,00	29 450,00
35	Оборудование МРШ-3	1	33500,00	31 825,00	31 825,00	31 825,00	31 825,00	31 825,00	31 825,00
			48000,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00
			40250,00	38 237,50	38 237,50	38 237,50	38 237,50	38 237,50	38 237,50
			48000,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00
			37000,00	35 150,00	35 150,00	35 150,00	35 150,00	35 150,00	35 150,00
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	12750,00	12 112,50	12 112,50	12 112,50	12 112,50	12 112,50	12 112,50
			19060,00	18 107,00	18 107,00	18 107,00	18 107,00	18 107,00	18 107,00
			16280,00	15 466,00	15 466,00	15 466,00	15 466,00	15 466,00	15 466,00
			15510,00	14 734,50	14 734,50	14 734,50	14 734,50	14 734,50	14 734,50
			24370,00	23 151,50	23 151,50	23 151,50	23 151,50	23 151,50	23 151,50
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.							

РАСЧЕТ ИЗНОСА.

Определение физического износа

Основным фактором при исчислении физического износа является физическое состояние объектов, которое выражается в их обветшании.

Обветшание определяется как ухудшение физического состояния объектов под воздействием различных факторов.

В зависимости от технической возможности и экономической целесообразности восстановления утраченных потребительских свойств физический износ бывает устранимым и неустранимым.

Устранимый износ – износ, устранение которого физически возможно и экономически оправданно, т.е. износ, допускающий ремонт и восстановление объекта с технической точки зрения и оправданный с точки зрения экономической.

Неустранимый износ – износ, который невозможно устранить из-за конструктивных особенностей технических средств или нецелесообразно устранять по экономическим соображениям, так как расходы на устранение превышают прирост стоимости соответствующего объекта.

Для определения величины физического износа объектов используются следующие основные методы:

- метод экспертизы состояния;
- метод потери производительности;
- метод срока службы.

В данном Отчете физический износ определялся методом экспертизы состояния.

Определение физического износа методом экспертизы состояния

Для определения физического износа методом экспертизы состояния оценщиками использовалась шкала для определения физического износа в зависимости от технического состояния объектов.

Шкала для определения физического износа Таблица

10 15	Хорошее	Бывшее в эксплуатации имущество, полностью отремонтированное или реконструированное.
20 25 30 35	Удовлетвори-тельное	Бывшее в эксплуатации имущество, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как подшипники, вкладыши и т.п.
40 45 50 55 60	Удовлетвори-тельное	Бывшее в эксплуатации имущество, требующее некоторого ремонта или замены отдельных мелких частей, таких как подшипники, вкладыши и т.п.
65 70 75 80	Неудовлетвори-тельное	Бывшее в эксплуатации имущество, требующее капитального ремонта, такого как замена рабочих органов основных агрегатов.
85 90	Не годное к применению или лом	Имущество, в отношении которого нет разумных перспектив на продажу, кроме как по стоимости основных материалов, которые можно из него извлечь.
97,5 100	Не годное к применению или лом	Имущество, в отношении которого нет разумных перспектив на продажу, кроме как по стоимости основных материалов, которые можно из него извлечь.

Величина физического износа объектов оценки представлена в таблице. Таблица.

№	Наименование и идентификация объекта оценки	Кол-во единиц (шт.)	Комлектность.	Техническое состояние объекта оценки	Величина физического износа объекта оценки	Дополнения	Величина физического износа, выраженная в %
1	Секции универсальная	31	По информации, полученной от	По информации, полученной от	Оборудование в состоянии	Наличие оборудования	0,14

	рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.		отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	«бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,12
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособно	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,12

			сть, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.		
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
8	Оборудования масляная станция	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования	0,14

			Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,12
10	Оборудование пресс	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособно	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14

				сть, в процессе осмотра, не проверялось.	Выявленыфакторы морального устаревания.		
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
14	Оборудование автомобильный подъемник	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,12
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года.	0,14

			объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,12
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14

19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
21	Оборудование Токарный станок	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,12
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре	0,14

			Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	конкурсного производства.	
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно-закаленных рельсом УРР-2	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
26	Оборудование подъемно-	1	По информации, полученной от	По информации, полученной от	Оборудование в состоянии	Наличие оборудования	0,14

	рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100		отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	«бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	
27	Оборудование компрессор	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
28	Оборудование (лебедка) №53	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
29	Оборудование (лебедка) №122	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособно	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,12

			сть, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.		
30	Оборудование лебедка №123	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
31	Накладки резиновые	2 палеты + россыпь (всего 388 шт.)	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования	0,14

	преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01		Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	
34	Оборудование МР5	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
35	Оборудование МРШ-3	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует. Выявленыфакторы морального устаревания.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование в комплекте. Оборудование на работоспособность, в процессе осмотра, не проверялось.	По информации, полученной от отвветственного лица, составляющего Акт о техническом состоянии объекта оценки, оборудование технически исправно, пригодно к эксплуатации. Оборудование на работоспособно	Оборудование в состоянии «бывшее в употреблении» с физическим износом. Оборудование использовалось постоянно и систематически в течении ряда лет. Информация о текущих и профилактических ремонтах отсутствует.	Наличие оборудования выявлено в процесск обследования объекта 23 января 2026 года. Оборудование выявлено в процедуре конкурсного производства.	0,14

				сть, в процессе осмотра, не проверялось.	Выявленыфакторы морального устаревания.		
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.					

Корректировка на техническое состояние объекта и величину физического износа. Техническое состояние объекта оценки и объектов – аналогов имеет существенные различия. Объекты – аналоги находятся в удовлетворительном состоянии, бывшем в употреблении (с пробегом), технически исправны, на ходу, в то время как объекты оценки имеют технические дефекты и существенную величину физического износа.

Определение функционального износа

Функциональный износ (или функциональное устаревание) – это потеря стоимости актива, вызванная факторами, присущими самой собственности, изменениями в дизайне, материалах, технологиях изготовления, недостатками функциональной полезности, повышенными эксплуатационными расходами и т.д.

Существует два типа устаревания техники – технологическое и функциональное. Эти типы устаревания обусловлены развитием различных сфер научно-технического прогресса.

Технологическое устаревание связано с научно-техническим прогрессом в сфере технологии, дизайна и конструкционных материалов, используемых для производства техники. Технологическое устаревание проявляется в первую очередь в дизайне, размерах и весе техники.

Функциональное устаревание определяется различиями в производительности, мощности и других характеристиках между современным и оцениваемым имуществом. Иногда функциональное устаревание связано с использованием объектов не по прямому назначению, т.е. нарушается принцип наилучшего и наиболее эффективного их использования.

Функциональный износ рассчитывается как отношение разницы в эксплуатационных расходах к стоимости аналогичного имущества, не имеющего функционального износа (с учетом необходимых корректировок).

Представленное к оценке имущество выпускается в настоящее время, отвечает современным требованиям, предъявляемым к имуществу аналогичного функционального назначения, в связи с чем функциональный износ для оцениваемых объектов, по мнению оценщиков, равен 0%.

Определение внешнего износа

Экономический износ (устаревание, обесценивание) есть потеря стоимости, обусловленная влиянием внешних факторов.

Экономический износ может быть вызван целым рядом причин, таких как общеэкономические и внутриотраслевые изменения, в том числе сокращением спроса на определенный вид продукции и сокращением предложений или ухудшением качества сырья, рабочей силы, вспомогательных систем, сооружений и коммуникаций, а также правовыми изменениями, относящимися к законодательству, муниципальным постановлениям, зонированию и административным распоряжениям.

Каких-либо законодательных или правовых ограничений, действующих по отношению к оцениваемому имуществу, выявлено не было.

В связи с вышеизложенным, внешний износ для оцениваемых объектов, по мнению оценщиков, равен 0%.

Определение общего износа

Общий износ рассчитывается по формуле:

$$И_{\Sigma} = 1 – (1 – И_{физ.})(1 – И_{фун.})(1 – И_{вн.}),$$ где:

$И_{физ.}$ – физический износ;

$И_{фун.}$ – функциональный износ;

$И_{вн.}$ – внешний (экономический) износ.

Расчет рыночной стоимости

Подставляя полученные значения в основную формулу затратного подхода, получаем рыночную стоимость оцениваемых объектов.

$$РС = С_{зам} \times (1 - И_{\Sigma}),$$ где:

$С_{зам}$ – стоимость замещения без учета износа;

$И_{\Sigma}$ – общий износ.

Полученные результаты представлены в таблице. Таблица

№	Наименование и идентификация объекта оценки	Количество единиц измерения	Величина физического износа, выраженная в %	Величина внешнего износа, выраженная в %	Величина функционального износа, выраженная в %	Величина совокупного износа, выраженная в %
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	12,00%	0,00%	0,00%	12,00%
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	12,00%	0,00%	0,00%	12,00%
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
8	Оборудования масляная станция	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
9	Рельсосварочная машина Geismar K1000	1	12,00%	0,00%	0,00%	12,00%
10	Оборудование пресс	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%

13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
14	Оборудование автомобильный подъемник	1	12,00%	0,00%	0,00%	12,00%
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	12,00%	0,00%	0,00%	12,00%
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
21	Оборудование Токарный станок	1	12,00%	0,00%	0,00%	12,00%
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно-закаленных рельсом УРР-2	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
27	Оборудование компрессор	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
28	Оборудование (лебедка) №53	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
29	Оборудование (лебедка) №122	1	12,00%	0,00%	0,00%	12,00%
30	Оборудование лебедка №123	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%

		шт.)				
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
34	Оборудование МР5	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
35	Оборудование МРШ-3	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	14,00%	0,00%	0,00%	14,00%
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.				

Схема согласования скорректированных цен объектов-аналогов.

В процессе статистической обработки объектов аналогов была определена средне арифметическая величина стоимости объекта аналога.

Средняя арифметическая - это самая часто используемая средняя величина, которая получается, если подставить в общую формулу m=1.

Средняя арифметическая **простая** имеет следующий вид:

$$\overline{X}_{ар.прост.} = \frac{\sum X}{N}$$

http://chaliev.ru/statistics/srednie-velichiny-i-pokazateli-variatsyi.php

где:

X - значения величин, для которых необходимо рассчитать среднее значение;

N - общее количество значений X (число единиц в изучаемой совокупности).

Таким образом, каждому из объектов-аналогов, был присвоен коэффициент, равный 0,2 (20,00%).

Расчет величины рыночной стоимости объектов движимого имущества

Таким образом, была определена величина рыночной стоимости объектов оценки, определенная в рамках затратного подхода с учетом совокупного износа.

Расчет величины рыночной стоимости объектов движимого имущества приведен в таблице. Таблица.

Расчет величины рыночной стоимости объектов движимого имущества. Таблица

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Ко-во единиц	Величина стоимости единицы объекта – аналога до применения корректировок, выраженная в рублях	Корректировка на уторговывание объекта оценки и объектов-аналогов. Величина корректировки равна -5%. Величина стоимости единицы объекта – аналога с учетом применения корректировок, выраженная в рублях	Корректировка на условия продажи объекта оценки и объектов-аналогов. Величина корректировки равна 1,0 Величина стоимости единицы объекта – аналога с учетом применения корректировок, выраженная в рублях	Корректировка на идентичность объекта оценки и объектов-аналогов. Величина корректировки равна 1,0 Величина стоимости единицы объекта – аналога с учетом применения корректировок, выраженная в рублях	Корректировка на особенности комплектации объектов аналогов Величина корректировки равна 1,0 Величина стоимости единицы объекта – аналога с учетом применения корректировок, выраженная в рублях	Корректировка на основные ценообразующие характеристики Величина корректировки равна 1,0 Величина стоимости единицы объекта – аналога с учетом применения корректировок, выраженная в рублях	Корректировка на техническое состояние объекта и величину физического износа.	Величина стоимости единицы объекта – аналога после применения корректировок, выраженная в рублях	Весовой коэффициент, присваиваемый каждому объекту – аналогу. Весовой коэффициент, приаваиваемый каждому объекту – аналогу равен 20,00%	**Величина стоимости единицы объекта оценки, с учетом корректировок, выраженная в рублях**	**Величина стоимости объекта оценки, с учетом корректировок, с учетом общего количества объектов оценки, выраженная в рублях**
				Величина корректировки равна -5%.	Величина корректировки равна 1,0	Величина корректировки равна 1,0	Величина корректировки равна 1,0	Величина корректировки равна 1,0	Величина корректировки носит индивидуальный характер.		Весовой коэффициент, присваиваемый каждому объекту – аналогу равен 20,00%		
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519,	31	23450,00	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50	14%	20 105,44	20,00%	**19 975,12**	**619 228,72**

	0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.												
			21500,00	20 425,00	20 425,00	20 425,00	20 425,00	20 425,00	12%	18 918,66	20,00%		
			23450,00	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50	14%	20 211,26	20,00%		
			22913,00	21 767,35	21 767,35	21 767,35	21 767,35	21 767,35	12%	20 058,61	20,00%		
			23450,00	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50	22 277,50	12%	20 581,63	20,00%		
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	2850,00	2 707,50	2 707,50	2 707,50	2 707,50	2 707,50	12%	2 507,82	20,00%	**2 787,52**	**1 627 912,83**
			3600,00	3 420,00	3 420,00	3 420,00	3 420,00	3 420,00	14%	3 102,80	20,00%		
			2478,00	2 354,10	2 354,10	2 354,10	2 354,10	2 354,10	12%	2 169,30	20,00%		
			3430,00	3 258,50	3 258,50	3 258,50	3 258,50	3 258,50	12%	3 010,45	20,00%		
			3770,00	3 581,50	3 581,50	3 581,50	3 581,50	3 581,50	17%	3 147,24	20,00%		
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный №96202	1	2900000,00	2 755 000,00	2 755 000,00	2 755 000,00	2 755 000,00	2 755 000,00	14%	2 499 473,75	20,00%	**1 363 423,45**	**1 363 423,45**
			1300000,00	1 235 000,00	1 235 000,00	1 235 000,00	1 235 000,00	1 235 000,00	12%	1 138 052,50	20,00%		
			1600000,00	1 520 000,00	1 520 000,00	1 520 000,00	1 520 000,00	1 520 000,00	14%	1 371 800,00	20,00%		
			1095000,00	1 040 250,00	1 040 250,00	1 040 250,00	1 040 250,00	1 040 250,00	12%	963 531,56	20,00%		
			1000500,00	950 475,00	950 475,00	950 475,00	950 475,00	950 475,00	16%	844 259,42	20,00%		
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	12%	65 826,09	20,00%	**63 667,47**	**63 667,47**
			59381,00	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	17%	49 572,00	20,00%		
			58220,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	14%	49 916,37	20,00%		
			98902,00	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	12%	87 027,58	20,00%		
			75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	12%	65 995,31	20,00%		

5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	14%	64 303,13	20,00%	**63 828,23**	**63 828,23**
			59381,00	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	12%	52 251,57	20,00%		
			58220,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	14%	50 179,09	20,00%		
			98902,00	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	12%	86 581,28	20,00%		
			75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	12%	65 826,09	20,00%		
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	82400,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00	14%	71 019,53	20,00%	**78 390,70**	**78 390,70**
			89500,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00	12%	78 350,54	20,00%		
			77300,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00	14%	66 275,09	20,00%		
			103700,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00	12%	91 249,52	20,00%		
			100800,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00	16%	85 058,82	20,00%		
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	126074,00	119 770,30	119 770,30	119 770,30	119 770,30	119 770,30	14%	108 092,70	20,00%	**105 674,46**	**105 674,46**
			113250,00	107 587,50	107 587,50	107 587,50	107 587,50	107 587,50	12%	99 652,92	20,00%		
			134 250,00	127 537,50	127 537,50	127 537,50	127 537,50	127 537,50	14%	115 708,40	20,00%		
			106250,00	100 937,50	100 937,50	100 937,50	100 937,50	100 937,50	12%	93 013,91	20,00%		
			127500,00	121 125,00	121 125,00	121 125,00	121 125,00	121 125,00	12%	111 904,36	20,00%		
8	Оборудования масляная станция	1	75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	14%	64 641,56	20,00%	**63 371,39**	**63 371,39**
			59381,00	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	12%	51 983,61	20,00%		
			58220,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	14%	49 916,37	20,00%		
			98902,00	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	12%	87 027,58	20,00%		
			75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	16%	63 287,81	20,00%		
9	Рельсосварочная машина Geismar K1000	1	2436780,00	2 314 941,00	2 314 941,00	2 314 941,00	2 314 941,00	2 314 941,00	12%	2 144 214,10	20,00%	**2 219 168,48**	**2 219 168,48**
			2229920,00	2 118 424,00	2 118 424,00	2 118 424,00	2 118 424,00	2 118 424,00	14%	1 921 940,17	20,00%		
			2981162,00	2 832 103,90	2 832 103,90	2 832 103,90	2 832 103,90	2 832 103,90	12%	2 609 783,74	20,00%		
			2010591,00	1 910 061,45	1 910 061,45	1 910 061,45	1 910 061,45	1 910 061,45	12%	1 764 658,02	20,00%		
			3180650,00	3 021 617,50	3 021 617,50	3 021 617,50	3 021 617,50	3 021 617,50	17%	2 655 246,38	20,00%		

10	Оборудование пресс	1	71026,00	67 474,70	67 474,70	67 474,70	67 474,70	67 474,70	14%	60 895,92	20,00%	**64 672,55**	**64 672,55**
			77900,00	74 005,00	74 005,00	74 005,00	74 005,00	74 005,00	12%	68 547,13	20,00%		
			75900,00	72 105,00	72 105,00	72 105,00	72 105,00	72 105,00	14%	65 417,26	20,00%		
			73400,00	69 730,00	69 730,00	69 730,00	69 730,00	69 730,00	12%	64 256,20	20,00%		
			73200,00	69 540,00	69 540,00	69 540,00	69 540,00	69 540,00	12%	64 246,27	20,00%		
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	115200,00	109 440,00	109 440,00	109 440,00	109 440,00	109 440,00	14%	98 769,60	20,00%	**115 350,51**	**115 350,51**
			130000,00	123 500,00	123 500,00	123 500,00	123 500,00	123 500,00	12%	114 391,88	20,00%		
			140500,00	133 475,00	133 475,00	133 475,00	133 475,00	133 475,00	14%	121 095,19	20,00%		
			124800,00	118 560,00	118 560,00	118 560,00	118 560,00	118 560,00	12%	109 253,04	20,00%		
			155000,00	147 250,00	147 250,00	147 250,00	147 250,00	147 250,00	14%	133 242,84	20,00%		
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	14%	64 641,56	20,00%	**63 371,39**	**63 371,39**
			59381,00	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	56 411,95	12%	51 983,61	20,00%		
			58220,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	55 309,00	14%	49 916,37	20,00%		
			98902,00	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	93 956,90	12%	87 027,58	20,00%		
			75000,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	71 250,00	16%	63 287,81	20,00%		
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	82400,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00	78 280,00	14%	70 647,70	20,00%	**79 055,57**	**79 055,57**
			89500,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00	85 025,00	12%	78 754,41	20,00%		
			77300,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00	73 435,00	14%	66 623,90	20,00%		
			103700,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00	98 515,00	12%	90 781,57	20,00%		
			100800,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00	95 760,00	12%	88 470,27	20,00%		
14	Оборудование автомобильны	1	181855,00	172 762,25	172 762,25	172 762,25	172 762,25	172 762,25	12%	160 021,03	20,00%	**147 862,56**	**147 862,56**

	й подъемник												
			143400,00	136 230,00	136 230,00	136 230,00	136 230,00	136 230,00	14%	123 594,67	20,00%		
			182136,00	173 029,20	173 029,20	173 029,20	173 029,20	173 029,20	12%	159 446,41	20,00%		
			163013,00	154 862,35	154 862,35	154 862,35	154 862,35	154 862,35	12%	143 073,45	20,00%		
			183487,00	174 312,65	174 312,65	174 312,65	174 312,65	174 312,65	17%	153 177,24	20,00%		
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	165000,00	156 750,00	156 750,00	156 750,00	156 750,00	156 750,00	14%	142 211,44	20,00%	**166 620,63**	**166 620,63**
			160000,00	152 000,00	152 000,00	152 000,00	152 000,00	152 000,00	12%	140 068,00	20,00%		
			221900,00	210 805,00	210 805,00	210 805,00	210 805,00	210 805,00	14%	190 251,51	20,00%		
			180000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00	12%	158 388,75	20,00%		
			239600,00	227 620,00	227 620,00	227 620,00	227 620,00	227 620,00	16%	202 183,47	20,00%		
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	152000,00	144 400,00	144 400,00	144 400,00	144 400,00	144 400,00	12%	133 407,55	20,00%	**151 152,51**	**151 152,51**
			195000,00	185 250,00	185 250,00	185 250,00	185 250,00	185 250,00	17%	162 788,44	20,00%		
			129800,00	123 310,00	123 310,00	123 310,00	123 310,00	123 310,00	14%	111 287,28	20,00%		
			211800,00	201 210,00	201 210,00	201 210,00	201 210,00	201 210,00	12%	186 370,76	20,00%		
			184000,00	174 800,00	174 800,00	174 800,00	174 800,00	174 800,00	12%	161 908,50	20,00%		
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1	927188,14	880 828,73	880 828,73	880 828,73	880 828,73	880 828,73	14%	794 947,93	20,00%	**915 577,32**	**915 577,32**
			928561,45	882 133,38	882 133,38	882 133,38	882 133,38	882 133,38	12%	817 076,04	20,00%		
			1128193,91	1 071 784,21	1 071 784,21	1 071 784,21	1 071 784,21	1 071 784,21	14%	972 376,23	20,00%		
			1132247,99	1 075 635,59	1 075 635,59	1 075 635,59	1 075 635,59	1 075 635,59	12%	991 198,20	20,00%		
			1141972,9	1 084 874,26	1 084 874,26	1 084 874,26	1 084 874,26	1 084 874,26	12%	1 002 288,20	20,00%		

18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	334000,00	317 300,00	317 300,00	317 300,00	317 300,00	317 300,00	14%	287 870,43	20,00%	**135 405,69**	**135 405,69**
			125000,00	118 750,00	118 750,00	118 750,00	118 750,00	118 750,00	12%	109 428,13	20,00%		
			85000,00	80 750,00	80 750,00	80 750,00	80 750,00	80 750,00	14%	72 876,88	20,00%		
			120000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00	12%	105 592,50	20,00%		
			120000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00	114 000,00	16%	101 260,50	20,00%		
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	188206,00	178 795,70	178 795,70	178 795,70	178 795,70	178 795,70	14%	161 363,12	20,00%	**157 446,37**	**157 446,37**
			178480,00	169 556,00	169 556,00	169 556,00	169 556,00	169 556,00	12%	157 051,25	20,00%		
			197800,00	187 910,00	187 910,00	187 910,00	187 910,00	187 910,00	14%	170 481,35	20,00%		
			171546,00	162 968,70	162 968,70	162 968,70	162 968,70	162 968,70	12%	150 175,66	20,00%		
			168809,00	160 368,55	160 368,55	160 368,55	160 368,55	160 368,55	12%	148 160,49	20,00%		
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	1600581,00	1 520 551,95	1 520 551,95	1 520 551,95	1 520 551,95	1 520 551,95	14%	1 379 520,76	20,00%	**1 487 121,84**	**1 487 121,84**
			1768397,00	1 679 977,15	1 679 977,15	1 679 977,15	1 679 977,15	1 679 977,15	12%	1 548 098,94	20,00%		
			1990000,00	1 890 500,00	1 890 500,00	1 890 500,00	1 890 500,00	1 890 500,00	14%	1 706 176,25	20,00%		
			1643992,00	1 561 792,40	1 561 792,40	1 561 792,40	1 561 792,40	1 561 792,40	12%	1 446 610,21	20,00%		
			1606000,00	1 525 700,00	1 525 700,00	1 525 700,00	1 525 700,00	1 525 700,00	16%	1 355 203,03	20,00%		
21	Оборудование Токарный станок	1	148500,00	141 075,00	141 075,00	141 075,00	141 075,00	141 075,00	12%	130 670,72	20,00%	**150 152,00**	**150 152,00**
			107930,00	102 533,50	102 533,50	102 533,50	102 533,50	102 533,50	14%	93 023,52	20,00%		
			180000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00	171 000,00	12%	157 576,50	20,00%		
			237102,00	225 246,90	225 246,90	225 246,90	225 246,90	225 246,90	12%	208 099,98	20,00%		
			193324,00	183 657,80	183 657,80	183 657,80	183 657,80	183 657,80	17%	161 389,29	20,00%		
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка	1	1420000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	14%	1 217 472,50	20,00%	**1 236 054,98**	**1 246 307,38**

	индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)												
			1420000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	12%	1 249 511,25	20,00%		
			1420000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	14%	1 223 880,25	20,00%		
			1420000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	12%	1 243 103,50	20,00%		
			1420000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	1 349 000,00	12%	1 246 307,38	20,00%		
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	78000,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	14%	66 875,25	20,00%	**66 920,38**	**66 920,38**
			78000,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	12%	68 635,13	20,00%		
			78000,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	74 100,00	14%	67 227,23	20,00%		
			76000,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00	12%	66 532,30	20,00%		
			76000,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00	72 200,00	14%	65 331,98	20,00%		
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	188547,00	179 119,65	179 119,65	179 119,65	179 119,65	179 119,65	14%	162 506,30	20,00%	**148 352,49**	**148 352,49**
			169100,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00	12%	148 034,37	20,00%		
			169100,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00	160 645,00	14%	144 982,11	20,00%		
			165818,00	157 527,10	157 527,10	157 527,10	157 527,10	157 527,10	12%	145 909,48	20,00%		
			166300,00	157 985,00	157 985,00	157 985,00	157 985,00	157 985,00	16%	140 330,18	20,00%		
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно-закаленных рельсом УРР-2	1	378200,00	359 290,00	359 290,00	359 290,00	359 290,00	359 290,00	14%	324 259,23	20,00%	**316 713,86**	**316 713,86**
			305000,00	289 750,00	289 750,00	289 750,00	289 750,00	289 750,00	12%	268 380,94	20,00%		
			163480,00	155 306,00	155 306,00	155 306,00	155 306,00	155 306,00	14%	140 901,37	20,00%		
			469700,00	446 215,00	446 215,00	446 215,00	446 215,00	446 215,00	12%	411 187,12	20,00%		
			500000,00	475 000,00	475 000,00	475 000,00	475 000,00	475 000,00	12%	438 840,63	20,00%		

26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	1500000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	14%	1 292 831,25	20,00%	**1 613 998,28**	**1 613 998,28**
			2058460,00	1 955 537,00	1 955 537,00	1 955 537,00	1 955 537,00	1 955 537,00	12%	1 802 027,35	20,00%		
			1500000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	1 425 000,00	14%	1 286 062,50	20,00%		
			2250500,00	2 137 975,00	2 137 975,00	2 137 975,00	2 137 975,00	2 137 975,00	12%	1 980 299,34	20,00%		
			2025000,00	1 923 750,00	1 923 750,00	1 923 750,00	1 923 750,00	1 923 750,00	16%	1 708 770,94	20,00%		
27	Оборудование компрессор	1	49400,00	46 930,00	46 930,00	46 930,00	46 930,00	46 930,00	14%	42 354,33	20,00%	**41 506,80**	**41 506,80**
			45280,00	43 016,00	43 016,00	43 016,00	43 016,00	43 016,00	12%	39 843,57	20,00%		
			47358,00	44 990,10	44 990,10	44 990,10	44 990,10	44 990,10	14%	40 817,27	20,00%		
			47500,00	45 125,00	45 125,00	45 125,00	45 125,00	45 125,00	12%	41 582,69	20,00%		
			48920,00	46 474,00	46 474,00	46 474,00	46 474,00	46 474,00	12%	42 936,17	20,00%		
28	Оборудование (лебедка) №53	1	149711,00	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45	14%	129 034,04	20,00%	**136 430,44**	**136 430,44**
			168750,00	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50	12%	147 727,97	20,00%		
			167018,00	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10	14%	143 197,06	20,00%		
			145000,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	12%	127 590,94	20,00%		
			159512,00	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40	16%	134 602,21	20,00%		
29	Оборудование (лебедка) №122	1	149711,00	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45	12%	131 736,32	20,00%	**136 763,59**	**136 763,59**
			168750,00	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50	14%	145 443,52	20,00%		
			167018,00	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10	12%	146 211,73	20,00%		
			145000,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	12%	127 263,78	20,00%		
			159512,00	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40	17%	133 162,61	20,00%		
30	Оборудование лебедка №123	1	149711,00	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45	142 225,45	14%	128 358,47	20,00%	**137 547,19**	**137 547,19**
			168750,00	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50	160 312,50	12%	148 489,45	20,00%		
			167018,00	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10	158 667,10	14%	143 950,73	20,00%		
			145000,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	137 750,00	12%	126 936,63	20,00%		

			159512,00	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40	151 536,40	12%	140 000,69	20,00%		
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	311,00	295,45	295,45	295,45	295,45	295,45	14%	266,64	20,00%	**303,31**	**117 683,03**
			300,00	285,00	285,00	285,00	285,00	285,00	12%	263,98	20,00%		
			366,00	347,70	347,70	347,70	347,70	347,70	14%	315,45	20,00%		
			432	410,40	410,40	410,40	410,40	410,40	12%	378,18	20,00%		
			340,00	323,00	323,00	323,00	323,00	323,00	14%	292,27	20,00%		
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	277740,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00	14%	239 380,63	20,00%	**230 897,66**	**230 897,66**
			297740,00	282 853,00	282 853,00	282 853,00	282 853,00	282 853,00	12%	260 649,04	20,00%		
			257000,00	244 150,00	244 150,00	244 150,00	244 150,00	244 150,00	14%	220 345,38	20,00%		
			227000,00	215 650,00	215 650,00	215 650,00	215 650,00	215 650,00	12%	199 745,81	20,00%		
			277740,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00	263 853,00	16%	234 367,43	20,00%		
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01	1	108020,00	102 619,00	102 619,00	102 619,00	102 619,00	102 619,00	14%	92 613,65	20,00%	**94 473,49**	**94 473,49**
			136221,00	129 409,95	129 409,95	129 409,95	129 409,95	129 409,95	12%	119 865,97	20,00%		
			90660,04	86 127,04	86 127,04	86 127,04	86 127,04	86 127,04	14%	78 138,76	20,00%		
			97486,11	92 611,80	92 611,80	92 611,80	92 611,80	92 611,80	12%	85 341,78	20,00%		**0,00**
			109843,19	104 351,03	104 351,03	104 351,03	104 351,03	104 351,03	12%	96 407,31	20,00%		
34	Оборудование MP5	1	35620,00	33 839,00	33 839,00	33 839,00	33 839,00	33 839,00	14%	30 700,43	20,00%	**25 699,69**	**25 699,69**
			26264,00	24 950,80	24 950,80	24 950,80	24 950,80	24 950,80	12%	22 992,16	20,00%		
			29778,00	28 289,10	28 289,10	28 289,10	28 289,10	28 289,10	14%	25 530,91	20,00%		
			26270,00	24 956,50	24 956,50	24 956,50	24 956,50	24 956,50	12%	23 115,96	20,00%		
			31000,00	29 450,00	29 450,00	29 450,00	29 450,00	29 450,00	16%	26 158,96	20,00%		

35	Оборудование МРШ-3	1	33500,00	31 825,00	31 825,00	31 825,00	31 825,00	31 825,00	14%	28 722,06	20,00%	**36 028,93**	**36 028,93**
			48000,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00	12%	42 237,00	20,00%		
			40250,00	38 237,50	38 237,50	38 237,50	38 237,50	38 237,50	14%	34 690,97	20,00%		
			48000,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00	45 600,00	12%	42 020,40	20,00%		
			37000,00	35 150,00	35 150,00	35 150,00	35 150,00	35 150,00	12%	32 474,21	20,00%		
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	12750,00	12 112,50	12 112,50	12 112,50	12 112,50	12 112,50	14%	10 989,07	20,00%	**15 168,98**	**15 168,98**
			19060,00	18 107,00	18 107,00	18 107,00	18 107,00	18 107,00	12%	16 685,60	20,00%		
			16280,00	15 466,00	15 466,00	15 466,00	15 466,00	15 466,00	14%	13 958,07	20,00%		
			15510,00	14 734,50	14 734,50	14 734,50	14 734,50	14 734,50	12%	13 647,83	20,00%		
			24370,00	23 151,50	23 151,50	23 151,50	23 151,50	23 151,50	16%	20 564,32	20,00%		
									14%	20 105,44			
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.											**14 202 946,84**

Таким образом, была определена величина рыночной стоимости объектов оценки, определенная в рамках затратного подхода с учетом совокупного износа.

Полученные данные представлены в таблице. Таблица

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Ко-во единиц	**Величина стоимости единицы объекта оценки, с учетом корректировок, выраженная в рублях**	**Величина стоимости объекта оценки, с учетом корректировок, с учетом общего количества объектов оценки, выраженная в рублях**
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	**19 975,12**	**619 228,72**
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	**2 787,52**	**1 627 912,83**
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	**1 363 423,45**	**1 363 423,45**
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	**63 667,47**	**63 667,47**
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	**63 828,23**	**63 828,23**
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	**78 390,70**	**78 390,70**
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	**105 674,46**	**105 674,46**
8	Оборудования масляная станция	1	**63 371,39**	**63 371,39**
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	**2 219 168,48**	**2 219 168,48**
10	Оборудование пресс	1	**64 672,55**	**64 672,55**
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	**115 350,51**	**115 350,51**
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	**63 371,39**	**63 371,39**
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	**79 055,57**	**79 055,57**
14	Оборудование автомобильный подъемник	1	**147 862,56**	**147 862,56**
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	**166 620,63**	**166 620,63**
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно- генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	**151 152,51**	**151 152,51**
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД.200.ТСП	1	**915 577,32**	**915 577,32**

	200 киловат			
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	**135 405,69**	**135 405,69**
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	**157 446,37**	**157 446,37**
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	**1 487 121,84**	**1 487 121,84**
21	Оборудование Токарный станок	1	**150 152,00**	**150 152,00**
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1	**1 236 054,98**	**1 246 307,38**
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	**66 920,38**	**66 920,38**
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	**148 352,49**	**148 352,49**
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно- закаленных рельсом УРР-2	1	**316 713,86**	**316 713,86**
26	Оборудование подъемно- рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	**1 613 998,28**	**1 613 998,28**
27	Оборудование компрессор	1	**41 506,80**	**41 506,80**
28	Оборудование (лебедка) №53	1	**136 430,44**	**136 430,44**
29	Оборудование (лебедка) №122	1	**136 763,59**	**136 763,59**
30	Оборудование лебедка №123	1	**137 547,19**	**137 547,19**
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	**303,31**	**117 683,03**
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	**230 897,66**	**230 897,66**
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01	1	**94 473,49**	**94 473,49**
34	Оборудование МР5	1	**25 699,69**	**25 699,69**
35	Оборудование МРШ-3	1	**36 028,93**	**36 028,93**
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	**15 168,98**	**15 168,98**
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.		**14 202 946,84**

ГЛАВА № 7.
СОГЛАСОВАНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ОЦЕНКИ

При оценке данного объекта, оценщиком были применены все возможные подходы к оценке рыночной стоимости, предусмотренные законодательством в сфере оценочной деятельности, а именно: сравнительный подход, при обоснованном отказе от доходного и затратного подходов к оценке.

Согласование результатов отражает адекватность и точность применения каждого из подходов. Ниже отражены результаты каждого из подходов и обоснование итогового заключения о рыночной стоимости объекта.

Для окончательного согласования результатов оценки необходимо придать весовые коэффициенты результатам оценки, полученным каждым из трех подходов.

Весовые коэффициенты показывают, какая доля стоимости, полученной в результате использования каждого из применяемых методов оценки, присутствует в итоговой величине рыночной стоимости оцениваемого объекта (с учетом целей оценки). Сумма весовых коэффициентов должна составлять 1 (100%).

Затратный подход

-.Затратный подход.

Затратный подход применяется, когда существует возможность заменить объект оценки другим объектом, который либо является точной копией объекта оценки, либо имеет аналогичные полезные свойства. Если объекту оценки свойственно уменьшение стоимости в связи с физическим состоянием, функциональным или экономическим устареванием, при применении затратного подхода необходимо учитывать износ и все виды устареваний.

Информация о величине первоначальной стоимости объектов оценки и величине совокупного накопленного износа объектов оценки имеется.

Таким образом, применение затратного подхода в рамках настоящей оценки является корректным и обоснованным, в связи с этим оценщиками затратному подходу присваивается удельный вес, равный 100,0%.

Сравнительный подход.

-.Сравнительный подход.

Сравнительный подход применяется, когда существует достоверная и доступная для анализа информация о ценах и характеристиках объектов-аналогов. Применяя сравнительный подход к оценке, оценщик должен:

а) выбрать единицы сравнения и провести сравнительный анализ объекта оценки и каждого объекта-аналога по всем элементам сравнения. По каждому объекту-аналогу может быть выбрано несколько единиц сравнения. Выбор единиц сравнения должен быть обоснован оценщиком. Оценщик должен обосновать отказ от использования других единиц сравнения, принятых при проведении оценки и связанных с факторами спроса и предложения;

б) скорректировать значения единицы сравнения для объектов-аналогов по каждому элементу сравнения в зависимости от соотношения характеристик объекта оценки и объекта-аналога по данному элементу сравнения. При внесении корректировок оценщик должен ввести и обосновать шкалу корректировок и привести объяснение того, при каких условиях значения введенных корректировок будут иными. Шкала и процедура корректирования единицы сравнения не должны меняться от одного объекта-аналога к другому;

в) согласовать результаты корректирования значений единиц сравнения по выбранным объектам-аналогам. Оценщик должен обосновать схему согласования скорректированных значений единиц сравнения и скорректированных цен объектов-аналогов

Информация, используемая при проведении оценки, должна удовлетворять требованиям достаточности и достоверности. Информация считается достаточной, если использование дополнительной информации не ведет к существенному изменению характеристик, использованных при проведении оценки объекта оценки, а также не ведет к существенному изменению итоговой величины стоимости объекта оценки.

Оценщик при проведении оценки не может использовать информацию о событиях, произошедших после даты оценки.

В связи, с отсутствием аналоговой базы оценки применение сравнительного подхода является некорректным, сравнительный подход не применялся, в связи с этим оценщиками сравнительному подходу присваивается удельный вес, равный 0,0%.

Доходный подход

-.Доходный подход.

Доходный подход применяется, когда существует достоверная информация, позволяющая прогнозировать будущие доходы, которые объект оценки способен приносить, а также связанные с объектом оценки расходы. При применении доходного подхода оценщик определяет величину будущих доходов и расходов и моменты их получения.

Применяя доходный подход к оценке, оценщик должен:

а) установить период прогнозирования. Под периодом прогнозирования понимается период в будущем, на который от даты оценки производится прогнозирование количественных характеристик факторов, влияющих на величину будущих доходов;

б) исследовать способность объекта оценки приносить поток доходов в течение периода прогнозирования, а также сделать заключение о способности объекта приносить поток доходов в период после периода прогнозирования;

в) определить ставку дисконтирования, отражающую доходность вложений в сопоставимые с объектом оценки по уровню риска объекты инвестирования, используемую для приведения будущих потоков доходов к дате оценки;

г) осуществить процедуру приведения потока ожидаемых доходов в период прогнозирования, а также доходов после периода прогнозирования в стоимость на дату оценки.

Оценка объектов по доходному подходу основана на предположении, что стоимость объекта равна текущей (сегодняшней, нынешней) стоимости прав на будущие доходы.

Она отражает возможность получения дохода от эксплуатации оцениваемого объекта.

Достоверная информация о возможности данных объектов самостоятельно генерировать денежные потоки отсутствует.

Данный подход не был реализован в рамках намках настоящей оценки, в связи с тем, что данные объекты оценки представляют собой не единую производственную линию, а отдельные объекты, не связанные технологически, таким образом, отсутствует возможность определения величины денежного потока, генерируемого за счет экстлуатации конкретной единицы объекта оценки. Таким образом, применение доходного подхода в рамках настоящей оценки является некорректным, вследствие чего доходный подход не применялся.

Таким образом, применение доходного подхода в рамках настоящей оценки

является некорректным, вследствие чего доходный подход не применялся.
Доходный подход – не применялся.

В связи с этим оценщиками доходному подходу присваивается удельный вес, равный 0,0%.

Согласование результатов.

Оценщик для получения итоговой стоимости объекта оценки осуществляет согласование (обобщение) результатов расчета стоимости объекта оценки при использовании различных подходов к оценке и методов оценки. Если в рамках применения какого-либо подхода оценщиком использовано более одного метода оценки, результаты применения методов оценки должны быть согласованы с целью определения стоимости объекта оценки, установленной в результате применения подхода.

При согласовании результатов расчета стоимости объекта оценки должны учитываться вид стоимости, установленный в задании на оценку, а также суждения оценщика о качестве результатов, полученных в рамках примененных подходов. Выбранный оценщиком способ согласования, а также все сделанные оценщиком при осуществлении согласования результатов суждения, допущения и использованная информация должны быть обоснованы.

Полученные данные приведены в таблице. Таблица

№	Наименование	Федеральные стандарты оценки (ФСО)	Разъяснения по поводу оценки	Весовой коэффициент
1		Оценщик при проведении оценки обязан использовать затратный, сравнительный и доходный подходы к оценке или обосновать отказ от использования того или иного подхода. Оценщик вправе самостоятельно определять конкретные методы оценки в рамках применения каждого из подходов.		
2	Затратный подход	Затратный подход применяется, когда существует возможность заменить объект оценки другим объектом, который либо является точной копией объекта оценки, либо имеет аналогичные полезные свойства. Если объекту оценки свойственно уменьшение стоимости в связи с физическим состоянием, функциональным или экономическим устареванием, при применении затратного подхода необходимо учитывать износ и все виды устареваний.	Информация о величине первоначальной стоимости объектов оценки и величине совокупного накопленного износа объектов оценки имеется. Таким образом, применение затратного подхода в рамках настоящей оценки является корректным и обоснованным, вследствие чего затратный подход применялся. В рамках настоящей оценки данный подход применялся.	100,00%
3.	Сравнительный подход	Сравнительный подход применяется, когда существует достоверная и доступная для анализа информация о ценах и характеристиках объектов-аналогов. Применяя сравнительный подход к оценке, оценщик должен: а) выбрать единицы сравнения и провести сравнительный анализ объекта оценки и каждого объекта-аналога по всем элементам сравнения. По каждому объекту-аналогу может быть выбрано несколько единиц сравнения. Выбор единиц сравнения должен быть обоснован оценщиком. Оценщик должен обосновать отказ от использования других единиц сравнения, принятых при проведении оценки и связанных с факторами спроса и предложения; б) скорректировать значения единицы сравнения для объектов-аналогов по каждому элементу сравнения в	В связи, с отсутствием аналоговой базы оценки применение сравнительного подхода является некорректным, сравнительный подход не применялся, в связи с этим оценщиками сравнительному подходу присваивается удельный вес, равный 0,0%.	0,00%

		зависимости от соотношения характеристик объекта оценки и объекта-аналога по данному элементу сравнения. При внесении корректировок оценщик должен ввести и обосновать шкалу корректировок и привести объяснение того, при каких условиях значения введенных корректировок будут иными. Шкала и процедура корректирования единицы сравнения не должны меняться от одного объекта-аналога к другому; в) согласовать результаты корректирования значений единиц сравнения по выбранным объектам-аналогам. Оценщик должен обосновать схему согласования скорректированных значений единиц сравнения и скорректированных цен объектов-аналогов.		
4	Доходный подход	Доходный подход применяется, когда существует достоверная информация, позволяющая прогнозировать будущие доходы, которые объект оценки способен приносить, а также связанные с объектом оценки расходы. При применении доходного подхода оценщик определяет величину будущих доходов и расходов и моменты их получения. Применяя доходный подход к оценке, оценщик должен: а) установить период прогнозирования. Под периодом прогнозирования понимается период в будущем, на который от даты оценки производится прогнозирование количественных характеристик факторов, влияющих на величину будущих доходов; б) исследовать способность объекта оценки приносить поток доходов в течение периода прогнозирования, а также сделать заключение о способности объекта приносить поток доходов в период после периода прогнозирования; в) определить ставку дисконтирования, отражающую доходность вложений в сопоставимые с объектом оценки по уровню риска объекты инвестирования, используемую для приведения будущих потоков доходов к дате оценки; г) осуществить процедуру приведения потока ожидаемых доходов в период прогнозирования, а также доходов после периода прогнозирования в стоимость на дату оценки.	Достоверная информация о возможности данных объектов самостоятельно генерировать денежные потоки отсутствует. Таким образом, применение доходного подхода в рамках настоящей оценки является некорректным, вследствие чего доходный подход не применялся.	0,00%
5	Согласование результатов	Оценщик для получения итоговой стоимости объекта оценки осуществляет согласование (обобщение) результатов расчета стоимости объекта оценки при использовании различных подходов к оценке и методов оценки. Если в рамках применения какого-либо подхода оценщиком использовано более одного метода оценки, результаты применения методов оценки должны быть согласованы с целью определения стоимости объекта оценки, установленной в результате применения подхода. При согласовании результатов расчета стоимости объекта оценки должны учитываться вид стоимости, установленный в задании на оценку, а также суждения оценщика о качестве результатов, полученных в рамках примененных подходов. Выбранный оценщиком способ согласования, а также все сделанные оценщиком при осуществлении согласования результатов суждения, допущения и использованная информация должны быть обоснованы.	Исходя из того, что в связи с недостатком информации, оценщик вынужден был отказаться от применения сравнительного и доходного подходов, при использовании затратного подхода, как основного, провести согласование результатов представляется возможным, использовав данные затратного подхода.	100,0%

Величина рыночной стоимости объекта оценки определена путем согласования результатов, полученных в процессе использования каждого отдельного подхода к оценке.

Таким образом, была определена величина рыночной стоимости объекта оценки по состоянию на дату оценки 23 января 2026 года рассчитанная путем согласования результатов с учетом округлений в рублях.

Результаты, полученные различными подходами к оценке

Результаты, полученные различными подходами к оценке представлены в таблице. Таблица

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Наименование единиц измерения	Величина рыночной стоимости единицы объекта оценки, определенная в рамках затратного подхода, выраженная в рублях	Величина рыночной стоимости объекта оценки, определенная в рамках затратного подхода, выраженная в рублях	Величина рыночной стоимости единицы объекта оценки, определенная в рамках сравнительного подхода, выраженная в рублях	Величина рыночной стоимости единицы объекта оценки, определенная в рамках доходного подхода, выраженная в рублях	**Величина рыночной стоимости единицы объекта оценки, определенная путем согласования результатов, полученных различными подходами, выраженная в рублях**	**Величина рыночной стоимости объекта оценки, выраженная в рублях**
	Весовой коэффициент		1,0	1,0	0,0	0,0	**1,0**	**1,0**
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	19 975,12	619 228,72	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**19 975,12**	**619 228,72**
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	2 787,52	1 627 912,83	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**2 787,52**	**1 627 912,83**
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	1 363 423,45	1 363 423,45	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**1 363 423,45**	**1 363 423,45**
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	63 667,47	63 667,47	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**63 667,47**	**63 667,47**

5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	63 828,23	63 828,23	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**63 828,23**	**63 828,23**
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	78 390,70	78 390,70	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**78 390,70**	**78 390,70**
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	105 674,46	105 674,46	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**105 674,46**	**105 674,46**
8	Оборудования масляная станция	1	63 371,39	63 371,39	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**63 371,39**	**63 371,39**
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	2 219 168,48	2 219 168,48	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**2 219 168,48**	**2 219 168,48**
10	Оборудование пресс	1	64 672,55	64 672,55	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**64 672,55**	**64 672,55**
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	115 350,51	115 350,51	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**115 350,51**	**115 350,51**
12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700	1	63 371,39	63 371,39	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**63 371,39**	**63 371,39**

	Зав.№0119							
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	79 055,57	79 055,57	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**79 055,57**	**79 055,57**
14	Оборудование автомобильный подъемник	1	147 862,56	147 862,56	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**147 862,56**	**147 862,56**
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	166 620,63	166 620,63	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**166 620,63**	**166 620,63**
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	151 152,51	151 152,51	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**151 152,51**	**151 152,51**
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1	915 577,32	915 577,32	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**915 577,32**	**915 577,32**
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	135 405,69	135 405,69	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**135 405,69**	**135 405,69**
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	157 446,37	157 446,37	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**157 446,37**	**157 446,37**
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20	1	1 487 121,84	1 487 121,84	Обоснованный отказ от	Обоснованный отказ от	**1 487 121,84**	**1 487 121,84**

	1981 г.в.				применения подхода	применения подхода		
21	Оборудование Токарный станок	1	150 152,00	150 152,00	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**150 152,00**	**150 152,00**
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1	1 236 054,98	1 246 307,38	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**1 236 054,98**	**1 246 307,38**
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	66 920,38	66 920,38	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**66 920,38**	**66 920,38**
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	148 352,49	148 352,49	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**148 352,49**	**148 352,49**
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно-закаленных рельсом УРР-2	1	316 713,86	316 713,86	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**316 713,86**	**316 713,86**
26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	1 613 998,28	1 613 998,28	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**1 613 998,28**	**1 613 998,28**
27	Оборудование компрессор	1	41 506,80	41 506,80	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**41 506,80**	**41 506,80**
28	Оборудование (лебедка) №53	1	136 430,44	136 430,44	Обоснованный	Обоснованный	**136 430,44**	**136 430,44**

					отказ от применения подхода	отказ от применения подхода		
29	Оборудование (лебедка) №122	1	136 763,59	136 763,59	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**136 763,59**	**136 763,59**
30	Оборудование лебедка №123	1	137 547,19	137 547,19	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**137 547,19**	**137 547,19**
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	303,31	117 683,03	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**303,31**	**117 683,03**
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	230 897,66	230 897,66	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**230 897,66**	**230 897,66**
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01	1	94 473,49	94 473,49	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**94 473,49**	**94 473,49**
34	Оборудование МР5	1	25 699,69	25 699,69	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**25 699,69**	**25 699,69**
35	Оборудование МРШ-3	1	36 028,93	36 028,93	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**36 028,93**	**36 028,93**

36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	15 168,98	15 168,98	Обоснованный отказ от применения подхода	Обоснованный отказ от применения подхода	**15 168,98**	**15 168,98**
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.		14 202 946,84				**14 202 946,84**

ГЛАВА № 8. ИТОГИ И ВЫВОДЫ ОЦЕНКИ

Проведенные исследования позволяют сделать вывод о величине рыночной стоимости объекта оценки, на Дату проведения оценки, 23 января 2026 года, корректировок и округлений: Таблица

Результаты определения величины рыночной стоимости объектов Оценки могут быть использованы как относительно всего объекта оценки, так и раздельно по каждому наименованию объектов оценки.

Величина рыночной стоимости объекта оценки представляющего собой объекты движимого имущества, в составе 36 (тридцать шесть) наименования механизмов, станков, оборудования и инструментов, согласно Перечня объектов движимого имущества, принадлежащих обществу с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленных в процедуре конкурсного производства, рабочей инвентаризационной комиссией 23 января 2026 года, с учетом округлений и корректировок, без учета НДС	**14 202 946,84 рублей** **(Четырнадцать миллионов двести две тысячи девятьсот сорок шесть рублей 84 коп.)**

Детализация величины рыночной стоимости отдельных объектов имущества, приводимтся в таблице. **Таблица**

№	Наименование, назначение и краткая характеристика объекта	Наименование единиц измерения	**Величина рыночной стоимости единицы объекта оценки, , выраженная в рублях**	**Величина рыночной стоимости объекта оценки, выраженная в рублях**
	Весовой коэффициент		**1,0**	**1,0**
1	Секции универсальная рольганговая тяговая, приводные и ролики. Заводские номера: 0319, 0219, 0419, 0819, 0619, 0919, 1719, 0119, 1219, 1619, 0519, 0719, 1319, 1119, 1619, 2519, 1719, 2419, 2019, 2619, 0819, 0419, 1219, 0919, 0719, 1619, 1419, 0619, 0119, 0219, 1319.	31	**19 975,12**	**619 228,72**
2	Шпалы железобетонные Ш1 ГОСТ 32.152-2000 (новая) в количестве 584 шт.	584	**2 787,52**	**1 627 912,83**
3	Стационарный отрезной станок ГД-900 Двигатель асинхронный№96202	1	**1 363 423,45**	**1 363 423,45**
4	Маслостанция для сварочной машины К355	1	**63 667,47**	**63 667,47**
5	Маслостанция для пресса (позиция номер 9)	1	**63 828,23**	**63 828,23**
6	Оборудование (пресс) для горячей правки стыков самодельный	1	**78 390,70**	**78 390,70**
7	Оборудование щит силовой Siemens SIMATIC OP7	1	**105 674,46**	**105 674,46**
8	Оборудования масляная станция	1	**63 371,39**	**63 371,39**
9	Рельсосварочная машина Geis mar K1000	1	**2 219 168,48**	**2 219 168,48**
10	Оборудование пресс	1	**64 672,55**	**64 672,55**
11	Оборудование для горячей правки рельсов Зав № 0119 2019 г.	1	**115 350,51**	**115 350,51**

12	Оборудование маслостанция для пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	**63 371,39**	**63 371,39**
13	Оборудование пресс для испытания сварных стыков ПИРС-320/700 Зав.№0119	1	**79 055,57**	**79 055,57**
14	Оборудование автомобильный подъемник	1	**147 862,56**	**147 862,56**
15	Оборудование шлифовальное оборудование для участка грубой шлифовки рельсов	1	**166 620,63**	**166 620,63**
16	Шкаф ДГУ управления электромагнитом микро процессором дизельно-генераторной установки СУЭМ 320 киловат	1	**151 152,51**	**151 152,51**
17	Оборудование заводской номер 0003Н86901 ДГУ АД.200.ТСП 200 киловат	1	**915 577,32**	**915 577,32**
18	Оборудование вертикально сверлильный станок 2Г1259000033. Снят с производства	1	**135 405,69**	**135 405,69**
19	Оборудование дисковая пила. (Абразивно-отрезной станок на тумбе)	1	**157 446,37**	**157 446,37**
20	Оборудование Токарный станок 16 К 20 1981 г.в.	1	**1 487 121,84**	**1 487 121,84**
21	Оборудование Токарный станок	1	**150 152,00**	**150 152,00**
22	Оборудование магнит М УИН 001-100 РТ-С (М) (Установка индукционного нагрева УИН 001-100/РТ-С)	1	**1 236 054,98**	**1 246 307,38**
23	Оборудование для балансировки колес Старт Sivik (Sivik СТАРТ (Сивик СТАРТ))	1	**66 920,38**	**66 920,38**
24	Станок шиномонтажный полуавтомат, двухскоростной, стол с накладками, 380 В, синий Nordberg 4639,5	1	**148 352,49**	**148 352,49**
25	Оборудование Установка для размагничивания объемно-закаленных рельсом УРР-2	1	**316 713,86**	**316 713,86**
26	Оборудование подъемно-рихтовочного устройства (для подъемки путей) Geismar. Путерихтовочная машина GEISMAR RV100	1	**1 613 998,28**	**1 613 998,28**
27	Оборудование компрессор	1	**41 506,80**	**41 506,80**
28	Оборудование (лебедка) №53	1	**136 430,44**	**136 430,44**
29	Оборудование (лебедка) №122	1	**136 763,59**	**136 763,59**
30	Оборудование лебедка №123	1	**137 547,19**	**137 547,19**
31	Накладки резиновые	2 палеты+ россыпь (всего 388 шт.)	**303,31**	**117 683,03**
32	Оборудование вентиляционное СовПлим Зав. №206854	1	**230 897,66**	**230 897,66**
33	Оборудование Тяговый транспортер с частотным преобразователем (устройство	1	**94 473,49**	**94 473,49**

	плавного пуска, торможения и защиты реверсивное БиСТАРТ-Р) СПЭ 8000.01			
34	Оборудование МР5	1	**25 699,69**	**25 699,69**
35	Оборудование МРШ-3	1	**36 028,93**	**36 028,93**
36	Оборудование Трансформатор 380/220 3 фазы для МРШ-3	1	**15 168,98**	**15 168,98**
	ИТОГО: 36 НАИМЕНОВАНИЙ ОБЪЕКТОВ ДВИЖИМОГО ИМУЩЕСТВА)	1036 штук.		
	Величина рыночной стоимости объекта оценки представляющего собой объекты движимого имущества, в составе 36 (тридцать шесть) наименования механизмов, станков, оборудования и инструментов, согласно Перечня объектов движимого имущества, принадлежащих обществу с ограниченной ответственностью «БАРА» (ОГРН 1037102380490, ИНН 7113004344, адрес: 301760, Тульская область, г.о. город Донской, мкр. Центральный, ул. Комсомольская, д. 14, этаж 1, помещ. 4), выявленных в процедуре конкурсного производства, рабочей инвентаризационной комиссией 23 января 2026 года, с учетом округлений и корректировок, без учета НДС			**14 202 946,84 рублей** **(Четырнадцать миллионов двести две тысячи девятьсот сорок шесть рублей 84 коп.)**

ЗАЯВЛЕНИЕ О КАЧЕСТВЕ ОЦЕНКИ.

Все факты, изложенные в настоящем отчете, проверены в пределах установленных полномочий и обязанностей;

- приведенные анализы, мнения и выводы ограничиваются лишь принятыми существующими ограничительными условиями и представляют собой личные и беспристрастные профессиональные формулировки;
- в отношении имущества, которое является предметом настоящего отчета, я не имею никакой личной заинтересованности ни сейчас, ни в перспективе.
- оценщик не состоит в родстве, не имею никаких личных интересов или пристрастий по отношению лицам, или организациям, являющимся на дату вступления в силу настоящего отчета владельцами оцененного мной имущества или намеревающихся совершить с ним сделку;
- оплата услуг не связана с обусловленной или заранее установленной стоимостью имущества или деятельностью по оценке имущества, благоприятствующей интересам клиента, с суммой стоимости оцененного имущества, с достижением оговоренных или с возникновением последующих событий и совершением сделки с имуществом;
- Анализы, мнения и выводы осуществлялись, а отчет об оценке имущества составлен, в полном соответствии с Правилами осуществления оценочной практики профессиональных оценщиков.

С уважением

Генеральный директор ООО «Ценсус»	Казанов Андрей Григорьевич
Оценщик, подписавший настоящий отчет	Казанов Андрей Григорьевич
Оценщик, подписавший настоящий отчет	Надгериев Руслан Валерьевич

16 февраля 2026 год.

ПРИЛОЖЕНИЯ К ОТЧЕТУ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА. СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ.

1. ММ АРО 4.21.01-2002 Ассоциация "Русская оценка" Методические материалы, "Оценка стоимости движимого имущества. Оценка стоимости машин и оборудования". Москва
2. Оценка стоимости машин и оборудования // ред. О.С. Назаров, Э.А. Третьяков. Москва. Международная академия оценки и консалтинга, 2002.
3. Методическое руководство по определению стоимости автомототранспортных средств с учетом естественного износа и технического состояния на момент предъявления (РД 37 009 015-98).
4. Федеральный закон «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» (№ 135-ФЗ от 29 июля 1998 года);
5. Федеральный стандарт оценки «Структура федеральных стандартов оценки о основные понятия, используемые в федеральных стандартах оценки» (ФСО I), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
6. Федеральный стандарт оценки «Виды стоимости» (ФСО II), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
7. Федеральный стандарт оценки «Процесс оценки» (ФСО III), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
8. Федеральный стандарт оценки «Задание на оценку» (ФСО IV), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
9. Федеральный стандарт оценки «Подходы и методы оценки» (ФСО V), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
10. Федеральный стандарт оценки «Отчет об оценке» (ФСО VI), утвержденный Приказом Минэкономразвития России от 14 апреля 2022 г. N 200
11. Федеральный стандарт оценки № 10 «Оценка стоимости машин и оборудования (ФСО № 10)» утвержден приказом Минэкономразвития России от 1 июня 2015 года № 328;
12. ГОСТ 7.1-2003 Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Библиографическая запись. Библиографическое описание. Общие требования и правила составления.
13. Гражданский кодекс РФ (ГК РФ) от 30.11.1994 N 51-ФЗ - Часть 1

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
ДОКУМЕНТЫ, ПРЕДОСТАВЛЕННЫЕ ОЦЕНЩИКОМ



Форма № 1-1-Учет
Код по КНД 1121007

Федеральная налоговая служба

СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПОСТАНОВКЕ НА УЧЕТ РОССИЙСКОЙ ОРГАНИЗАЦИИ В НАЛОГОВОМ ОРГАНЕ ПО МЕСТУ ЕЁ НАХОЖДЕНИЯ

Настоящее свидетельство подтверждает, что российская организация

Общество с ограниченной ответственностью "Ценсус"
(полное наименование российской организации

в соответствии с учредительными документами)

О Г Р Н 1 1 2 7 7 4 6 1 9 6 0 4 9

поставлена на учет в соответствии с Налоговым кодексом Российской Федерации 21 марта 2012 (число, месяц, год)

в налоговом органе по месту нахождения Инспекция Федеральной налоговой службы №23 по г.Москве 7723
(наименование налогового органа и его код)

и ей присвоен ИНН/КПП 7723831553 / 772301001

Старший государственный налоговый инспектор Межрайонной ИФНС России № 46 по г. Москве Савельева И. С.
(подпись, фамилия, инициалы)

МП

серия 77 №014831332

Генеральный директор ООО «Ценсус» Казанов Андрей Григорьевич



Форма № Р 5 1 0 0 1

Федеральная налоговая служба

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации юридического лица

Настоящим подтверждается, что в соответствии с Федеральным законом "О государственной регистрации юридических лиц и индивидуальных предпринимателей" в Единый государственный реестр юридических лиц внесена запись о создании юридического лица

Общество с ограниченной ответственностью "Ценсус"
(полное фирменное наименование юридического лица на русском языке с указанием организационно-правовой формы)

ООО "Ценсус"
(сокращенное фирменное наименование юридического лица на русском языке)

21 (число) марта (месяц прописью) 2012 (год) за основным государственным регистрационным номером

1 1 2 7 7 4 6 1 9 6 0 4 9

Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы № 46 по г. Москве
(наименование регистрирующего органа)

Старший государственный налоговый инспектор Межрайонной ИФНС России № 46 по г. Москве — Савельева И. С.
(подпись,ФИО)

МП

серия 77 №014831331

ЗАО «Полиграф-защита». Москва. 2010. уровень «В»

Генеральный директор ООО «Ценсус» — Казанов Андрей Григорьевич



НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
«АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ»

СВИДЕТЕЛЬСТВО

«27» апреля 2012 года

Настоящее свидетельство № **80-АС** выдано:

Обществу с ограниченной ответственностью "Ценсус"
(ИНН 7723831553)

(наименование юридического лица)

О том что, Общество с ограниченной ответственностью "Ценсус" является аккредитованным юридическим лицом при

Некоммерческом партнерстве «САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ

РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ»

и включено в реестр аккредитованных юридических лиц при **Некоммерче ском партнерстве «САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ»**

за регистрационным № 436 от 27 апреля 2012 г.

Генеральный директор Петровская Е.В.

Генеральный директор ООО «Ценсус» Казанов Андрей Григорьевич



НП "САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ"

Москва, ул. Ленинская Слобода, д.19
115184, г. Москва, а/я 10
Тел/Факс (495) 661-80-90, 502-99-19, 507-78-54
E-mail: armo@sroarmo.ru

Выписка № 1789-А
из реестра аккредитованных юридических лиц при НП «САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ»,

«27» апреля 2012 года

Настоящая выписка выдана по заявлению:

Общества с ограниченной ответственностью "Ценсус"
(Ф.И.О. заявителя или полное наименование организации)

о том, что Общество с ограниченной ответственностью "Ценсус"
(наименование юридического лица)

Является аккредитованным юридическим лицом при Некоммерческом партнерстве

«САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ»

и включено в реестр аккредитованных юридических лиц при **Некоммерческом партнерстве «САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ»**

«27» апреля 2012 года за регистрационным № 436

Генеральный директор Петровская Е.В.

Генеральный директор ООО «Ценсус» Казанов Андрей Григорьевич



Страховая Акционерная Компания
ЭНЕРГОГАРАНТ

ПОЛИС (ДОГОВОР) ОБЯЗАТЕЛЬНОГО СТРАХОВАНИЯ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЮРИДИЧЕСКОГО ЛИЦА, ЗАКЛЮЧИВШЕГО С ЗАКАЗЧИКОМ ДОГОВОР НА ПРОВЕДЕНИЕ ОЦЕНКИ
№ 250005-035-000169 от 21.10.2025 г.

Настоящий Полис (Договор) обязательного страхования ответственности юридического лица, заключившего с заказчиком договор на проведение оценки (далее – Договор и/или Договор страхования) заключен на основании устного заявления Страхователя и на основании *«Правил страхования ответственности оценщиков», утвержденных Приказом ПАО «САК «ЭНЕРГОГАРАНТ» № 64 от 11 марта 2019 г.* (далее – Правила страхования). Правила страхования также размещены на сайте Страховщика в информационно-телекоммуникационной сети Интернет по адресу: www.energogarant.ru.
Согласие Страхователя заключить настоящий Договор страхования на предложенных Страховщиком условиях подтверждается принятием от Страховщика настоящего Договора страхования и оплатой страховой премии в размере, предусмотренном настоящим Договором страхования.

1. Страховщик	**ПАО «САК «ЭНЕРГОГАРАНТ»** 115035, г. Москва, Садовническая наб., 23. ИНН/ КПП 7705041231 / 7705001001 р/с 40701810238360104005 в ПАО Сбербанк г. Москва к/с 30101810400000000225 БИК 044525225
2. Страхователь	**Страхователь: ООО «Ценсус»** Адрес: 109369, г. Москва, Новочеркасский бульвар, д. 47, кв. 241 ИНН 7723831553 КПП 772301001 р/с 40702810522000041026 в АБСОЛЮТ БАНК (ЗАО) отделение Марьинское Адрес банка: 109652, город Москва, Люблинская улица, дом 165 к/с 30101810500000000976 в ОПЕРУ МОСКОВСКОГО ГТУ БАНКА РОССИИ БИК 044525976 Генеральный директор Казанов Андрей Григорьевич
3. Объект страхования:	3.1.Объектом страхования по договору обязательного страхования ответственности юридического лица, заключившего с заказчиком договор на проведение оценки, являются имущественные интересы, связанные с риском ответственности за нарушение договора на проведение оценки и за причинение вреда имуществу третьих лиц в результате нарушения Закона, федеральных стандартов оценки, иных нормативных правовых актов Российской Федерации в области оценочной деятельности, стандартов и правил оценочной деятельности.
4. Страховой случай:	4.1. Страховым случаем по договору обязательного страхования ответственности юридического лица, заключившего с заказчиком договор на проведение оценки (с учетом ограничений, перечисленных в главе 4 Правил) установленный вступившим в законную силу решением арбитражного суда или признанный страховщиком факт причинения юридическим лицом, заключившим с заказчиком договор на проведение оценки, вреда заказчику в результате нарушения договора на проведение оценки или имуществу третьих лиц в результате нарушения Закона, федеральных стандартов оценки, иных нормативных правовых актов Российской Федерации в области оценочной деятельности, стандартов и правил оценочной деятельности. 4.2. При наступлении страхового случая Страховщик возмещает: 4.2.1.убытки, причиненные заказчику, заключившему договор на проведение оценки, в том числе за нарушение договора на проведение оценки; 4.2.2. имущественный вред, причиненный третьим лицам вследствие использования итоговой величины рыночной или иной стоимости объекта оценки, указанной в отчете, подписанном оценщиком или оценщиками; 4.2.3. вред имуществу третьих лиц в результате нарушения требований Закона, федеральных стандартов оценки, иных нормативных правовых актов Российской Федерации в области оценочной деятельности, стандартов и правил оценочной деятельности. 4.3. Событие, имеющее признаки страхового, признается страховым случаем при выполнении следующих условий: • событие, в результате которого причинен ущерб заказчику, заключившему договор на проведение оценки, и/или третьим лицам произошло в отношении договоров по оценке, действие которых началось после вступления в силу настоящего Договора и отчеты по которым выданы до окончания действия настоящего Договора; • требования о возмещении причиненного ущерба предъявлены к Страхователю и Страховщику в течение действия договора страхования и/или срока исковой давности, установленного законодательством Российской Федерации.
5. Страховая сумма. Страховая премия.	5.1. Страховая сумма по настоящему Договору составляет: **5 000 000,00 (пять миллионов) рублей 00 коп.** 5.2. Страховая премия в размере **4 275,00 (четыре тысячи двести семьдесят пять) рублей 00 коп.** уплачивается Страхователем единовременно путем перечисления денежных средств на расчетный счет Страховщика в срок до 05 декабря 2025 г. 5.3. При неуплате (неполной уплате) страховой премии в установленный п. 5.2 срок настоящий Договор считается несостоявшимся. 5.4. Страховая защита распространяется только на те договоры по оценке, действие которых началось после вступления в силу настоящего Договора и отчеты по которым выданы до окончания дей-

115035, Москва, Садовническая наб., 23 | +7 495 737 0330 | energy@msk-garant.ru | www.energogarant.ru

Генеральный директор
ООО «Ценсус»

Казанов Андрей Григорьевич

	ствия настоящего Договора.
6. Срок действия договора	6.1. Срок действия настоящего Договора **с 21 октября 2025 г. по 20 октября 2026 г.** 6.2. Договор вступает в силу в 00 часов 00 минут дня, указанного в настоящем Договоре как дата начала его действия при условии поступления страховой премии в размере и сроки, указанные п.5.2 настоящего Договора. 6.3. Страховщик не несет ответственности за случаи, произошедшие до вступления в силу настоящего Договора и после срока окончания его действия.
7. Определение размера страховой выплаты	7.1. Страховое возмещение исчисляется в размере, предусмотренном действующем законодательством Российской Федерации о возмещении вреда и настоящим Договором страхования, в пределах страховой суммы и установленных лимитов ответственности. 7.2. В сумму страхового возмещения включаются: 7.2.1. реальный ущерб, причиненный Выгодоприобретателям, т.е. расходы, которое лицо, чье право нарушено, произвело или должно будет произвести для восстановления нарушенного права, связанного с утратой или повреждением имущества; 7.2.2. стоимость повторно оказанных оценочных услуг (в случае их некачественного оказания) для компенсации причиненного вреда, либо стоимость оказанной услуги (при расторжении договора на проведение оценки); 7.2.3. расходы в целях предотвращения или уменьшения размера ущерба, ответственность за который возлагается на Страхователя - в порядке, предусмотренном законодательством РФ.
8. Заключительные положения	8.1. Настоящий договор составлен в двух экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному для каждой из сторон Договора. 8.2. В случае расхождений условий настоящего Договора с условиями Правил страхования, преимущественную силу имеют условия настоящего Договора. 8.3. Условия страхования, не урегулированные настоящим Договором, регулируются положениями Правил страхования и действующим законодательством. 8.4. Страхователь Правила страхования получил, с условиями страхования согласен. 8.5. Договор заключен при посредничестве О.И.Блиновой.
Приложения:	Правила страхования ответственности оценщиков», утвержденных Приказом ПАО «САК «ЭНЕРГОГАРАНТ» № 64 от 11 марта 2019 г.

Страховщик:
Заместитель директора
Департамента страхования ответственности
и сельскохозяйственных рисков
ПАО «САК «ЭНЕРГОГАРАНТ»

_____О.А.Цуманова
М.П.
На основании Доверенности № 02-13/500/24-с от 26.11.2024 г.

Генеральный директор
ООО «Ценсус»

Казанов Андрей Григорьевич



НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
"САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ"

Включена Федеральной регистрационной службой России в единый государственный реестр саморегулируемых организаций оценщиков 4 июля 2007 года за № 0002

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о членстве в саморегулируемой организации оценщиков

22.11.2007 (Дата) № 1033-07 (Номер свидетельства)

Настоящим подтверждается, что

Казанов Андрей Григорьевич
(Ф.И.О. оценщика)

Паспорт 45 03 №400693, выдан ОВД "Марьино" гор. Москвы, дата выдачи 27.06.2002г.
(данные документа, удостоверяющие личность)

Межотраслевой институт повышения квалификации и переподготовки руководящих кадров и специалистов Российской экономической академии им. Г.В.Плеханова, диплом о профессиональной переподготовке ПП № 384968, выдан 24.06.2003 г.
(образовательное учреждение, серия, номер и дата выдачи документа о профессиональном образовании)

является членом Некоммерческого партнерства «САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ»

№ по реестру 607 от « 22.11.2007 года

и на основании Федерального закона №135-ФЗ от 29.07.1998 г. «Об оценочной деятельности в Российской Федерации» имеет право осуществлять оценочную деятельность на территории Российской Федерации самостоятельно, занимаясь частной практикой, а также на основании трудового договора между оценщиком и юридическим лицом, которое соответствует требованиям установленным федеральным законодательством.

Исполнительный директор НП АРМО (Должность уполномоченного лица) Петровская Е.В. (Ф.И.О.)

Москва

Генеральный директор
ООО «Ценсус»



Казанов Андрей Григорьевич

НП САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ
http://sroarmo.ru
Включена Федеральной регистрационной службой России в единый государственный реестр саморегулируемых организаций оценщиков 4 июля 2007 года за № 0002
ИНН 7717528407 КПП 771701001
Адрес: 115184, г. Москва, Климентовский пер. д.1 офис 305
Почтовый адрес: 115184, Москва а/я 10
тел./факс: (495) 951-90-16, 951-24-69, тел.: (495) 507-78-54
Р/с 40703810300020000222в ДО «Москворецкое отделение» г. Москва, ОАО «МИнБ»
кор/счет 30101810300000000600, БИК 044525600
armorf@armorf.ru, www. sroarmo.ru

Выписка № 567
из реестра НП «САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ»,

«22» ноября 2007 года

Настоящая выписка из реестра НП «САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ» выдана по заявлению

Казанова Андрея Григорьевича
(Ф.И.О. заявителя или полное наименование организации)

о том, что **Казанов Андрей Григорьевич**
(Ф.И.О. оценщика)

Является членом Некоммерческого партнерства «САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ»
(наличие членства в саморегулируемой организации оценщиков)

и (не) включен(а) в реестр оценщиков **Некоммерческого партнерства**
(нужное подчеркнуть)

«САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ АССОЦИАЦИИ РОССИЙСКИХ МАГИСТРОВ ОЦЕНКИ»

«22» ноября 2007

за регистрационным № 607

Исполнительный директор НП СРО АРМО _____ Петровская Е.В.

Генеральный директор ООО «Ценсус» _____ Казанов Андрей Григорьевич



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ДИПЛОМ

О ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКЕ

ПП № 384968

Настоящий диплом выдан Казанову Григорьевичу (фамилия, имя, отчество)

в том, что он(а) с "4" января 2003 г. по "24" июня 2003 г. прошел(а) профессиональную переподготовку в (на) Межотраслевом институте повышения квалификации и переподготовки кадров (образовательное учреждение дополнительного профессионального образования) по программе "Оценка недвижимости" (наименование программы дополнительного профессионального образования) (Специальность "Оценка стоимости предприятий (бизнеса)")

Государственная аттестационная комиссия решением от "24" июня 2003 удостоверяет право (соответствие квалификации) Казанова Андрея Григорьевича (фамилия, имя, отчество)

на ведение профессиональной деятельности в сфере оценки стоимости предприятий (бизнеса)

Председатель государственной аттестационной комиссии

Ректор (директор)

Город Москва 2003 год

Диплом является государственным документом о профессиональной переподготовке

Диплом дает право на ведение нового вида профессиональной деятельности

Регистрационный номер 1212

Казанов Андрей Григорьевич

Генеральный директор
ООО «Ценсус»



КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ АТТЕСТАТ
В ОБЛАСТИ ОЦЕНОЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

№ 036358-1 « 27 » апреля 20 24 г.

Настоящий квалификационный аттестат в области оценочной деятельности по направлению оценочной деятельности

«Оценка недвижимости»

выдан Казанову Андрею Григорьевичу

на основании решения федерального бюджетного учреждения «Федеральный ресурсный центр»

от « 27 » апреля 20 24 г. № 345

Директор А.С. Бункин

Квалификационный аттестат выдается на три года и действует до « 27 » апреля 20 27 г.

Генеральный директор
ООО «Ценсус»

Казанов Андрей Григорьевич



Генеральный директор
ООО «Ценсус»

Казанов Андрей Григорьевич



СВИДЕТЕЛЬСТВО
о повышении квалификации

Российская Федерация

Настоящее свидетельство выдано Казанову Андрею Григорьевичу

в том, что он(а) с 21 марта 2010 г. по 21 апреля 2010 г.

прошел(ла) повышение квалификации в (на)

по программе "Оценочная деятельность"

в объеме 108 часов

За время обучения сдал(а) зачеты и экзамены по основным дисциплинам программы:

Наименование	Количество часов	Оценка
Федеральные стандарты оценки	72	
Оценка недвижимости	32	
Итоговая аттестация	4	отлично

Прошел(а) стажировку в (на)

выполнил(а) работу на тему

Ректор (директор)

Секретарь

Город Москва 2010

Регистрационный номер 625/2010

Свидетельство является государственным документом о повышении квалификации

Генеральный директор
ООО «Ценсус»

Казанов Андрей Григорьевич

Страховая Акционерная Компания
ЭНЕРГОГАРАНТ

ПОЛИС N 250005-035-000057
ОБЯЗАТЕЛЬНОГО СТРАХОВАНИЯ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ОЦЕНЩИКОВ

Страхователь: Казанов Андрей Григорьевич
Адрес: г. Москва, Новочеркасский б-р, д.47, кв.241
Паспорт РФ 45 03 400693
Выдан: 27.06.2002 г., ОВД «Марьино» гор.Москвы.

Настоящий Полис обязательного страхования ответственности оценщиков заключен на основании устного заявления Страхователя и на основании *«Правил страхования ответственности оценщиков», утвержденных Приказом ПАО «САК «ЭНЕРГОГАРАНТ» № 64 от 11 марта 2019 г.* (далее – Правила страхования). Правила страхования также размещены на сайте Страховщика в информационно-телекоммуникационной сети Интернет по адресу: www.energogarant.ru.
Согласие Страхователя заключить настоящий Полис страхования на предложенных Страховщиком условиях подтверждается принятием от Страховщика настоящего Полиса страхования и оплатой страховой премии в размере, предусмотренном настоящим Полисом страхования.
Условия страхования, не урегулированные настоящим Полисом, регулируются положениями Правил страхования и действующим законодательством.
Страхователь подтверждает, что после ознакомления с Ключевым информационным документом (КИД), Правилами страхования, Условиями страхования, содержащимися с настоящем Полисе, согласен заключить этот Полис на предложенных Страховщиком условиях, а также подтверждает, что он полностью информирован об условиях страхования, все условия страхования ему разъяснены и понятны.
Страхователь дает согласие на обработку своих персональных данных, указанных в настоящем Полисе, в соответствии с Федеральным законом «О персональных данных» от 27.07.2006 г. № 152-ФЗ. Страхователь КИД и Правила страхования получил.
При мотивированном отказе Страхователя физического лица от Договора страхования в случае не предоставления, предоставления неполной или недостоверной информации о Договоре страхования в соответствии с требованиями Указания ЦБ РФ № 6109-У от 29.03.2022 года действие договора страхования прекращается. При этом Страховщик по требованию Страхователя возвращает Страхователю часть уплаченной страховой премии (страхового взноса) за неистекший срок действия страхования до окончания очередного оплаченного периода страхования, в срок, не превышающий 7 (Семи) рабочих дней со дня получения заявления Страхователя об отказе от Договора страхования. Возврат осуществляется при отсутствии в оплаченном периоде событий, имеющих признаки страхового случая.

Объектом страхования по договору обязательного страхования ответственности оценщика при осуществлении оценочной деятельности являются имущественные интересы, связанные с риском ответственности оценщика по обязательствам, возникающим вследствие причинения ущерба заказчику, заключившему договор на проведение оценки, и (или) третьим лицам.

Страховым случаем: является установленный вступившим в законную силу решение арбитражного суда или признанный Страховщиком факт причинения ущерба действием (бездействием) оценщика в результате нарушения требований федеральных стандартов оценки, стандартов и правил оценочной деятельности, установленных саморегулируемой организацией оценщиков, членом который являлся оценщик на момент причинения ущерба.

Выгодоприобретатели: заказчик по договору проведения оценки и (или) третьи лица, которым нанесен ущерб при осуществлении страхователем оценочной деятельности.

Страховая сумма, руб.	Страховая премия, руб.
300 000,00	1 140,00

Настоящий Полис действует с 25 апреля 2025 г. по 23 апреля 2026 г.
Полис вступает в силу при условии оплаты страховой премии.

СТРАХОВЩИК:
ПАО «САК «ЭНЕРГОГАРАНТ»

Заместитель директора
Департамента страхования ответственности и сельскохозяйственных рисков

О.А.Цуманова

М.П.

На основании Доверенности № 05-13/300/24-с от 26.11.2024 г.
Действует: Блинова О.Н.

Дата выдачи полиса: «25» апреля 2025 г.

115035, Москва, Садовническая наб., 23 | +7 495 727 0330 | energy@mk-garant.ru | www.energogarant.ru

Генеральный директор
ООО «Ценсус»

Казанов Андрей Григорьевич



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего профессионального образования "Кубанский государственный технологический университет" г. Краснодар

ДИПЛОМ СПЕЦИАЛИСТА

102312 0005018

ДОКУМЕНТ ОБ ОБРАЗОВАНИИ И О КВАЛИФИКАЦИИ

Регистрационный номер
115982
Дата выдачи
30 июня 2014 г.

Настоящий диплом свидетельствует о том, что

Надгериев
Руслан Валерьевич

освоил(а) программу специалитета по специальности

270115 Экспертиза и управление недвижимостью

и успешно прошел(ла) государственную итоговую аттестацию

Решением Государственной экзаменационной комиссии присвоена квалификация

инженер

Протокол № 8 от « 09 » июня 20 14 г.

Председатель Государственной экзаменационной комиссии Володина Н.Н.

Руководитель образовательной организации Калмыкович С.А.

М.П.

Генеральный директор ООО «Ценсус» Казанов Андрей Григорьевич



Частное образовательное учреждение
высшего образования
Южный институт менеджмента

ДИПЛОМ
О ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКЕ

232401461766

Документ о квалификации

Регистрационный номер
1024-О

Город
Краснодар

Дата выдачи
20 декабря 2014 года

Настоящий диплом свидетельствует о том, что

Надгериев
Руслан Валерьевич

с 23 июня 2014 года по 20 декабря 2014 года
прошел(а) профессиональную переподготовку в (на)

ЧОУ ВО Южный институт менеджмента
по программе
"Оценка стоимости предприятия (бизнеса)"

Решением от
19 декабря 2014 года, протокол № 03

диплом предоставляет право
на ведение профессиональной деятельности в сфере

оценочной деятельности

Председатель комиссии
Руководитель
Секретарь

Генеральный директор
ООО «Ценсус» Казанов Андрей Григорьевич

САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
РЕГИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ ОЦЕНЩИКОВ

Россия, 350059, Краснодарский край
г. Краснодар, 1-й пр. им. Филатова, д.2/1

тел/факс: 8 -800-500-61-81
E-mail: sro.raoyufo@gmail.com
www. srorao.ru

ВЫПИСКА

ИЗ РЕЕСТРА САМОРЕГУЛИРУЕМОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ОЦЕНЩИКОВ

Настоящая выписка из реестра СРО РАО выдана по заявлению

Надгериева Руслана Валерьевича
(Ф.И.О. заявителя или полное наименование организации)

о том, что **Надгериев Руслан Валерьевич**
(Ф.И.О. оценщика)

является действительным членом, и включен(а) в реестр членов СРО РАО **«10» февраля 2015** года за регистрационным номером **№ 00519.**

Приостановка права осуществления оценочной деятельности: нет

Квалификационный аттестат по направлению:
- «оценка недвижимости» № 020431-1 от 04.06.2021, выданный ФБУ "Федеральный ресурсный центр ".
- «оценка бизнеса» № 023191-3 от 02.07.2021, выданный ФБУ "Федеральный ресурсный центр ".
- «оценка движимого имущества» № 031005-2 от 22.10.2021, выданный ФБУ "Федеральный ресурсный центр ".

Данные сведения предоставлены по состоянию на «27» октября 2022г.

Дата составления выписки «27» октября 2022г.

Президент СРО РАО К. Ю. Кулаков

Генеральный директор ООО «Ценсус» Казанов Андрей Григорьевич



САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
РЕГИОНАЛЬНАЯ АССОЦИАЦИЯ ОЦЕНЩИКОВ
Регистрационный номер № 0013 в ЕГР СРО от 30.12.2011г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО

«11» декабря 2018 г.
дата выдачи свидетельства

№ 01215
номер свидетельства

Надгериев
Руслан Валерьевич

ИНН 231008936454

Россия, 350000, г. Краснодар, ул. Карасунская, д.132, кв. 9
Паспорт 03 11 854868, выдан Отделом УФМС России по Краснодарскому краю в Центральном округе г. Краснодара
14.09.2011г., код подразделения 230-005

является членом СРО Региональная ассоциация оценщиков
и имеет право на осуществление оценочной деятельности
на территории Российской Федерации

Президент СРО РАО_____К.И. Овчинников

В случае прекращения членства данное Свидетельство подлежит возврату в СРО РАО по адресу:
г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.5, оф. 509

Генеральный директор
ООО «Ценсус»

Казанов Андрей Григорьевич



КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ АТТЕСТАТ
В ОБЛАСТИ ОЦЕНОЧНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

№ 044854-2 «11» октября 2024 г.

Настоящий квалификационный аттестат в области оценочной деятельности по направлению оценочной деятельности

«Оценка движимого имущества»

выдан Надгериеву Руслану Валерьевичу

на основании решения федерального бюджетного учреждения «Федеральный ресурсный центр»

от «11» октября 2024 г. № 375

Директор А.С. Бункин

Квалификационный аттестат выдается на три года и действует до «11» октября 2027 г.

015468 - КА2

Генеральный директор
ООО «Ценсус»

Казанов Андрей Григорьевич

СТРАХОВОЕ ОБЩЕСТВО РЕСО-ГАРАНТИЯ
117105, Москва, Нагорный пр-д, 6
т. (495) 730-3000, ф. (495) 956-2585
mail@reso.ru www.reso.ru

RESO-GARANTIA INSURANCE COMPANY
6, Nagorny proezd, Moscow, 117105
t. (495) 730-3000, f. (495) 956-2585
mail@reso.ru www.reso.ru

ПОЛИС
к договору страхования ответственности оценщика
№ 922/2803694230

Настоящий полис подтверждает факт вступления в силу договора страхования, заключенного между САО «РЕСО-Гарантия» (*ОГРН 1027700042413; ИНН 7710045520*) и указанным ниже Страхователем, в соответствии с «Правилами страхования ответственности оценщиков», утвержденными Страховщиком 21 июля 2021 года (далее по тексту – «Правила страхования»)

Дата выдачи полиса «25» апреля 2025 г. **Валюта страхования:** Российские рубли

Страхователь:	**Надгериев Руслан Валерьевич, Дата рождения: 09.08.1991 г.** **Адрес по месту регистрации: Краснодарский край, г.Краснодар, ул.Линейная, д.19, кв.166** **Паспорт серия 03 22 № 109650 кем выдан: ГУ МВД России по Краснодарскому краю** **когда выдан: 26.06.2022 г.** **Член СРО оценщиков: Саморегулируемая организация оценщиков «Региональная ассоциация оценщиков»**

1. Срок действия полиса:	С 00 часов 00 минут **25.04.2025 г.** по 24 часа 00 минут **24.04.2026 г.**
2. Объект страхования:	2.1. Не противоречащие законодательству Российской Федерации имущественные интересы Страхователя, связанные с риском его ответственности по обязательствам, возникающим вследствие причинения ущерба заказчику, заключившему со Страхователем договор на проведение оценки (исключая кадастровую оценку), и (или) третьим лицам 2.2. Действие Договора страхования (Полиса) распространяется на работы, которые были выполнены Страхователем согласно договорам, заключенным с заказчиками, в соответствии с квалификацией, подтвержденной дипломами (сертификатами) об образовании, и были приняты заказчиками в период, начиная с **25.04.2025** года.
3. Страховой случай:	3.1. Страховым случаем является установленный вступившим в законную силу решением арбитражного суда или признанный Страховщиком факт причинения ущерба действиями (бездействием) Страхователя (оценщика) в результате нарушения требований федеральных стандартов оценки, стандартов и правил оценочной деятельности, установленных саморегулируемой организацией оценщиков, членом которой являлся Страхователь (оценщик) на момент причинения ущерба. 3.2. Урегулирование нескольких претензий (исков), явившихся следствием одного действия Страхователя, производится в рамках одного страхового случая.
4. Страховая сумма:	**15 300 000 (пятнадцать миллионов триста тысяч) рублей**
5. Франшиза:	Страхование осуществляется без франшизы
6. Страховая премия:	**8300 (восемь тысяч триста) рублей**
7. Порядок оплаты страховой премии:	Согласно Договору страхования
8. Прилагаемые документы:	- Приложение 1: Заявление на страхование ответственности оценщика - Договор страхования ответственности оценщика №922/2803694230 от 25.04.2025г. - Правила страхования.
Представитель страховщика: Сиротенко Елена Геннадьевна	**Код: 26218772**

Экземпляр Правил страхования получил, с упомянутыми Правилами страхования ознакомлен и согласен.

Страхователь
Надгериев Руслан Валерьевич

_____ /Р.В.Надгериев /
(подпись)

Страховщик
Заместитель директора филиала Директор ЦОК САО «РЕСО-Гарантия» г.Ставрополь

М.П. _____ /М.С.Дрепина/
(должность, подпись)

По Доверенности №РГ-Д-ДАН-05-922/2803694230/14134507 от 25.04.2025г.

Генеральный директор
ООО «Ценсус»

Казанов Андрей Григорьевич